

MANUELL KANTVIKNING

MASKINNER FÖR UNIVERSELL PLÅTBEARBETNING
PÅ BYGGARBETSPLATSEN OCH I VERKSTADEN



VI ANSTRÄNGER OSS FÖR DIN FRAMGÅNG

PIONJÄRANDA OCH INNOVATION.
MED PASSION FÖR PLÅTSLAGNING.

FÖR OSS ÄR DET VIKTIGT ATT VÅRA KUNDER ÄR FRAMGÅNGSRIKA

Hos oss på Schechtl handlar det alltid om att hitta idéer och lösningar som underlättar livet för plåtslagaren.

Så var det redan från början. Talrika innovationer har sedan dess uppstått ur det här anspråket – från uppfinningen av kantvikmaskintekniken till mobil dataöverföring av färdiga kantprofiler.

1910 grundat som en enkel smedja och lett med ett stort mått av pionjärande, är Schechtl idag en av världens ledande tillverkare av kantvikmaskiner och gradsaxar för bearbetning av tunnplåt.

TACK FÖR DITT FÖRTROENDE

Mycket högkvalitativa, enormt långlivade och extremt tillförlitliga – det är vad generationer av kunder i Tyskland och utomlands säger om våra produkter. Det ser vi som en bekräftelse på att vi är på rätt spår samtidigt som det sporrar oss att hålla våra kvalitetskrav på en fortsatt hög nivå.

Därför investerar vi inte bara i teknik utan också i en positiv och förtroendefull atmosfär och i våra medarbetarens kunskaper. Det som verkligen får ett företag att blomstra är engagemanget och kompetensen hos de människor som utgör företaget. Nöjda medarbetare engagerar sig mer. Det är något som våra kunder ser varje dag.

NÄRHET RÄKNAS

Vår kvalitetsstämpel – made in Germany – tar vi på stort allvar. Vi tillverkar och monterar alla maskindelar uteslutande i Tyskland. Denna medvetenhet om platsen visar sig också särskilt i den långa och nära relationen med partner och underleverantörer i regionen.

Schechtl är ett familjeföretag, som sedan 100 år är ägardrivet – numera i den 4:e generationen.

Sund tillväxt med stark ekonomisk stabilitet är grunden för vår långfristiga företagsutveckling.

Maria Schechtl

Maria Schechtl
Verkställande direktör



TYPKOMPASS

DEN PASSANDE KOMBINATIONEN AV ARBETSLÄNGD, KAPACITET OCH MOBILITET LEDER DIG TILL DIN MANUELLA KANTVIKMASKIN.

1. HUR OFTA TILLVERKAR DU SLUTNA FORMER, BOXAR, KASSETTER OCH LIKNANDE?
2. VILKA ARBETEN UTFÖRS OFTAST PÅ BYGGARBETSPLATSEN?
3. VILKEN KAPACITET KRÄVS PÅ VERKSTADEN?
4. VILKA MATERIAL OCH TJOCKLEKAR BEARBETAR DU OFTAST?

- Specialister på manuell segmentböjning: → **TBS, UK, UKV** och **UKF** (sida 13–19)
- När mobil böjning krävs: → **BA, LBX, TBX, LBT, TBS** (sida 7–13)
- Mångsidiga modeller för tillverkning av enstaka arbetsstycken och mindre serier: → **UK, UKV, UKF, KS, KSV, HBM** och **HA** (sida 16–23)
- Jämför med typkompassen, optionsprogrammet och tekniska data (sida 24–29)

Användningsområde	Byggarbetsplats					Segmentböjning			Verkstad			
	BA	LBX	TBX	LBT	TBS	UK	UKV	UKF	KS	KSV	HBM	HA
Maskintyp												
Arbetslängd												
1040	1,50		0,80		0,63	1,50	2,00	1,50	2,00			3,00
1290				1,00		1,25	1,75	1,50				
1540	1,25						1,50	1,50	1,50			2,50
2040	1,00	0,63					1,00	1,00	1,00	1,50		2,00
2540		0,63								1,00		1,50
3100		0,63									1,00	1,50
4040												0,80

Böjningskapacitet för stål 400 N/mm²



BYGGARBETSPLATS

Ett riktigt kraftpaket, mobilt och mångsidigt. För universell användning på byggarbetsplatsen.



SEGMENTBÖJNING

Komplexa former – lättare än någonsin tidigare. Smart segmentböjning. Enkelt och tidsparande. Utan verktyg.



VERKSTAD

Otrolig kapacitet – helt utan elektricitet. Många friheter för de dagliga kraven i verkstaden.

Spontan ordnat:
Bättre att reparera befintliga delar,
än att åka fram och tillbaka

Perfekta infattningar visar
man gärna upp – de här
blickfången strålar verkligen

Den lilla maskinen är lätt att ta
med sig: plåtböjning direkt vid bilen –
passar alltid och överallt

Inte en plåt på bygget förblir
oberörd – så blir allting riktigt
bra från grunden och uppåt

MÄSTERLIGT MOBIL PÅ BYGGET

DE MOBILA MASKINERNA FÖR BYGGARBETSPLATSEN LÖSER DE SVÅRASTE
BÖJNINGARNA OCH BESPARAR DIG FRÅN KÖRNINGAR TILL VERKSTADEN.



BA



LBX



TBX 100



LBT 125



TBS 100

PASSION OCH ENGAGEMANG FÖR DIN FRAMGÅNG TEKNIK UTAN KRUSIDULLER

MED VÅRA MANUELLA MASKINER KÄNNER SIG FINPLÅTPROFFSEN INOM
HANTVERK OCH INDUSTRI DIREKT SOM HEMMA.

KVALITET "MADE IN GERMANY" – ENDAST DET BÄSTA DIREKT FRÅN OSS

Med allt från manuella till motordrivna maskinerna uppskattar plåtslagare vår konsekventa anpassning till deras behov.

Något vi är extra stolta över är att etablerade mästare och egenföretagare hittar det troligtvis mest omfattande och mångsidiga sortimentet med manuella kantvikmaskiner på marknaden. Dra nytta av vårt engagemang – på bygget och i verkstaden.



ALLT DET OCH MYCKET ANNAT KAN MAN ANVÄNDA DEM TILL:

- Tak och fasader
- Vägginklädnader
- Dörrar, fönsterramar och fönsterbänkar
- Hängrännor och stuprör
- Maskinhus och delar
- Möbler och hyllor
- Reklamskyltar och lampor
- Spisar, värmepumpar och inklädnader för värmepannor
- Restaurang- och köksinredningar
- Transportutrustning och annan teknisk utrustning
- Inbyggnader för specialfordon
- Försäljningsautomater
- Hissar och trappinklädnader

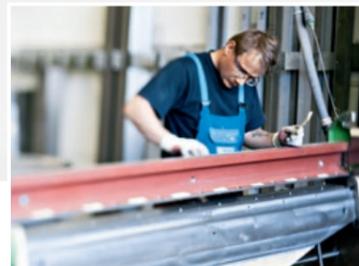
VI HAR ALLTID FÖRST FRÅGAT VÅRA KUNDER VAD DE BEHÖVER

Alla dina fördelar:

- Enmansmanövrering vid varje maskin – sparar kraft och skonar hälsan
- Robust stålkonstruktion – garantin för maskinens långa livslängd
- Kvik och snabb teknik – tidsbesparingar för permanent lönsamhet
- Underhållsfria lager – så att allt löper som det ska
- Stabil in i minsta detalj – det kan du alltid lita på

- Högkvalitativa tillbehör – ger extra komfort och säkerhet för arbetet
- och, och, och ...

