

# MAX

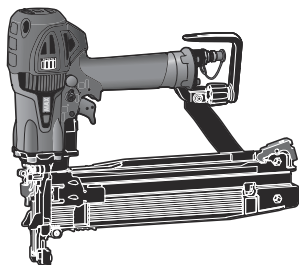
## BRUKSANVISNING

# *PowerLite*

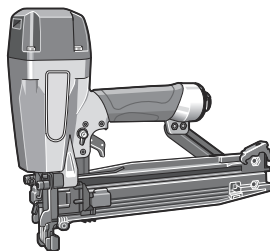
# *SuperStapler*

HÖGTRYCK KLAMMERPISTOL

8-BARS KLAMMERPISTOL



HA65Q/15-11



TA551B/16-11  
TA551A/16-11(CE)



INDEX

SVENSKA

Sida

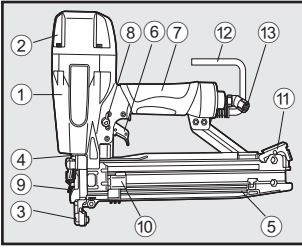
1 till 4

Originalspråk: engelska

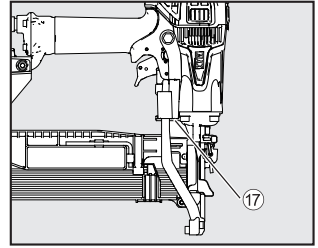
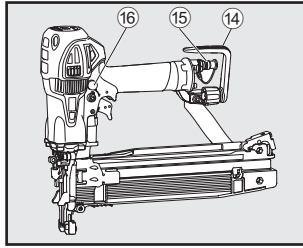
### **⚠ VARNING**

Läs instruktionerna och varningarna för detta verktyg noggrant innan användning. Allvarlig personskada inträffa om instruktionerna inte följs. Se MAX säkerhetsinstruktioner.  
Förvara bruksanvisningen med verktyget för framtida referens.

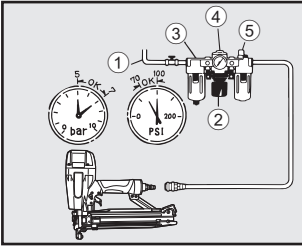
**Fig.1 (TA551)**



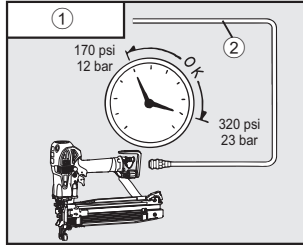
**Fig.1-2 (HA65Q)**



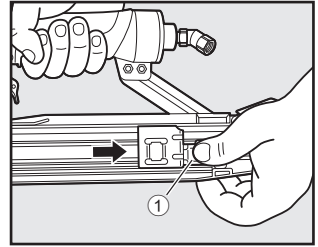
**Fig.2 (TA551)**



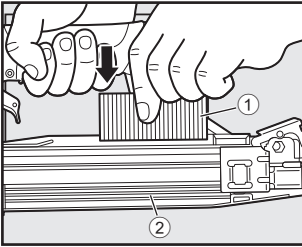
**Fig.2-2 (HA65Q)**



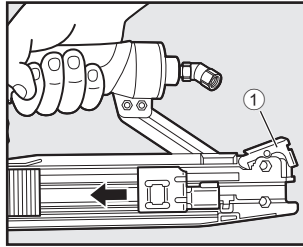
**Fig.3**



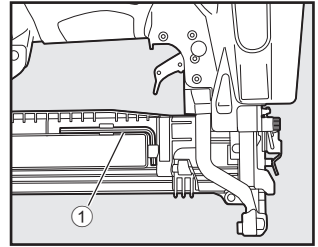
**Fig.4**



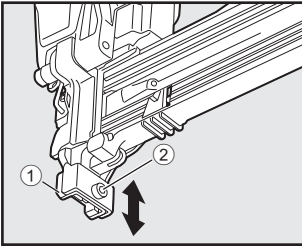
**Fig.5**



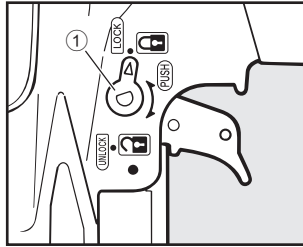
**Fig.6**



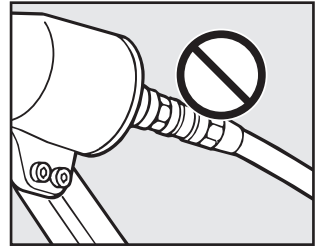
**Fig.7**



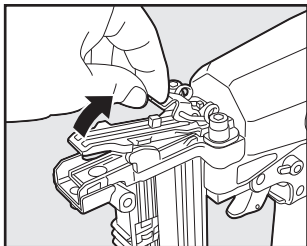
**Fig.8**



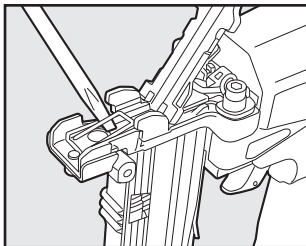
**Fig.9**



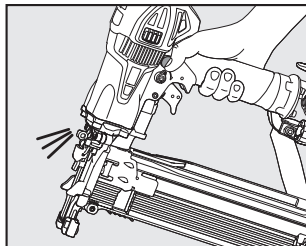
**Fig.10**



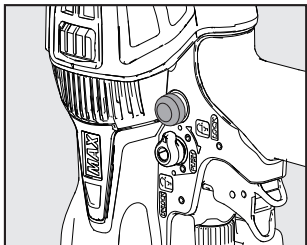
**Fig.11**



**Fig.12 (HA65Q)**



**Fig.13 (HA65Q)**



# SVENSKA

## BRUKSANVISNING

### 1. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA

#### 1. DELARNAS NAMN (SE Fig. 1-3)

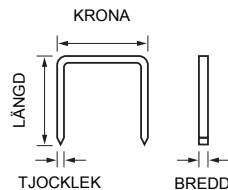
- |                |                           |   |
|----------------|---------------------------|---|
| ① Ram          | ⑦ Grepp                   | ⑬ Svängled (TA551B/16-11)                   |
| ② Cylinderlock | ⑧ Avtryckarens läsreglage | ⑭ Bältkrok (HA65Q)                          |
| ③ Kontaktarm   | ⑨ Häftborttagningsspak    | ⑮ Plugg (HA65Q)                             |
| ④ Spets        | ⑩ Tryckanordning          | ⑯ Inbyggd luftdammknapp (HA65Q)             |
| ⑤ Magasin      | ⑪ Klickspak               | ⑰ Avluftningsventil för luftdammare (HA65Q) |
| ⑥ Avtryckare   | ⑫ Takkrok (TA551B/16-11)  |   |

