

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter

- M5 (G90-G99) -



5111 390 710

(english version see page 23)

Allgemeine Hinweise !



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **18 AW**

Benötigtes Werkzeug

Klebeband
Spiralbohrer
Akkubohrer o.ä.
Diverse Torxschraubendreher

Gelieferte Bauteile



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

A



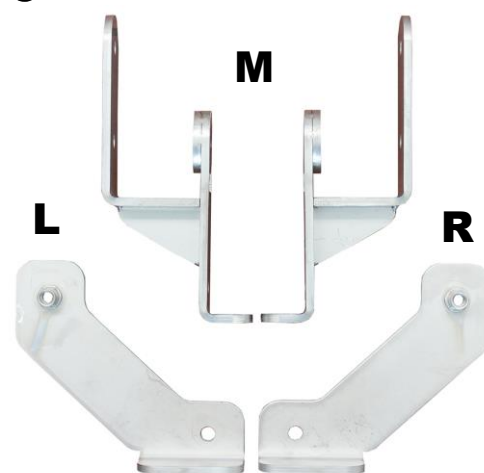
1x

B



1x Satz

C



1x Satz

D



1x Satz



1x

Montageanleitung Nr.: 5111 390 710 / Stand: 13.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

- A** AC Schnitzer Frontsplitter
- B** AC Schnitzer Montageadaptersatz / besteht aus:
2x Montageadapter, 2x Mittelsteg außen, 2x Mittelsteg innen
- C** AC Schnitzer Haltersatz / besteht aus:
2x Halter Mitte, 1x Halter links, 1x Halter rechts
- D** AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:
12x Linsenkopfschraube M6x16mm, 4x Linsenkopfschraube M6x40mm, 2x Linsenkopfschraube M6x60mm,
8x Linsenkopfschraube M4x16mm, 2x Senkkopfschraube M6x60mm, 2x Senkkopfschraube M6x50mm,
4x Befestigungsschraube 5x50mm, 3x Befestigungsschraube 5x60mm, 30x Unterlegscheibe U6,4x18mm,
8x Unterlegscheibe U4,3x12mm, 4x Mutter M6 selbstsichernd, 2x Hohlraumanker M6x17mm,
10x Hohlraumanker M4x15mm, 1x Sechskantschraube M6x20mm für Fixierwerkzeug Hohlraumanker,
1x Sechskantschraube M4x20mm für Fixierwerkzeug Hohlraumanker, 1x Fixierwerkzeug für Hohlraumanker,
1x Distanzhülse 30x20mm, 1x Distanzhülse 15x20mm,
- E** AC Schnitzer Vitro – schwarz –
(ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt)
- F** Kleber 80ml und Reiniger



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

Frontschürze im unteren Bereich reinigen. Frontschürze muss Schmutz und fettfrei sein.

Abb. 1

Kunststofflippe der Serienfrontschürze demontieren. Dazu die Befestigungsschrauben der Kunststofflippe lösen. *Wird nicht wiederverwendet.*



Abb. 2

Mittlere Unterbodenverkleidung demontieren. Dazu die Befestigungsschrauben lösen.



Abb. 2a

Befestigungsschrauben der Serienfrontschürze lösen. Rechts & links je drei.

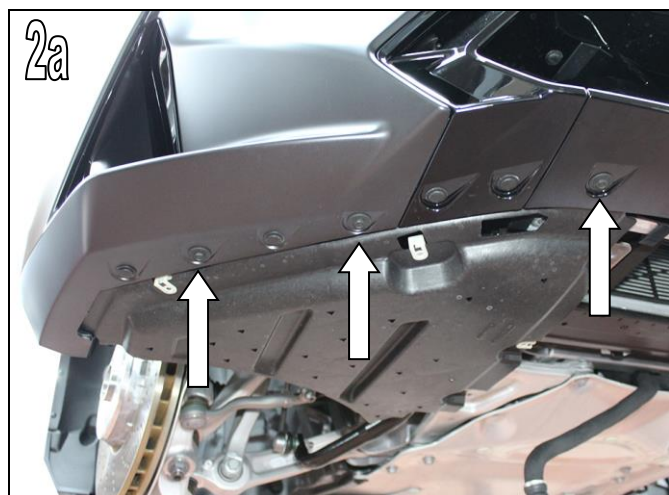


Abb. 3 & 4

Befestigungsschrauben des Ölkühlers lösen und Ölkühler frei hängen lassen.

AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage ...

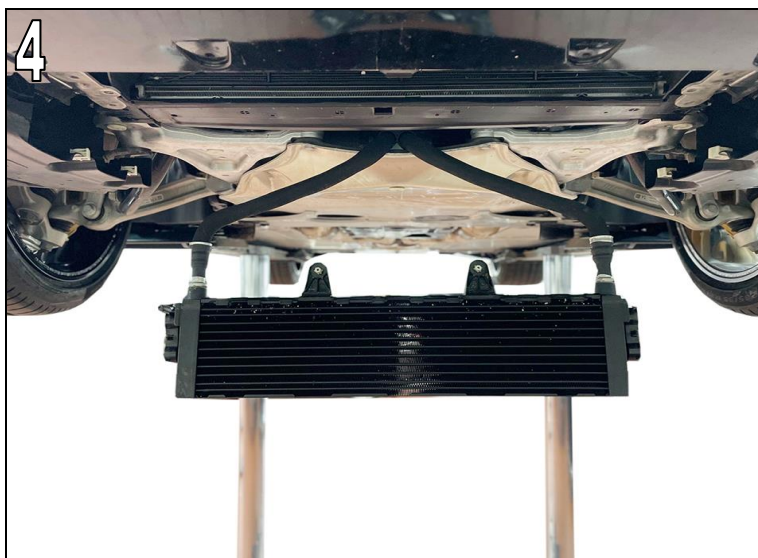


Abb. 5

Spreizniet, rechts und links, in der Serienfrontschürze ausclipsen. *Wird nicht wiederverwendet.*



Abb. 6

Befestigungsloch der Spreizniete mit einem Ø 12mm Bohrer aufbohren.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 7

In den aufgebohrten Bohrungen der Serienfrontschürze, die mitgelieferten **Hohlraumanker M6x17mm** montieren. Hierzu die mitgelieferte Sechskantschraube **M6x20mm** verwenden.

ACHTUNG !

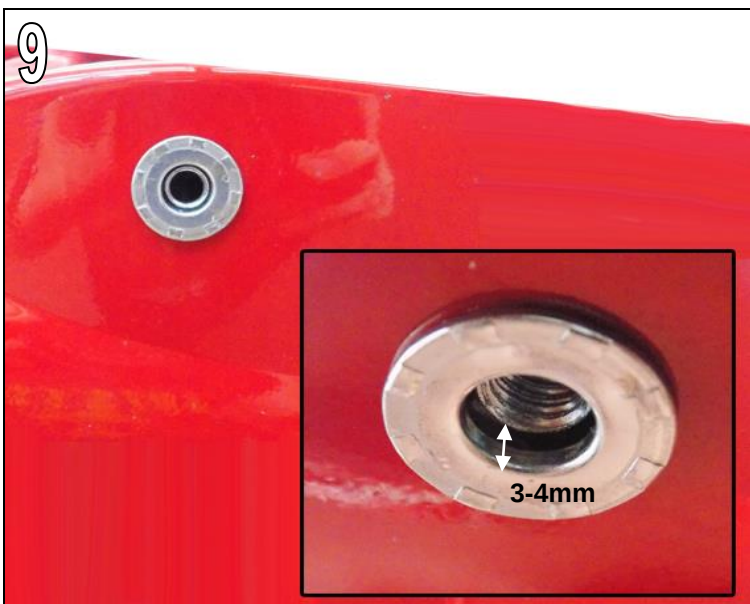
Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter Hohlraumanker **M6x20mm** in die Bohrungen der **Frontschürze** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und der mitgelieferten Sechskantschrauben **M6x20mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

...Dazu

Die Sechskantschrauben in den Hohlraumanker eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 10

Fertig montierter Hohlraumanker.

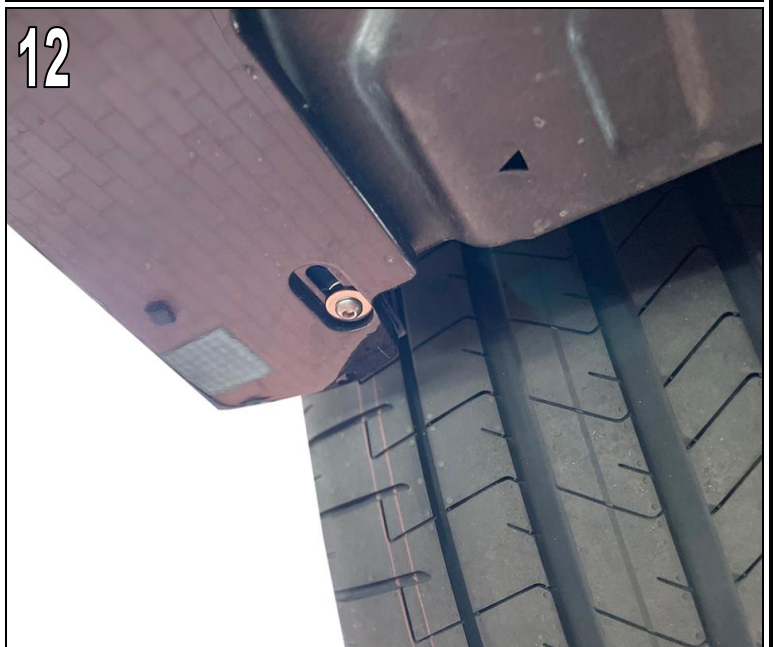


Abb. 11 & 12

AC Schnitzer Frontsplitter mit der mitgelieferten Befestigungsschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm** am Fahrzeug montieren.

Befestigungsschraube muss am hinteren Ende der Frontsplitterbohrungen anliegen.

AC Schnitzer Frontsplitter in der Mitte mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) - Montage

Abb. 13

Abgebildete Halter der Innenfrontschürze, rechts & und links, bündig absägen. Schnittkante entgraten.

