

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

**Designelemente
– M5 (G90-G99) –**



5113 390 730
(english version see page 13)

Allgemeine Hinweise !



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß vorzugehen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **8 AW**

Erforderliches Werkzeug

Abdeckband
Klebeband

Gelieferte Bauteile



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

A

Linke Seite



Rechte Seite



1x Satz

B

AC SCHNITZER

Kohl automobile GmbH

Designelemente / design elements

5113 390 730

LKZ: 267

1x

C



2x



1x

- A AC Schnitzer Designelemente
- B AC Schnitzer Aufkleber Teilekennzeichnung
- C AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
- D Kleber inkl. Reiniger

Montageanleitung Nr.: 5113 390 730 / Stand: 11.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

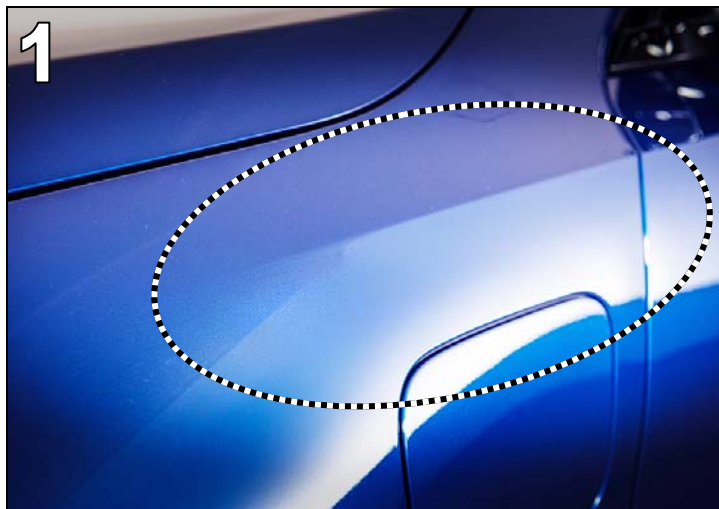
AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage der AC Schnitzer Designelemente

Abb. 1

Kotflügel im abgebildeten Bereich mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich Schmutz und Fettfrei sein.



Rechts & links der AC Schnitzer Designelemente beachten.

Abb. 2

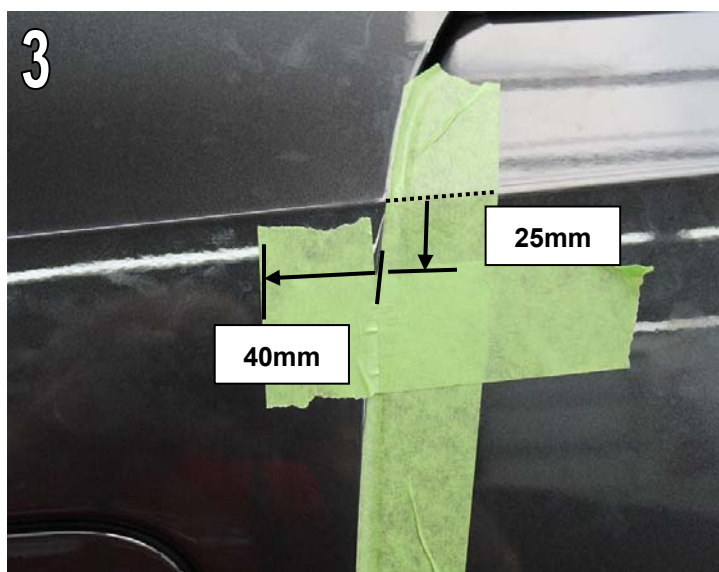
Wie abgebildet entlang der Kotflügel-/ Türkante einen Streifen Abdeckband anbringen.



Abb. 3

Von der oberen Konturkante, nach unten gemessen, eine Markierung bei **25mm** anbringen.

Von dieser Markierung, in Fahrtrichtung gemessen von der Kotflügelkante aus, einen weiteren Streifen Abdeckband bei **40mm** anbringen.



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...