#### 2. VERKTYGETS SPECIFIKATIONER

PRODUKTNUMMER	TA551B/16-11	TA551A/16-11(CE)	HA65Q/15-11(CE)
HÖJD	288,5 mm (11-3/8")		312 mm (12-9/32")
BREDD	84 mm (3-1/4")		81,2 mm (3-13/64")
LÄNGD	356 mm (14")		370,2 mm (14-37/64")
VIKT	2,5 kg (5,5 lbs)	2,2 kg (4,9 lbs)	2,0 kg (4,4 lbs.)
LADDNINGSKAPACITET	157 häftklamrar		130 häftklamrar
REKOMMENDERAT DRIFTRYCK	5 till 7 bar (70 till 100 p.s.i.)		12 till 23 bar (170 till 320 p.s.i.)
LUFTFÖRBRUKNING	1,1 L (0,039 ft <sup>3</sup> ) vid 100 p.s.i. (7bar) driftryck		1,7 L vid 18 bar/257 p.s.i. driftryck

#### 3. HÄFTKLAMRARNAS SPECIFIKATIONER

	TA551B/16-11 TA551A/16-11(CE)	HA65Q/15-11(CE)
KRONA	11 mm (7/16")	11 mm (7/16")
LÄNGD	25 till 51 mm (1" till 2")	38 till 65 mm (1-1/2" till 2-9/16")
BREDD	1,57 mm (0,062")	1,88 mm (0,074")
TJOCKLEK	1,40 mm (0,055")	1,71 mm (0,067")
GAUGE	16	15



#### 4. TEKNISKA DATA

##### BULLER

	TA551B/16-11 TA551A/16-11(CE)	HA65Q/15-11(CE)
<b>A-viktad ljudeffektnivå för enskild händelse</b> ----- LWA, 1s, d	97,4 dB	93,9 dB
<b>A-viktad ljudtrycksnivå för enskild händelse vid arbetsstation</b> ----- LpA, 1s, d	86,6 dB	83,3 dB
<b>Ovisselhet</b>	3 dB	

Dessa värden har fastställts och dokumenterats i enlighet med EN12549:1999+A1:2008.

Obs! Dessa värden är karakteristiska värden för verktyget och representerar inte bullret vid användningsplatsen. Bullret vid arbetsplatsen varierar beroende på arbetsmiljön, arbetsstycket, arbetsstyckets underlag och antalet häftklamrar. Användaren bör dessutom hänvisa till bullerminskningståtgärder.

Obs! Arbetsplatsens utformning kan också minska bullernivåer, t.ex. genom att placera arbetsstyckena på ljuddämpande underlag (se även ISO 11690-1).

## VIBRATION

	<b>TA551B/16-11 TA551A/16-11(CE)</b>	<b>HA65Q/15-11(CE)</b>
Karakteristiskt värde för vibrationer	3,42 m/s <sup>2</sup>	4,45 m/s <sup>2</sup>
Ovisslighet	1,5 m/s <sup>2</sup>	1,5 m/s <sup>2</sup>

Dessa värden har fastställts och dokumenterats i enlighet med ISO 28927-13

Obs! Vibrationsvärdet ovan är ett karakteristiskt värde för verktyget och representerar inte hur handen och armen påverkas när verktyget används. Hur handen och armen påverkas när verktyget används varierar beroende på t.ex. Greppstyrka, kontaktryck, arbetsriktning, justering av energitillförsel, arbetsstycket och arbetsstyckets underlag.

## 5. ANVÄNDINGSOMRÅDEN

- \* Allmänna byggarbeten inklusive träväggar, trågolv, paneltäckning
- \* Trälådor
- \* Bygga tråpallar

## 6. OM PRODUKTIONSÅRET

Produkten är märkt med ett produktionsnummer vid nedre delen av greppet på huvuddelen. De två siffrorna i början på numret anger tillverkningsåret.

(Exempel)

2 3 6 1 2 0 0 1 D

↑  
År 2023

## 2. LUFTTILLFÖRSEL OCH KOPPLINGAR (Fig.2)

<TA551>

### A. BESLAG/KOPPLINGAR FÖR LUFTVERKTYG:

Detta verktyg använder en 1/4" N.P.T. hanplugg. Innerdiаметern ska vara 7 mm (0,28") eller större. Installera en hanplugg på verktyget som är fritt placerat och släpper ut lufttrycket från verktyget när det kopplas bort från luftkällan.

### B. DRIFTRYCK:

5 till 7 bar 70 till 100 p.s.i. Välj driftlufttryck inom detta intervall för bästa prestanda baserat på hur häftapparaten används och arbetsytan. Använd den lägsta nivån för att minska buller, vibration och slitage.

▲ ÖVERSKRID INTE 8 bar /120 p.s.i.

### C. SLANGAR①:

Slangen har en minsta diameter på 6 mm / 1/4" och en högsta längd på max 5 m / 17'.

Tillförselnslangen ska ha en koppling som möjliggör snabb fränkoppling från hanpluggen på verktyget.

### D. LUFTKÄLLA:

Använd endast ren, reglerad tryckluft med tryckreglering som inte överskrider det maximala lufttrycket som är märkt på verktyget.

▲ Om en regulator slutar fungera, får det maximala lufttrycket som skickas till verktyget inte överskrida 13,8 bar / 200 p.s.i eller 1,5 gånger det maximala lufttrycket, beroende på vilket är större.

### E. LUFTSATS MED 3 DELAR② (luftfilter ③, regulator ④, oljesmörjare ⑤):

Använd som luftsats med 3 delar ② för att optimera prestandan. Ett filter ③ hjälper verktyget att få maximal prestanda och minimalt slitage eftersom smuts och vatten i luften är viktiga orsaker till slitage i verktyget.

Verktyget ska smörjas ofta, men inte alltför ofta (en droppe per 100-200 häftklamrar) för bästa möjliga prestanda. Olja som tillsätts genom luftledningen smörjer de interna delarna.

<HA65Q>

### A. SLANGAR ① OCH LUFTKÄLLA ②

NÄR DETTA VERKTYG ANVÄNDS SKA DU SE TILL ATT ANVÄNDA EN SÄRSKILD LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG.

Förbättra verktygets prestanda genom att ställa in arbetstrycket på en högre nivå än normala spikpistol. För att använda verktyget behöver du alltid den särskilda luftkompressorn ① och luftslangen ② (MAX PowerLite-kompressor och MAX PowerLite-slang).

Användning av högtrycksgas (t.ex. Syrgas, acetylen, o.s.v.) orsakar onormal förbränning som eventuellt kan leda till explosion. Använd endast den särskilda luftkompressorn och luftslangen.

### B. DRIFTRYCK:

10 till 23 bar / 140 till 320 p.s.i. Välj driftlufttryck inom detta intervall för bästa prestanda baserat på hur häftapparaten används och arbetsytan. Använd den lägsta nivån för att minska buller, vibration och slitage.

▲ ÖVERSKRID INTE 23 bar / 320 p.s.i.

