

TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE



NEW

XT

inverter



Aluminium



MORE INFO



Ø 50 mm²

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3 AX50
801081



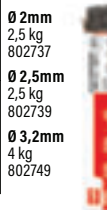
MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 212



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
803400



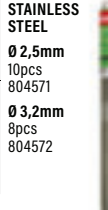
RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm
10pcs
804571
Ø 3,2mm
8pcs
804572



METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE
816228



TECHNICAL DATA

 																	
	CODE	V _{1PH}	A ^{MIN} A ^{MAX}	A ^{MAX} 40°C	A ^{60%} 40°C	V _{0 DC}	A ^{MAX}	A ^{60%}	P ^{MAX}	P ^{60%}	P ^{MIN GEN}	η	φ	Ø ^{MIN} Ø ^{MAX}	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm		cm	kg		
TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE + acc. in alu carry case	816258	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	80	39	26	6,3	4,1	10	87	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,5

TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE + acc. in alu carry case

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • pantalla para visualizar la corriente de soldadura (mod. 238) • protección termostática, sobretensión, bajatensión, sobre-corriente.

DE/ MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektroden: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelleselektroden (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE (mod. 186, 238) bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen: Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Elektroden (mod. 238) • Display zur Anzeige des Schweißstroms (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

PT/ Aparelhos de soldar inverter MMA e TIG, em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eletrodos: rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido e celulósicos (mod. 238). Modelos recomendados para motogeradores*, que garantem uma elevada performance mesmo com instabilidade de corrente, graças à proteção MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de controlo de onda, filtro contra picos de entrada, estabilização de oscilações. Características: robustos e resistentes aos impactos • elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação • dispositivos arc force, hot start e anti-stick • regulação de arc force e hot start em função do tipo de eletrodo utilizado (mod. 238) • ecrã para visualização da corrente de soldadura (mod. 238) • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).