

ZOLID SHADE GUIDE

DE Anleitung

2-7

Fertigung eines individuellen
Zolid Shade Guides

EN Instructions

8-14

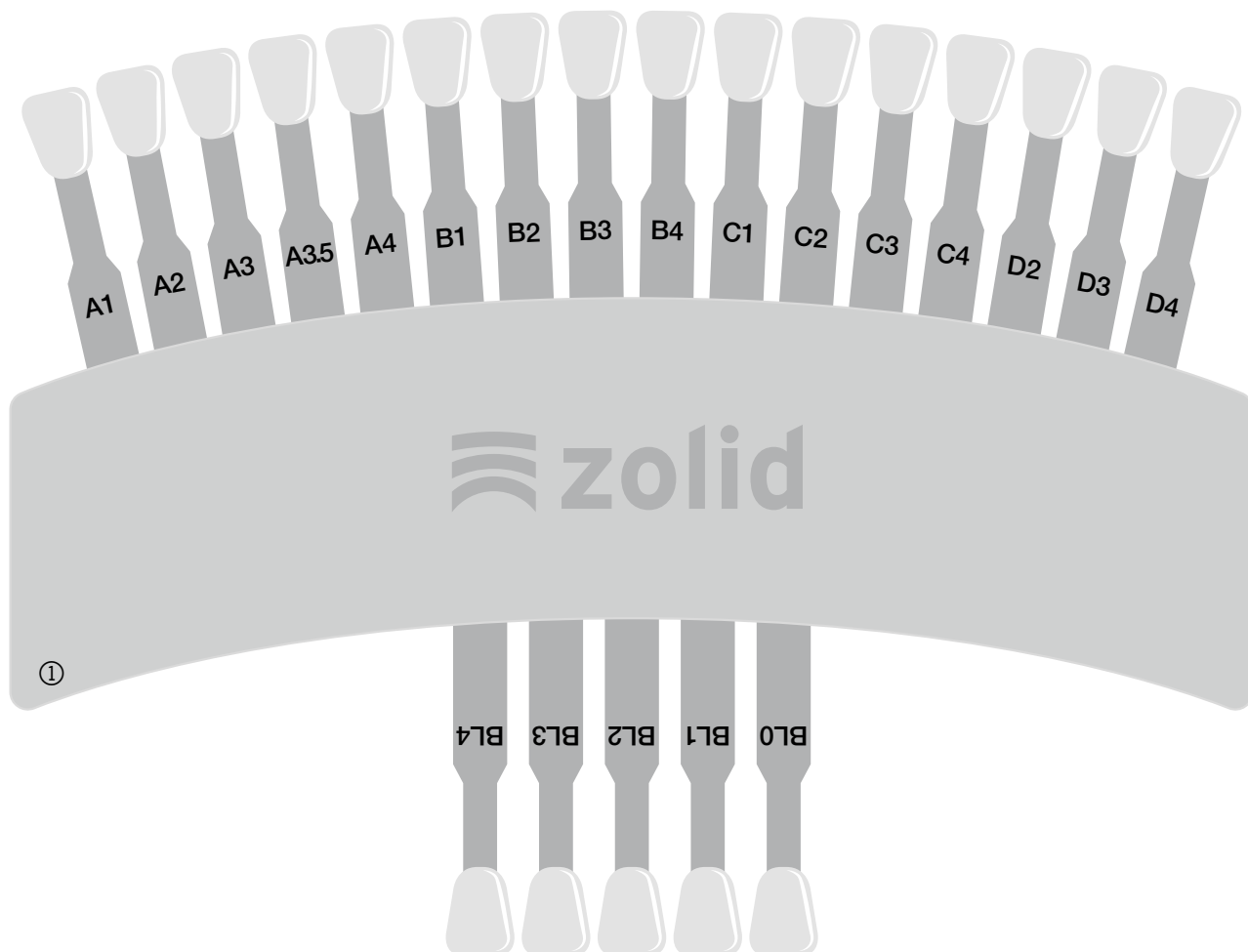
Fabrication of a customized
Zolid Shade Guide

ZOLID SHADE GUIDE

Zolid Shade Guide - für die maximale Sicherheit bei der Farbbestimmung.

Die Fertigung eines Laboreigenen individuellen Zolid Shade Guide bietet die Möglichkeit die Farbnahme mit dem Material der endgültigen Restauration durchzuführen. Aus diesem Grund können kleinste Farbabweichungen zwischen Farbnahme und finaler Restauration vermieden werden. Durch den Zolid Shade Guide gehören Farbabweichungen der Vergangenheit an! Individueller Zahnersatz - individueller Zolid Shade Guide!