### OBSERVERA:

Verktyget ska smörjas ofta, men inte alltför ofta för bästa möjliga prestanda. När arbetet är klart, placera 2-3 droppar olja i luftinloppet.

## 3. DRIFTINSTRUKTIONER

### 1. INNAN DRIFT (TA551 • HA65Q)

Kontrollera följande innan drift.

- 1 Bär säkerhetsglasögon eller ögonskydd.
- 2 Anslut inte luftkällan.

- 3 Inspektera skruvarnas åtdragning.
- 4 Kontrollera att armen och avtryckaren rör sig smidigt.
- 5 Anslut luftkällan.
- 6 Kontrollera luftläckage. (Verktyget får inte ha något luftläckage.)
- 7 Håll verktyget med fingret på avstånd från avtryckaren, och tryck kontaktarmen mot arbetsstycket. (Verktyget får inte aktiveras.)
- 8 Håll verktyget med kontaktarmen på avstånd från arbetsstycket och dra i avtryckaren. (Verktyget får inte aktiveras.)
- 9 Koppla bort luftkällan.

### 2. DRIFT (TA551 • HA65Q)

LADDA HÄFTKLAMRAR

- 1 (Fig.3) Tryck tillbaka tryckanordningen ① till "låst" position.
- 2 (Fig.4) Mata in häftklammarna ① i magasinet ②.
- 3 (Fig.5) Håll i klickspaken ① och för tryckanordningen bakåt.

TESTANVÄNDNING

- 1 Justera lufttrycket till 5 bar/70 p.s.i. (TA551) 12 bar/170 p.s.i. (HA65Q) och anslut luftkällan.
- 2 Tryck kontaktarmen mot arbetsstycket utan att röra vid avtryckaren. Dra i avtryckaren. (Verktyget bör avfira häftklammern.)
- 3 Lyft bort verktyget från arbetsstycket och dra i avtryckaren. Lyft sedan kontaktarmen mot arbetsstycket. (Verktyget bör avfira häftklammern.)
- 4 Justera lufttrycket till ett värde som är så lågt som möjligt för häftklammrarnas diameter och längd och arbetsstyckets hårdhet.

SKJUTA HÄFTKLAMRAR



(TA551)

Detta verktyg levereras med KONTAKTAKTIVERING aktiverat. Arbetsgivaren, verktygsägaren eller verktygsanvändaren ansvarar för att välja rätt aktiveringssystem för användning av häftklamrar samt för att ge verktygsanvändaren utbildning innan avtryckarinställningen ändras.

(TA551)

BYTA KONTAKTAKTIVERING TILL SEKVENSACTIVERING (tillval)

Om du vill byta avtryckarsystemet ska du kontakta auktoriserade distributörer för MAX CO., LTD och be dem byta ut systemet.

(TA551)

BYTA SEKVENSACTIVERING (tillval) TILL KONTAKTAKTIVERING

Om du vill byta avtryckarsystemet ska du kontakta auktoriserade distributörer för MAX CO., LTD och be dem byta ut systemet.

(HA65Q)

Detta verktyg levereras med EN MEKANISM SOM FÖRHINDRAR DUBBEL AVFYRNING aktiverad.

Arbetsgivaren, verktygsägaren eller verktygsanvändaren ansvarar för att välja rätt aktiveringssystem för användning av häftklamrar samt för att ge verktygsanvändaren utbildning innan avtryckarinställningen ändras.

(HA65Q)

BYTA MEKANISM SOM FÖRHINDRAR DUBBEL AVFYRNING MOT FULLSTÄNDIG SEKVENSACTIVERING (tillval)

Om du vill byta avtryckarsystemet ska du kontakta auktoriserade distributörer för MAX CO., LTD och be dem byta ut systemet.

## (HA65Q)

BYTA FULLSTÄNDIG SEKVENSAKTIVERING (tillval) TILL MEKANISM SOM FÖRHINDRAR DUBBEL AVFYRNING  
Om du vill byta avtryckarsystemet ska du kontakta auktoriserade distributörer för MAX CO., LTD och be dem byta ut systemet.

## (TA551 - HA65Q)

### DRIFT MED KONTAKTAKTIVERING

För drift med kontaktaktivering, håll avtryckaren och tryck kontaktarmen mot arbetsytan.

## (TA551)

### DRIFT MED SEKVENSACTIVERING (tillval)

För drift med sekvensaktivering, håll kontaktarmen mot arbetsytan och dra i avtryckaren. En häftklammer skjuts.

	PROCEDUR
	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Dra i avtryckaren och fortsätt att hålla den indragen.</li><li>2 Tryck kontaktarmen mot arbetsytan.</li></ol>
KONTAKTAKTIVERING	Verktyget skjuter en häftklammer varje gång kontaktarmen trycks mot arbetsytan.
SEKVENSACTIVERING	Verktyget kan inte skjuta en spik.

	PROCEDUR
	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Tryck kontaktarmen mot arbetsytan.</li><li>2 Dra i avtryckaren och fortsätt att hålla den indragen.</li></ol>
KONTAKTAKTIVERING	Verktyget skjuter en spik.
SEKVENSACTIVERING	Verktyget skjuter en spik. För att skjuta en andra spik måste du släppa avtryckaren och ta bort kontaktarmen från arbetsytan.

## (HA65Q)

### DRIFT MED MEKANISM MOT DUBBEL AVFYRNING

För drift med mekanismen mot dubbel avfyrning, håll kontaktarmen mot arbetsytan och dra i avtryckaren. En häftklammer skjuts. Släpp avtryckaren. Börja om.

## (HA65Q)

### DRIFT MED FULLSTÄNDIG SEKVENSACTIVERING (för verktyg med orange avtryckare)

För drift med fullständig sekvensaktivering, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och dra i avtryckaren. En häftklammer skjuts. Släpp både avtryckaren och kontaktarmen. Börja om.

	PROCEDUR
	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Dra i avtryckaren och fortsätt att hålla den indragen.</li><li>2 Tryck kontaktarmen mot arbetsytan.</li></ol>
MEKANISM MOT DUBBEL AVFYRNING	Verktyget skjuter en häftklammer varje gång kontaktarmen trycks mot arbetsytan.
FULLSTÄNDIG SEKVENSACTIVERING	Verktyget kan inte skjuta en spik.

	PROCEDUR
	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Tryck kontaktarmen mot arbetsytan.</li><li>2 Dra i avtryckaren och fortsätt att hålla den indragen.</li></ol>
MEKANISM MOT DUBBEL AVFYRNING	Verktyget skjuter en spik. Verktyget kan inte skjuta en andra spik tills avtryckaren släpps.
FULLSTÄNDIG SEKVENSACTIVERING	Verktyget skjuter en spik. För att skjuta en andra spik måste du släppa avtryckaren och ta bort kontaktarmen från arbetsytan.

