

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

**Heckspoiler
– G60 / G90 –**



5162 360 110

(english version see page 9)

Allgemeine Hinweise !



AC Schnitzer Heckspoiler – G60 / G90 –

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

**Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden
Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.**

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden.

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **12 AW**.

Gelieferte Bauteile

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Heckspoiler – G60 / G90 –

A



1x



- A** AC Schnitzer Heckspoiler
- B** AC Schnitzer Teilekennzeichnung - Aufkleber
- C** AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
- D** Kleber und Reiniger

Montageanleitung Nr.: 5162 360 110 / Stand: 26.06.2025 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

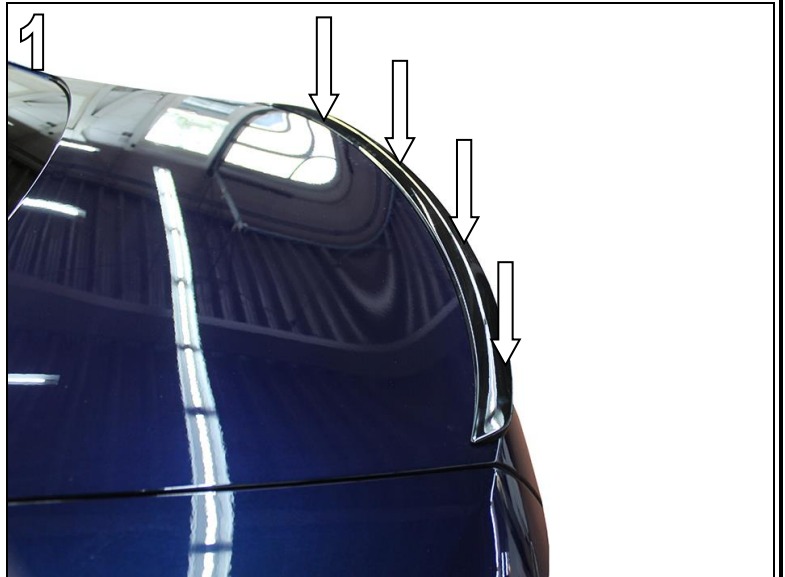
AC Schnitzer Heckspoiler – G60 / G90 –

Montage des AC Schnitzer Heckspoilers

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden. Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.

Abb. 1

Serienheckspoiler mit einem Heißluftfön vorsichtig erwärmen und Serienheckspoiler von der Heckklappe abziehen. Ggf. Klebereste entfernen.



Achtung:

Lackschäden an der Heckklappe vermeiden.

2

Klebebereich auf der Heckklappe mit einem weichen Reinigungstuch und dem mitgelieferten Reiniger reinigen. Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.



Abb. 2 & 3

Klebenut des AC Schnitzer Heckspoilers von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.



AC Schnitzer Heckspoiler – G60 / G90 –

Montage ... (Fortsetzung)

Abb. 4

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebenut des AC Schnitzer Heckspoilers umlaufend auftragen.



Abb. 5

AC Schnitzer Heckspoiler am Fahrzeug ansetzen, ausrichten und fest andrücken.



Abb. 6

Beim Ausrichten ist auf Seitengleichheit und gleichmäßigen Verlauf (rechts und links) zu achten.



AC Schnitzer Heckspoiler – G60 / G90 –

Montage ... (Fortsetzung)

Abb. 7

AC Schnitzer Heckspoiler muss bündig am Kofferraumdeckel anliegen. Auf Konturverlauf achten.



Abb. 8 & 9

AC Schnitzer Heckspoiler mit Klebeband fixieren.

Ggf. Rebounds oder AC Schnitzer Montagehilfen verwenden.



Evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des Reinigers entfernen.



Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

AC Schnitzer Heckspoiler – G60 / G90 –

Montage ... (Fortsetzung)

Abb. 10

Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung einkleben.



Abb. 11

Mitgelieferten Aufkleber zur Teilekennzeichnung von innen im Kofferraumdeckel anbringen.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten !

Montageanleitung Nr.: 5162 360 110 / Stand: 26.06.2025 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Reinigen: | Kunststoffreiniger / Silikonentferner |
| 2. Tempern: | 30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur |
| 3. Prüfen: | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen |
| 4. Schleifen: | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken) |
| 5. Abkleben: | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder |
| 6. Reinigen: | Silikonentferner |
| 7. Füllern: | 2K HS-Füller |
| 8. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| 9. Entfernen: | Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung |
| 10. Schleifen: | P800 (trocken) |
| 11. Reinigen: | Silikonentferner |
| 12. Abkleben: | Klebeflächen |
| 13. Lackieren: | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten |
| 14. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |

Stand: 05.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

**Rear Spoiler
– G60 / G90 –**



5162 360 110

General Notes !