DE



②



③



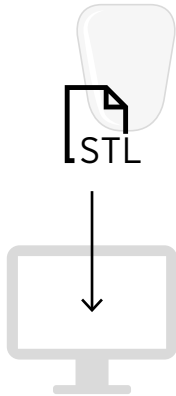
④

ZOLID SHADE GUIDE

Bestandteile:

- ① 1x Zolid Shade Guide Halter
- ② 21x Zahnhaltebleche
- ③ 42x Befestigungsringe (O-Ringe)
- ④ Download von Homepage: 1x STL Zahn-Fräsdatsatz

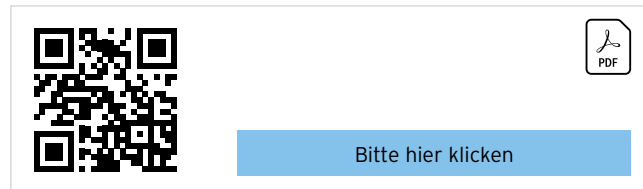
1



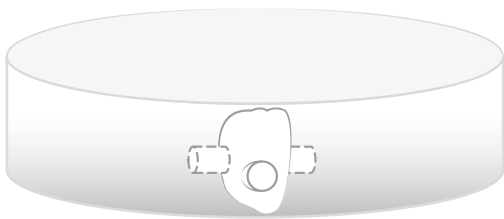
DOWNLOAD DER STL-FRÄSDATEI

Download des STL Zahn-Fräsdatsatz und importieren der Datei in die CAM-Software.

Die Fräsdatei in der Variante „normal“ oder „slim“ kann unter folgendem QR-Code heruntergeladen werden:



2



Die Stützstrukturen im Nesting sollten Approximal an dem Zahn positioniert werden.

NESTING

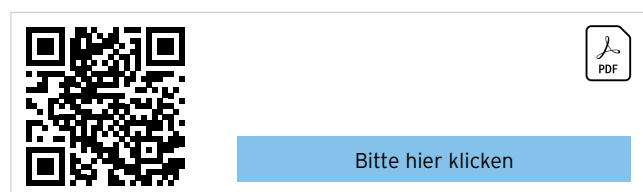
Lege wie gewohnt in der CAM-Software einen Fall an und importiere die Fräsdatei für den Zahn.

Für eine perfekte Farbgebung und eine optimale Ausnutzung des Rohlings empfehlen wir für den Zolid Shade Guide eine Rohlingshöhe von 16mm zu verwenden.

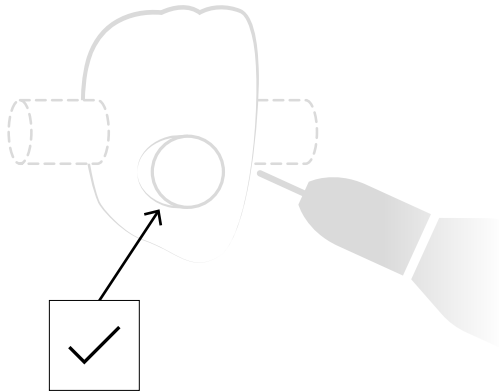
Neste nun das Objekt in dem gewünschten 16mm hohen Rohling. Soll das Objekt aus einem Multilayer Rohling (z. B. Zolid Bion) gefräst werden, beachte die korrekte Ausrichtung des Objektes im Rohling.

Bei der Verwendung von weißen oder monochromen (preshaded) Rohlingen bedarf es keinem speziellen Nestingkonzept.

Weitere Tipps & Tricks zum Nesting kann der „Zolid Verarbeitungstechnik“ entnommen werden:



3



HINWEIS: Achte beim Heraus- & Abtrennen darauf, dass der Haltesteg für die Befestigung am Zolid Shade Guide nicht beschädigt wird.

REMOVE & REFINE

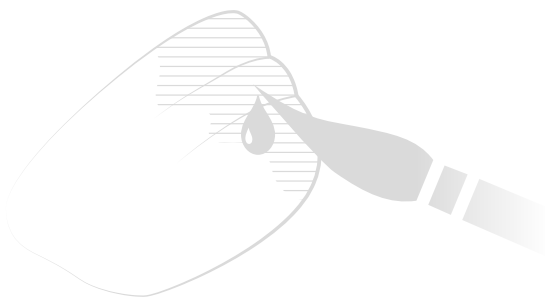
Trenne die Zähne in kreisförmigen Bewegungen sanft aus dem Rohling heraus. Verschleife die Konnektoren um die Anschlussstellen zu beseitigen.