Abb. 4

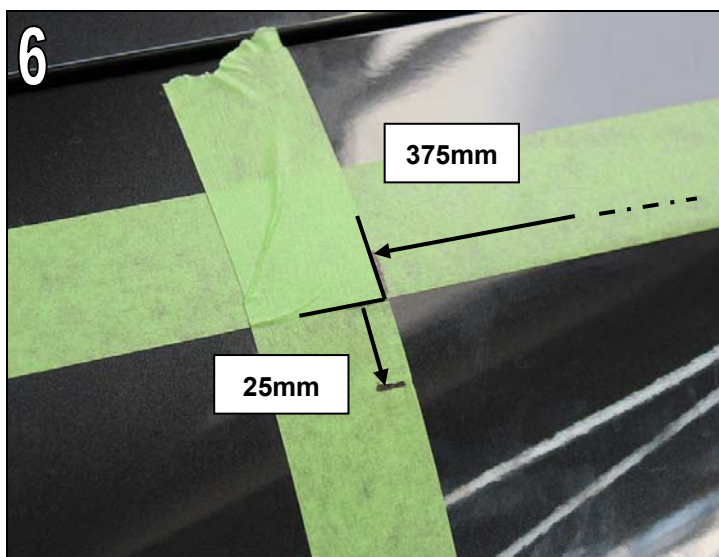
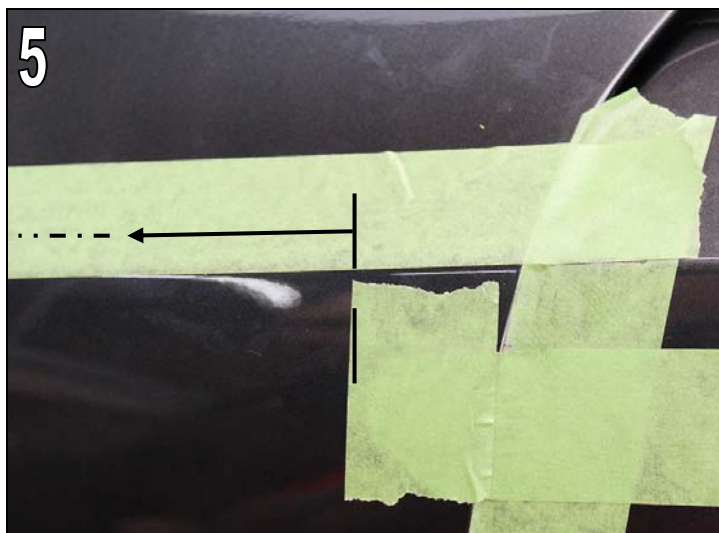
Entlang der Kotflügelkontur einen Streifen Abdeckband nach vorne anbringen.



Abb. 5 & 6

Von der Markierung **40mm**, in Fahrtrichtung gemessen, eine Markierung bei **375mm** anbringen.

An dieser Markierung einen Streifen Abdeckband, senkrecht nach unten, anbringen und von der unteren Kante des oberen Abdeckbands, Markierung in **25mm** anbringen.



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...

Abb. 7

Fertig angebrachtes Abdeckband.



AC Schnitzer Designelemente sind verschieden.
Rechts & links beachten. Siehe Seite 3

Abb. 8 & 9

AC Schnitzer Designelement an der hinteren Markierung ansetzen.

AC Schnitzer Designelement an der vorderen Markierung ansetzen.

AC Schnitzer Designelement muss parallel zur oberen Kotflügelkontur, in einem Abstand von 25mm, verlaufen.



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...

10



11

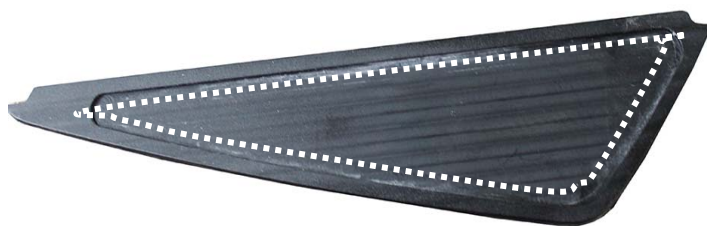
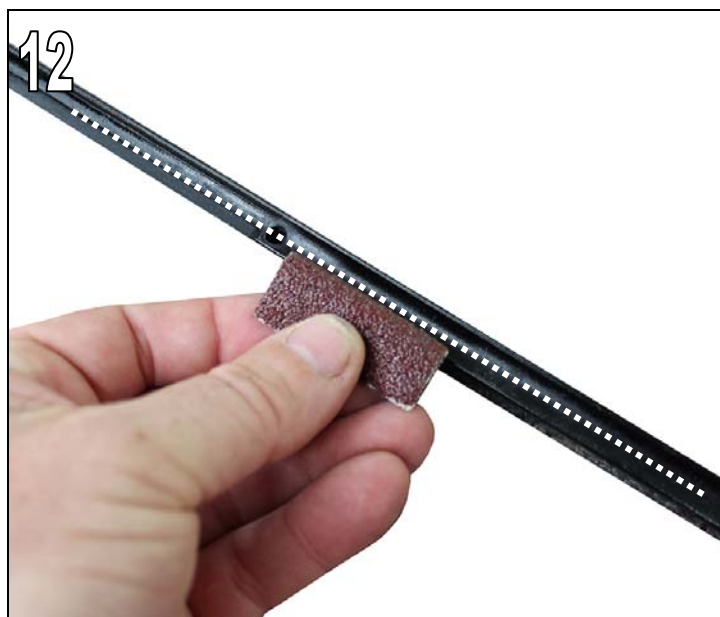