Listan med våra passioner finns inbyggd i varje Schechtl-maskin och har bara ett mål: din långsiktiga framgång.



DET STARKASTE KRAFTPAKETET PÅ BYGGET

FÖR LÅNG TIDS ANVÄNDNING OCH UNIVERSELLA UPPGIFTER.



BYGGARBETSPLATS

NYTTA

DEN HÄR KLASSIKERN HAR ALLTID EN FIN PROFIL

- Bockar även tjockare finplåt tillförlitligt och exakt
- Enormt flexibel för särskilda profiler
- Enmansmanövrering utan ansträngning
- Konstruktionen reducerad till det väsentligaste

PLÅTSLAGARE UPPSKATTAR KVALITETERNA

BA är den största av alla manuella kantvikmaskiner på byggarbetsplatsen. Den robusta konstruktionen är perfekt för längre stationär användning på byggarbetsplatsen. Plåtslagare sätter sedan decennier sin tilltro till precisionen hos BA.

ANVÄNDNING

CENTRAL BÖJNINGSTATION PÅ BYGGARBETSPLATSEN

- Perfekt för återkommande böjningar och universella profiler på tak och fasad
- Alla böjningsskenor kan bytas på platsen
- Vulst på hängrännor med olika mått/storlekar med vulstanordningen (tillval)

TEKNIK

EXTRA STABIL FÖR TRANSPORT OCH BYGGARBETSPLATSER

- Svetsad strålkonstruktion
- Robust sidostativ
- Alla lager och styrningar underhållsfria

GÖR MANUELL BÖJNING LÄTT

- Fjädrar för viktutjämning på över- och underprisma ger en lättgående böjning
- Böjningsvinkelanslag för återkommande böjningar
- Sänkning av böjprisma och klämtrycket kan ställas in enkelt på en skala
- Rull sax (option)

BA



TRE STARKA FIGURER FÖR DIN BYGGARBETSPLATS

LÅNG. LÄTT. OCH HÖG KAPACITET.



TOPPVÄRDEN- FÖR TAK OCH FASAD

De tre **LBX-modellerna** är dina perfekta följeslagare för 90 % av allt manuellt kantvikarbete på tak och fasad. Alla tre maskinen har identiskt höga böjningsvärden för alla materialtyper. Den enda frågan du måste ställa dig är vilka arbetslängder som passar dina krav bäst.

90%
täckning
av allt manuellt
kantvik-
arbete

NYTTA

PRINCIPEN "ROBUST LÄTTVIKTARE"

Det kan du lita på:

Teknik från Schechtel är alltid lönsam, långlivad och komfortabel.

- Användarvänlig:
En man räcker för att utföra allt böjningsarbete med **LBX-modellerna** ergonomiskt, säkert och med professionell precision.
- Bärvänlig:
Två man räcker för att flytta **LBX 200/250** på byggarbetsplatsen till en plats – utan kran.

TECHNIK LBX 310

HÄR DRAR DU FÖRDEL AV LÄNGDEN

De som vill bearbeta finplåt med 3 m arbetslängd manuellt väljer **LBX 310**. Modellen är perfekt utrustad för att bli den centrala böjningsstationen på byggarbetsplatsen. Och precis som de båda mindre familjemedlemmarna när den optimala böjningsvärden för olika typer och tjocklekar av material.

Solida valet för 3-metersvikningar på byggarbetsplatsen.

TEKNIK

ALLTID ALLTING PÅ PLATS PÅ BYGGET

- Viktutjämning på överprisma
- Lätt, kraftbesparande manövrering
- Håller överprismat i alla öppningsbredder

- Bomberbar böjprisma – jämnt och bra böjningsresultat över hela arbetslängden
- Utbytbar överskena för olika material och tjocklekar
- Slitagefria och underhållsfria valslager

- Option:
 - Djupanslag 500 mm + 750 mm med anslagsbalk
 - Rull sax
 - Vulstanordning och vulststavar med olika diametrar

TECHNIK LBX 200 UND LBX 250

HÄR DRAR DU FÖRDEL MED FLEXIBILITETEN

LBX 200 och **LBX 250** är optimalt förberedd för olika platser på byggarbetsplatsen.

- Maskinstativ
 - Långt stativ med styrhjul för bekväm transport på byggarbetsplatsen
 - Kort stativ möjligt – perfekt för montering på en arbetsbänk eller på ett byggfordon

- Ett fall för två – fler behövs inte för att flytta maskinen utan extra hjälpmedel på byggarbetsplatsen

Lastbilsstativ



LBX 310



LBX 200 • LBX 250



BÄRBAR PÅ ALLA BYGGEN

MAXIMAL MOBILITET. EXTREMT LÄTT. STARTKLAR PÅ ETT KICK.



ANVÄNDNING

SNABBT OCH LÄTT PÅ RÄTT PLATS

- Perfekt när man snabbt måste byta arbetsplats
- Perfekt för arbeten på ovanvåningar
- Perfekt för arbete på tak och byggnadsställningar
- Perfekt för tillfälliga byggarbetsplatser

NYTTA

LÄTT OCH MOBIL

- Enmanslättviktare för byggarbetsplatsen
- Montering av **TBX** (utan X-stativ) på en arbetsplats eller ett byggfordon
- Fällbart X-stativ med hjul och handtag (option)
- Ställ upp – säkra – och du är igång
- Monterbar rull sax (option)
- Långlivad stålkonstruktion – perfekt anpassad för den tuffa vardagen på bygget
- Inställbart klämtryck – jämna och goda böjningsresultat över hela arbetsbredden

TEKNIK

LIKA BRA SOM EN STOR

- Bomberbar böjprisma – alltid rätt förspänning för materialtyp och materialtjocklek
- Slitagefria och underhållsfria valslager

ANVÄNDNING

KAN ALLTID ANVÄNDAS EXAKT DÄR SOM DEN BEHÖVS

- Perfekt för arbete på tak och byggnadsställningar
- Perfekt för tillfälliga byggarbetsplatser
- Perfekt när man snabbt måste byta arbetsplats
- Perfekt för arbeten på ovanvåningar

MÅNGSIDIG, FLEXIBEL OCH MOBIL

LBT 125 är också en lättviktare – den väger bara 85 kg inklusive maskinstativ och vulstanordning. På så sätt är den mycket mobilt användbar på byggarbetsplatsen och lika robust som en stor maskin.

NYTTA

MOBIL, MÅNGSIDIG, BEKVÄM

- Flexibel för olika plåtar – profilskena i överprismat utbytbar
- Inställbart klämtryck – jämna och goda böjningsresultat över hela arbetsbredden
- Lätt manövrering tack vare viktutjämning på överprismat
- Avtagbart maskinstativ för bekväm transport
- Styrhjul med stopp - stabilitet tack vare parkeringsbroms

TEKNIK

BOCKA, KLIPPA OCH VULSTA – ALLT MED EN MASKIN

- Olika plättjocklekar möjligt – överprismats skena utbytbar
- Sänkbar böjprisma, förspänningen inställbar
- Vulstanordning
- Vulststavar för olika radier (option)
- Rull sax (option)



TBX 100



Modell **TBX** med hopfällbart X-stativ (option)

LBT 125



DELAT GER MÅNGFALD – KOMPLEXA FORMER PÅ ENKELT SÄTT

SMART SEGMENTBÖJNING. ENKELT OCH TIDSSPARANDE. UTAN VERKTYG.

