

HOTPOT®

Bruksanvisning för glasfusing och att bränna ArtClay silver i mikrovågsugnen.



HotPoten finns i två storlekar:

HotPot-liten: Invänd. diam. 8 cm, utvänd. diam. 12 cm.

HotPot-stor: Invänd. diam. 12 cm, utvänd. diam. 17 cm. Materialet består av en miljö- och hälsovänlig fiber. Den svarta beläggningen i locket gör att man kan nå höga temperaturer i HotPot för fusing och bränningen.

Mikrovågsugnen och HOTPOT:

- Mikron kan vara av vilken typ som helst. Faktiskt, ju enklare desto bättre, eftersom då kan det vara lättare att justera effekten (antal Watt). Vi rekommendera en mikro med snurrplatta, eftersom värmefördelningen i en sådan är bättre för fusing och bränningen. HotPoten ska inte stå helt i mitten av snurrplattan.
- Ställ alltid HotPoten på de medföljande tre små klossar för ventilation och som överhettningsskydd. Och ställ den på mitten av mikrons snurrplatta. I fall snurrplattan vibrerar när mikron är igång, skall du vara medveten om att dina föremål i HotPoten kan förskjutas av den.
- Vi rekommenderar att inte använda samma mikro för mat och fusing/bränning och att aldrig låta barn komma åt HotPot pga. brännskador.
- Bevaka alltid bränningen.
- **Generellt får du inte gå över 700 Watt när du vill arbeta med HotPoten.**
- Använd värmeskyddande handskar vid hanteringen av den varma HotPoten och ställ den alltid på ett värmebeständigt underlag.
- Det är viktigt att låta HotPot svalna till rumstemperatur mellan varje projekt.

- Hur länge du bränner dina föremål i mikron beror på många olika faktorer och måste testas själv. Vi rekommenderar att testbränna först med en liten bit glas/silverlera för att hitta brännkurvan som passar din mikro.
- Sedan är det viktigt att veta att HotPot-stor behöver ca 5 min längre för att komma på samma resultat som HotPot-liten.
- Vid bevakandet av brännhålet i HotPot skall du inte stå för nära mikron och titta lite snett uppifrån.

Glasfusing:

Ytspänningen på flytande glas ligger på ungefär 5 mm. Det betyder att när man värmer upp glas till 800 grader Celcius kommer den alltid att drar ihop sig eller flyta ut till 5 mm, även om glasskivan i början bara var på 3 mm eller om man lade ihop fler skivor så att det var t.ex. 9 mm.



En skiva
på 3mm

två skivor
på 6 mm

tre skivor
på 9 mm

Glas tillverkas med olika expansionsgrader COE. Vi rekommenderar att alltid använda glas med samma COE med varandra. Art4Fun glas har COE 90.

Eftersom glaset under bränningen kan flyta ut, är det viktigt att man håller tillräckligt (ca 1,5 cm) med avstånd mellan bottenplattan och HotPot-väggen. Om dit glas smälter på väggen av din HopPot kan den vara förstörd.

Rensa alltid dina glasbitar med t.ex. t-sprit innan bränningen för att inte bränna fast smuts.

Lägg aldrig glaset direkt på bottenplattan av HotPoten. Då kommer den brännas fast med bottenplattan och förstöra HopPot. Vi rekommenderar att lägga först en bit 3 mm mjuk fusingpapper (AG-304-3) på bottenplattan och på den en lika stor bit shiny fusingpapper (AG-304). Ovanpå lägger du ditt glas för bränning. Båda bitar måste vara större än glaset. Shiny fusingpapper får bara användas en gång.

När du jobbar med glas rekommenderar vi att mikron är inställt på 500-600 Watt! Det gör att glaset inte värms upp för snabbt. Om man värmer glaset för snabbt är det hög risk att det går sönder när den svalnar.

Flytande glas kan inte gå sönder. När du efter ca 3-10 min. ser en orange/röd glöd genom hålet av din HotPot är glaset flytande och det går bra att kolla om den är tillräckligt fusat. Ta ut den med värmetaliga handskar, ställ den på ett värmetaligt underlag och titta snabbt under locket (1-2 sek.). Är du nöjd låt den långsamt svalna under locket till den har rumstemperatur. Om inte, kör den några varv till i mikron och gör som ovan.



Att bränna ArtClay silver i HotPot:

- Om du hör ett sprakande under bränningen, stäng genast av mikron. Det kan tyda på överbränning och att silvret smälter.
- Föremålet måste vara helt torrt innan du bränner.
- Bränn inte korklera i mikron. Förbränn i så fall korkleran i vanlig köksugn vid max temperatur men minst 250 grader Celcius. Låt svalna och bränn. Se till att ge föremålet stadga med brännvadd för att förhindra hopsjunkning.

Ställ in mikron på 500 watt

För att kunna avgöra om silverleran har bränt färdigt, markerar man storleken av det obrända föremålet på ett pappersark med en penna.

Eftersom silverleran krymper ca 8-9% under bränningen, kan du därefter jämföra

markeringen med föremålet. Det blir en slags måttstock. Testa även att böja de färdigbrända föremålen. Silver ska vara "stumt" när det är färdigbränt.

Ta en bit fiberpapper och lägg det på bottenplattans brännyta. Lägg sedan på det torra silverlera-föremålet. Sätt på HOTPOT-locket.

Ställ HopPoten i mikron, ställ in tiden och bränn enligt dina egna anteckningar. Man kan även använda sig av "tempmätare för HotPot" (AC-D014). Nedan kommer grova riktlinjer på tider men det är viktigt att testa själv för att hitta rätt tid!

Cirka-tider:

- Upp till 3 gr ca 2-3 min.
- 3-10 gr ca 3 min.
- 10-30 gr ca 4 min.

Bevaka hålet i HotPot under brännprocessen för att se en orange/röd glöd i den. Om du inte ser glöden efter första bränntiden måste du lägga till en minuts intervaller tills du ser glöden, det är tecknet på att godset har nått rätt temperatur.

Vid överbränning av silverleran smälter silvret och designen förstörs.

När du tycker att bränningen är färdig, tar du ut HotPoten med värmetaliga handskar och placerar den på ett värmetaligt underlag. Låt stå för avsvälning i ca 20-30 min.

Jämför nu om föremålet har krympt tillräckligt med hjälp av mallen du gjorde innan.

Om du tycker att den inte är tillräckligt bränt kör du den en gång till i mikron, som innan.



Lycka till!