Abb. 10 bis 12

Klebenut / Klebefläche der AC Schnitzer Designelemente von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

12



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...

Abb. 13

Mittelgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebenut des AC Schnitzer Designelements auftragen.



Abb. 14

AC Schnitzer Designelement an der hinteren und vorderen Markierung ansetzen.



Abb. 15

AC Schnitzer Designelement, wie abgebildet, mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...

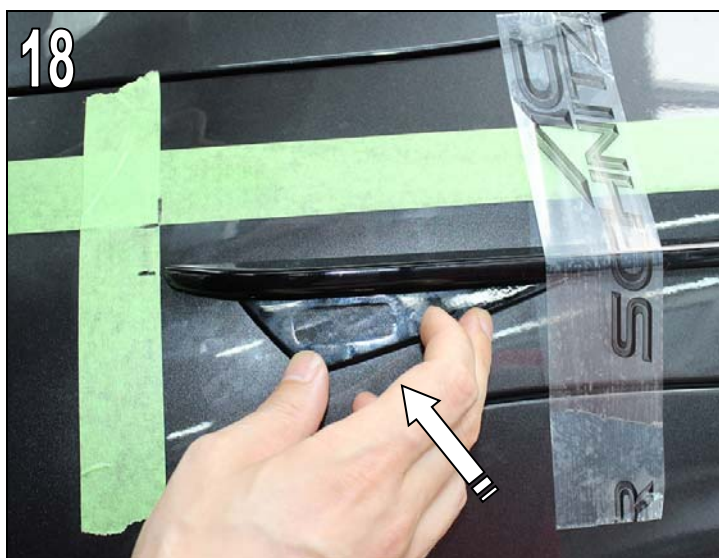
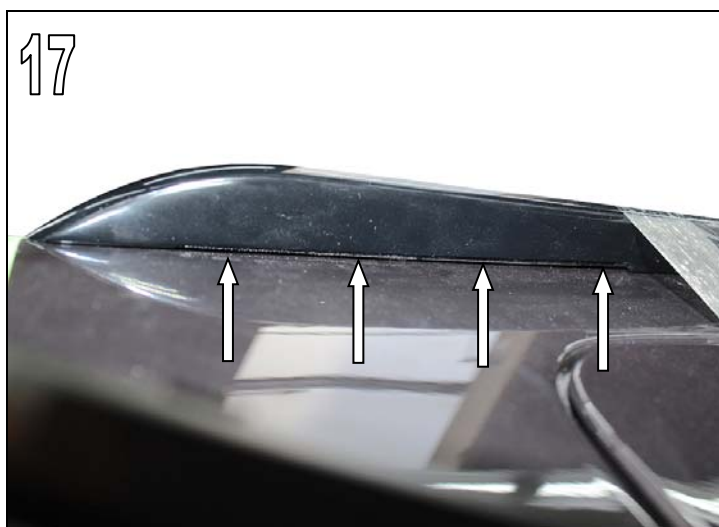
Abb. 16

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit $\varnothing 5\text{mm}$ auf die Klebenut des AC Schnitzer Designelements auftragen.



Abb. 17 & 18

AC Schnitzer Designelement von unten in die vorhandene Nut des oberen AC Schnitzer Designelement einschieben und am Kotflügel andrücken.



AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...



Abb. 19 & 20

AC Schnitzer Designelement mit Klebeband fixieren.

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.



Hinweis!

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.

Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.



Abb. 21

Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Designelement einkleben.