KOMPLEXA FORMER PÅ ETT LÄTT SÄTT – UTAN OMBYGGNADSTID I ETT ARBETSFÖRLOPP

Segment-kantvikmaskiner är utrustade med ett delat skensystem. Böjskenan består av enstaka segmentinsatser. Bra kombinerat och med fria utrymmen mellan segmentinsatserna kan arbetsstyckena bockas på alla sidor. Okomplicerat och snabbt kan du tillverka kniviga och komplexa former.

Rigga flera segmentstationer bredvid varandra och utför olika arbetssteg rationellt och utan ombyggnadstid – i samma maskin, i samma arbetsförlopp.

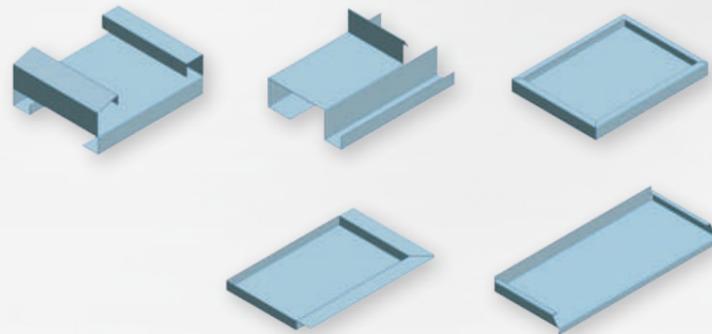
NYTTA

SNABBSPÄNNSYSTEM PÅ VARJE PRISMA ÖKAR PRODUKTIVITETEN MED SEKUNDER

De manuella segment-kantvikmaskinerna från Schechtel har ett patenterat snabbspännsystem på över-, under- och böjprismorna. Detta beprövade koncept ingår i standardutrustningen. På sätt fäster man segmentinsatserna på några sekunder exakt på valfri plats. Eftersom du varken behöver verktyg eller skruvar, vinner du värdefull tid som kan användas för att öka produktiviteten.

ANTALET FORMER ÄR ENORMT

Komplexa lådformer, specialformer, mönster och fönsterbänk-insatser kan tillverkas lätt och rationellt.



MOBIL LÄTTVIKTARE PÅ BYGGARBETSPLATSEN

FLYTTBAR OCH MOBIL. UTAN ANSTRÄNGNING.

 SEGMENTBÖJNING

 BYGGARBETSPLATS



NYTTA

LÅDOR, KASSETTER, M.M. I ETT ARBETSFÖRLOPP

- Rationell och produktiv – alla segmentinsatser kan justeras utan verktyg
- TBS behärskar även 25 mm och 35 mm automatisk falsning för dropp- ochnockkanter
- Med TBS är plåtslagaren förberedd för samtliga överraskningar på bygget och helt självständig vid tillverkningen av profiler

KOMFORT

UTAN ANSTRÄNGNING PÅ BYGGET

- En man kan ensam transportera och manövrera TBS helt utan problem
- Monteringen av TBS (utan X-stativ) på en arbetsbänk eller ett byggfordon
- Hopfällbart X-stativ med hjul och handtag (option)
 - Stabilt och bekvämt vid transport
 - Dra den bakom dig som en resväska med hjul
- Sänk transportvikten – segmenten transporteras i en separat låda – säkert förvarade och perfekt skyddade



TEKNIK

- Alla prismor ger en 40 mm stor frihet
- Överprismat har endast en 45 graders lutning – ger ytterligare frihet för komplexa falsar med långa ben
- Rullaxen är ett praktiskt tillbehör för att klippa plåtar direkt på maskinen (option)

TRANSPORTABEL. BYGGARBETSPLATS. SEGMENTBÖJNING.

Användningsområdet för TBS ser man redan på namnet. De minsta manuella segment-kantvikmaskinerna i Schechtels program är stora när man tittar närmare på dess flexibilitet på byggarbetsplatsen.

Tack vare de kompakta måtten kan du flytta TBS utan ansträngning på byggarbetsplatsen – mellan våningar, på byggnadsställningen och i trånga utrymmen.

TBS



Modell TBS med hopfällbart X-stativ (option)

Den har varit i drift i en evighet -
att härma den är inte det lättaste -
specialiteten är specialformer och
alla runda former

Vassare - skär
redan innan
böjningen påbörjas

Den tar hand om alla
lådor och kassetter,
och klarar varje enskilt
segment perfekt

MÄSTERLIGT FLEXIBEL PÅ VERKSTADEN

BOCKA ALLT SOM DITT PLÅTSLAGARHJÄRTA BEGÄR.
ALLT FRÅN ENKELT TILL KOMPLEXT - MED VÅRA MANUELLA MASKINER
FÅR ALLA PROFILER PERFEKT FORM.

UK



UKV



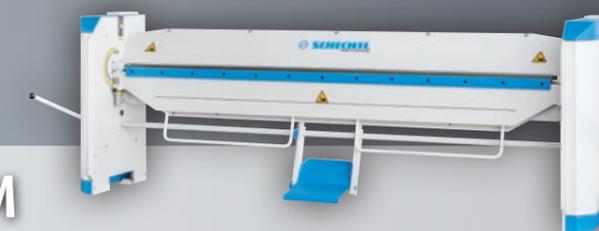
UKF



KS/KSV



HBM



HA



TVÅ SOM GÄRNA DELAR MED SIG – TUNGA SPECIALISTER FÖR VERKSTADEN

DINA SPECIALISTER FÖR KOMPLEXA SPECIALUPPGIFTER.

TYDLIGA KVALITETER VID SPECIALANVÄNDNING

Två manuella segment-kantvirkmaskiner fixar suveränt komplexa specialtillverkningar, kompletterande böjningar på arbetsstycken, lådformar och liknande.

UK och den kraftigare **UKV** är dina specialister för slutna specialformer. Segmenten positioneras skickligt och flera arbetssteg kan utföras utan ombyggnad. På det sättet blir arbetsflödet rationellt och omriggning av motormaskiner krävs inte.

UK och **UKV** används av hantverkare i första hand för tillverkning av enstaka arbetsstycken, mindre serier samt prototyper och mönster.