## JUSTERING AV DRIVDJUP (Fig.7)

### ⚠ VARNING

- **Koppla ALLTID bort luftkällan innan justeringar görs.**

Justering av drivdjupet görs genom att justera kontaktarm "B" ①. Lossa sexkantnyckeln som är placerad i magasinet. Skruven M5 × 6 ② lossas för att låta kontaktarm "B" flytta uppåt och nedåt. När kontaktarm B har justerats ①, dra åt skruv M5 × 6 ② för att fästa den justerade positionen.

## AVTRYCKARLÄSMEKANISM (Fig.8)

Detta verktyg har ett avtryckarlås. Avtryckaren bör alltid vara låst tills du vill skjuta in en spik i arbetsytan. Tryck på och rotera avtryckarens läsreglage ① medsols från LOCK till UNLOCK precis innan du skjuter en spik. När arbetet är klart ska du trycka och rotera reglaget motsols till positionen LOCK.

## TA BORT HÄFTKLAMRAR SOM FASTNAT (Fig.9,10,11)

### ⚠ VARNING

- **Koppla ALLTID bort luftkällan.**
- **Bär handskar när du tar bort fastnade häftklamrar, använd inte bara händer**
- **Bekräfta att du har tagit bort alla häftklamrar från verktygets spets innan luftkällan ansluts igen.**

- 1 Koppla bort luftkällan.
- 2 Ta ut häftklamrama från inuti magasinet.
- 3 Lossa spaken för borttagning av häftklamrar och öppna luckan.
- 4 Ta bort häftklamrar som har fastnat i spetsen genom att använda en stans eller skruvmejsel.
- 5 Stäng luckan och flytta tillbaka spaken för borttagning av häftklamrar när häftklamrama har tagits bort.

## 3. ANVÄNDA LUFTDAMMAREN (HA65Q)

### ⚠ VARNING

- **Rikta aldrig injektionsutloppet eller luftdammarens luftventil mot en person.**
- **Lås alltid avtryckaren innan du använder luftdammaren.**
- **Koppla inte bort luftslangen när luftdammaren är nedtryckt.**

Rikta luftpentilen och tryck på luftdammarens knapp ①.

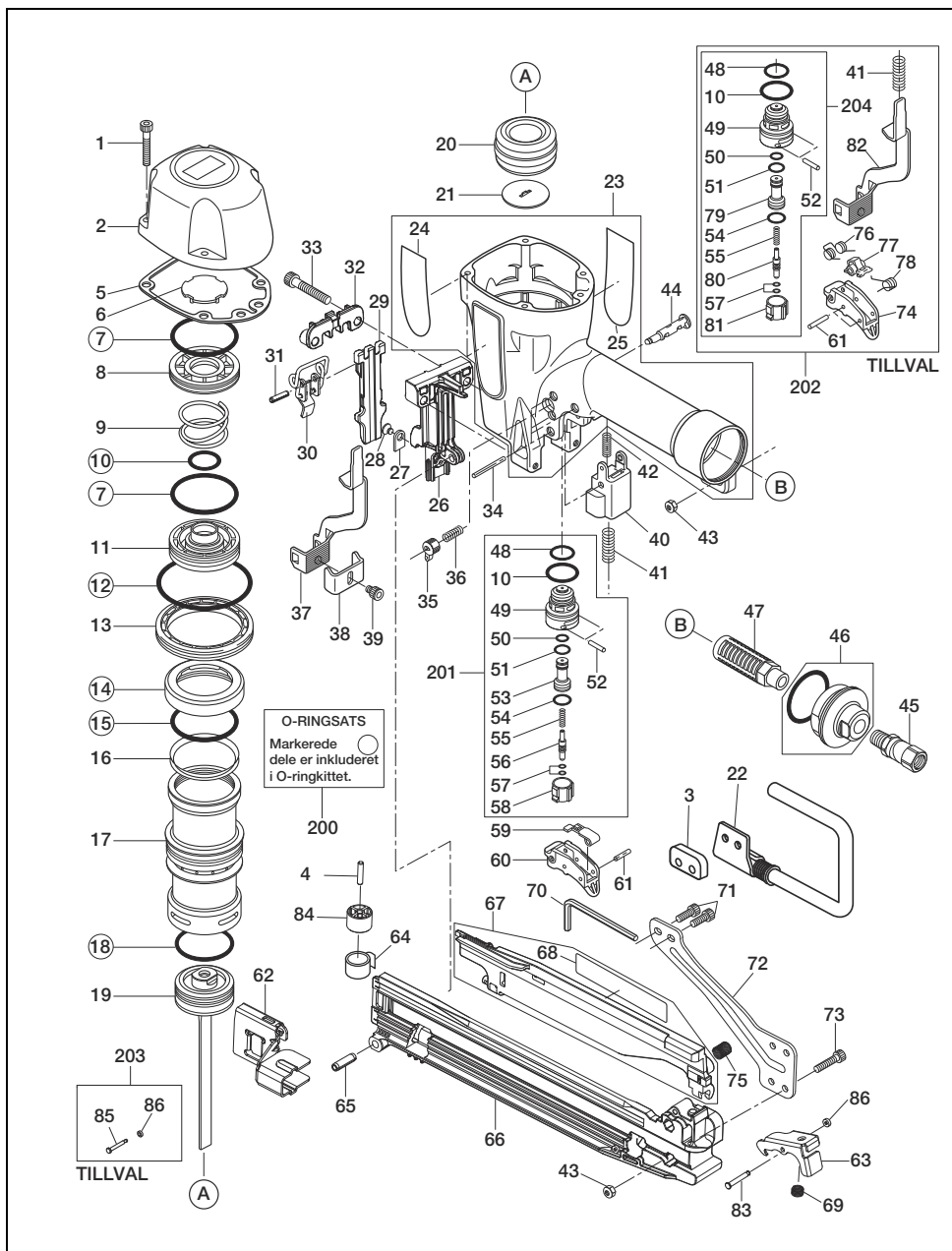
- Luftdammaren HA65Q har en kontrollfunktion för luftflöde. Kontrollera luftflödet genom att trycka på luftdammarens knapp ①.

