

CUBE 90

DISPENSERS

NEW

MADE IN ITALY

EN. Diesel fuel dispenser for non commercial use. Sturdy structure designed for different applications: can be fixed to walls, tanks cisterns, drums, special pedestals. Self-priming vane pump fitted with bypass, installed on anti-vibration supports. Mechanical seal. Induction motor fitted with thermal motor overload protection. Automatic nozzle with swivel connection. Integrated nozzle holder with stop/start pump lever. Intake mesh filter.

Nutating-disk displacement flow meter with mechanical readout system.

ES. *Dispensador de diésel para uso personal. Estructura fuerte para diversas aplicaciones. Se puede instalar sobre una pared, sobre tanques de cisterna, barriles o en su respectivo pedestal. Incluye bomba auto cebante de paletas con bypass, instalada sobre soportes anti vibratorios y sierra mecánica. Motor de inducción con protección térmica para la sobre carga. Pistola automática con racor giratorio. Porta pistola con palanca para la marcha o parada de la bomba integrada. Filtro de red.*

Medidor mecánico de disco oscilante con lectura mecánica.

PT. Distribuidores de gasóleo para uso particular. Estrutura robusta predisposta para várias aplicações, nomeadamente: de parede, em depósitos cisternas, em tambores, sobre um pilar. Bomba autoescorvante de palhetas equipada com bypass, instalada sobre suportes amortecedores de vibrações. Blindagem mecânica. Motor de indução equipado com proteção térmica contra superaquecimento. Pistola automática com união giratória. Porta pistola integrado com alavanca de funcionamento/paragem da bomba. Filtro de rede na aspiração da bomba.

Contador de litros volumétrico de disco

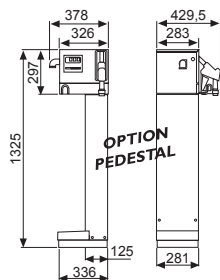
PERFORMANCE

- Flow rate up to 90 l/min
- Accuracy: +/- 1%
- AC versions available
- Noise level below 75 dB
- IP45 protection

- Caudal de hasta 90 l/min
- Precisión: +/- 1%
- Disponible en versiones CA
- Nivel de ruido inferior a 75 dB
- Protección IP45

- Caudal até 90 l/min
- Precisão: +/- 1%
- Disponível na versão AC
- Ruído inferior a 75 dB
- Protecção IP45

DIMENSIONS



Pedestal on request

PRODUCTS' RANGE WEIGHT AND PACKAGING

Code	Weight		Packaging		
	kg	lbs	mm	inch	pcs/box
F00592000	21	46	400x400x460	15,7x15,7x18,1	1

Flow-rate
up to
90 l/min
(up to 23,8 gpm)

Accuracy
+/-
1%



DISPENSERS



Cube 90



PUMPS

METERS

NOZZLE METERS

NOZZLE

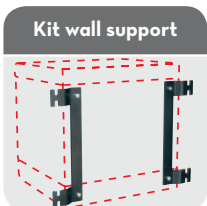
SPECIAL EQUIPMENTS

FLUID MONITORING

ACCESSORIES

FILTERING

ON REQUEST



Kit wall support

Code R12737000



Water captor

H₂O



Pedestal

Code F1270800B



2" Quick coupling

Code R08930000



2" Drum connector

with integrated valve
Code F17163000

PRODUCTS' RANGE TECHNICAL DATA

Code	Description	Fluids type	Flow-rate		Voltage			Pump mod.	Meter mod.	Nozzle type	Filter H ₂ O filter	Inlet BSP	Hose		
			l/min	gpm	AC V./Hz	DC Volt	Power Watt						Amp. max.	length	Ø
F00592000	Cube 90	D	90	23,8	230/50		500	4,9	Panth 90	K44	A120	NO	1"	4 m	1"

Upon request it is available with different voltages and 50/60 Hz frequency