Över
10.000
sålda
exemplar

NYTTA

JUSTERING UTAN VERKTYG – ETT STORT PLUS FÖR SÄKERHETEN, PRECISIONEN OCH HASTIGHETEN

- Över-, under- och böjprisma med patenterat snabbspännsystem är standard
- Segmentinsatser kan på några sekunder kombineras på valfritt sätt – utan att skruvar och verktyg behövs
- Ta ut enstaka element – på det sättet finns det fria utrymmen mellan segmenten för slutna arbetsstycken
- Med smarta segmentkombinationer går det att utföra flera arbetssteg rationellt utan ombyggnadstider



Högt överprismesegment



Böjningsvinkelanslag



Förvaringslådan kan användas som bädd för plåten (utan djupanslag)

TEKNIK

MÅNGA PRAKTISKA DETALJER BERIKAR ARBETSVARDAGEN

- Justering utan verktyg – ett stort plus för säkerheten, precisionen och hastigheten.
- Böjprismat kan sänkas med ratt och skala
- Ställ in trycket för överprismat med spak
- Med hjul, så att **UK** (standard) och **UKV** (option) kan användas var som helst i tillverkningen
- Fotpedal som standard – fria händer under hela tillverkningen av arbetsstycket
- Böjningssegment som inte behövs för tillfället kan förvaras i praktiskt i förvaringsutrymmet över överprismat
- Förvaringslådan för alla segment sitter platsparande under djupanslaget eller används som bädd för arbetsstycket i standardversionen

TILLBEHÖR

TILLBEHÖR

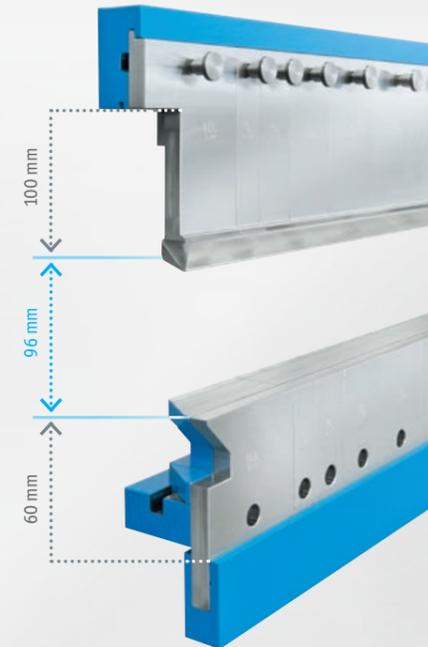
- Höga segmentinsatser för överprismat 140 mm + 160 mm (**UK+UKV**) 180 mm (endast **UKV**) (standard = 100 mm)
- Överprismeinsatser med en radie på 2 mm och 3 mm, med större rundning kan även zink och aluminium bockas säkert
- Olika djupanslagssystem
- Insatser för tillverkning av fönsterbänkar
- Rull sax
- Rörliga hjul (**UKV**)



Djupanslag UK/UKV (T-spår av aluminium)



Djupanslag UKV (kuggstång)



UK STARK



UKV STÄRKER



MASKINEN FÖR EXTRA HÖGA INSATSER – STOR FRIHET XXL

DUBBELT SÅ STORT UTRYMME FÖR STORA SPECIALFORMER.

ALLA KVALITETER SOM HOS UKV – BARA BETYDLIGT STÖRRE! NY KAPACITETSLEDARE FÖR MANUELL SEGMENTBÖJNING.

F:et står för flexibel. UKF är större och har många fördelar: UKF har plats för 160 mm och 180 mm höga segmentinsatser på överprismat. Segmentinsatserna för under- och böjprismat är 120 mm höga, vilket ger **100 % mer frihet**.

Arbetshöjden jämfört med UKV är 160 mm högre. På så sätt går det att bearbeta stora plåtar mer ergonomiskt.

NYTTA

DU SPARAR KOSTNADER OCH FÅR TILLVERKNINGSKOMFORT:

XXL-friheten – gör det möjligt för plåtslagarmästaren att skapa stora, slutna former. Dessutom skapar det betydligt mer flexibilitet och omsättning i arbetsförloppet.

Och högre segmentinsatser är ofta specialverktyg på andra maskiner. Det som är specialtillverkning i de fallen, är standard på UKF.

Det universella anslagsbordet UA 125 utökar spektrumet speciellt för återkommande böjningsförlopp. Anslagsbordet har hjul och kan användas på flera UK-modeller.



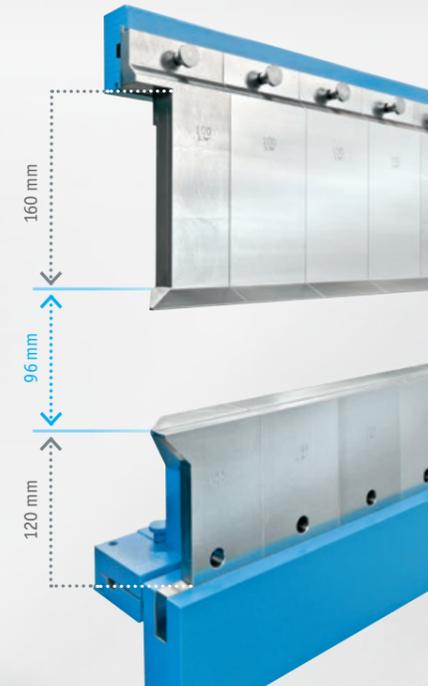
Specialserier i ett arbetsförlopp, mobilt universalanslagsbord UA 125 för plåtstyrningen

TILLBEHÖR

TILLBEHÖR

- 180 mm höga segmentinsatser på överprismat (standard = 160 mm)
- Överprismeinsatser med 2 mm och 3 mm radier, med den större rundningen kan även zink och aluminium bockas säkert
- Universalanslagsbord
- Rörliga hjul

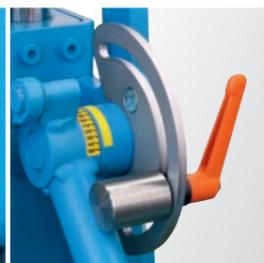
Extra höga insatser
Nya UKF
Betydligt mer frihet



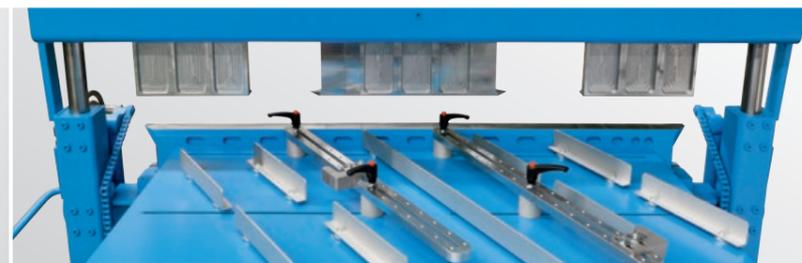
UKF



Trycket för överprismat kan justeras med spaken



Fixera böjningsvinkeln med skala och anslag



Magnetiska styrskenor, alla böjningsvinklar fritt inställbara

DUO MED HELT OTROLIGA FÖRMÅGOR

DET MÅNGSIDIGA STÖDPROGRAMMET FÖR KREATIVA PROFILER.



NYTTA

DET BOCKAR, BOCKAR, BOCKAR OCH BOCKAR KS – DEN MEST SÅLDA KANTVIKMASKIN I VÄRLDEN

En för alla. Dra nytta av de banbrytande innovationer från mer än 50 år som finns i den här maskinen. Modellen KS – från böjningspionjären Konrad Schechtel – är den mest omtyckta klassikern bland de manuella kantvikmaskinerna inom plåtlagning. Plåtslagarproffsen är övertygade. Vi tackar för mer än 25.000 sålda exemplar.