AC Schnitzer Designelemente M5 (G90-G99)

Montage ...

Abb. 22

Mitgelieferter Aufkleber „Teilekennzeichnung“ im vorderen Bereich des Motorraums aufkleben. Klebebereich zuvor reinigen.



*Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten !*

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis !

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Reinigen: | Kunststoffreiniger / Silikonentferner |
| 2. Tempern: | 30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur |
| 3. Prüfen: | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen |
| 4. Schleifen: | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken) |
| 5. Abkleben: | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder |
| 6. Reinigen: | Silikonentferner |
| 7. Füllern: | 2K HS-Füller |
| 8. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| 9. Entfernen: | Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung |
| 10. Schleifen: | P800 (trocken) |
| 11. Reinigen: | Silikonentferner |
| 12. Abkleben: | Klebeflächen |
| 13. Lackieren: | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten |
| 14. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Design Elements – M5 (G90-G99) –



5113 390 730

General Information



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Important Information !

These fitting instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability liability for damage resulting from improper installation !

These fitting instructions are intended for use by qualified personnel with appropriate expertise in BMW vehicles.

All illustrations show LHD vehicles; for RHD vehicles, proceed accordingly.

Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

Components and surfaces that are to be bonded together must always be cleaned with a cleaner !

The adhesive requires approx. 24 hours to dry. Car wash resistant after approx. 48 hours.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle **must be checked** for a precise fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked on the vehicle.

Any necessary reworking (e.g. regrinding contact surfaces/contours) should be carried out before painting !

Painting instructions and relevant information such as paint recommendations can be found in the appendix at the end of the fitting instructions. The paint manufacturer's instructions must be followed !

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **8 unit**

Required tools

Masking tape
Adhesive tape

Components Supplied



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

A

left side



right side



1x set

B

AC SCHNITZER

Kohl automobile GmbH

Designelemente / design elements

5113 390 730

LKZ: 267

1x

C



2x



1x

- A** AC Schnitzer Design Elements
- B** AC Schnitzer sticker for part identification
- C** AC Schnitzer sticker – black –
- D** Adhesive incl. cleaner

Fitting Instructions No.: 5113 390 730 / Issue: 11.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automotive technology - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting of the AC Schnitzer Design Elements

Fig. 1

Clean the mudguard in the area shown with the cleaner supplied.

Components and surfaces that are to be bonded together must be free of dirt and grease.

Note right and left of the AC Schnitzer design elements.

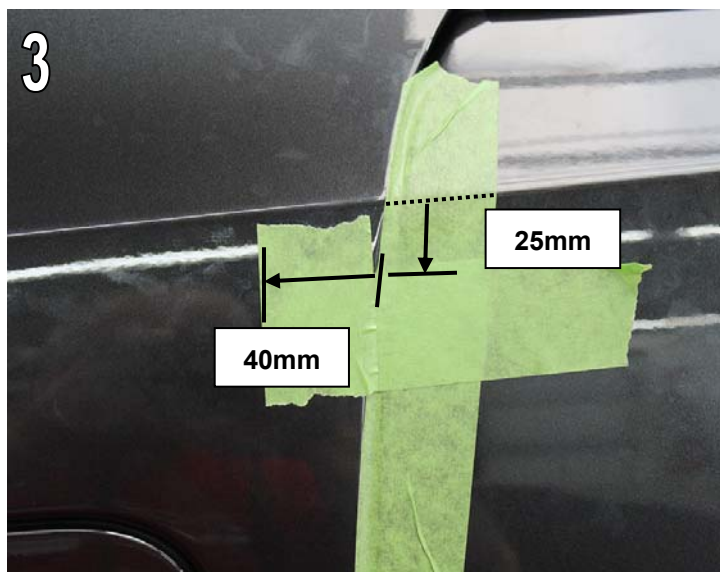
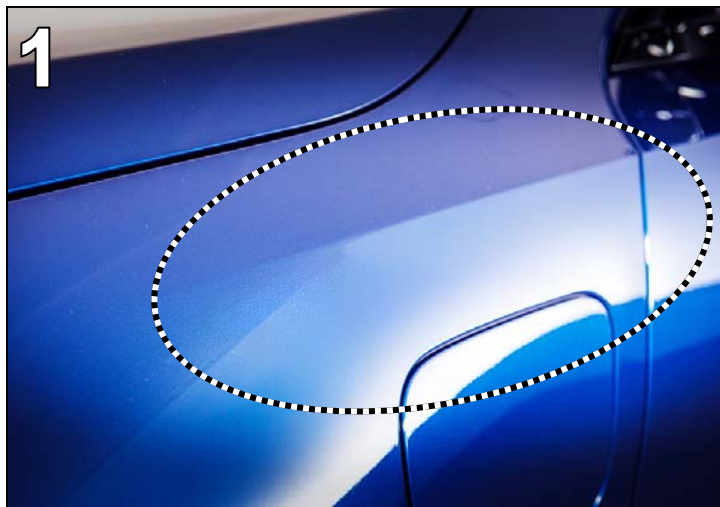
Fig. 2