### Ritklinje för luftdammarens luftflöde

	Förklaring av kontrollknappen för luftflöde	Luftflöde
1	Tryck lätt på knappen.	Lågt luftflöde
2	Tryck ned knappen halvvägs.	Medelhögt luftflöde
3	Tryck ned knappen helt.	Högt luftflöde

# TA551B/16-11, TA551A/16-11(CE)

## SPRÄNGSKISS OCH RESERVDLSLISTA





**TA551B/16-11, TA551A/16-11(CE)**

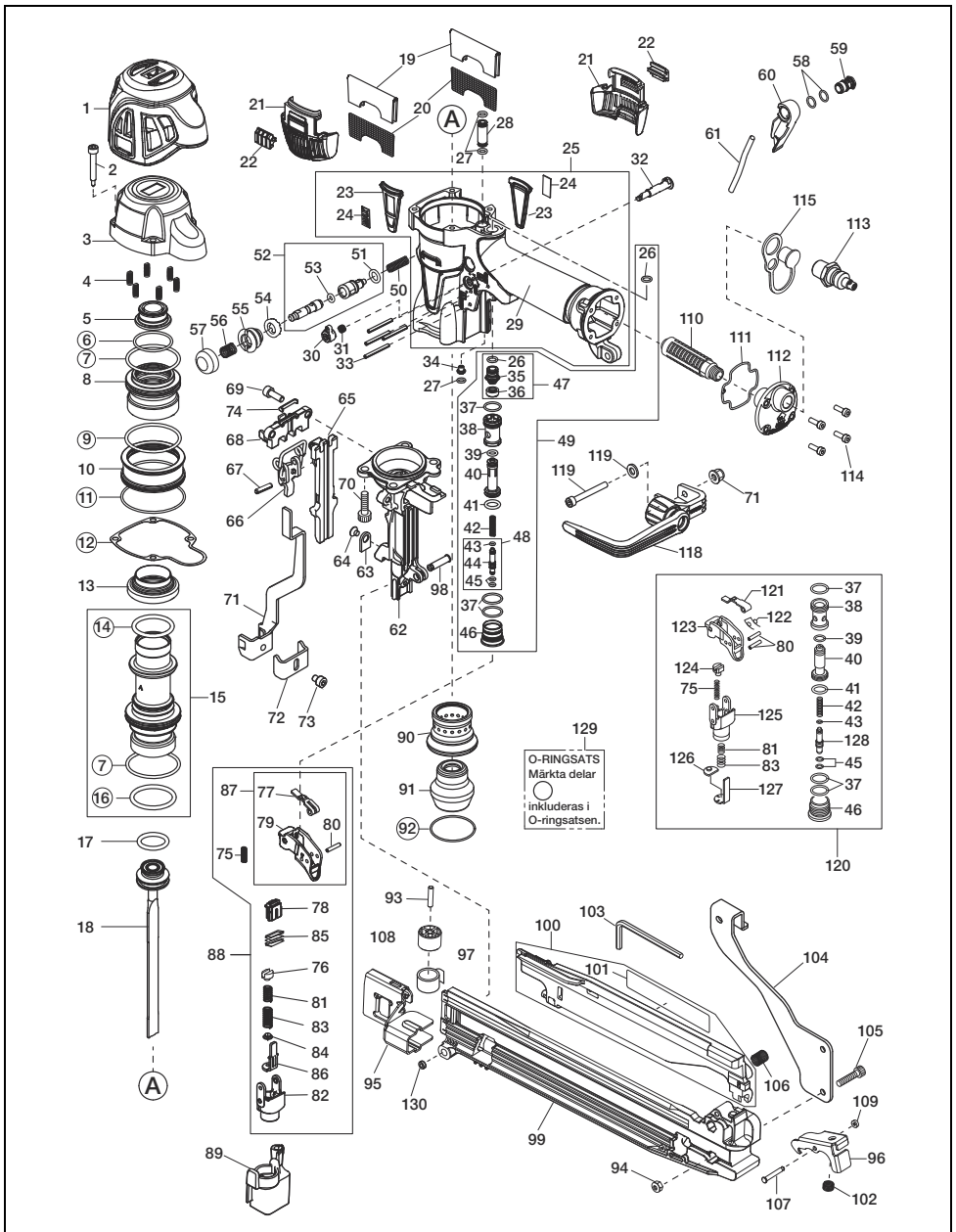
ARTIKELNR.	PRODUKTNAMN	DELNR.	MATERIAL	ENGLISH	SVENSKA
1		BB40470	Steel	SCREW 5X32	SKRUV 5X32
2		TA18832	Aluminum	CYLINDER CAP	CYLINDERLOCK
3	TA551B/16-11	CN38344	Aluminum	HOOK SPACER	DISTANSSTYCKE FÖR KROKAR
4		FF31535	Steel	STRAIGHT PIN 1535	RAKT STIFT 1535
5		TA16997	Aluminum, Steel	CYLINDER CAP SEAL	CYLINDERLOCKTÄTNING
6		CN37993	Rubber	EXHAUST SEAL	AVGASTÄTNING
7		CN38003	Rubber	O-RING AP48	O-RING AP48
8		CN37216	Polyacetal	HEAD VALVE GUIDE	HUVUDVENTILGUIDE
9		KK23934	Steel	COMP.SPIN 3934	KOMPRESSIONSSTIFT 3934
10		HH11138	Rubber	O-RING AP20	O-RING AP20
11		CN37217	Polyacetal	HEAD VALVE PISTON	HUVUDVENTILKOLV
12		HH12108	Rubber	O-RING AG60	O-RING AG60
13		CN35060	Polyacetal	CYLINDER RING	CYLINDERRING
14		CN37824	Polyurethane	CYLINDER SEAL	CYLINDERTÄTNING
15		HH19165	Rubber	O-RING A 2.6X46.5 (CN-57)	O-RING A 2,6X46,5 (CN-57)
16		CN35131	Rubber	CHECK VALVE	BACKVENTIL
17		TA18836	Aluminum	CYLINDER	CYLINDER
18		HH11807	Polyurethane	O-RING P38	O-RING P38
19		TA70278	Aluminum, Steel	MAIN PISTON UNIT	HUVUDKOLV
20		TA17016	Rubber	BUMPER	BUMPER
21		TA17017	Steel	NOZZLE	NOZZLE
22	TA551B/16-11	KN70182	Steel	HOOK ASSY	KROKENHET
23	TA551B/16-11	TA70452	Aluminum, Rubber	FRAME ASSY	RAMENHET
	TA551A/16-11(CE)	TA81112	Aluminum, Rubber	FRAME ASSY	RAMENHET
24	TA551B/16-11	TA19938	Polyacetal, Terephthalate	LABEL A	ETIKETT A
	TA551A/16-11(CE)	TA18515	Polyacetal, Terephthalate	LABEL A	ETIKETT A
25	TA551B/16-11	TA19945	Polyacetal, Terephthalate	LABEL B	ETIKETT B
	TA551A/16-11(CE)	TA18516	Polyacetal, Terephthalate	LABEL B	ETIKETT B
26		TA18688	Steel	NOSE	NOSE
27		TA18523	Steel	WEAR CHIP	SLITSTYCKE
28		AA22207	Steel	COUNTERSUNK SCREW 4 X 5	FÖRSÄNKT SKRUV 4 X 5
29		TA18509	Steel	DRIVER GUIDE A	DRIVGUIDE A
30		TA70447	Steel	LATCH UNIT	SPÄRRENHET
31		FF21275	Steel	SPRING PIN 4X16	FJÄDERSTIFT 4 X 16
32		TA18508	Steel	DRIVER GUIDE A	DRIVGUIDE A
33		BB40465	Steel	SCREW M6X45	SKRUV M6 X 45
34		FF21611	Steel	ROLL PIN 3X32 AW	RULLSTIFT 3 X 32 AW
35		KN12621	Nylon	TRIGGER LOCK DIAL	AVTRYCKARENS LÄSREGLAGE
36		KK23507	Steel	SPRING 3507	FJÄDER 3507
37		TA17007	Steel	CONTACT ARM A	KONTAKTARM A
38		TA17008	Steel	CONTACT ARM B	KONTAKTARM B
39		BB40467	Steel	HEX SOC HD SCR 5MM X 6MM	INSEXSKRUV 5 MM X 6 MM
40		TA17001	Nylon	CONTACT ARM GUIDE	KONTAKTARMGUIDE
41		KK23807	Steel	COMP SPRING 3807	TRYCKFJÄDER 3807
42		KK23282	Steel	COM. SPRING 3282	TRYCK- FJÄDER 3282
43		CC49409	Steel	NUT	NUT
44		KN12622	Nylon	TRIGGER LOCK LEVER	AVTRYCKARENS LÄSSPAK
45	TA551B/16-11	TT05423	Steel	SWIVEL JOINT	SVÄNGLED
46		CN81239	Aluminum, Rubber	END CAP ASSY	ÄNDSTYCKE
47		TA17024	Nylon	FILTER A	FILTER A
48		HH11125	Rubber	O-RING AP12 CN65086	O-RING AP12 CN65086
49		CN31323	Polyacetal	TRIGGER VALVE HOUSING	AVTRYCKARENS VENTILHUS
50		HH11119	Rubber	O-RING AP6 N10027	O-RING AP6 N10027
51		HH11209	Rubber	O-RING 1BP7 N10028	O-RING 1BP7 N10028
52		FF30161	Stainless steel	PIN 161	STIFT 161
53		CN31589	Polyacetal	PILOT VALVE	PILOTVENTIL
54		HH11113	Rubber	O-RING AP9 N5528	O-RING AP9 N5528
55		KK24123	Steel	COMPRESSION SPRING 4123	TRYCKFJÄDER 4123
56		CN35779	Steel	TRIGGER VALVE STEM	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
57		HH11901	Rubber	O-RING 1.4 X 2.5 CN65020	O-RING 1,4 X 2,5 CN65020
58		CN33009	Polyacetal	TRIGGER VALVE CAP	AVTRYCKARENS VENTILLOCK