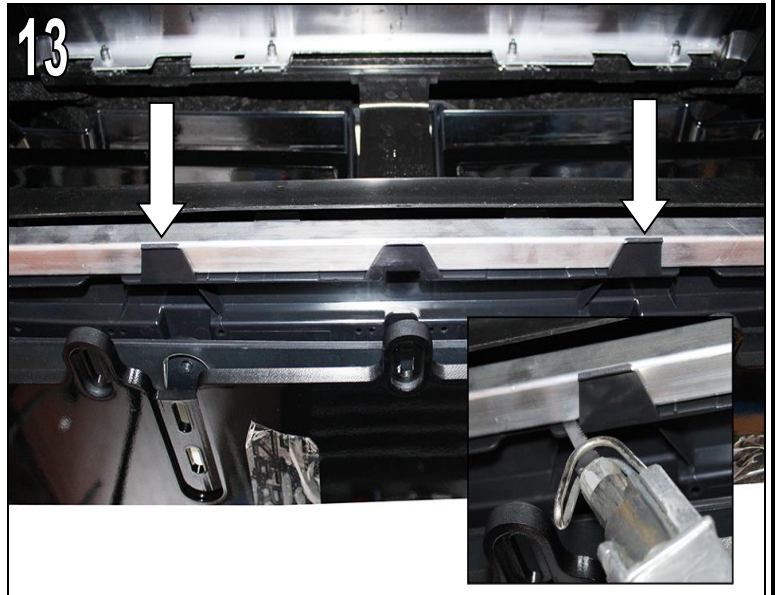
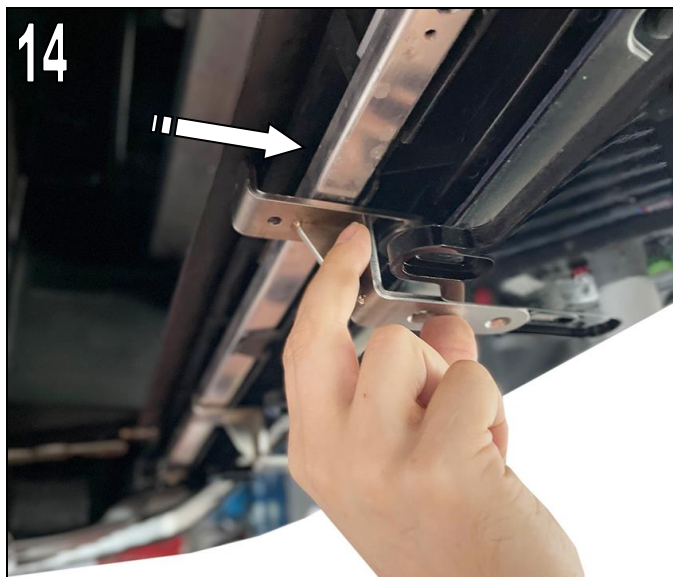
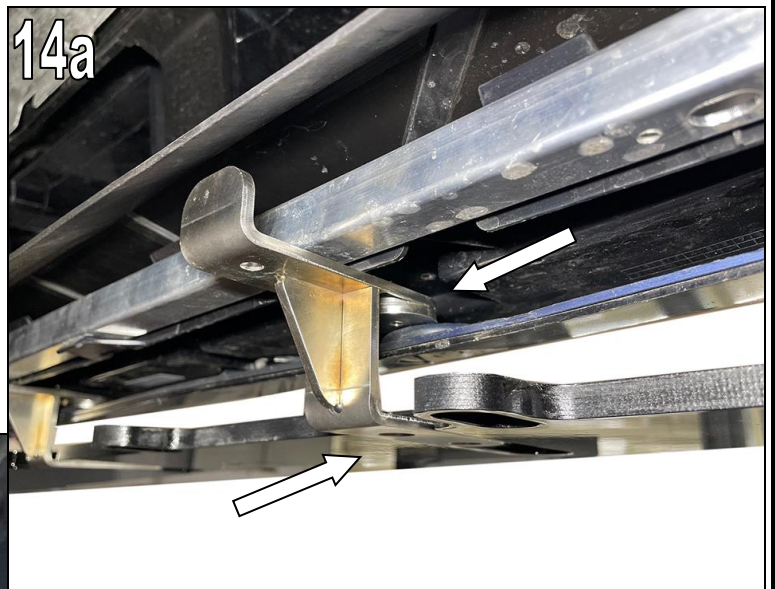


Abb. 14 bis 15

Mitgelieferte AC Schnitzer Halter Mitte montieren.

Dazu...

AC Schnitzer Halter Mitte in Serienfrontschürze und unterhalb des AC Schnitzer Frontsplitters einschieben.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 16

AC Schnitzer Halter Mitte an Alutaverse andrücken und durch die vorhandene Bohrung im Halter, eine **Ø 6,5mm** Bohrung in der Alutaverse durchführen.

Die Alutaverse durchbohren !



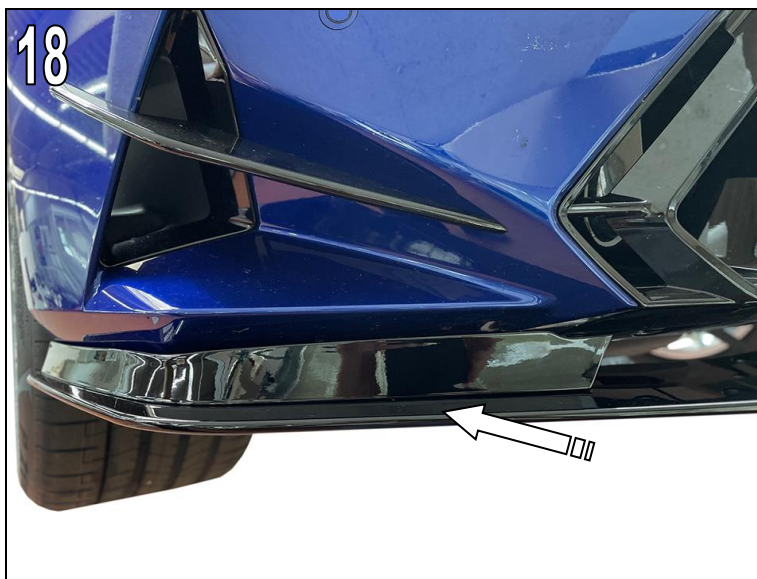
Abb. 17

AC Schnitzer Halter Mitte mit der Befestigungsschraube **M6x40mm**, **2x** Unterlegscheiben **6,4x18mm** und der selbstsichernden Mutter **M6** festschrauben.



Abb. 18

AC Schnitzer Montageadapter, rechts & links beachten, zwischen Serienfrontschürze und AC Schnitzer Frontsplitter einschieben.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 19

AC Schnitzer Montageadapter mit den Befestigungsschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** am AC Schnitzer Frontsplitter **lose** montieren.

Befestigungsschrauben nur leicht andrehen. Nicht festziehen.

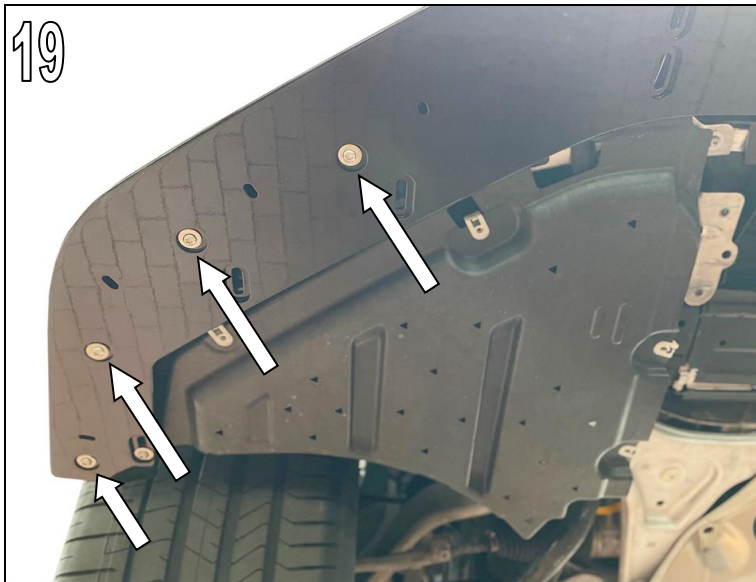


Abb. 20

AC Schnitzer Montageadapter am Radhaus und am vorderen Auslauf, sowie am AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten.

Auf Konturenverlauf achten.



Abb. 21

AC Schnitzer Montageadapter und Frontsplitter mit Kleband nach oben ziehen und fixieren.

Befestigungsschrauben des AC Schnitzer Montageadapters festziehen.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

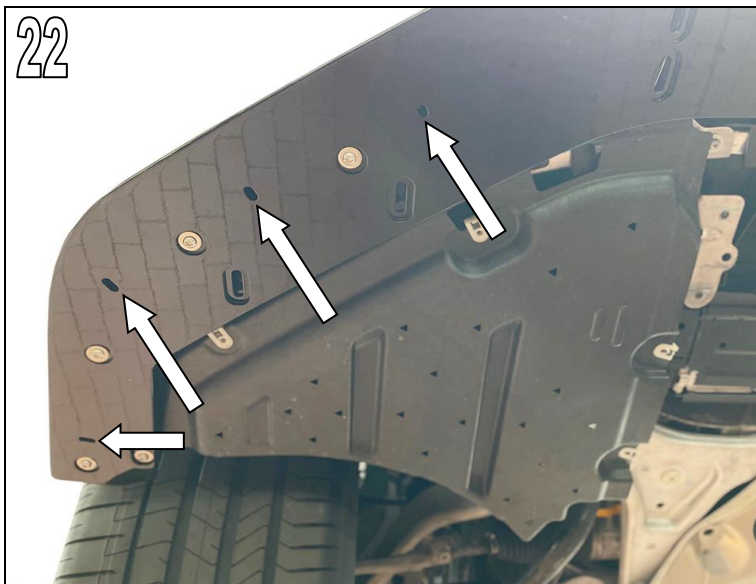
Abb. 22 & 23

Durch die vorhandenen Löcher des AC Schnitzer Frontsplitters und den Montageadaptern eine $\varnothing 6\text{mm}$ Bohrung in die Serienfrontschürze vornehmen.

Die Bohrung sind schräg durchzuführen.

AC Schnitzer Frontsplitter demontieren. AC Schnitzer Montageadapter vom AC Schnitzer Frontsplitter demontieren.

22



23



24



Abb. 24

Die durchgeführten Bohrungen mit einem $\varnothing 8,5\text{mm}$ Bohrer aufbohren.

AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 25 bis 27

In den Bohrungen der Serienfrontschürze, die mitgelieferten **Hohlraumanker M4x15mm** montieren. Hierzu die mitgelieferte Sechskantschraube **M4x20mm** verwenden.

ACHTUNG !