Weitere Tipps & Tricks zur Ausarbeitung vor dem Sintern kann dem „Zolid Verarbeitungstechnik“ entnommen werden:



Bitte hier klicken

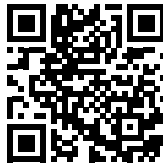
4



OPTIONAL - INTERNAL FINISH

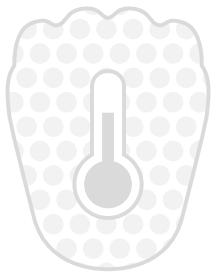
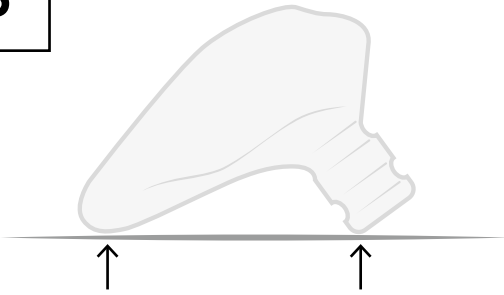
Je nach Anwendung im Labor können die Zirkonoxid-Zähne mit den Ceramill Liquids vor dem Sinterprozess individualisiert werden. Mit den Ceramill Liquids in den VITA A-D Farben und verschiedenen Effektfarben können weiße-, Preshaded- und Multilayer Zirkonoxide individualisiert werden.

Weitere Tipps & Tricks zum Internal Finish kann der „Zolid Verarbeitungstechnik“ entnommen werden:



Bitte hier klicken

5



SINTERN

Für eine perfekte Sinterung sollten die Zähne auf der Inzisalkante und dem Haltesteg gelegt werden. So können Risse oder Sprünge während dem Sinterprozess vermieden werden.


HINWEIS: Achte darauf, dass die Zähne frei von Frässtaub sind.


Um optimale Ergebnisse nach dem Sintern zu erreichen sollten Sie die Sinterprogramme nutzen, die für das jeweilige Zolid Zirkonoxid vorgesehen sind.

Es empfiehlt sich hier das Standard Sinterprogramm 1 im Ceramill Therm 3 für Kronen und Brücken zu nehmen.

Sollten Sie nicht im Besitz eines Ceramill Therm 3 Sinterofens sein, dann kann das jeweilige Sinterprogramm der Zolid Zirkonoxide auch anhand der folgenden Sinterparameter per Hand programmiert werden.

Weitere Informationen zum Thema Sintern, kann der „Zolid Verarbeitungstechnik“ entnommen werden:



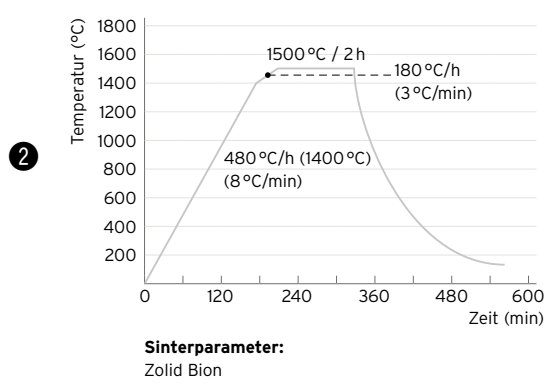
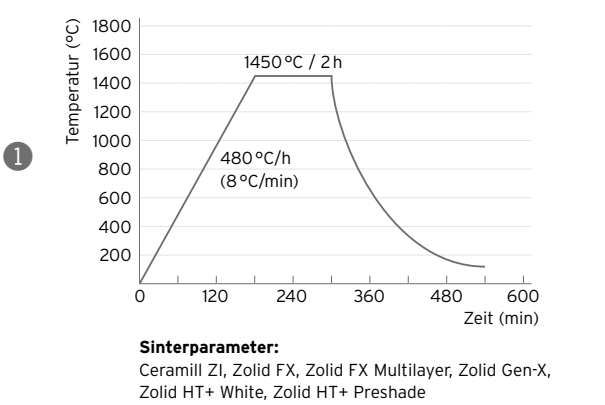


[Bitte hier klicken](#)

SINTERPROGRAMM 1 (STANDARD)

Kronen und Brücken

	PHASE	TEMPERATUR 1	TEMPERATUR 2	AUFHEIZRATE	HALTEZEIT
①	Aufheizphase	20 °C	1450 °C	8 °C/min	-
	Haltephase	1450 °C	1450 °C	-	120 min
②	Aufheizphase	20 °C	1400 °C	8 °C/min	-
	Aufheizphase	1400 °C	1500 °C	3 °C/min	-
	Haltephase	1500 °C	1500 °C	-	120 min



6

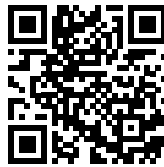


EXTERNAL FINISH

Für eine optimale Farbgebung des Zolid Shade Guides ist für die Zirkonoxid-Zähne ein Glasurbrand notwendig. Nutzen Sie hierzu einfach eine übliche Glasurmasse für Zirkonoxid (z. B. Glaze von Creation Magic Colour).

