

M-50



Artikelnr. 70000, 70001, 70002

Scantech Greenline M-50

TYP

Mellemlåsning

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

SCANTECH Greenline M-50 är en lösningsmedelsfri anaerob (härdar i frånvaro av syre) tätningsmassa som ger en snabb och läckagesäker tätning som ersätter lin, teflonband och konventionella packningar. SCANTECH Greenline M-50 är tixotrop (rinner ej) och kan således appliceras på vertikala ytor. SCANTECH Greenline M-50 används med fördel på gängor, rör, pluggar och flänsar. SCANTECH Greenline M-50 är efter härdning demonterbar. SCANTECH Greenline M-50 är beständigt mot drivmedel, olja, kylmedel och lösningsmedel.

EGENSKAPER

- Viskositet 600.000-1.200.000 mPas
- Spaltfyllnad 0,50 mm
- Temperaturområde -50°C till 180°C
- Trycktäthet 350 bar
- Max gängdim M 80, 2"
- Låsmoment 15-20Nm
- Skjuvhållfasthet 12-16 N/mm²
- Härdtid till hanterbart skick på aktiva material ca. 5- 15 minuter

LAGRING

Lagras helst svalt och mörkt

BRUKSANVISNING OCH DOSERING

Produkten härdar inte på öppen yta utan när den är monterad, av syrefrånvaro och aktiva metalljoner.

Rengör ytorna, från smuts och fett. Applicera SCANTECH Greenline M-50, montera detaljerna. Efter ca 5-15 minuter har SCANTECH Greenline M-50 härdat och utrustningen kan hanteras.

Fullständig härdningstid är beroende av material, temperatur och spaltjocklek.

Vid montering av inaktiva metaller (metaller med låg kopparhalt) samt plast, polyester och nylon kan härdningen ta längre tid eller helt utebli. Då kan du rengöra noga, samt behandla med SCANTECHs aktivator A2000 för anaeroba lim.

Aktiva material som ger snabb härdning.	Passiva material som ger långsam härdning. (Använd SCANTECHs aktivator för anaeroba lim).
Brons, järn, koppar, mässing, stål.	Aluminium (med låg kopparhalt), anodiska beläggningar, glas, kadmium, keramer, krom, nickel, oxider, plast, rostfritt stål, silver, tenn, zink.

PRODUKTFAKTA

Färg	Orange
Fysisk form	Trögflytande
Lukt (leverans)	Svag akryl

MILJÖ

Märkningsfri

ÖVRIG

För mer information se Säkerhetsdatablad.