

# POLERING AV LYKTGLAS

## STEG FÖR STEG - BRUKSANVISNING

1. Rengör lyktan.
2. Maskera känsliga kringområden. Tex med blästertape artnr 252548
3. Använd oscillerande slipmaskin SI2110 tillsammans med slippapper 30371 P600 och distansplatta 05771. Slipa torrt tills hela ytan har en jämn och likvärdig struktur. Ställ regulatorn på hastighet L.
4. Slipa sedan med SI2110 tillsammans med Trizact 50413 P1000. Använd rikligt med vatten till detta steg, torka av ibland för kontroll av ytan, alla P600 repor måste slipas bort innan steg 5 kan påbörja.
5. Byt papper till 50415 Trizact P3000, använd rikligt med vatten och se till att inga sliprepor från de tidigare stegen är synliga.
6. Rengör ytan från sliprester.
7. Byt maskin till Roterande polermaskin SI2224. Montera stödrondell.
8. Polera första steget med grön polersvamp artnr 50499 tillsammans med några droppar 3M fast cut xl 51052 grön kork. Hastighet H
9. Polera sedan till hög glans med gul polersvamp 50536 tillsammans med 3M extra fin 80349 gul kork. Sista minuten med Hastighet L.
10. Torka av eventuellt överblivet polermedel med microfiberduk (ingår ej artnr 2010GN) Inspektera slutresultatet, finns defekter kvar så kan slipprocessen upprepas från lämpligt steg.

*Denna process bör ta ca 15min per lykta. Beroende på vilket bilmärke som hanteras så kan arbetstiden variera pga olika härdningsgrad i plasten.*

*Felaktig användning av produkterna kan orsaka permanenta skador som vi ej tar ansvar för.*