ACHTUNG! Beim Glasurbrand sollte darauf geachtet werden, dass der Haltesteg nicht mit Glasurmasse überzogen wird. So können spätere Passungsprobleme mit dem Zahnhalteblech vermieden werden.

Weitere Tipps & Tricks für das External Finish kann der „Zolid Verarbeitungstechnik“ Broschüre entnommen werden:



Bitte hier klicken

ZUSAMMENSETZEN

Zur Befestigung eines Zahnes an dem dafür vorgesehenen Zahnhalteblech benötigen Sie zwei Befestigungsringe (O-Ringe).

① Ziehen Sie den ersten Befestigungsring über den Haltesteg des Zahnes.

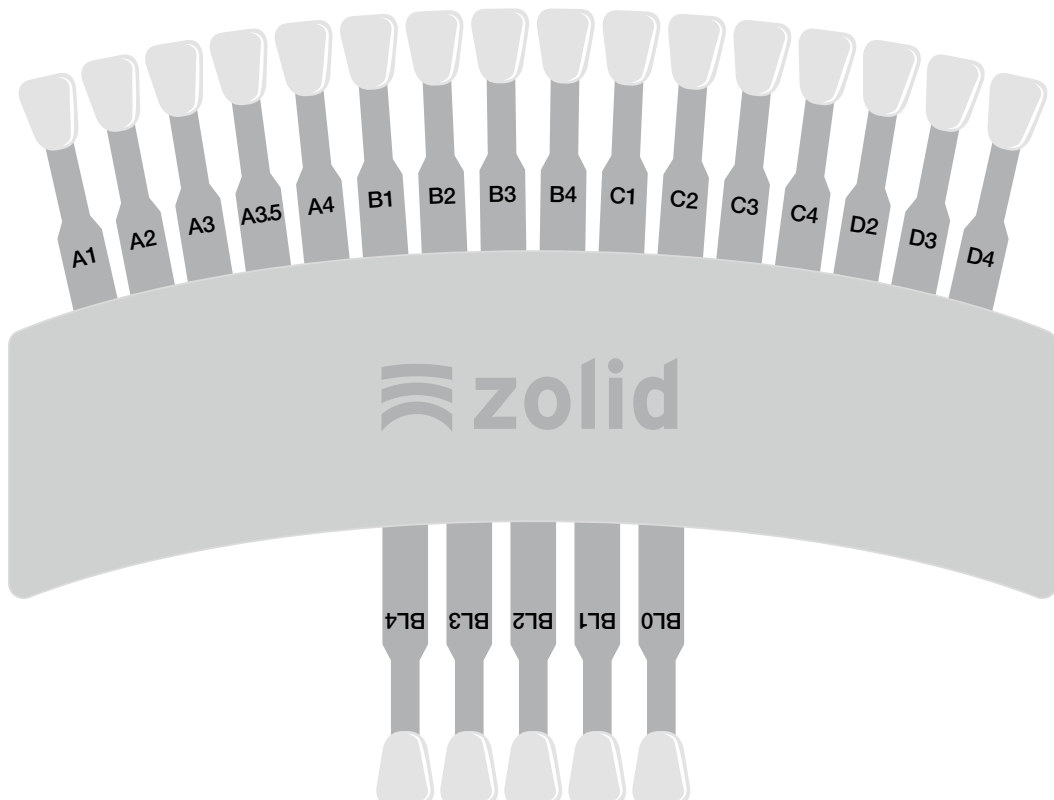
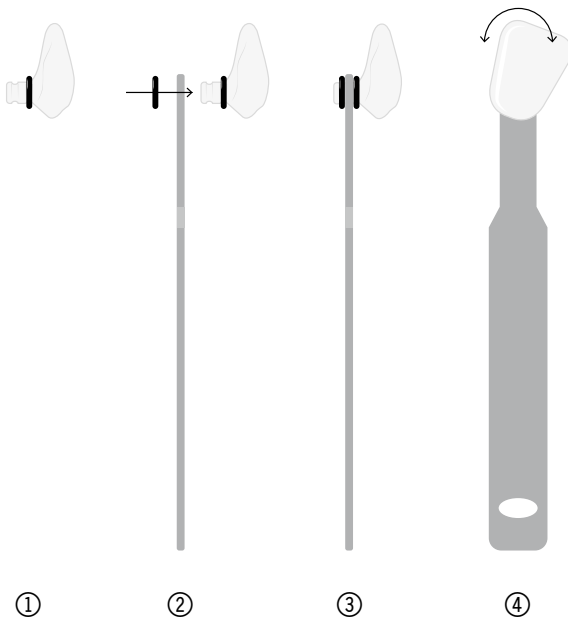
② Anschließend legen Sie das Zahnhalteblech mit der Beschriftung Richtung palatinaler Fläche des Zahnes in den Haltesteg ein.