DEN ULTIMATIVA MASKINEN FÖR PLÅTSLAGARMÄSTAREN SPARAR KOSTNADER TACK VARE SIN MÅNGSIDIGHET

- Mycket individuella och ovanliga profiler för tak och fasad kan tillverkas
- Optimerad för många materialtyper och materialtjocklekar
- Profiler mycket långa ben – tack vare den beprövade principen för järnvägsrälsar och extra sidoutfräsningar

OMFÅNGSRIKA TILLBEHÖR

- Specialskenor, böjda skenor, vulstanordning och rundvalsar kan användas (option)
- Olika djupanslag för speciella krav (option)

TEKNIK

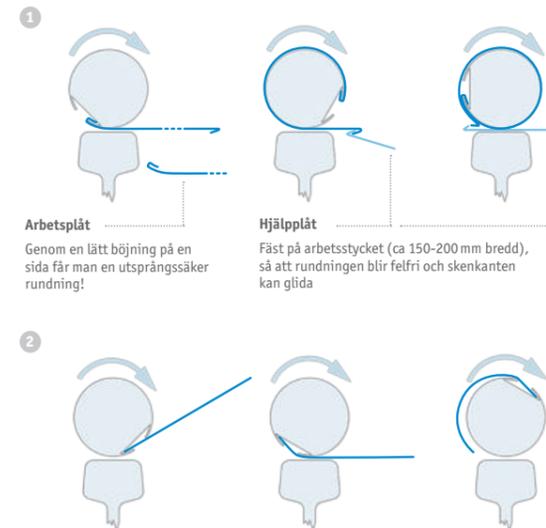
EN AV DE BÄST INSTÄLLBARA MANUELLA KANTVIKMASKINERNA PÅ MARKNADEN

- Maximal böjningsfrihet vid överprismat
- Inställbar förspänning för maximal böjningsnoggrannhet vid över- och böjprismat
- Förstärkt underprisma – bästa resultat vid omslag

SNABBARE OCH EXAKTARE TILL RESULTATET: ERGONOMIS, SÄKER OCH ENKEL

- Hög arbetskomfort – ryggskonande arbetshöjd
- Mycket bred fotpedal ger fria händer och hög manövreringssäkerhet
- Drivning av överprismat via dubbel excenter – fjäderlätt vikt- och kraftutjämnning
- Manuell böjningsänkning och bekväm inställning av klämtrycket

RUNDNING



Tillverkning av stuprör ① och hängrännor ② helt bekvämt direkt vid kantvikmaskinen. Rundvalsar med olika diametrar monteras i det speciella fästet upptill på maskinstativet.



VULSTNING

Förstärkning av arbetsstyckets ändar och lådformer genom vulstning av kanterna. För bekväm vulstning direkt på kantvikmaskinen fixeras först böjprismat med ett vågrätt stöd på maskinstativet. Därefter sätts vulstanordningen enkelt på böjprismat och låses.



KS/KSV

Mångfaldigt prisbelönt!



Abbildung KSV

	RUNDNING			VULSTNING
	Nominellt mått	Klippbredd inkl. 2 x 7 mm fals	Valsstorlek Ø	Vulststavstorlek Ø
Stuprör	70 er	240	60	-
	80 er	280	70	-
	90 er	305	83	-
	100er	333	89	-
	120 er	400	108	-
Takrännor	Nominellt mått	Klippbredd +1/-2 mm	Valsstorlek Ø	Vulststavstorlek Ø
	200 er	200	76	13-14
	250 er	250	89	14
	285 er	285	95	14-15
	333 er	333	108	14-16
	400 er	400	121	18-20
500 er	500	140	18-20	

KRAFT UTAN STRÖM – MAXIMAL FART FRAMÅT

VÄLKOMMEN TILL FÖRSTA DIVISIONEN FÖR MANUELLA KANTVIKMASKINER –
FÖR MER BEHÖVER MAN EN MOTOR.



STORT UTRYMME FÖR PLÅTSLAGARE, TAKLÄGGARE OCH FASADBYGGARE

När motormaskiner inte kan eller bör användas är **HBM** och **HA** två särskilt prisvärda alternativ i den översta kapacitetsklassen för manuella kantvikmaskiner. Och då behöver du inte avstå från kraft, precision och användningsmöjligheter.

NYTTA

DE HÄR MÄSTARNA KLARAR EN HEL DEL – TVÅ BEKVÄMA ALTERNATIV FÖR ANVÄNDNING UTAN GRÄNSER

- Kan användas överallt utan elanslutning
- Slitagefria, underhållsfria lager och styrningar

- Kan användas av alla, i praktiken oförstörbara
- Enmansmanövrering utan ansträngning

- Fastklämning av arbetsstycket med stor fotpedal – händerna fria för böjning och hög manövreringssäkerhet

TEKNIK HBM

MASSOR AV FLEXIBILITET MED 3 METERS ARBETSLÄNGD

- Gallerbädd med sidoanslag – exakt positionering av stora arbetsstycken
- Böjningsvinkel med fasta lägen – exakt upprepningsbara böjningar för små serier och återkommande, enstaka tillverkning
- Stor frihet vid böjprismat – enkelt att tillverka profiler med långa ben
- Alla profil- och insatsskenor kan bytas ut på över-, under- och böjprismat – en passande skena för varje material

- Enkel sänkning av böjprismat med skala
- Vulstanordning (option) – kan fästas direkt på maskinen
- Bräckjärnsskena (option)
- Olika djupanslag (option)
- Rullsax **RS** eller **RSL** (option)
- Fotpedal (option)

TEKNIK HA

EXAKTA BÖJNINGAR FRÅN 1 TILL 4 M ARBETSLÄNGD

- Speciellt konstruerad för tjocka plåtar och stora arbetslängder
- Extremt robust och effektiv
- Perfekt för tjocka och långa plåtar vid fasadkonstruktion och speciellt för plantak
- Beprövad även vid reparation

- Alla böjskenor kan bytas ut – förberedd för alla typer av material
- Rullsax **RS** eller **RSL** (option)
- Fotpedal (option)
- Bräckjärnsskena (option)
- Olika djupanslag (option)

Högsta
kapacitetsklas-
sen för manuell
kantvikning

HBM STARK



HA STARKARE



TEKNISKA DATA

KAPACITET, MÅTT OCH VIKT.

TBX



Modell	100
Arbetslängd	mm 1.000
Böjkapacitet	
Stål 400 N/mm ²	mm 0,80
Aluminium 250 N/mm ²	mm 1,00
VA 600 N/mm ²	mm 0,50
Koppar 300 N/mm ²	mm 1,00
Zink 150 N/mm ²	mm 1,00
Yttermått	
Längd	mm 1.240
Djup	mm 700
Total höjd med X-stativ	mm 1.150
Vikt	
TBX - maskin utan stativ	kg 38
TBX - X-stativ	kg 17
Överprisma öppningshöjd	
Höjd	mm 45

Sida 10



LBT



Modell	125
Arbetslängd	mm 1.290
Böjkapacitet	
Stål 400 N/mm ²	mm 1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm 1,50
VA 600 N/mm ²	mm 0,70
Koppar 300 N/mm ²	mm 1,25
Zink 150 N/mm ²	mm 1,50
Yttermått	
Längd	mm 1.909
Djup	mm 740
Total höjd	mm 1.068
Vikt	
LBT - med vulstanordning	kg 85
Överprisma öppningshöjd	
Höjd	mm 60