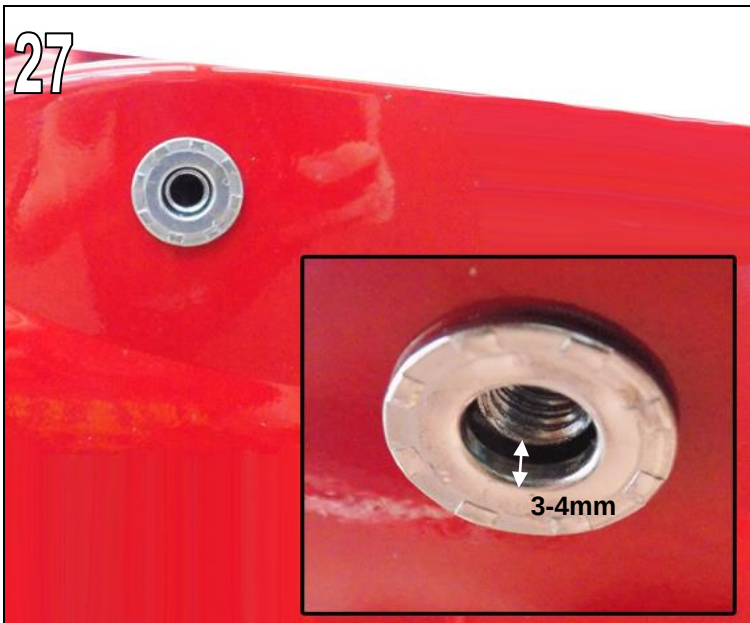
Bei der Montage der M4 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter Hohlraumanker **M4x15mm** in die Bohrungen der **Frontschürze** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und der mitgelieferten Sechskantschrauben **M4x20mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

...Dazu

Die Sechskantschrauben in den Hohlraumanker eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 28

Fertig montierte Hohlraumanker.



Abb. 29

AC Schnitzer Halter außen zwischen Serienfrontschürze und Alutraverse einschieben.

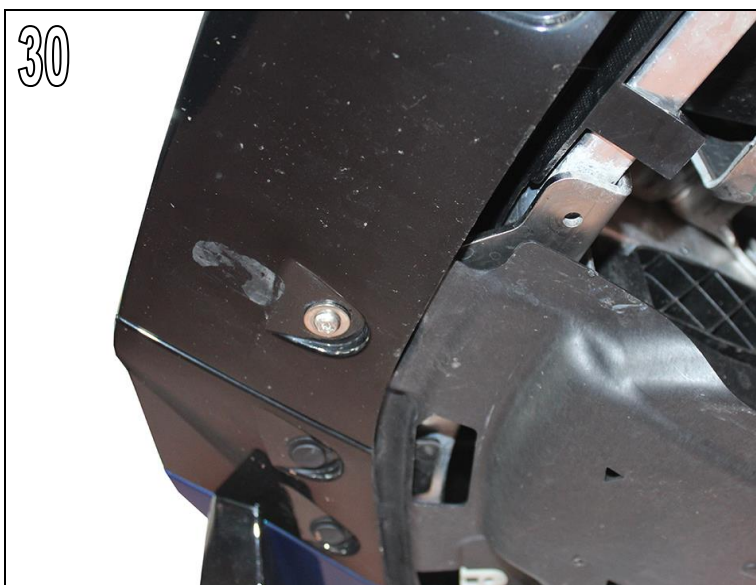
Rechts & links beachten !



Abb. 30

AC Schnitzer Halter außen an Alutraverse ausrichten. Die Einnietmutter des Halters muss mit der Bohrung der Serienfrontschürze fluchten.

AC Schnitzer Halter außen mit der Befestigungsschraube **M6x16mm** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm** festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 31

AC Schnitzer Halter außen an Alutraverse andrücken und durch die vorhandene Bohrung im Halter, eine $\varnothing 6,5\text{mm}$ Bohrung in der Alutraverse durchführen.

Die Alutraverse durchbohren !



Abb. 32

AC Schnitzer Halter außen mit der Befestigungsschraube **M6x40mm**, Unterlegscheiben **6,4x18mm** und der selbstsichernden Mutter **M6** festschrauben.



Befestigungsschraube M6x16mm und Unterlegscheibe U6,4x18mm lösen und entnehmen. (Abb. 30).

Abb. 33

Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Klebebereich muss trocken, frei von Lackresten, Schmutz und Fettfrei sein.



Montageanleitung

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Die folgenden Arbeiten müssen innerhalb einer Zeitspanne von ca. 20-25min erfolgen. Antrocknungszeit des Klebers.



Abb. 34

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit $\varnothing$ 5mm auf die Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter umlaufend auftragen.

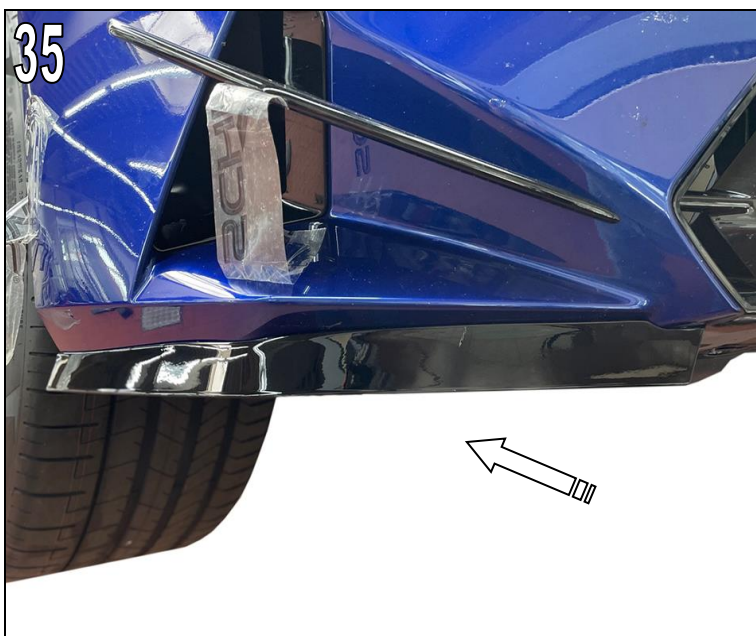
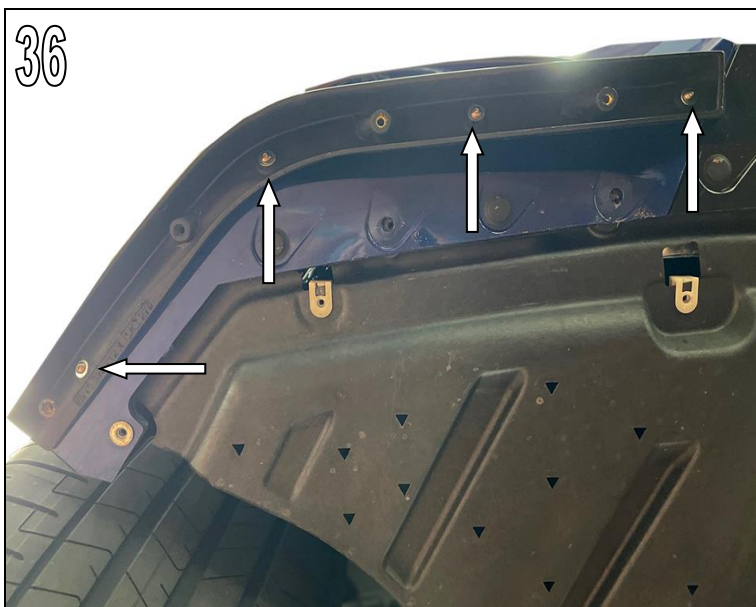


Abb. 35 & 36

AC Schnitzer Montageadapter an der Serienfrontschürze ansetzen und mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **M4x16mm** und Unterlegscheiben **U4,3x12mm** andrehen. Nicht festziehen.

Hinweis: Befestigungsschrauben senkrecht zur Bauteiloberfläche ansetzen.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

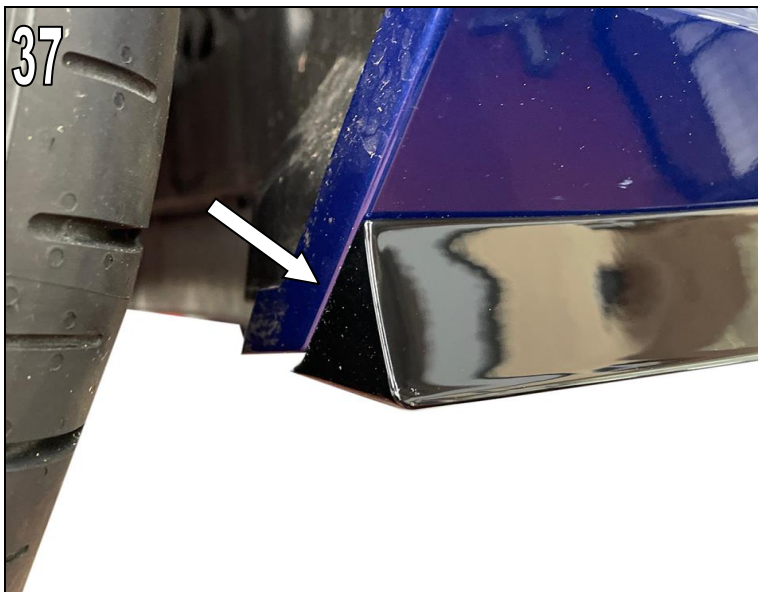


Abb. 37 & 38

AC Schnitzer Montageadapter am Radlauf und am vorderen Auslauf ausrichten.

Auf Konturenverlauf achten.



Abb. 39

Dazu Frontsplitter in die mittleren AC Schnitzer Halter einlegen und mit den Befestigungsschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** an den AC Schnitzer Montageadaptern befestigen.

AC Schnitzer Frontsplitter mit den Befestigungsschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** an den Hohlraumankern Radlauf (Abb. 12) befestigen.

AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 40

AC Schnitzer Frontsplitter mit Klebeband fixieren.

Konturenverlauf der AC Schnitzer Montageadapter kontrollieren.



Abb. 41

Alle Befestigungsschrauben der AC Schnitzer Montageadapter und des AC Schnitzer Frontsplitters festziehen.

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.



Abb. 42

Klebefläche der AC Schnitzer Mittelstege von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Klebebereich muss trocken, frei von Lackresten, Schmutz und Fettfrei sein.

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebefläche der AC Schnitzer Mittelstege umlaufend auftragen.

42



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 43

AC Schnitzer Mittelstege zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einschieben und an den Bohrungen des Splitters ausrichten.

Achtung Mittelsteg sind unterschiedlich !