Apply a strip of masking tape along the mudguard / door edge as shown.

Fig. 3

Starting from the upper contour edge, measure downwards and mark a point at **25mm**.

From this mark, measure **40mm** in the direction of travel from the edge of the mudguard and apply another strip of masking tape.



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...

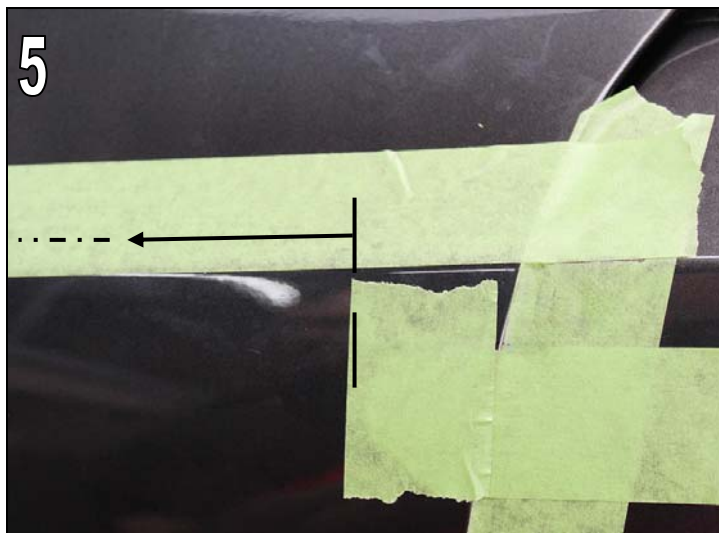
Fig. 4

Apply a strip of masking tape along the contour of the mudguard towards the front.

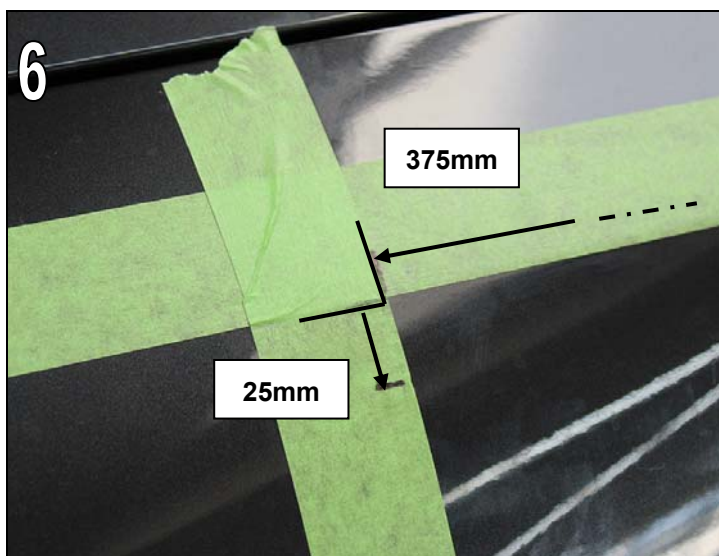


Fig. 5 & 6

From the mark **40mm**, measured in the direction of travel, apply a mark at **375mm**.



Apply a strip of masking tape vertically downwards at this mark and apply a mark **25 mm** from the lower edge of the upper masking tape.



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...

Fig. 7

Masking tape fully attached.



AC Schnitzer design elements are different.
Observe side 15.

Fig. 8 & 9

Position the AC Schnitzer design element on the rear marking.

Attach the AC Schnitzer design element to the front marking.

The AC Schnitzer design element must run parallel to the upper fender contour, at a distance of 25mm.