**TA551B/16-11, TA551A/16-11(CE)**

ARTIKELNR.	PRODUKTNAMN	DELNR.	MATERIAL	ENGLISH	SVENSKA
59		CN35115	Steel	CONTACT LEVER	KONTAKTSPAK
60		CN35714	Polyacetal	TRIGGER	AVTRYCKARE
61		FF22402	Stainless steel	SPRING PIN 3X16 (LIGHT LOAD)	FJÄDERSTIFT 3 X 16 (LÄTT BELASTNING)
62		TA18511	Steel	PUSHER	PUSHER
63		TA18512	Steel	CLICK LEVER	KLICKSPAK
64		KK44023	Steel	SPRING 4023	FJÄDER 4023
65		FF21613	Steel	ROLL PIN 6X20	RULLSTIFT 6 X 20
66		TA18510	Nylon	MAGAZINE	MAGASIN
67	TA551B/16-11	TA70453	Nylon	STAPLE COVER ASSY	KÅPA FÖR HÄFTKLAMRAR
	TA551A/16-11(CE)	TA70471	Nylon	STAPLE COVER ASSY (CE)	KÅPA FÖR HÄFTKLAMRAR (CE)
68	TA551B/16-11	TA19939	Polyacetal, Terephthalate	WARNING LABEL	VARNINGSDKAL
	TA551A/16-11(CE)	TA19960	Polyacetal, Terephthalate	WARNING LABEL (CE)	VARNINGSDKAL (CE)
69		KK23287	Steel	COM. SPRING 3287	TRYCK- FJÄDER 3287
70		TT15401	Steel	HEX. BAR WRENCH 4	SEXXANT- NYCKEL 4
71	TA551B/16-11	BB40401	Steel	SCREW 5X22	SKRUV 5 X 22
	TA551A/16-11(CE)	BB40460	Steel	SCREW 5X14	SKRUV 5 X 14
72		TA17013	Steel	TAIL HANGER	ÄNDFÄSTE
73		BB40401	Steel	SCREW 5 X 22	SKRUV 5 X 22
74		CN35714	Polyacetal	TRIGGER	AVTRYCKARE
75		KK29015	Steel	COMP. SPRING 9015	TRYCK- FJÄDER 9015
76		KK33247	Steel	SPRING 3247	FJÄDER 3247
77		TA16138	Steel	S.T. LEVER	S.T. LEVER
78		KK33144	Steel	TORSION SPRING 3144	TORSIONSFJÄDER 3144
79		CN33627	Polyacetal	PILOT VALVE	PILOTVENTIL
80		CN33723	Steel	TRIGGER VALVE STEM	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
81		CN31346	Polyacetal	TRIGGER VALVE CAP	AVTRYCKARENS VENTILLOCK
82		TA17023	Steel	CONTACT ARM A	KONTAKTARM A
83		FF41599	Steel	PIN 1599	STIFT 1599
84		GN10424	Polyacetal	SPRING COLLAR	FJÄDERKRAGE
85		FF41842	Steel	PIN 1842	STIFT 1842
86		EE39609	Polyurethane	RUBBER WASHER 1.8X6X2	GUMMIBRICKA 1,8X6X2
200		TA81012		O-RING KIT	O-RINGSATS
201		TA81178		TRIGGER VALVE KIT	AVTRYCKARENS VENTILSATS
202		TA81011		SEQ. TRIP ASSY	SEKVENNS- UTLÖSARE
203		TA81014		STEP PIN KIT	STEGPINNESATS
204		CN80150		SEQUENTIAL TRIGGER VALVE ASSY	SEKVENNSAVTRYCKARVENTIL

