

Zweckbestimmung: Material auf Methacrylatharz-Basis für DLP-Systeme mit 385 nm / 405 nm LED zur Herstellung von ausbrennbaren Formteilen für die dentale Gießtechnik.

Technische Daten

Eigenschaften

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| Farbe | rot-transparent |
| Dichte | ca. 1,1–1,2 g/cm ³ |
| Viskosität (23 °C) | < 0,3 Pa s |

Zusammensetzung

| | |
|---|--------------|
| 1 | Methacrylate |
| 2 | Initiatoren |
| 3 | Pigmente |

Nachgehärtetes Material

| | |
|---|---------------------------------------|
| Nachbelichtungszeit mittels FotoDent [®] flash | 8 Minuten + 1 Minute Gas-Vorströmzeit |
| Elastizitätsmodul | ≥ 2000 MPa |
| Biegefestigkeit | ≥ 100 MPa |
| Bruchdehnung | 7,5–11 % |
| Ausbrennbarkeit Restaschegehalt | ca. 1,5 % |

Bei diesen Daten handelt es sich um typische Werte. Diese Daten wurden unter Verwendung der Dreve-Styles für 385 nm / 405 nm LED ermittelt. Die zuvor genannten mechanischen Eigenschaften sind abhängig von den verwendeten Build-Styles und Bauparametern der Maschine, der Reinigung und Trocknung der Teile und den Eigenschaften des verwendeten Nachhärtegerätes. Abweichungen im Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen führen. Irrtum vorbehalten. FotoDent[®] cast ist geeignet zum Bau von ausbrennbaren Formteilen für die dentale Gießtechnik.

Unsere Produkte unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen der Materialeigenschaften behalten wir uns vor, diese können auch ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Diese Daten resultieren aus Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems laufend durchgeführt werden. Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Rev. 1 / 08.2017



Purpose: Material based on methacrylate resin for DLP systems with 385 nm / 405 nm LED for the manufacturing of profiles that burn out without any residue for the casting technology.

Technical data

Characteristics

| | |
|-------------------|-----------------------------------|
| Colour | red transparent |
| Density | approx. 1.1–1.2 g/cm ³ |
| Viscosity (73 °F) | < 0.3 Pa s |

Composition

| | |
|---|---------------|
| 1 | Methacrylates |
| 2 | Initiators |
| 3 | Pigments |

Cured material

| | |
|--|-----------------------------------|
| Post curing time using FotoDent [®] flash | 8 minutes + 1 minute gas pre-flow |
| Flexural modulus | ≥ 2000 MPa |
| Flexural strength | ≥ 100 MPa |
| Elongation at break | 7.5–11 % |
| Cauterisation Residual ash content | approx. 1.5 % |

These data are typical values. They were determined under usage of Dreve-Styles with 385 nm/405 nm LED. The above-mentioned mechanical characteristics depend on the used build-styles and build parameters of the machine, the cleaning and drying of the parts and the characteristics of the post-curing unit. Deviations from the manufacturing process may lead to other mechanical characteristics and colour variations. Subject to change. FotoDent[®] cast is suitable for the manufacture of profiles that burn out without any residue for the casting technology.

Our products are subject to constant development. We reserve all rights to change material characteristics, also without prior notification.

These data were determined from measurements carried out in line with our QM-System.
This document is valid without signature.

Rev. 1 / 08.2017