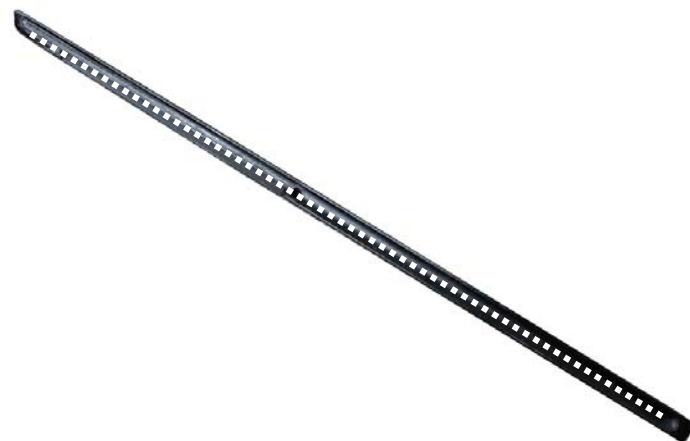
Fitting Instructions



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...

10



11

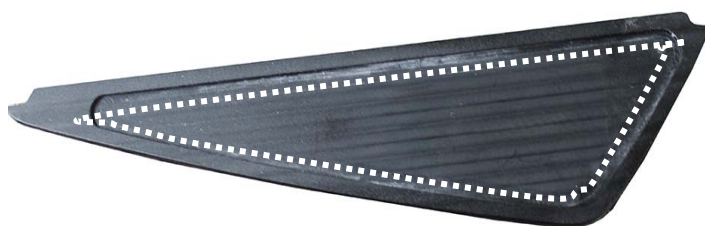
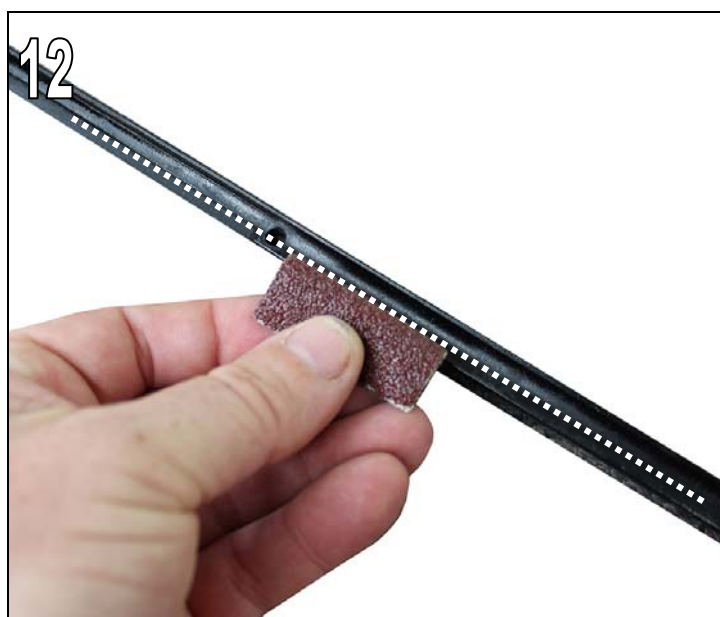


Fig. 10 to 12

Remove any paint or primer residue from the adhesive surface of the AC Schnitzer design elements, sand them down and clean them with the cleaner supplied.

12



Fitting Instructions No.: 5113 390 730 / Issue: 11.08.2025 / TSch

AC Schnitzer - automotive technology - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions

AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...

Fig. 13

Apply the adhesive supplied in the form of a 5mm diameter bead to the adhesive groove of the AC Schnitzer design element.



Fig. 14

Position the AC Schnitzer design element on the rear and front markings.



Fig. 15

Secure the AC Schnitzer design element with a adhesive tape as shown.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...