Position innen: 5111 390 713-01

Position außen: 5111 390 713-02



Abb. 44

AC Schnitzer Mittelstege **innen** mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **Senkkopf M6x20mm vorne** und **M6x50mm hinten** festschrauben.

In Fahrtrichtung gesehen.

Die Befestigungsschraube M6x50mm wird in den AC Schnitzer Halter eingeschraubt.

Die M6x20mm dient nur als Verdrehsicherung und ist nur handfest anzuziehen !

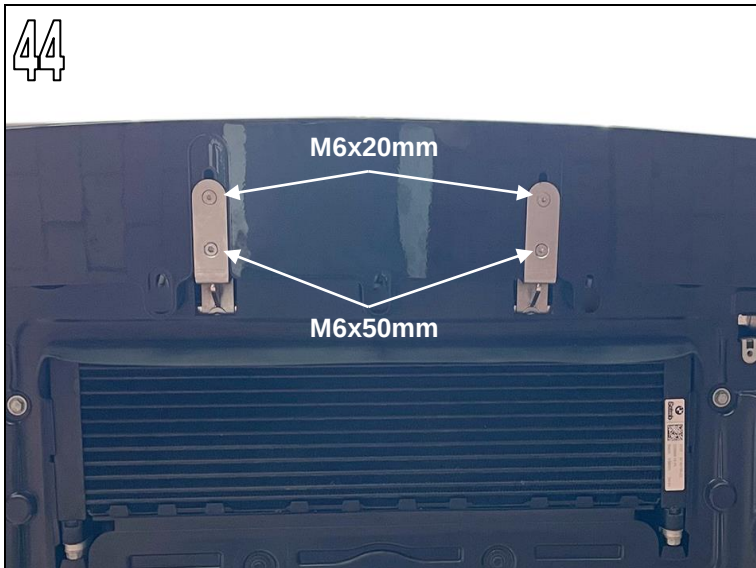


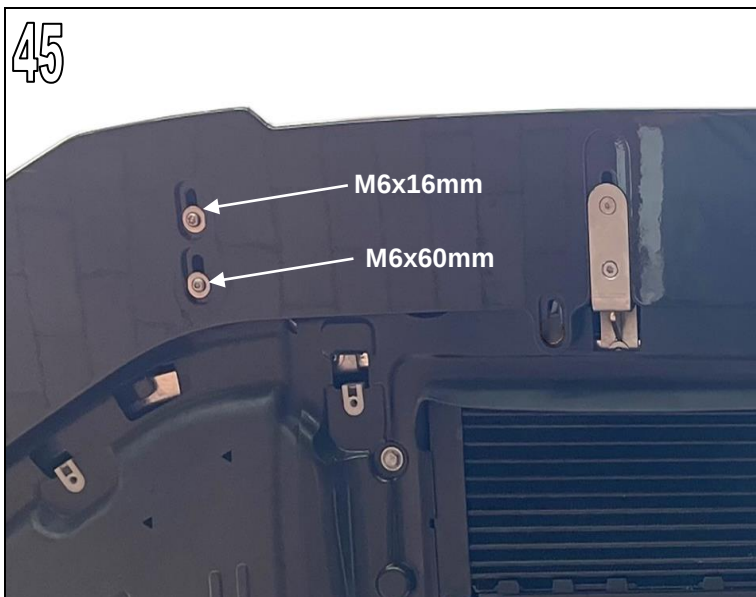
Abb. 45

AC Schnitzer Mittelstege **außen** mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **M6x16mm vorne**, **M6x60mm hinten** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm** festschrauben.

In Fahrtrichtung gesehen.

Die Befestigungsschraube M6x60mm wird in den AC Schnitzer Halter eingeschraubt.

Die M6x16mm dient nur als Verdrehsicherung und ist nur handfest anzuziehen !



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

Abb. 46

Auf der Unterbodenverkleidung, rechts & links, zwei Schnittmarkierungen von jeweils **230mm** und **270mm** anbringen. Diesen Bereich mit einer Luftsäge o.ä. aus-sägen und die Schnittkanten entgraten.

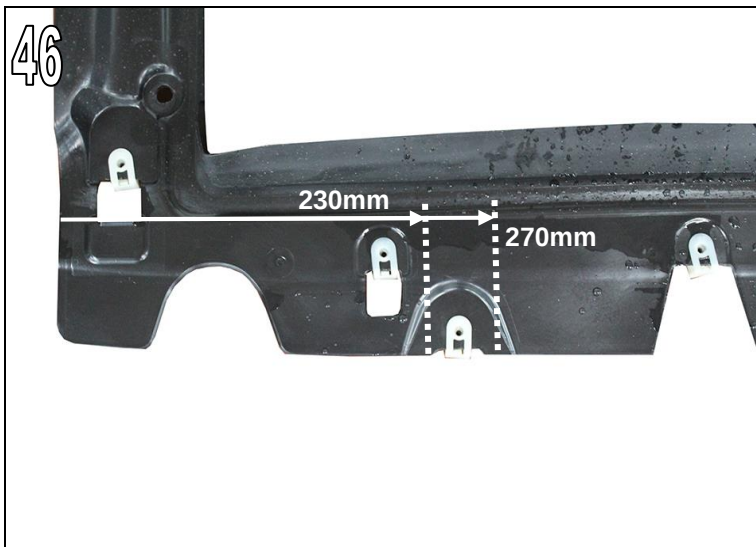
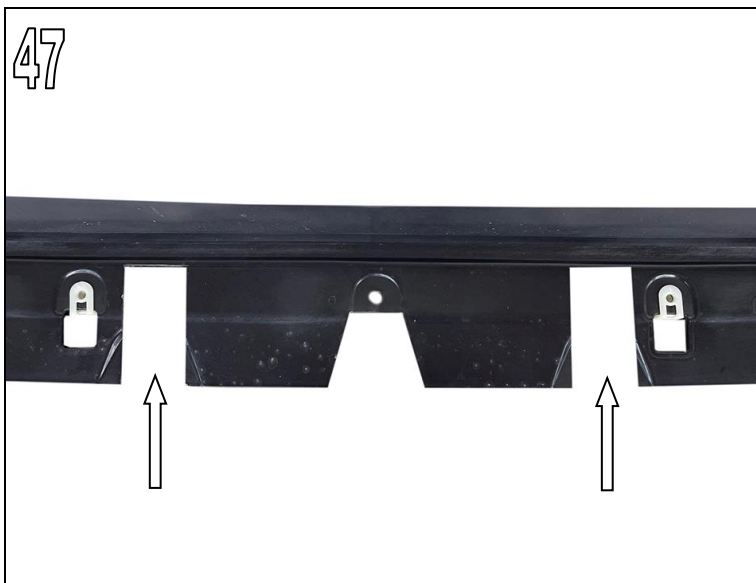


Abb. 47

Fertig ausgeschnittene Unterbodenverkleidung.



Ölkühler mit den Serienbefestigungsschrauben montieren und festschrauben.

Unterbodenverkleidung montieren.

Abb. 48 & 49

An den hinteren drei Befestigungspunkten des AC Schnitzer Frontsplitters die mitgelieferte **Distanzhül-sen 30x20mm** zwischen Serienfrontschürze und AC Schnitzer Frontsplitter einsetzen und mit den mitgelie-ferten Befestigungsschrauben **5x60mm** und Unterleg-scheiben **U6,4x18mm** festschrauben.

An den seitlichen hinteren zwei Befestigungspunkten des AC Schnitzer Frontsplitters die mitgelieferte **Dis-tanzhül-sen 15x20mm** zwischen Serienfrontschürze und AC Schnitzer Frontsplitter einsetzen und mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x50mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter - M5 (G90-G99) -

Montage

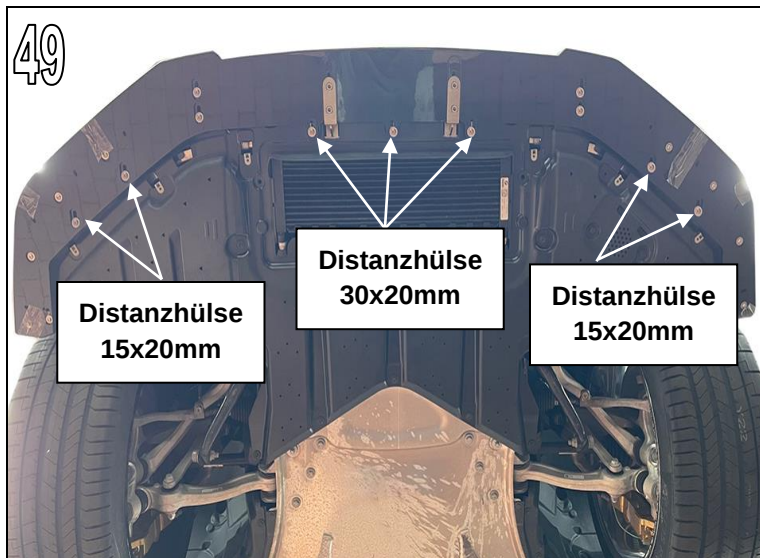


Abb. 50

Ggf. mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

Montageanleitung Nr.: 5111 390 710 / Stand: 13.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Reinigen: | Kunststoffreiniger / Silikonentferner |
| 2. Tempern: | 30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur |
| 3. Prüfen: | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen |
| 4. Schleifen: | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken) |
| 5. Abkleben: | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder |
| 6. Reinigen: | Silikonentferner |
| 7. Füllern: | 2K HS-Füller |
| 8. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| 9. Entfernen: | Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung |
| 10. Schleifen: | P800 (trocken) |
| 11. Reinigen: | Silikonentferner |
| 12. Abkleben: | Klebeflächen |
| 13. Lackieren: | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten |
| 14. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |

Stand: 08.2025

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter

- M5 (G90-G99) -



5111 390 710

General Notes !



AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Important Notes !

These fitting instructions must be read before starting the installation work. AC Schnitzer accepts no liability for damage caused by improper installation !

These fitting instructions are intended for use by qualified personnel with appropriate expertise in BMW vehicles.

All illustrations show LHD vehicles; for RHD vehicles, proceed accordingly or follow separate fitting instructions.

As the manufacturer, we are obliged to point out that any modifications you make to a vehicle approved for public use must be approved by a testing centre and entered in the vehicle documents ! As legal requirements may vary from country to country, please check with the relevant authorities.

Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours).

Any necessary reworking (e.g. regrinding contact surfaces/contours) should be carried out before painting !

Painting instructions and relevant information, such as painting recommendations, can be found in the appendix at the end of the assembly instructions. It is essential to follow the paint manufacturer's painting instructions !

