



I

ALU : versione per taglio alluminio (3000 g/min) . TU : versione taglio 0° testa pesante con ingranaggi temperati rettificati.

UK

ALU : version light alloy (3000 rev/min) . TU : version 0° , head with hardened and grinded gears

D

Langhubige Spannbacken, Regelung vom Bedienfeld aus. Greifervorschub über Kugelumlaufspindel und lineare Führungen. Restteile mit minimaler Länge.

F

L'étau vertical et horizontal avec longue course , réglage par des boutons . Chariot d'amenage avec vis à circulation de billes et guides linéaires.

E

Mordazas vertical y horizontal de carrera larga a regulacion a panel de mandos. Avance con tornillo de bolas y guisas lineares. Pieza restante minima.

P

Mordentes vertical e horizontal de curso longo e regulação a painel de controle. Avanço com guias lineares e vidas a recirculação de esferas.

RU

Тиски с длинным ходом с регулировкой с панели. Подача клещей при помощи шарикового винта и прямых направляющих.



I

Standard : touch screen 10" .Ribaltamento automatico sequenze .Avanzamento con servo e vite a ricircolo, guide lineari. Optional : USB

UK

Standard : touch screen 10" .Automatische Sequenzumkehr Optional : PC touch screen, SO Windows Schnittstellen: USB ,Serial, Ethernet.

D

Standard : touch screen 10" .Renversment automatique séquence. Optional : PC touch screen ,SO Windows .Portes : USB , sériel, Ethernet.

F

Standard : touch screen 10". Calculo automatico de las pieza reflexa.Optional : PC touch screen ,SO windows .Puertas : USB , serial, Ethernet.

E

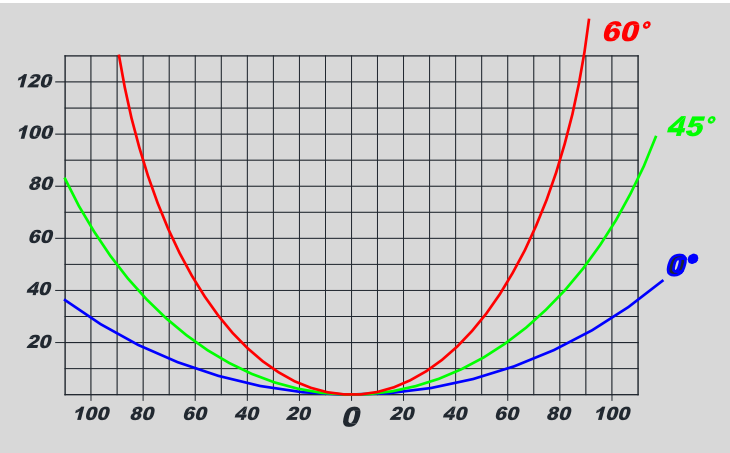
Standard : touch screen 10". Calculo automatico de las pieza reflexa.Optional : PC touch screen ,SO windows .Puertas : USB , serial, Ethernet.

P

Standard : touch screen 10". Computação automático de o peças reflexão.Optional : PC touch screen ,SO windows .Portas : USB , serial, Ethernet.

RU

Автоматическое переворачивание.Порты: USB, последовательный, Ethernet.



I

Optional : regolazione pressione morse, inverter variazione continua velocità rotazione lama,salvalama, microlube .

UK

Optional : blade feeding by servomotor , speed variation in function of thickness tube and speed rotation.

D

Zubehör: Messervorschub mit Servomotor, Drehzahländerung in Abhängigkeit von Dickenänderungen und Drehgeschwindigkeit.

F

Optional : avancement de la lame avec servomoteur , proportionnelle à la variation de l'épaisseur du tube et à la vitesse de tournement.

E

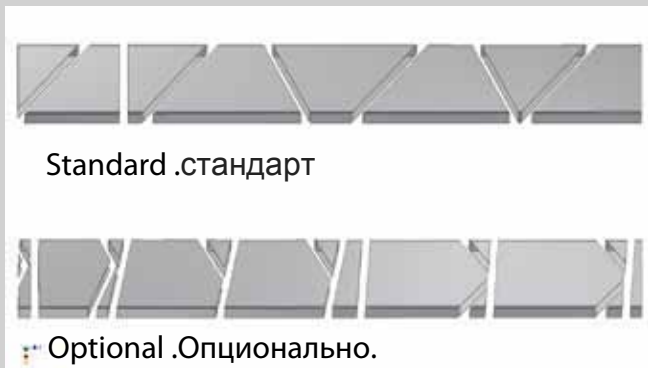
Opcional: avance disco con servomotor , proporcional a el espesor del tubo y a la velocidad de rotación.

P

Opcional : avanço do disco com servomotor , proporcional a o espessura do tube e a velocidade de rotação.

RU

Опционально: Подача ножа при помощи сервопривода, с изменением скорости в зависимости от изменения толщины и скорости вращения..



Standard .стандарт

Optional .Опционально.



SM



BM



KM

VK 370 AR

MACO srl
Viale dell'Artigianato ,26 -36030 S.Vito di Leguzzano (VI) ITALY
tel.+39.0445.519460 fax +39.0445.519522
www.macosaws.it e-mail: info@macosaws.it



SEGATRICE A DISCO TAGLIO ANGOLARE CN

NC MITRE CUTTING CIRCULAR SAW

NC GEHRUNGES-SCHNITTE KREISSAEGE

SCIE A DISQUE POUR COUPE ANGULARE CN

SIERRA A DISCO POR CORTE ANGULAR CN

STERRA A DISCO POR CORTE ANGULARE CN

ДИСКОВОЙ ТРУБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК

MACO
SAWING MACHINES

MACO
SAWING MACHINES

VK 370 AR