AC Schnitzer Rear Spoiler – G60 / G90 –

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner.

Adhesive drying time approx. 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting ! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions. The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **12 units**

Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is **12 units**

Components Supplied



AC Schnitzer Rear Spoiler – G60 / G90 –

A



- A AC Schnitzer rear spoiler
- B AC Schnitzer component identification sticker
- C AC Schnitzer sticker – black –
- D Adhesive and cleaner

Fitting Instructions No.: 5162 360 110 / Issue: 26.06.2025 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions



AC Schnitzer Rear Spoiler – G60 / G90 –

Fitting the AC Schnitzer Rear Spoiler

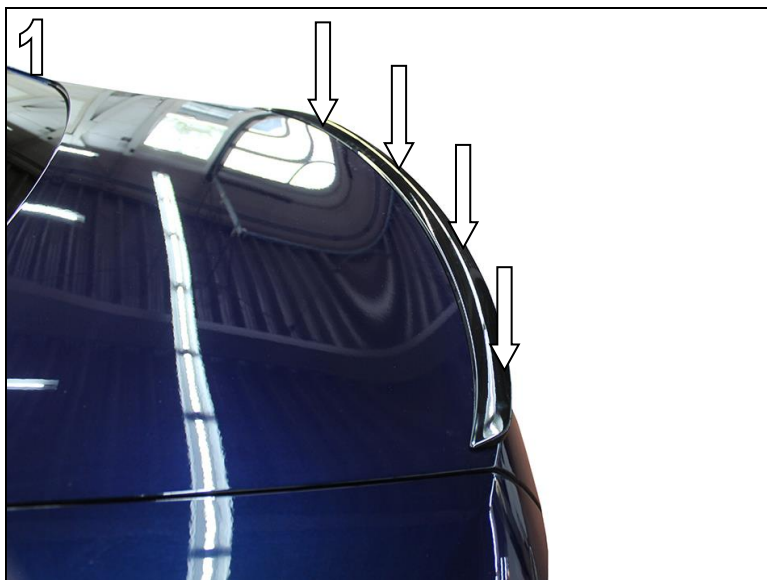
Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner.

Fig. 1

Carefully heat the standard rear spoiler with a hot air gun, and pull the standard rear spoiler off the boot lid. Remove any adhesive residue.

Warning:

Avoid damaging the paint on the boot lid.



2

Clean contact area on the boot lid using cleaner and a soft cleaning cloth. Contact surface must be dry, and free from dirt and grease. Adhesive surface must be dry and free of dirt and grease.



Figs. 2 & 3

Remove paint and primer residue from the adhesive grooves on the rear spoiler, sand down and clean using the cleaner supplied.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Rear Spoiler – G60 / G90 –

Fitting (cont'd.)

Fig. 4

Apply the adhesive supplied in the form of a 5 mm bead all round the adhesive grooves of the AC Schnitzer rear spoiler.



Fig. 5

Place the AC Schnitzer rear spoiler on the vehicle, align and press firmly.



Fig. 6

When aligning, check that the sides match and that the gaps are even (right and left).



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Rear Spoiler – G60 / G90 –

Fitting (cont'd.)

Fig. 7

The AC Schnitzer rear spoiler must lie flush on the boot lid. Pay attention to the contour line.



Figs. 8 & 9

Fix AC Schnitzer rear spoiler with adhesive tape.

If necessary, use rebounds or AC Schnitzer mounting aids.

Remove any surplus adhesive from contact surfaces using the cleaner.

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.



Fitting Instructions No.: 5162 360 110 / Issue: 26.06.2025 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions



AC Schnitzer Rear Spoiler – G60 / G90 –

Fitting (cont'd.)

Fig. 10

Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided



Fig. 11

Affix the component identification sticker supplied on the inside of the boot lid.



Subject to errors, modifications and technical development !

Painting Instructions



Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

Note !

The manufacturer's painting instructions must be followed !

Painting Steps:

1. **Clean:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Temper:** 30 min. at **max. 40° Celsius object temperature**
3. **Inspect:** Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4. **Sand:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Mask off:** Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6. **Clean:** Silicone remover
7. **Fill:** 2K HS-filler
8. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9. **Remove:** Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10. **Sand:** P800 (dry)
11. **Clean:** Silicone remover
12. **Mask off:** Contact surfaces
13. **Paint:** Note manufacturer's technical data and painting instructions
14. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight

Issue: 05.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130