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **18 unit**

Required Tools

Masking tape
Drill
Cordless screwdriver
Various torx screwdrivers

Supplied Components



AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

A



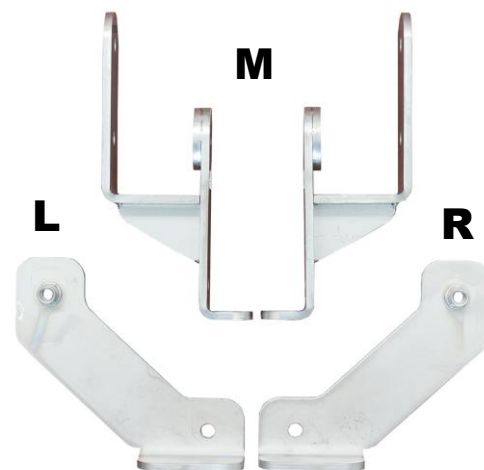
1x

B



1x set

C



1x set

D



1x set



1x

Fitting Instructions No: 5111 390 710 / Issue: 13.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Supplied Components



AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

- A AC Schnitzer front splitter

- B AC Schnitzer fitting adapter set / consist of:
2x fitting adapter, 2x center bar outer, 2x center bar inner

- C AC Schnitzer holder set / consist of:
2x holder center, 1x holder left, 1x holder right

- D AC Schnitzer screw set / consist of:
12x pan head screw M6x16mm, 4x pan head screw M6x40mm, 2x pan head screw M6x60mm,
8x pan head screw M4x16mm, 2x counter sunk screw M6x60mm, 2x counter sunk screw M6x50mm,
4x fitting screw 5x50mm, 3x fitting screw 5x60mm, 30x washer U6,4x18mm, 8x washer U4,3x12mm,
4x nut M6 selft-lock, 2x cavity anchor M6x17mm, 10x cavity anchor M4x15mm, 1x hexagon screw M6x20mm
for fitting tool cavity anchor, 1x hexagon screw M4x20mm for fitting tool cavity anchor, 1x fitting tool for cavity
anchor, 1x spacer sleeve 30x20mm, 1x spacer sleeve 15x20mm,

- C AC Schnitzer sticker – black –
(if necessary. already glued at the AC Schnitzer front splitter)

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting the AC Schnitzer front splitters

Clean the lower part of the front skirt. The front skirt must be free of dirt and grease.

Fig. 1

Remove the plastic lip from the standard front skirt. To do this, loosen the fitting screws on the plastic lip. *Will not be reused.*



Fig. 2

Remove the centre underbody panelling. To do this, loosen the fitting screws.



Fig. 2a

Loosen the fixing screws on the standard front skirt. Three on the right and three on the left.

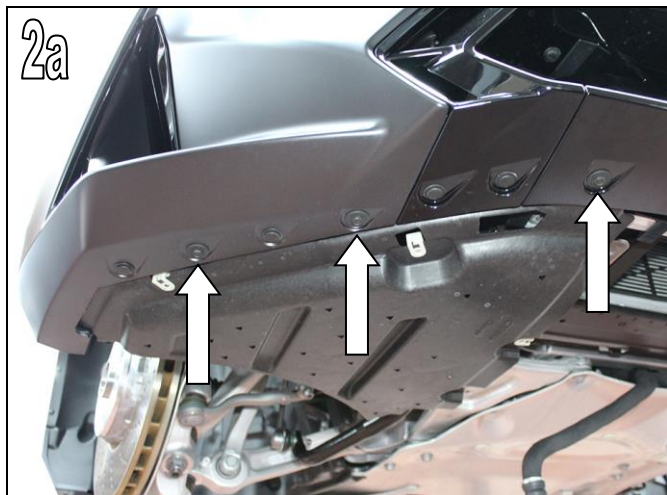


Fig. 3 & 4

Loosen the oil cooler fitting screws and allow the oil cooler to hang freely.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting ...

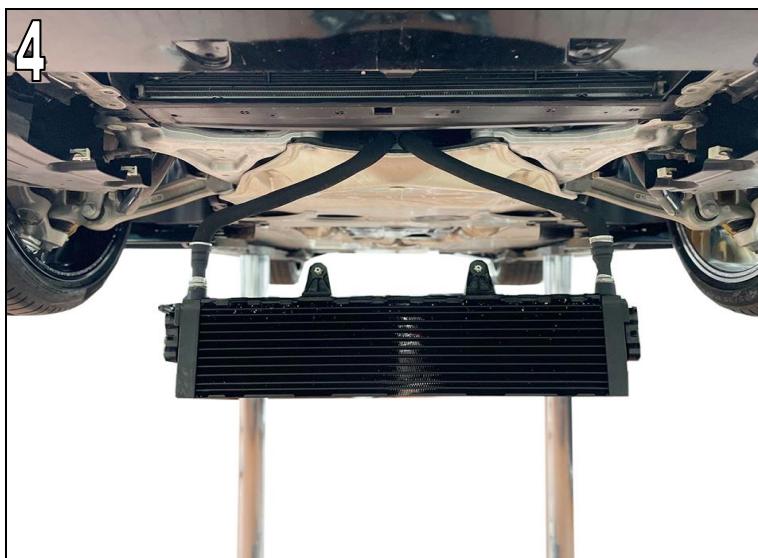


Fig. 5

Remove the spreader rivets on the right and left sides of the standard front kirt.
Will not be reused.



Fig. 6

Drill out the fitting hole of the spreader rivet with a 12mm drill bit.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 7

Install the supplied **M6x17mm cavity anchors** in the holes of the standard front skirt. Use the supplied **M6x20mm** hexagon screw for this purpose.

ATTENTION !

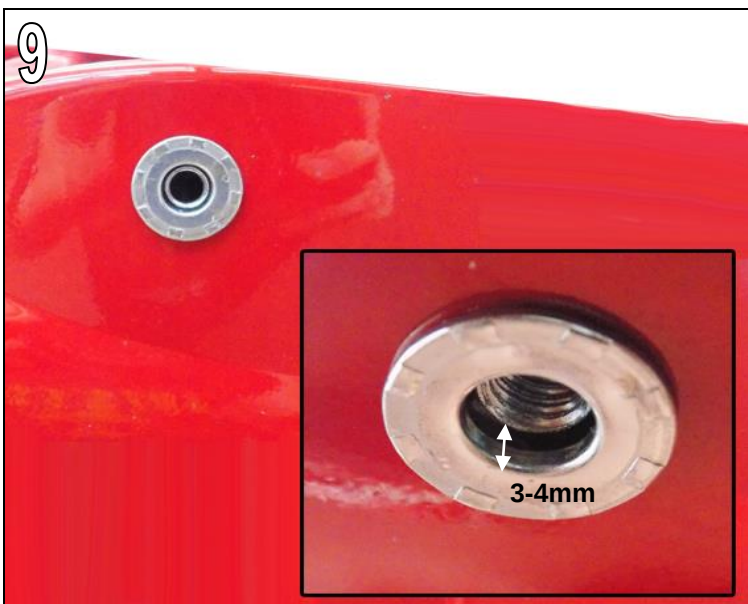
Special care must be taken when installing M6 cavity anchors.

Insert the supplied **M6x17mm** cavity anchor into the holes in the front skirt. Carefully tighten the cavity anchor using the supplied fixing tool and the supplied **M6x20mm** hexagon screws.

...to do

Screw the hexagon screws into the cavity anchor and hold the cavity anchor in place with the fixing tool. Screwing in the panhead screw compresses the cavity anchor axially and spreads all four wings radially on the rear side of the standard front skirt.

**Do not tighten the cavity anchor in one step.
Tighten the cavity anchor 'step by step'!**



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 10

Fully assembled cavity anchors.

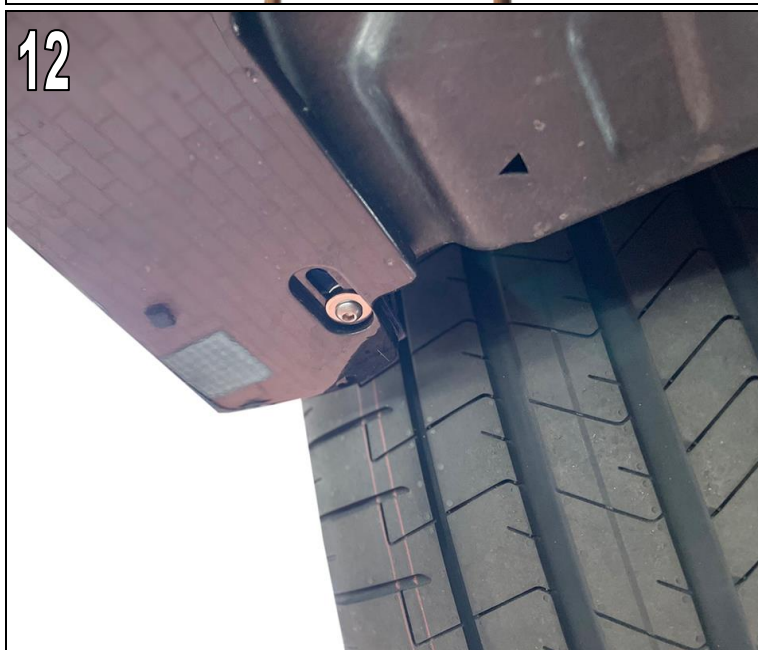


Fig. 11 & 12

Install the AC Schnitzer front splitter on the vehicle using the supplied **M6x16mm** fitting screws and **U6.4x18mm** washers.

The fitting screw must be flush with the rear end of the front splitter holes.

Fix the AC Schnitzer front splitter in the middle with adhesive tape.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) - Fitting

Fig.13

Saw off the brackets for the inner front skirt, right and left, flush with the edge. Deburr the cut edge.