Sida 11



LBX



Modell	200	250	310
Arbetslängd	mm 2.040	2.540	3.100
Böjkapacitet			
Stål 400 N/mm ²	mm 0,63	0,63	0,63
Aluminium 250 N/mm ²	mm 1,00	1,00	1,00
VA 600 N/mm ²	mm 0,50	0,50	0,50
Koppar 300 N/mm ²	mm 0,80	0,80	0,80
Zink 150 N/mm ²	mm 1,00	1,00	1,00
Yttermått			
Längd	mm 2.340	2.840	3.445
Djup (endast maskinen)	mm 300	650	700
Total höjd	mm 1.075	1.080	1.080
Vikt			
LBX	kg 139	210	318
Överprisma öppningshöjd			
Höjd	mm 60	60	60

Sida 8-9



BA



Modell	100	150	200
Arbetslängd	mm 1.040	1.540	2.040
Böjkapacitet			
Stål 400 N/mm ²	mm 1,50	1,25	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm 2,25	1,75	1,50
VA 600 N/mm ²	mm 1,00	0,80	0,65
Koppar 300 N/mm ²	mm 1,50	1,50	1,00
Zink 150 N/mm ²	mm 2,00	2,00	2,00
Yttermått			
Längd	mm 1.450	1.950	2.450
Djup (endast maskinen)	mm 600	600	600
Total höjd	mm 1.010	1.010	1.010
Vikt			
BA	kg 320	395	470
Överprisma öppningshöjd			
Höjd	mm 96	96	96

Sida 7



KS



Modell	100	150	200
Arbetslängd	mm 1.040	1.540	2.040
Böjkapacitet			
Stål 400 N/mm ²	mm 2,00	1,50	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm 3,00	2,00	1,50
VA 600 N/mm ²	mm 1,20	0,90	0,60
Koppar 300 N/mm ²	mm 2,00	1,50	1,25
Zink 150 N/mm ²	mm 3,50	3,00	2,50
Yttermått			
Längd	mm 1.630	2.130	2.630
Djup (endast maskinen)	mm 610	610	660
Total höjd	mm 1.155	1.155	1.155
Vikt			
KS	kg 500	600	700
Överprisma öppningshöjd			
Höjd	mm 100	100	100

Sida 20

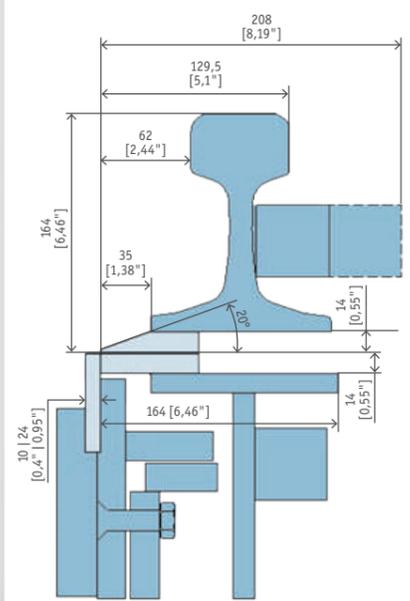
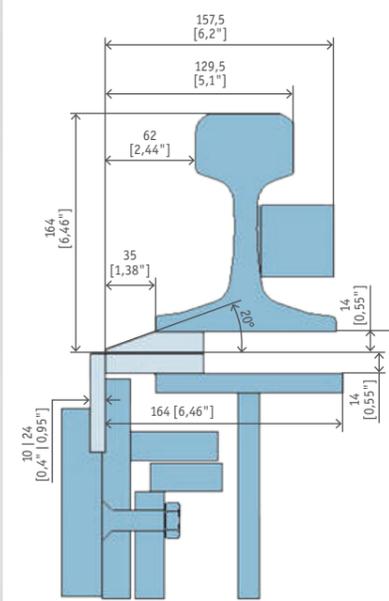
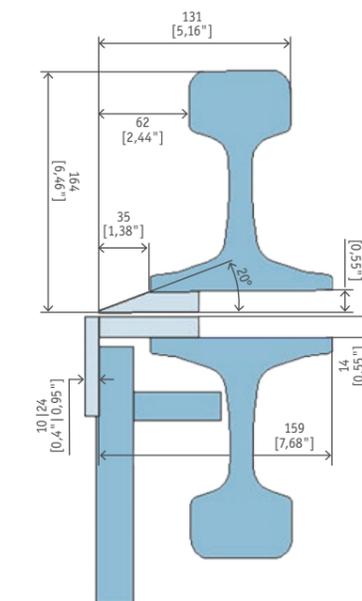
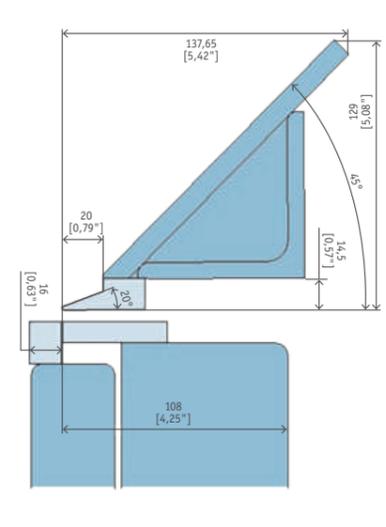
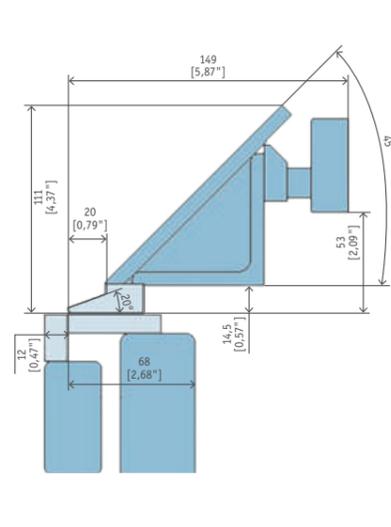
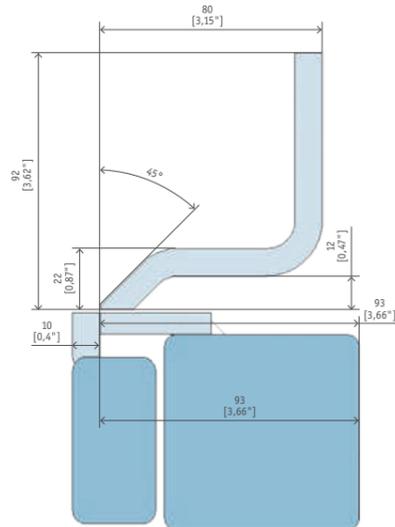


KSV



Modell	200	250
Arbetslängd	mm 2.040	2.540
Böjkapacitet		
Stål 400 N/mm ²	mm 1,50	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm 2,00	1,50
VA 600 N/mm ²	mm 0,90	0,60
Koppar 300 N/mm ²	mm 2,00	1,00
Zink 150 N/mm ²	mm 3,00	2,50
Yttermått		
Längd	mm 2.630	3.130
Djup	mm 610	610
Total höjd	mm 1.155	1.155
Vikt		
KSV	kg 860	1.080
Överprisma öppningshöjd		
Höjd	mm 100	100

Sida 20



TEKNISKA DATA

KAPACITET, MÅTT OCH VIKT.

