

ProFit Endura TCT

Endura tillverkas som en enhet med axel och krona i en enhet och har ett löst centerborr. Tänderna är gjorda av hård karbid hårdmetall stål och årlipade på ett unikt sätt.

Varje tand har 2 skäreppor och varannans tands skärytor ärvända vilket innebär att det finns 4 olika skärande ytor på hålsågen. På sidorna är det slipat ett snedställt spår som är utformat för att leda bort sågspånet från materialet så att det går snabbare genom materialet och inte överhettas.

Endura borrkronan skär/fräser en ring av material när materialet är genomborrat. Ringen plockas lätt bort då de skärande kanterna på Endura garanterar att materialet är helt fritt från borren.

Kylmedel vid borrning med Endura är inte nödvändigt att använda men man förlänger livslängden om det används. Tänderna kan slipas vid behov.

Skärdjup: 25 mm