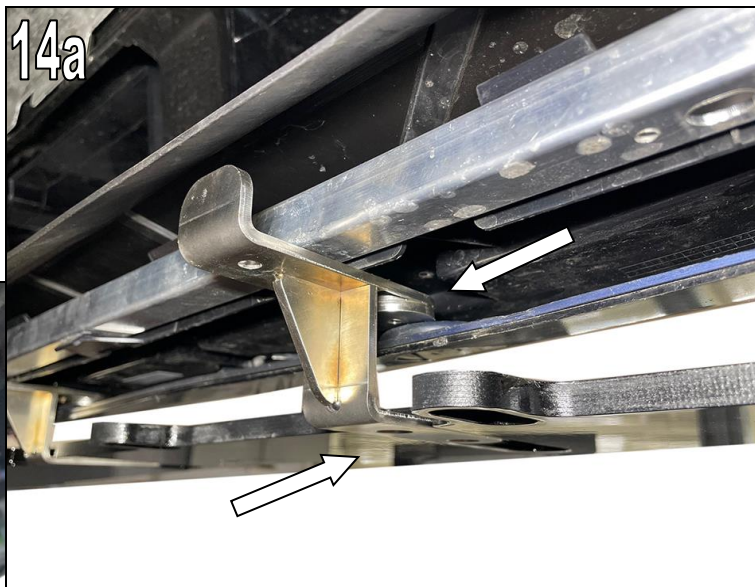
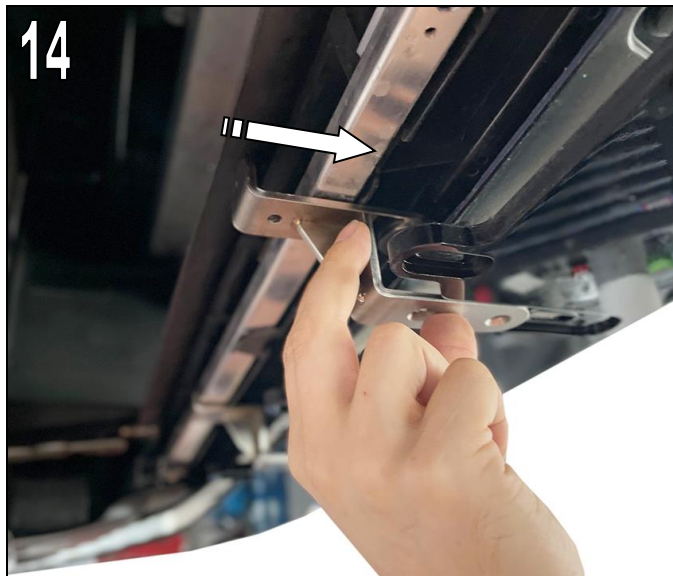


Fig. 14 until 15

Fit the supplied AC Schnitzer centre holder.

To do this...

Insert the AC Schnitzer centre holder into the standard front skirt and below the AC Schnitzer front splitter.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) - Fitting

Fig. 16

Press the AC Schnitzer holder onto the centre of the aluminium cross member and, using the existing hole in the holder, drill a **6.5mm** hole in the aluminium cross member.

Drill through the aluminium cross member !



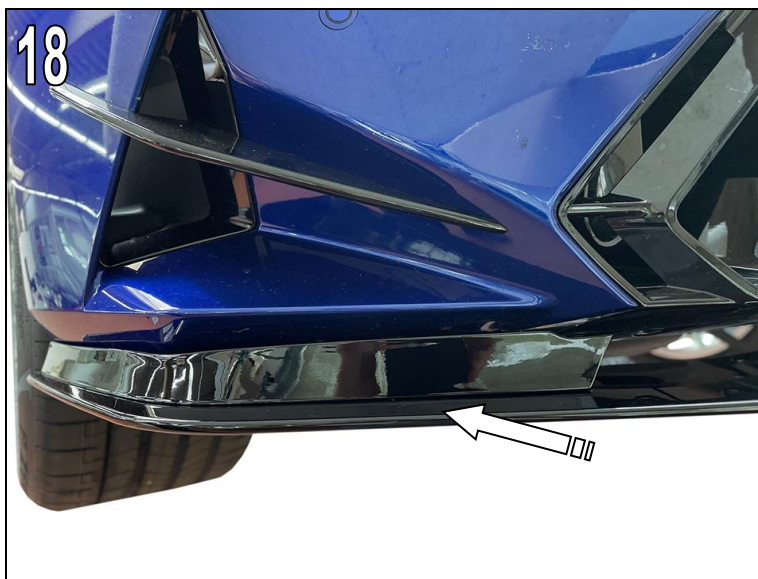
Fig. 17

Screw the AC Schnitzer centre holder in place using the **M6x40mm** fitting screw, **2x 6.4x18mm** washers and the **M6** self-locking nut.



Fig. 18

AC Schnitzer fitting adapter, note right & left, insert between standard front skirt and AC Schnitzer front splitter.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) - Fitting

Fig. 19

Loosely attach the AC Schnitzer fitting adapter to the AC Schnitzer front splitter using the **M6x16mm** fitting screws and **U6.4x18mm** washers.

Only tighten the fitting screws slightly.

Do not tighten them fully.

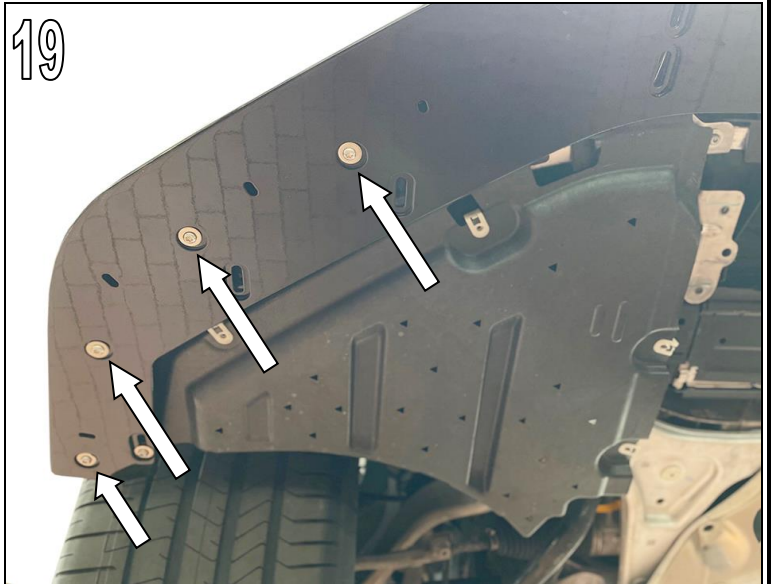


Fig. 20

Align the AC Schnitzer fitting adapter on the wheel arch and front outlet, as well as on the AC Schnitzer front splitter.

Pay attention to the contour line.



Fig. 21

Pull the AC Schnitzer fitting adapter and front splitter upwards with adhesive tape and secure in place.

Tighten the fitting screws on the AC Schnitzer fitting adapter.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 22 & 23

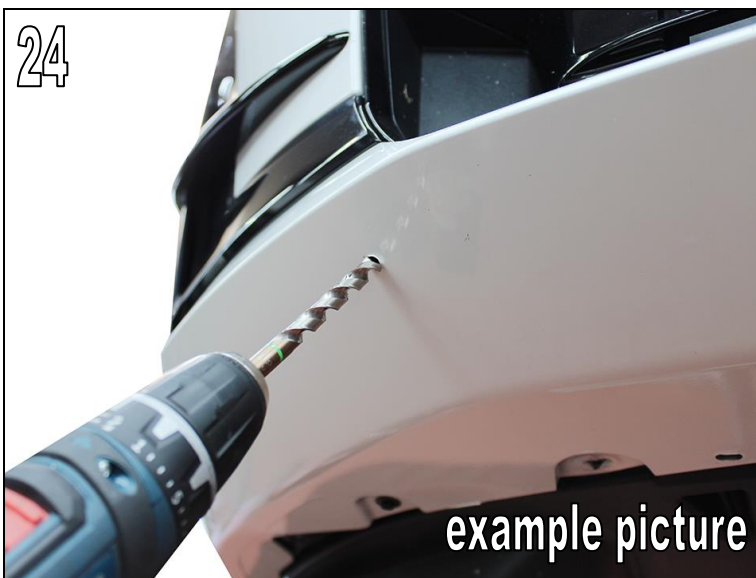
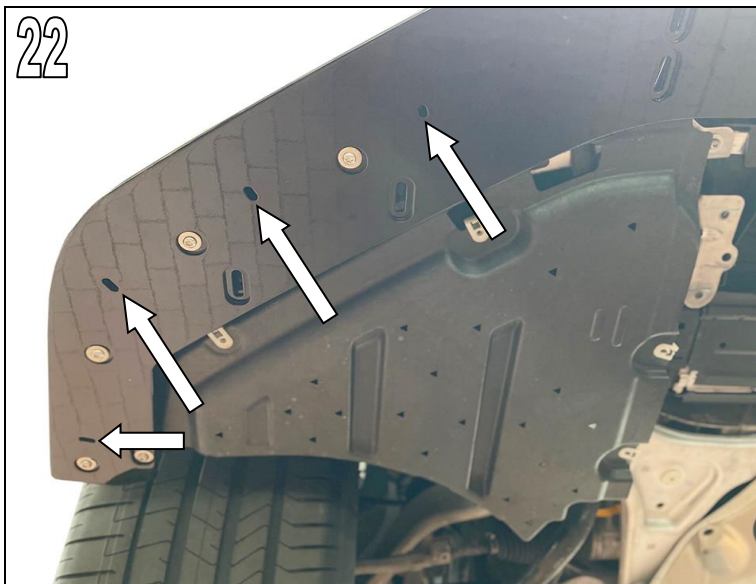
Using the holes in the AC Schnitzer front splitter and the fitting adapters, drill a **6mm** diameter hole in the standard front skirt.

The holes must be drilled at an angle.

Remove the AC Schnitzer front splitter. Remove the AC Schnitzer fitting adapter from the AC Schnitzer front splitter.

Fig. 24

Drill out the holes made with an **8.5mm** drill bit.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 25 until 27

Install the supplied **M4x15mm** cavity anchors in the holes in the front skirt. Use the supplied **M4x20mm** hexagon screw for this purpose.

ATTENTION !

Special care must be taken when installing M4 cavity anchors.

Insert the supplied **M4x15mm** cavity anchor into the holes in the front skirt. Carefully tighten the cavity anchor using the supplied fixing tool and the supplied **M4x20mm** hexagon screws.

...to do

Screw the hexagon screws into the cavity anchor and hold the cavity anchor in place with the fixing tool. Screwing in the panhead screw compresses the cavity anchor axially and spreads all four wings radially on the rear side of the standard front skirt.