TBS



Modell		100
Arbetslängd	mm	1.000
Böjkapacitet		
Stål 400 N/mm ²	mm	0,63
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,00
VA 600 N/mm ²	mm	0,50
Koppar 300 N/mm ²	mm	0,80
Zink 150 N/mm ²	mm	1,00
Ytermått		
Längd	mm	1.250
Djup med X-stativ	mm	700
Total höjd med X-stativ	mm	1.150
Vikt		
TBS - maskin utan stativ	kg	60
TBS - X-stativ	kg	17
Segmentdelning		
per 1 hörn vänster + höger	mm	100
per 1x30/40/60/70 mm	mm	2x50, 5x100
Segmentinsatser för under- och böjprisma		
Höjd	mm	40
Segmentinsatser för överprisma		
Höjd	mm	40
Överprisma öppningshöjd		
Höjd	mm	45

Sida 13



UK



Modell		100	125
Arbetslängd	mm	1.000	1.250
Böjkapacitet			
Stål 400 N/mm ²	mm	1,50	1,25
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,25	2,00
VA 600 N/mm ²	mm	1,00	0,80
Koppar 300 N/mm ²	mm	2,00	1,50
Zink 150 N/mm ²	mm	2,00	2,00
Ytermått			
Längd	mm	1.480	1.730
Djup	mm	740	740
Total höjd	mm	1.090	1.090
Vikt			
UK	kg	260	290
Segmentdelning			
per 1 hörn vänster + höger	mm	100	100
per 1x30/40/60/70 mm	mm	6x100	8x100
Segmentinsatser för under- och böjprisma			
Höjd	mm	60	60
Segmentinsatser för överprisma			
Höjd	mm	100	100
Överprisma öppningshöjd			
Höjd	mm	96	96

Sida 16



UKV



Modell		100	125	150	200
Arbetslängd	mm	1.000	1.250	1.500	2.000
Böjkapacitet					
Stål 400 N/mm ²	mm	2,00	1,75	1,50	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3,00	2,50	2,25	1,50
VA 600 N/mm ²	mm	1,25	1,00	1,00	0,70
Koppar 300 N/mm ²	mm	2,50	2,25	2,00	1,00
Zink 150 N/mm ²	mm	2,50	2,50	2,50	2,00
Ytermått					
Längd	mm	1.600	1.790	2.100	2.600
Djup (endast maskinen)	mm	800	800	800	800
Total höjd	mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Vikt					
UKV	kg	400	450	562	625
Segmentdelning					
per 1 hörn vänster + höger	mm	100	100	100	100
per 1x30/40/60/70 mm	mm	6x100	8x100	11x100	16x100
Segmentinsatser för under- och böjprisma					
Höjd	mm	60	60	60	60
Segmentinsatser för överprisma					
Höjd	mm	100	100	100	100
Överprisma öppningshöjd					
Höjd	mm	96	96	96	96

Sida 17



UKF



Modell		100	125	150	200
Arbetslängd	mm	1.000	1.250	1.500	2.000
Böjkapacitet					
Stål 400 N/mm ²	mm	1,50	1,50	1,50	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,25	2,25	2,25	1,50
VA 600 N/mm ²	mm	1,00	1,00	1,00	0,70
Koppar 300 N/mm ²	mm	2,00	2,00	2,00	1,00
Zink 150 N/mm ²	mm	2,25	2,25	2,25	2,00
Ytermått					
Längd	mm	1.510	1.760	2.010	2.260
Djup (endast maskinen)	mm	1.570	1.570	1.570	1.570
Total höjd	mm	785	785	785	785
Vikt					
UKF	kg	526	598	683	844
Segmentdelning					
per 1 hörn vänster + höger	mm	100	100	100	100
per 1x30/40/60/70 mm	mm	6x100	8x100	11x100	16x100
Segmentinsatser för under- och böjprisma					
Höjd	mm	120	120	120	120
Segmentinsatser för överprisma					
Höjd	mm	160	160	160	160
Överprisma öppningshöjd					
Höjd	mm	96	96	96	96

Sida 18-19



HBM



Modell		310
Arbetslängd	mm	3.100
Böjkapacitet		
Stål 400 N/mm ²	mm	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,50
VA 600 N/mm ²	mm	0,80
Koppar 300 N/mm ²	mm	1,25
Zink 150 N/mm ²	mm	2,50
Ytermått		
Längd	mm	3.848
Djup	mm	828
Total höjd	mm	1.265
Vikt		
HBM	kg	1.300
Överprisma öppningshöjd		
Höjd	mm	130

Sida 22

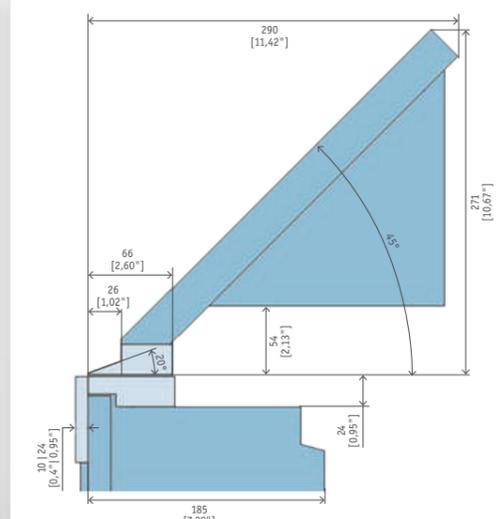
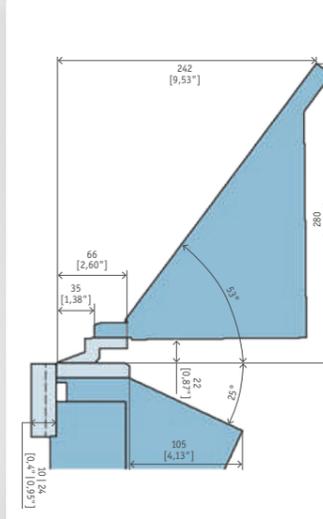
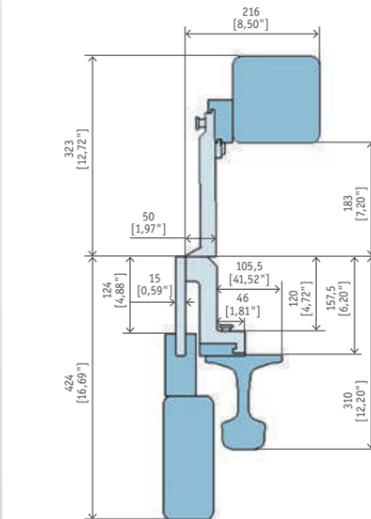
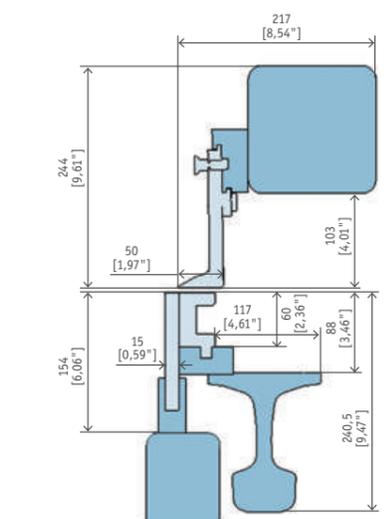
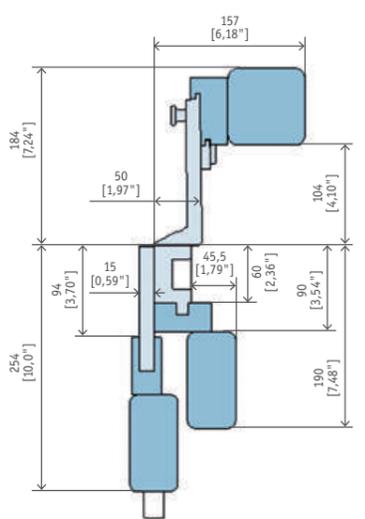
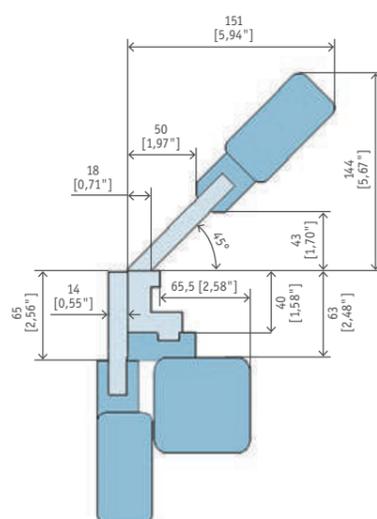


