

## AIR-WORKS

### Snabbskärande plasmamaskin Modell PQC 3015



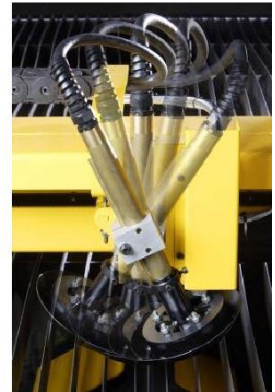
- Arbetsbord 1 500 mm x 3 000 mm, med lätt utbytbara vertikala plåttöd och separata evakueringszoner.
- Den integrerade evakueringskanalen går utefter bordets hela längd och har separata mekaniska spjäll för varje zon. Bara två spjäll är öppna samtidigt för att minimera luftmängden som sugts ut av evakueringsystemet. Detta innebär en avsevärd besparing av energi och värmekostnader.
- Om brännaren går emot något, lossnar den bara från hållaren och kan lätt sättas tillbaka utan att positionen förloras. Detta snabblossningssystem gör också att slitdelar snabb och lätt kan justeras och bytas.
- Optimalt placerat drivsystem för god stabilitet och hög precision med kapslade servomotorer och optiskt isolerade axelkodomvandlare för återkoppling.
- EDGT Ti CNC-styrenheten är ergonomiskt placerad direkt på bron.
- Hypertherm Powermax plasmaenhet.
- Linjära högprecisionslager.
- Monoblockskonstruktionen garanterar enkel installation och tillförlitlig drift.
- Lämnar obetydliga märken - inget fundament krävs - låga underhållskostnader.
- Kuggstångsdrivning utefter X- och Y-axlarna.

## CNC-styrmöjligheter

- Windows Embedded XP styrenhet
- 15 tum Intelli pekskärm.
- Intel processor.
- Intern HDD för datalagring
- RS 232, RS 422, Ethernet ingår
- USB-kontakt, 1 USB bak, 1 USB fram
- Integrerade servodrivningar
- Joystick för förflyttningar
- DXF importfunktion
- Hypernest programvara



EDGE Ti CNC-styrenhet  
med pekskärm



ANTI-COLLISION brännarsystem

## SPECIFIKATIONER

Skärbord	Max. plåtstorlek: 1 500 mm x 3 000 mm Max. vikt: 750 kg Bordets höjd: 850 mm.
Skärhastigheter	0.3 till 11 m/min beroende på plåtens tjocklek Max. positioneringshastighet 20 m/min
Evakueringskapacitet Krav	4 500 m <sup>3</sup> /tim.
Plasmaenhet	Hypertherm
Tillval	Skärbordsstorlek: 1 500 mm x 6 000 mm
Manöverpanel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optiskt isolerad RS232C IO-port.</li> <li>• 32-bit RISC-processor.</li> <li>• DC servo-strömförsörjare med märkeffekt 40 V, 15 A:</li> <li>• 50V kapslad motorkodomvandlare och varvräknare för tillförlitlig dammfri drift.</li> <li>• Alla kablar med skärm.</li> <li>• Maskinkontrollen uppfyller alla krav enligt Europeiska säkerhetskategori nr 3</li> </ul>
Elektriska krav	Plasma-omformare 3-fas, 400 V, 50 Hz EDGE Ti CNC-styrning 1-fas, 230 V, 50 Hz, 10 A
Tryckluft	6,2 bar; Ren, torr och oljefri.
Mått	(L x B x H) 4 300 mm x 1 800 mm x 1 250 mm
Vikt	1 680 kg



Member of the MJ Allen group of companies

## AIR-WORKS

### Snabbskärande plasmamaskin Modell PQC 3015



- Arbetsbord 1 500 mm x 3 000 mm, med lätt utbytbara vertikala plåttöd och separata evakueringszoner.
- Den integrerade evakueringskanalen går utefter bordets hela längd och har separata mekaniska spjäll för varje zon. Bara två spjäll är öppna samtidigt för att minimera luftmängden som sugas ut av evakueringsystemet. Detta innebär en avsevärd besparing av energi och värmekostnader.
- Om brännaren går emot något, lossnar den bara från hållaren och kan lätt sättas tillbaka utan att positionen förloras. Detta snabblossningssystem gör också att slitdelar snabb och lätt kan justeras och bytas.
- Optimalt placerat drivsystem för god stabilitet och hög precision med kapslade servomotorer och optiskt isolerade axelkodomvandlare för återkoppling.
- NEE AMC4 CNC-kontrollenheten är ergonomiskt placerad direkt på bron.
- Hypertherm Powermax plasmaenhet.
- Linjära högprecisionslager.
- Monoblocks konstruktionen garanterar enkel installation och tillförlitlig drift.
- Lämnar obetydliga märken - inget fundament krävs - låga underhållskostnader.
- Kuggstångsdrivning utefter X- och Y-axlarna.

**AIR-WORKS**  
[www.air-works.info](http://www.air-works.info)

En EG-produkt  
AIR-WORKS PQC 3015 AMC4 SE

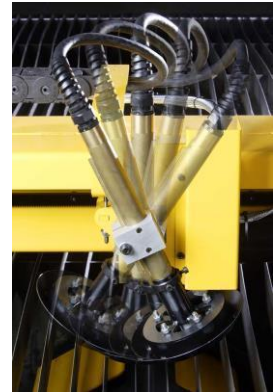


## CNC-styrmöjligheter

- NEE AMC4 CNC-styrenhet
- Industriäpassat tangentbord
- Manuell hastighetsreglering gäller över automatik
- Kompensering för skårspår
- Grafisk display för maskinstatus
- Öka/minska skala
- Roterar del
- Upprepa form
- Reglera acceleration
- Begränsning av motorströmmar av säkerhetsskäl
- Automatisk hastighetsminskning vid hörn
- Automatisk rotation av sneda plåtar
- Återkoppling från kodomvandlaren för positionering
- Återkoppling från hastighetsmätaren för jämn konturprogrammering



AMC4 CNC-styrenhet  
med grafisk display



ANTI-COLLISION brännarsystem

## SPECIFIKATIONER

Skärbord	Max. plåtstorlek: 1 500 mm x 3 000 mm Max. vikt: 750 kg Bordets höjd: 850 mm
Skärhastigheter	0.3 till 11 m/min beroende på plåtens tjocklek Max. positioneringshastighet 20 m/min
Evakueringskapacitet Krav	4 500 m <sup>3</sup> /tim.
Plasmaenhet	Hypertherm
Tillval	Skärbordsstorlek: 1 500 mm x 6 000mm
Manöverpanel	• Optiskt isolerad RS232C IO-port. • 32-bit RISC-processor. • DC servo-strömförsörjare med märkeffekt 40 V, 15 A: • 50V kapslad motorkodomvandlare och varvräknare för tillförlitlig dammfri drift. • Alla kablar med skärm. • Maskinkontrollen uppfyller alla krav enligt Europeiska säkerhetskategorin nr 3
Elektriska krav	Plasma-omformare 3-fas, 400 V, 50 Hz CNC-styrning 1-fas, 230 V, 50 Hz, 10 A
Tryckluft	6,2 bar; Ren, torr och oljefri.
Mått	(L x B x H) 4 300 mm x 1 800 mm x 1 250 mm
Vikt	1 680 kg