③ Zur Fixierung des Zahnhaltebleches wird der zweite Befestigungsring über den Haltesteg gezogen.

④ Durch diese Art der Fixierung bleibt der Zahn flexibel drehbar, um eine leichtere Farbnahme zu gewährleisten.

Hinweis!

Bei dem Zolid Shade Guide handelt es sich um kein Medizinprodukt und darf daher nicht in dem Mund des Patienten verwendet werden.

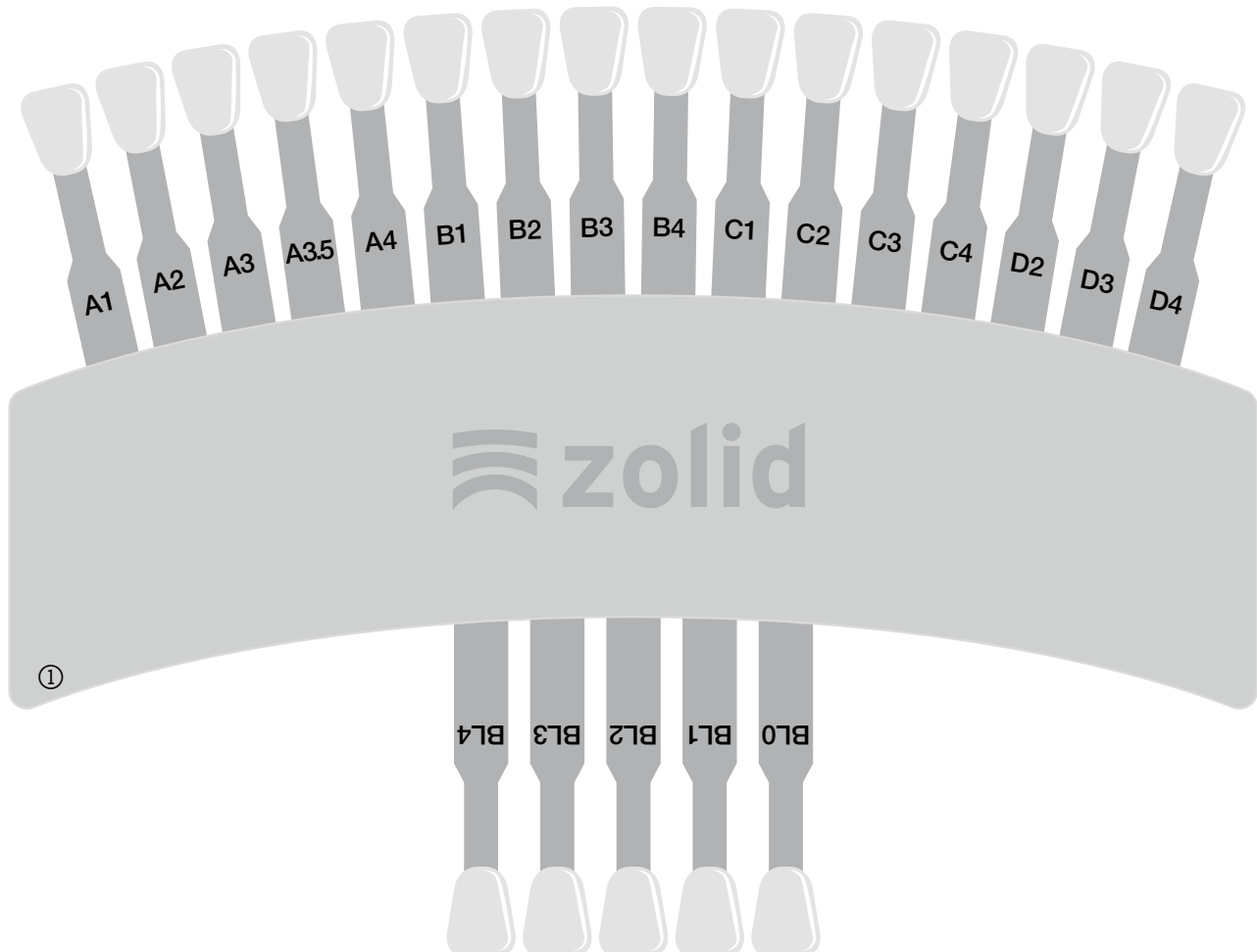


ZOLID SHADE GUIDE

Zolid Shade Guide - for maximum safety in color determination.