**Do not tighten the cavity anchor in one step.
Tighten the cavity anchor 'step by step'!**

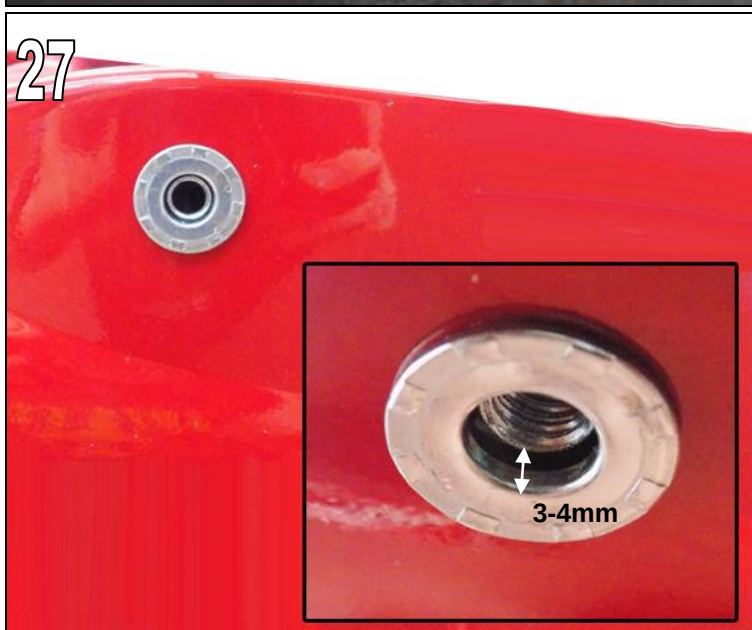
25



26



27



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 28

Fully assembled cavity anchors.



Fig. 29

Insert the AC Schnitzer holder outer between the standard front skirt and the aluminium cross member.

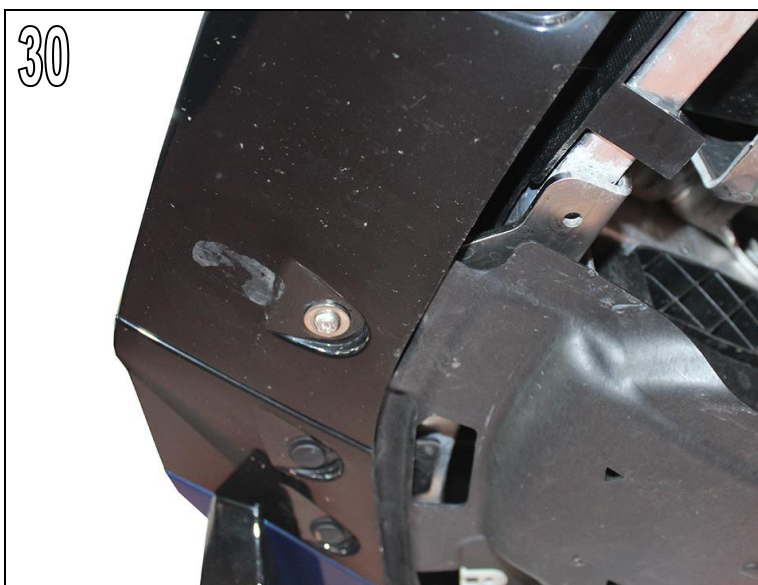
Note right and left !



Fig. 30

Align the AC Schnitzer holder with the aluminium cross member on the outside. The rivet nut on the holder must be aligned with the hole in the standard front skirt.

Secure the AC Schnitzer holder on the outside using the **M6x16mm** fitting screw and **U6.4x18mm** washer.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 31

Press the AC Schnitzer holder onto the outside of the aluminium cross member and, using the existing hole in the holder, drill a **6.5mm** hole in the aluminium cross member.

Drill through the aluminium cross member !



Fig. 32

Screw the AC Schnitzer holder to the outside using the **M6x40mm** fitting screw, **6.4x18mm** washers and the **M6** self-locking nut.

Loosen and remove the M6x16mm fitting screw and U6.4x18mm washer. (Fig. 30).



Fig. 33

Remove any paint or primer residue from the adhesive surface of the AC Schnitzer fitting adapters, sand them down and clean them with the cleaner supplied.

The adhesive area must be dry and free of paint residue, dirt and grease.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

The following work must be carried out within a period of approx. 20-25 minutes. Drying time of the adhesive.



Fig. 34

Apply the adhesive supplied in the form of a 5mm diameter bead to the adhesive surface of the AC Schnitzer fitting adapter all the way around.

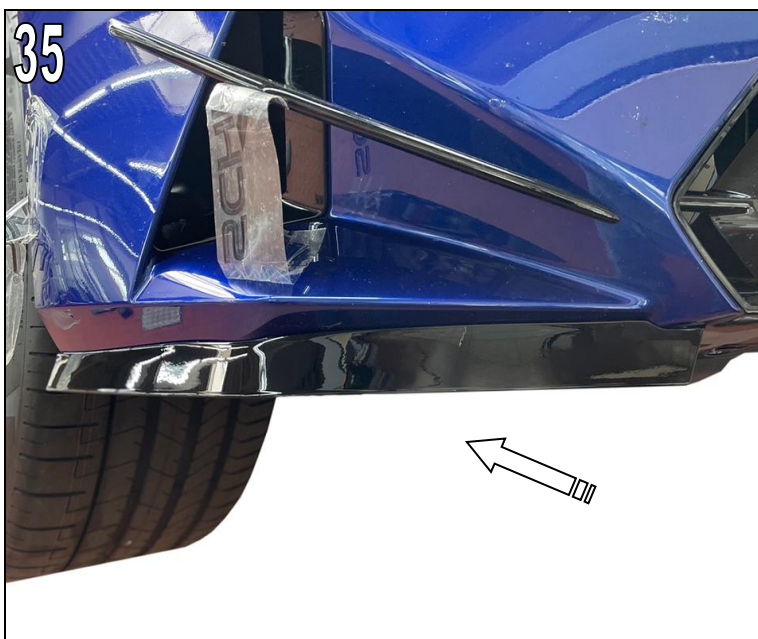
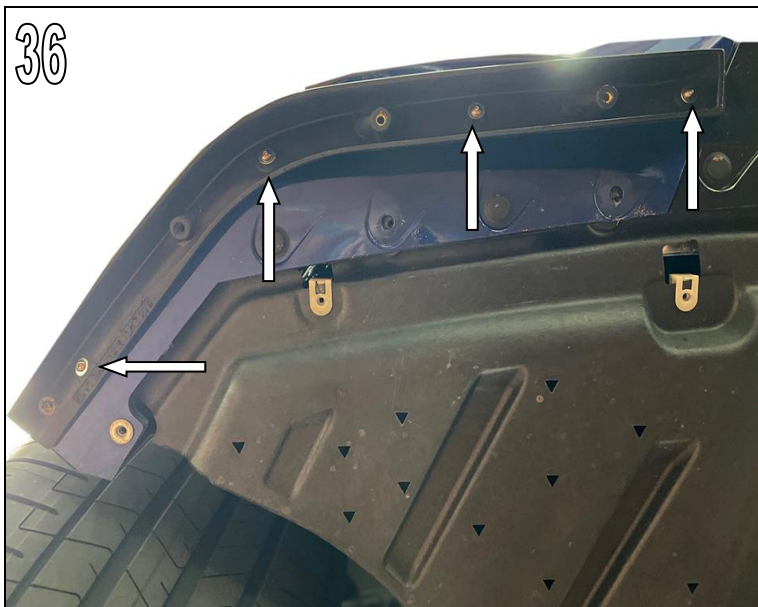


Fig. 35 & 36

Attach the AC Schnitzer fitting adapter to the standard front skirt and tighten using the supplied **M4x16mm** fitting screws and **U4.3x12mm** washers .

Do not tighten fully.

Note: Position the fitting screws perpendicular to the component surface.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

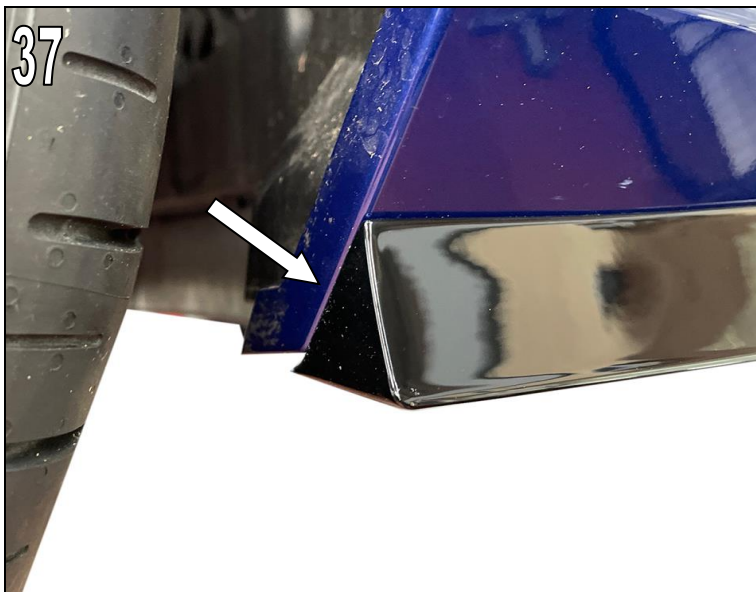


Fig. 37 & 38

Align the AC Schnitzer fitting adapter on the wheel arch and on the front outlet.

Pay attention to the contour line.

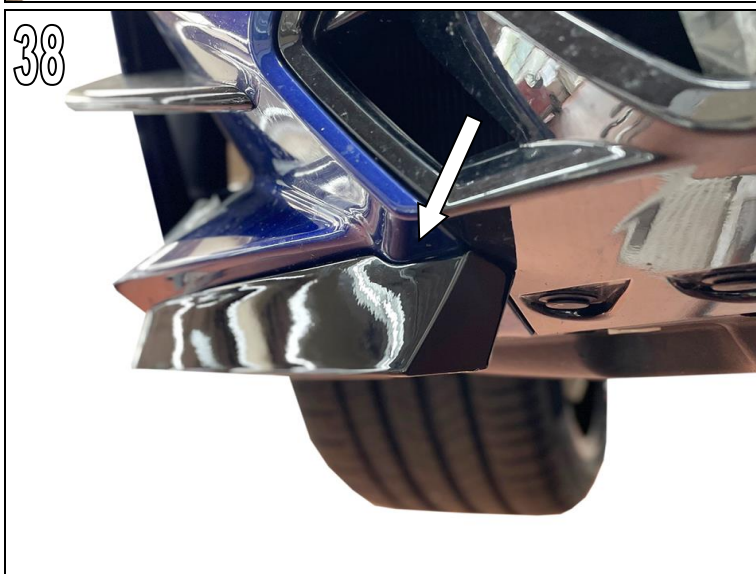


Fig. 39

To do this, insert the front splitter into the center AC Schnitzer holder and attach it to the AC Schnitzer fitting adapters using the **M6x16mm** fitting screws and **U6.4x18mm** washers.