HA



Modell		100	150	200	250	310	400
Arbetslängd	mm	1.040	1.540	2.040	2.540	3.100	4.040
Böjkapacitet							
Stål 400 N/mm ²	mm	3,00	2,50	2,00	1,50	1,50	0,80
Aluminium 250 N/mm ²	mm	4,00	3,25	2,75	2,00	2,00	1,25
VA 600 N/mm ²	mm	2,00	1,50	1,25	1,00	1,00	0,50
Koppar 300 N/mm ²	mm	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	1,25
Zink 150 N/mm ²	mm	4,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,00
Ytermått							
Längd	mm	1.900	2.400	2.900	3.400	3.900	4.900
Djup (endast maskinen)	mm	610	610	610	610	610	610
Total höjd	mm	1.050	1.050	1.050	1.050	1.090	1.090
Vikt							
HA	kg	980	1.180	1.380	1.580	1.780	2.230
Överprisma öppningshöjd							
Höjd	mm	120	120	120	120	120	120

Sida 23



KANTVIKMASKINER OCH GRADSAXAR
FÖR HELA SPEKTRUMET AV DEN BÄSTA PLÅTBEARBETNINGEN.

MANUELLA KANTVIKMASKINER



TBX

- Enmanslättkvare för byggarbetsplatsen
- Maximalt mobil, robust, startklar på 2 minuter
- Unikt X-stativ, hopfällbart, rullbart



LBT

- Byggkomfort: böja, klippa, vulsta
- Transportbar, hjulbroms, lättgående
- Överprismeskena flexibel utbytbar



LBX

- Kompakt och kraftfull böjning på byggarbetsplatsen
- Förspänning för materialtyp och materialtjocklek
- Optimala böjningsresultat över hela arbetsbredden



BA

- Den kraftigaste av de manuella modellerna för bygget
- Universell för byggarbetsplatsen och verkstaden
- Enormt flexibel för särskilda profiler



TBS

- Smart segmentböjning på byggarbetsplatsen
- Justera utan verktyg, många falsformer
- Unikt X-stativ, lätt, maximal mobilitet



UK

- Smart segmentböjning, såld i över 10.000 exemplar
- Kombinera element utan verktyg
- Fotpedal, händerna fria för positioner



UKV

- Ännu starkare och flexiblare segmentböjning
- Justera segment snabbt utan verktyg
- Händerna fria för exakt positionering



UKF

- Segmentböjning av stora specialformer
- Extra höga insatser – XXL-frihet
- Maximal flexibilitet, högsta komfort



KS

- Enorm mångsidighet, snabb, kostnadsbesparande
- Fjäderlätt komfort för kreativa profiler
- Mest sålda manuella kantviknen i världen



KSV

- Utmärkt, kostnadsbesparande, mångsidig
- Klarar många material och tjocklekar
- Klarar ovanliga profiler



HBM

- Endast här kan speciella profiler tillverkas
- Exakt positionering av arbetsstycket
- Enkel sänkning av böjprismet



HA

- Robust kraftpaket för enmansmanövrering
- Speciellt utformad för kraftiga plåtar
- Perfekt för återkommande böjningar

MOTORDRIVNA KANTVIKMASKINER

MAXI STD
MAXI EC
MAXI CNC S-Touch



MAXI

- Bekvämlig segmentböjning med motor
- Delade segment under-/över-/böjprisma
- Klicksystem utan verktyg sparar tid



MBM ETC

- Smart instegsmaskin med motor och bildskärm
- Komplexa profiler kan upprensas exakt
- Enmansmanövrering, robust, tidseffektiv

MAX STD
MAX EC
MAX CNC S-Touch



MAX

- Individuell, mångsidig motormodell
- Robust konstruktion, hög böjningskapacitet
- Klassiker för 90 % av alla böjningsuppdrag

MAB STD
MAB EC
MAB CNC S-Touch



MAB

- Kraftigare än MAX, högre böjningskapacitet
- Den kraftfulla för tak och fasad
- Robust konstruktion, minimalt underhåll



MAZ CNC-S

- Starkast för serietillverkning och lättmetallkonstruktion
- Sprintertalang – enorm produktivitet
- Korta riggningstider – snabb böjning



MAE CNC-S

- Lösam i industriellt hantverk
- Variabelt växelsystem/1-klick
- Minimala riggningstider, mångsidig, kompakt

MANUELLA GRADSAXAR



HT

- Öförstörbart robust – håller i generationer
- Enmansmanövrering, lönsamt och exakt
- Platssparande, underhållsfri, massor av optioner

MOTORDRIVNA GRADSAXAR

SMT STD
SMT BV
SMT BVH
SMT NC
SMT NCH



SMT

- Den minsta motordrivna gradsaxen på 3 meter
- För tunnplåt till kraftiga material
- Energibesparande, platssparande, tidsbesparande

MSB STD
MSB BV
MSB BVH
MSB NC
MSB NCH



MSB

- Lika liten som SMT och mycket mer kraft
- Ännu högre kapacitet med enmansmanövrering
- Det starka och kostnadseffektiva valet

MSC BV
MSC BVH
MSC NC
MSC NCH



MSC

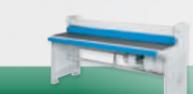
- Proffset för finplåt och fasadbyggnation
- 2 motorer, jämn kraftfördelning
- Hög verkningsgrad, minimalt energiförbrukning

INTEGRERADE GRADSAXAR



MT

- Integrerad automatisk gradsax
- För permanent användning i produktionsförloppet
- Individuellt anpassningsbar, minimalt underhåll



ST

- Den bästa konfigurerbara, integrerade gradsaxen
- Integration i serietillverkningsanläggningar
- För många andra material än bara plåt

MODULÄR COILHANTERING



MCH

- Plåtarna är redo direkt
- Modulär uppbyggnad
- Individuellt anpassningsbar

PROFILERINGSMASKINER



SZP

- Extra lång och kraftig för ventilationstillverkning
- Rak profilering utan snedvridning
- Hög bearbetningshastighet



Schechtl Maschinenbau GmbH

Viehhauser Straße 4
83533 Edling

Tel +49 8071-5995-0
Fax +49 8071-5995-99

info@schechtl.de

www.schechtl.de