The fabrication of a laboratory-made customized Zolid Shade Guide offers the possibility to perform shade selection with the material of the final restoration. This allows even the smallest color deviations between the shade selection and the final restoration to be avoided. The Zolid Shade Guide makes color deviations a thing of the past! Customized restorations - customized Zolid Shade Guide!

EN



②



③



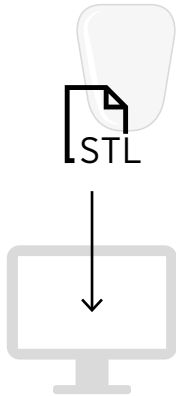
④

ZOLID SHADE GUIDE

Components:

- ① 1x Zolid Shade Guide holder
- ② 21x tooth retaining plates
- ③ 42x fastening rings (O-rings)
- ④ Download from homepage: 1x STL tooth milling data set

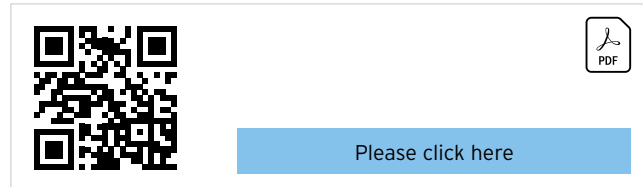
1



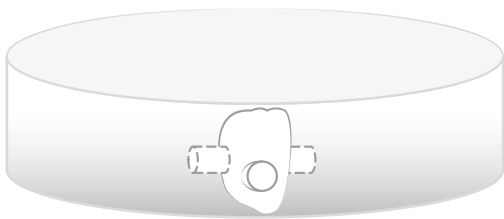
DOWNLOAD THE STL MILLING FILE

Download the STL tooth milling data set and import the file into the CAM software.

The milling file in the "normal" or "slim" version can be downloaded via the following QR code:



2



The support structures in nesting should be positioned proximally to the tooth.

NESTING

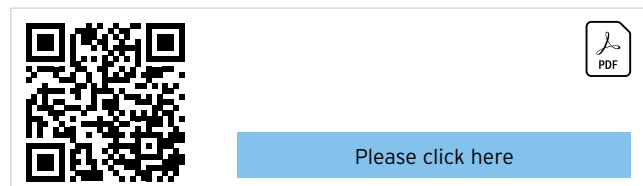
Create a case in the CAM software as usual and import the milling file for the tooth.

To achieve perfect coloration and optimum utilization of the blank, we recommend using a blank height of 16 mm for the Zolid Shade Guide.

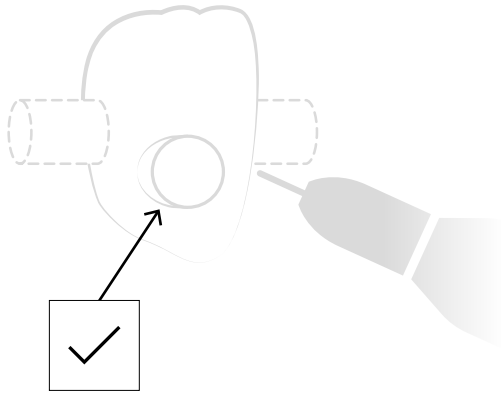
Now nest the object in the desired 16 mm high blank. If the object is to be milled from a multilayer blank (e.g. Zolid Bion), ensure correct orientation of the object in the blank.

When using white or monochrome (preshaded) blanks, a special nesting concept is not required.

Further tips & tricks for nesting can be found in the "Zolid Processing Technique":



3

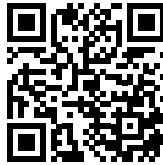


When cutting out & separating, make sure that the retaining bar for attachment to the Zolid Shade Guide is not damaged.

REMOVE & REFINE

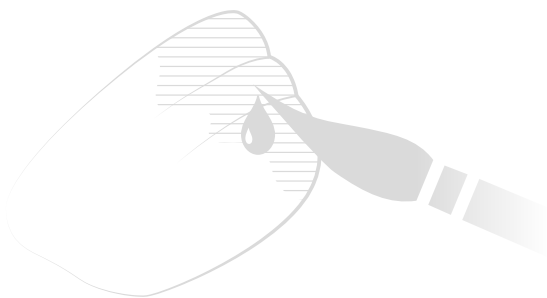
Gently separate the teeth from the blank with circular movements. Grind the connectors to eliminate the connection points.