# HA65Q/15-11 (CE)

## SPRÄNGSKISS OCH RESERVDLSLISTA



## HA65Q/15-11 (CE)

ARTIKELNR.	DELNR.	MATERIAL	ENGLISH	SVENSKA
1	HN12517	Thermoplastic Polyurethane	CYLINDER CAP PROTECTOR	CYLINDERLOCKSKYDD
2	HN10338	Steel	SCREW 5X36	SKRUV 5X36
3	HN12764	Aluminum	CYLINDER CAP	CYLINDERLOCK
4	KK23650	Steel	COMP. SPRING 3650	TRYCK- FJÄDER 3650
5	HN11364	Rubber	PISTON STOP	KOLVSTOPP
6	HH19752	Rubber	O-RING 1A 2X31.5	O-RING 1A 2X31,5
7	HH11136	Rubber	O-RING ARP568-132	O-RING ARP568-132
8	HA18780	Polyacetal	HEAD VALVE PISTON	HUVUVDVENTILKOLV
9	HH14906	Rubber	O-RING AS 568-133	O-RING AS 568-133
10	HN12128	Aluminum	HEAD VALVE GUIDE	HUVUVDVENTILGUIDE
11	HH14904	Rubber	O-RING AS 568-032	O-RING AS 568-032
12	HN11363	Steel, Rubber	CYLINDER CAP SEAL	CYLINDERLOCKTÄTNING
13	HN11370	Rubber	CYLINDER SEAL	CYLINDER TÄTNING
14	HH11135	Rubber	O-RING AP31.5	O-RING AP31,5
15	HA70302	Aluminum	CYLINDER A ASSY	CYLINDER A
16	HH11174	Rubber	O-RING 1A P35	O-RING 1A P35
17	HH11805	Rubber	O-RING P22A	O-RING P22A
18	HA70286	Aluminum, Steel	MAIN PISTON UNIT	HUVUDKOLV
19	HN11376	Polyester	FILTER B	FILTER B
20	HN11375	Stainless steel	FILTER A	FILTER A
21	HN12054	Nylon	EXHAUST COVER	AVGASKÅPA
22	HA11009	Nylon	FIXING PLATE	FÄSTPLÅT
23	HN12115	Rubber	NAME RUBBER	NAMNGUMMI
24	PJ11961	ABS	NAME PLATE	NAMNPLÅT
25	HA81218	Magnesium, Rubber, Nylon	BODY UNIT	HÖLJE
26	HH19127	Rubber	O-RING A 1.5X6.6	O-RING A 1,5X6,6
27	HH19722	Rubber	O-RING A1.5X5	O-RING A1,5 X 5
28	HN11442	Aluminum	PIPE	PIPE
29	HN12248	Elastomer	GRIP COVER	GREPPÖVERDRAG
30	HN12123	Nylon	TRIGGER LOCK DIAL	AVTRYCKARENS LÅSREGLAGE
31	KK23507	Steel	SPRING 3507	FJÄDER 3507
32	CN35075	Nylon	TRIGGER LOCK LEVER	AVTRYCKARENS LÅSSPAK
33	FF21235	Steel	SPRING PIN 3X30	FJÄDERSTIF 3X30
34	HN10820	Aluminum	FEED NOZZLE	MATNINGSMUNSTYCKE
35	HN10043	Steel	PILOT CAP	PILOTLOCK
36	HN10018	Rubber	PILOT SEAL	PILOTTÄTNING
37	HH12105	Rubber	O-RING 1A 1.5 X 12.8	O-RING 1A 1,5 X 12,8
38	HN10016	Polyacetal	TRIGGER VALVE HOUSING	AVTRYCKARENS VENTILHUS
39	HH11208	Rubber	O-RING BP6	O-RING BP6
40	HN10017	Polyacetal	PILOT VALVE	PILOTVENTIL
41	HH11132	Rubber	O-RING 1AP10A	O-RING 1AP10A
42	KK23619	Steel	COMP. SPRING 3619	TRYCK- FJÄDER 3619
43	HH19707	Rubber	O-RING A1.4X2.5	O-RING A 1,4X2,5
44	HN10353	Steel, Rubber	TRIGGER VALVE STEM	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
45	HH19214	Rubber	O-RING 1B 1.5X3	O-RING 1B 1,5 X 3
46	HN12172	Steel	TRIGGER VALVE CAP	AVTRYCKARENS VENTILLOCK
47	HN81216	Steel, Rubber	PILOT CAP ASSY	PILOTLOCKENHET
48	HN81248	Steel, Rubber	TRIGGER VALVE STEM ASSY	AVTRYCKARENS VENTILSKAFTENHET
49	HN81506		TRIGGER VALVE KIT ASSY	AVTRYCKARENS VENTILSATSENHET
50	KK29141	Steel	COMPRESSION SPRING9141	TRYCKFJÄDER 9141
51	HH19722	Rubber	O-RING 1A1.5X5	O-RING 1A 1,5X5
52	HA70213	Steel, Rubber	DUSTER STEM ASSY	DAMMARSKAFT
53	HH19707	Rubber	O-RING 1A1.4X2.5	O-RING 1A 1,4 X 2,5
54	HA18645	Urethane	DUSTER SEAL	DAMMARTÄTNING
55	HA18644	Steel	DUSTER STEM CAP	DAMMARSKAFTLOCK
56	KK29140	Steel	COMPRESSION SPRING9140	TRYCKFJÄDER 9140
57	HA18641	Urethane	DUSTER BUTTON	DAMMARKNAPP
58	HH19782	Rubber	O-RING 1A1.2X7	O-RING 1A 1,2 X 7
59	HN12460	Steel	DUSTER JOINT	DAMMARLED
60	HA18766	Nylon	DUSTER COUPLER	DAMMARKOPPLING