Attach the AC Schnitzer front splitter to the wheel arch cavity anchors using the **M6x16mm** fitting screws and **U6.4x18mm** washers (**Fig. 12**).

Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 40

Secure the AC Schnitzer front splitter with adhesive tape.

Check the contours of the AC Schnitzer fitting adapters.



Fig. 41

Tighten all fitting screws on the AC Schnitzer fitting adapter and the AC Schnitzer front splitter.

Remove any adhesive that may have leaked onto the adhesive surfaces using the cleaner supplied.



Fig. 42

Remove any paint or primer residue from the adhesive surface of the AC Schnitzer center bars, sand them down and clean them with the cleaner supplied.

The adhesive area must be dry and free of paint residue, dirt and grease.

Apply the adhesive supplied in the form of a 5mm diameter bead to the adhesive surface of the AC Schnitzer center bars all the way around.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 43

Insert the AC Schnitzer centre bars between the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt and align them with the holes in the splitter.

Please note that the centre bars are different !

Position inner: 5111 390 713-01

Position outer: 5111 390 713-02



Fig. 44

Screw the AC Schnitzer centre bars in place using the supplied fitting screws: countersunk head **M6x20mm** at the front and **M6x50mm** at the rear.

In direction of travel.

The M6x50mm fitting screw is screwed into the AC Schnitzer holder.

The M6x20mm serves only as an anti-rotation device and should only be tightened by hand !

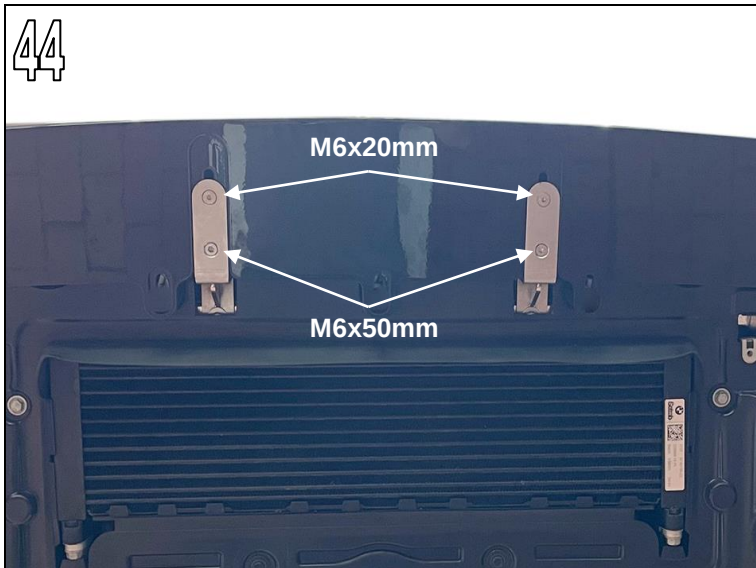


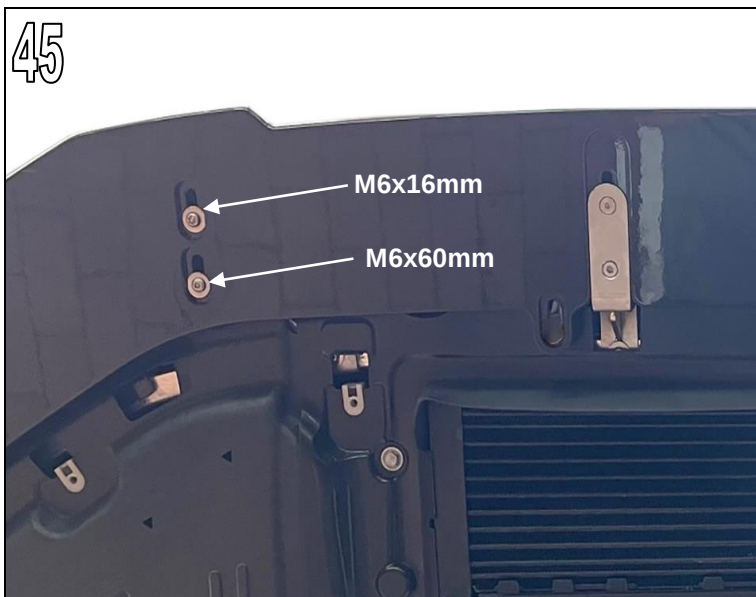
Fig. 45

Screw the AC Schnitzer centre bars to the outside using the supplied **M6x16mm** fitting screws at the front, **M6x60mm** at the rear and **U6.4x18mm** washers.

In direction of travel.

The M6x60mm fitting screw is screwed into the AC Schnitzer holder.

The M6x16mm serves only as an anti-rotation device and should only be tightened by hand !



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

Fig. 46

Mark two cutting lines, **230mm** and **270mm** long, on the underbody panelling on the right and left sides. Cut out this area using an air saw or similar tool and deburr the cut edges.

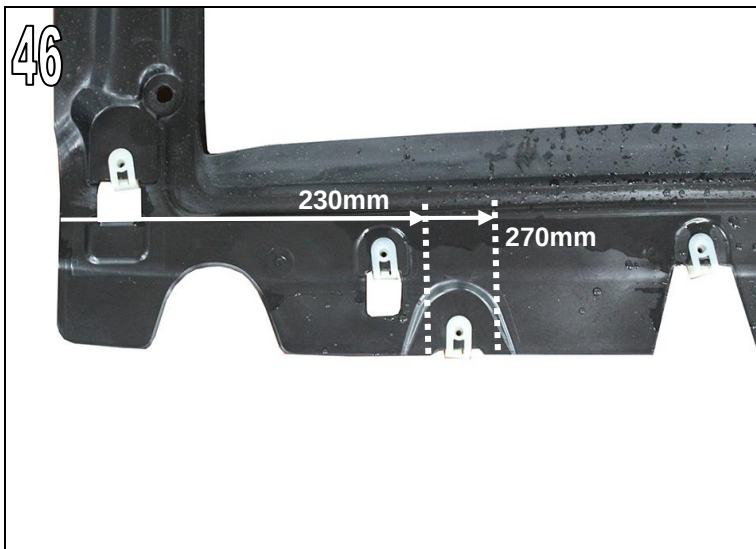


Fig. 47

Pre-cut underbody panelling.

Install the oil cooler using the standard fitting screws and tighten them securely.

Install the underbody panelling.

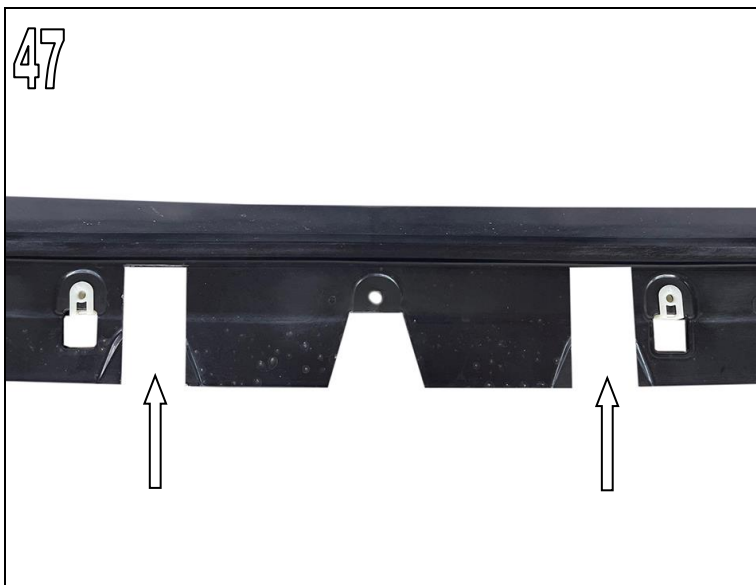


Fig. 48 & 49

Insert the supplied **30x20mm** spacer sleeves between the standard front skirt and the AC Schnitzer front splitter at the rear three fitting points of the AC Schnitzer front splitter and screw them tight using the supplied **5x60mm** fitting screws and **U6.4x18mm** washers.

Insert the supplied **15x20mm** spacer sleeves between the standard front skirt and the AC Schnitzer front splitter at the two rear fitting points on the side of the AC Schnitzer front splitter and screw them tight using the supplied **5x50mm** fitting screws and **U6.4x18mm** washers.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter - M5 (G90-G99) -

Fitting

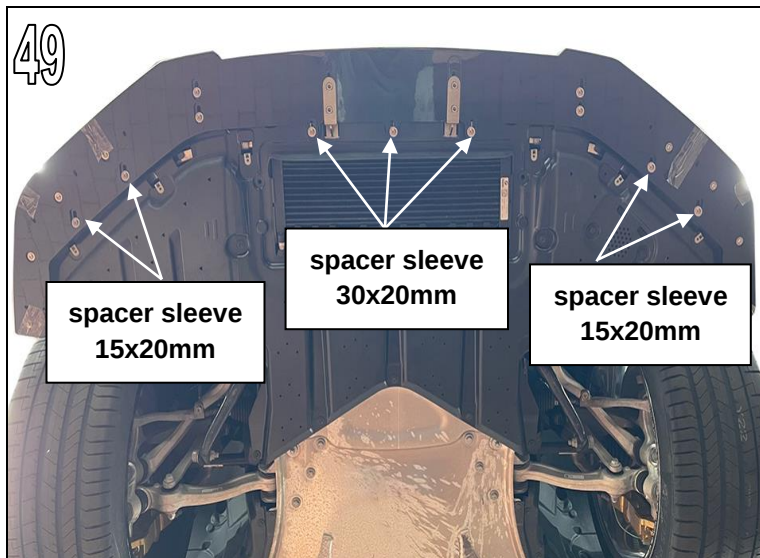


Fig. 50

If necessary, stick the supplied AC Schnitzer Vitro stickers into the recess provided on the AC Schnitzer front splitter.

Drying time of the adhesive approx. 24 hours.
Car wash resistant after approx. 48 hours.

Errors, changes and technical developments
Reserved !

Fitting Instructions No: 5111 390 710 / Issue: 13.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

Note !

The manufacturer's painting instructions must be followed !

Painting Steps:

1. **Clean:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Temper:** 30 min. at **max. 40° Celsius object temperature**
3. **Inspect:** Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4. **Sand:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Mask off:** Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6. **Clean:** Silicone remover
7. **Fill:** 2K HS-filler
8. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9. **Remove:** Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10. **Sand:** P800 (dry)
11. **Clean:** Silicone remover
12. **Mask off:** Contact surfaces
13. **Paint:** Note manufacturer's technical data and painting instructions
14. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight

Issue: 08.2025

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130