Further tips & tricks for finishing before sintering can be found in the "Zolid Processing Technique":



Please click here

4



OPTIONAL - INTERNAL FINISH

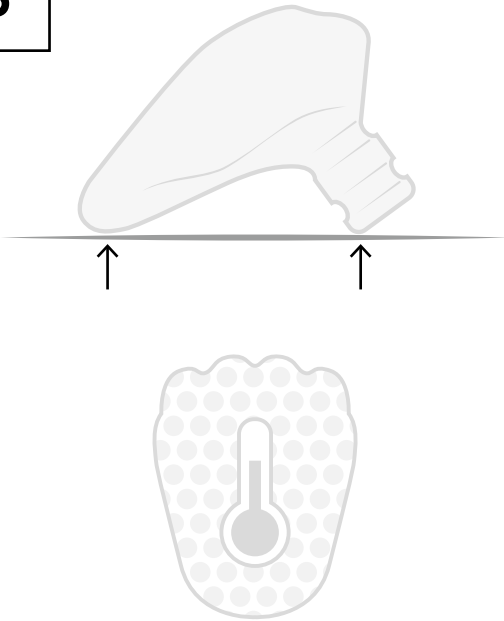
Depending on the application in the laboratory, the zirconia teeth can be customized with the Ceramill Liquids prior to the sintering process. Ceramill Liquids in the VITA A-D shades and various effect stains can be used to customize white, preshaded and multilayer zirconia.

Further tips & tricks for the internal finish can be found in the "Zolid Processing Technique":



Please click here

5



SINTERING

For perfect sintering, the teeth should be placed on the incisal edge and the retaining bar. This avoids cracks or fissures during the sintering process.


NOTE: Ensure that the teeth are free of milling dust.


To achieve optimum results after sintering, you should use the sintering programs intended for the respective Zolid zirconia.

It is recommended to use the standard sintering program 1 in the Ceramill Therm 3 for crowns and bridges.

Should you not be in possession of a Ceramill Therm 3 sintering furnace, the respective sintering program of the Zolid zirconia can also be programmed manually using the following sintering parameters.

Further information on the topic of sintering can be found in the "Zolid Processing Technique":



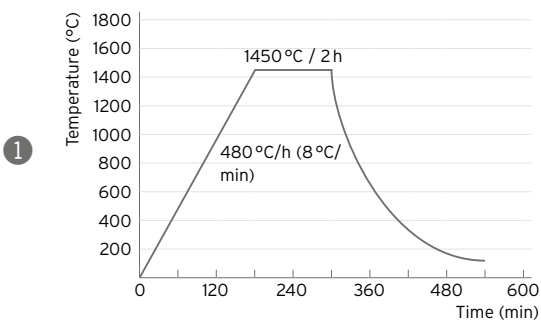


[Please click here](#)

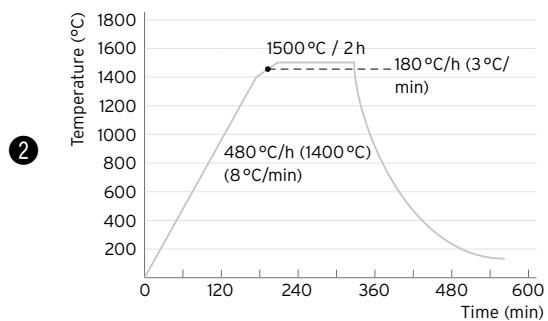
SINTERING PROGRAM 1 (STANDARD)

Crowns and bridges

	PHASE	TEMPERATURE 1	TEMPERATURE 2	HEATING RATE	HOLDING TIME
①	Heating phase	20 °C	1450 °C	8 °C/min	-
	Holding phase	1450 °C	1450 °C	-	120 min
②	Heating phase	20 °C	1400 °C	8 °C/min	-
	Heating phase	1400 °C	1500 °C	3 °C/min	-
	Holding phase	1500 °C	1500 °C	-	120 min

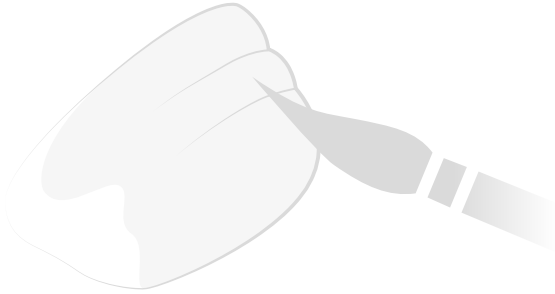


Sintering parameters:
Ceramill Zi, Zolid FX, Zolid FX Multilayer, Zolid Gen-X, Zolid HT+ White, Zolid HT+ Preshade



Sintering parameters:
Zolid Bion

6

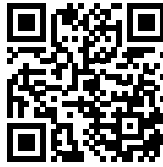


EXTERNAL FINISH

To provide optimum coloration of the Zolid Shade Guide, glaze firing is necessary for the zirconia teeth. To do this, simply use a standard glaze material for zirconia (e.g. Glaze from Creation Magic Colour).