## HA65Q/15-11 (CE)

ARTIKELNR.	DELNR.	MATERIAL	ENGLISH	SVENSKA
61	HA18609	Nylon	DUSTER TUBE	DAMMARRÖR
62	HA18763	Steel	NOSE	NOSE
63	TA18523	Steel	WEAR CHIP	SLITSTYCKE
64	AA22207	Steel	COUNTERSUNK SCREW 4 X 5	FÖRSÅNKAT SKRUV 4 X 5
65	HA18764	Steel	DRIVER GUIDE B	DRIVGUIDE B
66	TA70447	Steel	LATCH UNIT	SPÄRRENHET
67	FF21275	Steel	SPRING PIN 4X16	FJÄDERSTIFT 4 X 16
68	HA18769	Steel	DRIVER GUIDE A	DRIVGUIDE A
69	BB40404	Steel	SCREW M5X16	SKRUV M5X16
70	BB40213	Steel	BOLT 6X25	BULT 6 X 25
71	HA18773	Steel	CONTACT ARM	KONTAKTARM
72	TA17008	Steel	CONTACT ARM B	KONTAKTARM B
73	BB40467	Steel	HEX SOC HD SCR 5MM X 6MM	INSEXSKRUV 5 MM X 6 MM
74	HA18772	Rubber	DRIVERGUIDE SEAL	DRIVGUIDETÄTNING
75	KK23129	Steel	COMPRESSION SPRING 3129	TRYCKFJÄDER 3129
76	HN12370	Steel	ARM GUIDE PIN	ARMGUIDESTIFT
77	CN35115	Steel	CONTACT LEVER A	KONTAKTSPAK A
78	HN12170	Nylon	SWITCH LEVER A	OMKOPPLARSPAK A
79	HN10354	Polyacetal	TRIGGER	AVTRYCKKARE
80	FF22402	Stainless steel	SPRING PIN 3X16	FJÄDERSTIFT 3X16
81	KK23735	Steel	COMP. SPRING 3735	TRYCK- FJÄDER 3735
82	HN10355	Nylon	ARM GUIDE	ARMGUIDE
83	KK23736	Steel	COMP. SPRING 3736	TRYCK- FJÄDER 3736
84	HN10785	Rubber	CONTACT BUMPER	KONTAKTDÄMPARE
85	CN34500	Steel	LEVER SPRING	SPAKFJÄDER
86	HN12664	Steel	CONTACT ARM A	KONTAKTARM A
87	HN80077	Steel, Polyacetal, Rubber	TRIGGER ASSY	AVTRYCKKARENHET
88	HN81507		ARM GUIDE KIT	ARMGUIDESATS
89	HA18770	Nylon	ADJUST SPACER	JUSTERINGSDISTANS
90	HN12089	Aluminum	CYLINDER B	CYLINDER B
91	HN12090	Rubber	BUMPER	BUMPER
92	HH14164	Rubber	O-RING AS 568-030	O-RING AS 568-030
93	FF31535	Steel	STRAIGHT PIN 1535	RAKT STIFT 1535
94	CC49409	Steel	NUT	NUT
95	TA18511	Steel	PUSHER	PUSHER
96	TA18512	Steel	CLICK LEVER	KLICKSPAK
97	KK44023	Steel	SPRING 4023	FJÄDER 4023
98	FF41882	Steel	PIN 1882	STIFT 1882
99	HA18768	Nylon	MAGAZINE	MAGASIN
100	HA81217	Nylon	STAPLE COVER ASSY	KÅPA FÖR HÅFTKLAMRAR
101	HA18775	Polyacetal, Terephthalate	MODEL NAME LABEL	ETIKETT MED MODELLNUMMER
102	KK23998	Steel	COMP. SPRING 3998	TRYCK- FJÄDER 3998
103	TT15401	Steel	HEX. BAR WRENCH 4	SEKANT- NYCKEL 4
104	HA18767	Steel	TAIL HANGER	ÄNDFÄSTE
105	BB40401	Steel	SCREW 5 X 22	SKRUV 5 X 22
106	KK29015	Steel	COMP. SPRING 9015	TRYCK- FJÄDER 9015
107	FF41599	Steel	PIN 1599	STIFT 1599
108	GN10424	Polyacetal	SPRING COLLAR	FJÄDERKRAGE
109	EE39609	Polyurethane	RUBBER WASHER 1.8X6X2	GUMMIBRICKA 1,8X6X2
110	TA17024	Polyacetal, Polyethylene	FILTER A	FILTER A
111	HN12070	Rubber	END CAP SEAL	ÄNDSTYCKSTÄTNING
112	HA18729	Aluminum	END CAP	ÄNDSTYCKE
113	TT05416	Steel	AIR PLUG	LUFTPLUGG
114	BB40704	Steel	BOLT 4X12	BOLT 4 X 12
115	HN10316	Rubber	END PLUG CAP	ÄNDSTYCKSLOCK
116	CC00401	Steel	ELASTIC STOP NUT M5	ELASTISK STOPPMUTTER M5
117	EE31121	Steel	WASHER 1-5 (BLACK)	BRICKA 1-5 (SVART)
118	HN70292	Nylon	HOOK ASSY	KROKENHET
119	BB40492	Steel	T-BOLT 5X42	T-BOLT 5 X 42
120	HN81240		SEQUENTIAL TRIP KIT	SEKVENSTULÖSARSATS
121	HN10100	Steel	CONTACT LVER	KONTAKTSPAK

**HA65Q/15-11 (CE)**

ARTIKELNR.	DELNR.	MATERIAL	ENGLISH	SVENSKA
122	Kk33300	Steel	SPRING 3300	FJÄDER 3300
123	HN10403	Polycetal	TRIGGER	AVTRYCKARE
124	HN11420	Steel	ARM GUIDE PIN	ARMGUIDESTIFT
125	HN11418	Nylon	ARM GUIDE	ARMGUIDE
126	HN10357	Rubber	CONTACT BUMPER	KONTAKTDÄMPARE
127	HN11435	Steel	CONTACT ARM A	KONTAKTARM A
128	HN11436	Steel	TRIGGER VALVE STEM	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
129	HN81501		O-RING KIT	O-RINGSATS
130	EE39620	Polyurethane	RUBBER WASHER 4X7X2,5	GUMMIBRICKA 4X7X2,5

# TA551A/16-11(CE),HA65Q/15-11(CE)

## EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the product titled in this instruction manual conforms to the essential health and safety requirements of EC Directives as below.

Directive : Machinery Directive 2006/42/EC  
Manufacturer : MAX CO., LTD.  
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,  
Gunma, 370-1117 JAPAN

This product has been evaluated for conformity with the above directives using the following standards.

Machinery Directive : EN ISO 12100 : 2010  
EN ISO11148-13  
Title : Environment and Quality Assurance Dept.  
General Manager, MAX CO.,LTD.  
Address : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,  
Gunma, 370-1117 JAPAN  
Authorized complier : MAX.EUROPE BV/President in  
the community Antennestraat 45,1322 AH  
Almere, The Netherlands

## EU-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi förklarar att produkten som beskrivs i denna bruksanvisning uppfyller de väsentliga kraven gällande hälsa och säkerhet i EG-direktiven som anges nedan.

Direktiv : Maskindirektivet 2006/42/EG  
Tillverkare : MAX CO., LTD.  
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,  
Gunma, 370-1117 JAPAN

Denna produkt har utvärderats för överensstämmelse med direktiven ovan enligt följande standarder.

Maskindirektivet : EN ISO 12100 : 2010  
EN ISO11148-13  
Titel : Environment and Quality Assurance Dept.  
General Manager, MAX CO., LTD.  
Adress : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,  
Gunma, 370-1117 JAPAN

Auktoriserad sammanställare: MAX. EUROPE BV/President in  
the community Antennestraat 45,  
1322 AH Almere, Nederländerna

- Vid förbättringar kan innehållet i den här bruksanvisningen komma att ändras utan föregående meddelande.



**MAX CO.,LTD.**

6-6 NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO,  
CHUO-KU, TOKYO, JAPAN  
POST CODE 103-8502  
TEL: (03) 3669-8131  
FAX: (03) 3669-7104

**MAX EUROPE B.V.**

Antennestraat 45  
1322 AH, Almere, The Netherlands  
Phone: +31-36-546-9669  
FAX: +31-36-536-3985

**MAX USA CORP.**

205 Express Street  
Plainview, NY 11803, U.S.A.  
TEL: 1-800-223-4293  
FAX: (516)741-3272

**[wis.max-ltd.co.jp/int/](http://wis.max-ltd.co.jp/int/) (GLOBAL Site)  
[www.max-europe.com](http://www.max-europe.com) (EUROPE Site)  
[www.maxusacorp.com](http://www.maxusacorp.com) (USA Site)**

HA18779  
230628-00/02