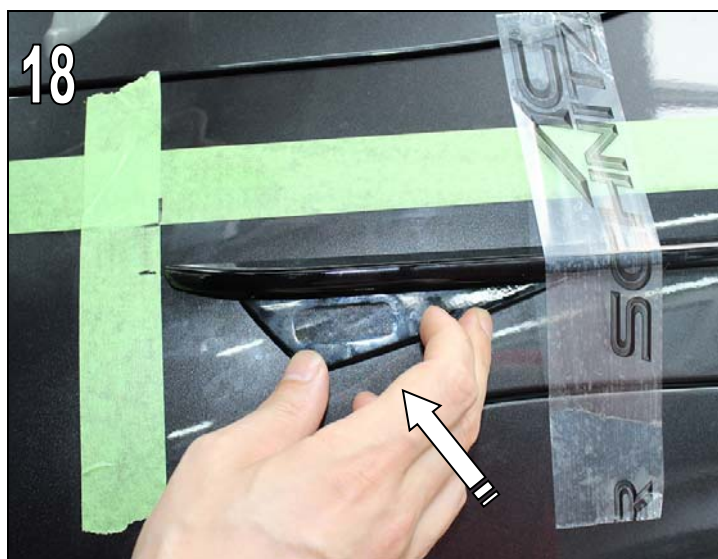
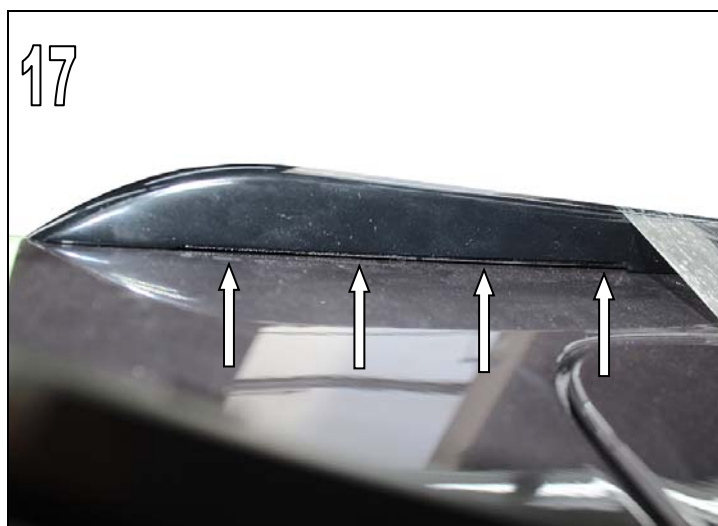
Fig. 16

Apply the adhesive supplied in the form of a 5mm diameter bead to the adhesive groove of the AC Schnitzer design element.



Fig. 17 & 18

Slide the AC Schnitzer design element from below into the existing groove of the upper AC Schnitzer design element and press it onto the mudguard.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...



Fig. 19 & 20

Secure the AC Schnitzer design element with adhesive tape.

Remove any adhesive that may have leaked onto the adhesive surfaces using the cleaner supplied.

Note !

The adhesive takes approx. 24 hours to dry.
Car wash safe after approx. 48 hours.



Fig. 21

Stick the supplied AC Schnitzer Vitro stickers into the recesses provided on the AC Schnitzer design element.

Fitting Instructions



AC Schnitzer Design Elements M5 (G90-G99)

Fitting ...

Fig. 22

Stick the supplied "Parts Identification" sticker to the front of the engine compartment. Clean the area to be covered before sticking.



Errors, changes and technical developments !

Painting Instructions



Information on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer body components must be checked on the vehicle for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked on the vehicle.

Any necessary reworking (e.g. regrounding contact surfaces/contours) should be carried out before painting!

The quality and durability of the paint finish on a component depends on the pre-treatment and external influences and therefore cannot be compared with any other body part.

To avoid warping/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a suitable fixture.

Note!

Please observe the paint manufacturer's painting instructions!

Painting steps:

- | | |
|----------------------|--|
| 1. Cleaning: | Plastic cleaner / silicone remover |
| 2. Tempering: | 30 minutes at max. 40° Celsius object temperature |
| 3. Check: | Check edges and seams of the surface (for pores), sand if necessary |
| 4. Sanding: | 2K filler P220 – P280 (dry), entire component P400 – P600 (dry) |
| 5. Masking: | Adhesive surfaces, TÜV markings, type plates |
| 6. Cleaning: | Silicone remover |
| 7. Filling: | 2K HS filler |
| 8. Drying: | 1 hour at max. 40° Celsius object temperature , component should remain in the drying chamber |
| 9. Removal: | Remove masking tape from type plates, adhesive surfaces and TÜV markings |
| 10. Sanding: | P800 (dry) |
| 11. Cleaning: | Silicone remover |
| 12. Masking: | Adhesive surfaces |
| 13. Painting: | Follow the paint manufacturer's technical data and painting instructions |
| 14. Drying: | 1 hour at max. 40° Celsius object temperature , component should remain in the drying chamber overnight |

As of 08/2025

AC Schnitzer - automotive technology - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130