ATTENTION! When glaze firing, care should be taken to ensure that the retaining bar is not covered with glaze material. This helps to avoid later fitting problems with the tooth retaining plate.

Further tips & tricks for the external finish can be found in the "Zolid Processing Technique" brochure:



Please click here

7

ASSEMBLY

To attach a tooth to the tooth retaining plate provided for this purpose, you require two fastening rings (O-rings).

① Pull the first fastening ring over the retaining bar of the tooth.

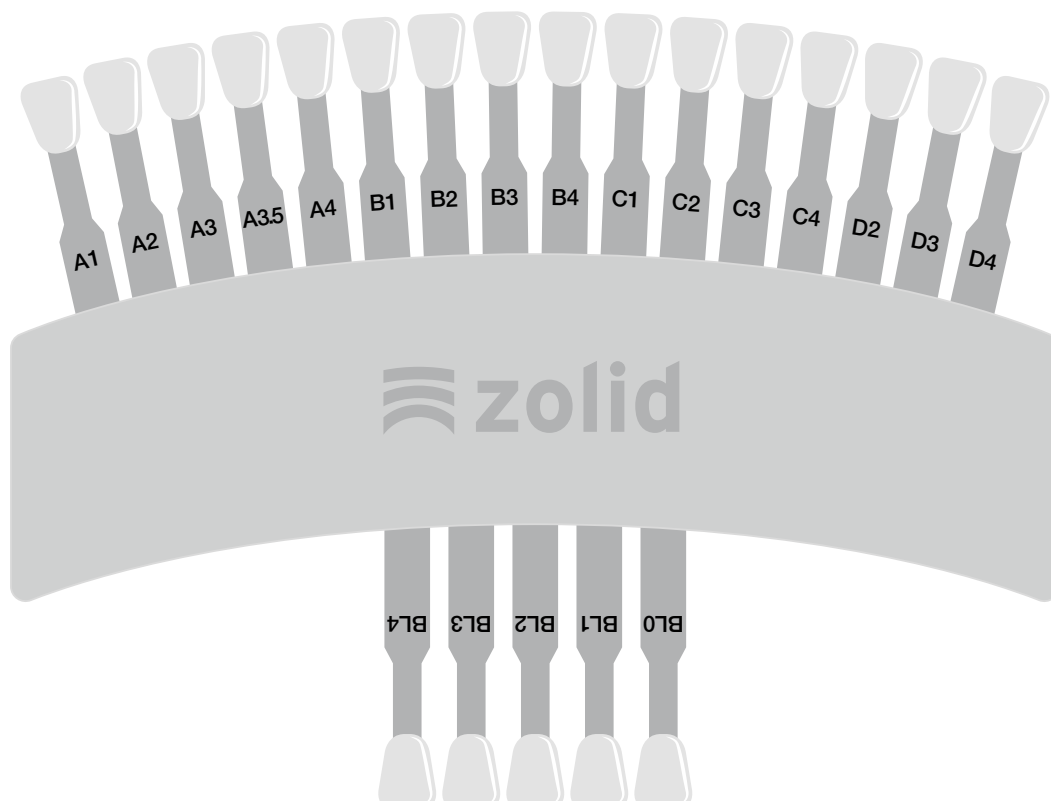
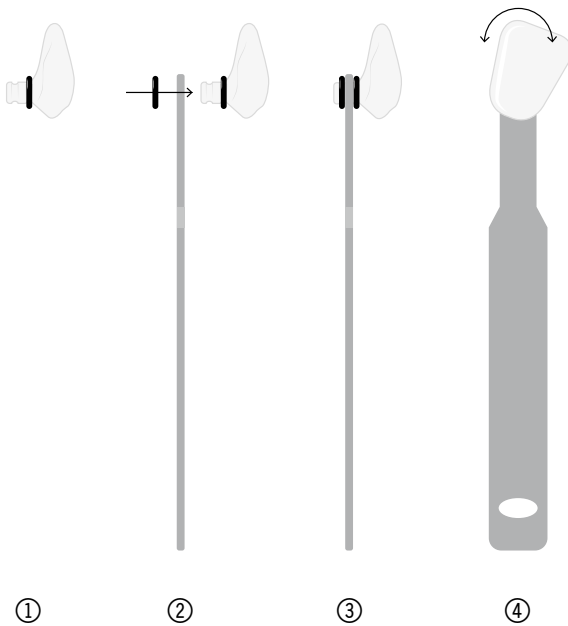
② Then insert the tooth retaining plate into the retaining bar with its labeling in the direction of the palatal surface of the tooth.

③ To fixate the tooth retaining plate, the second fastening ring is pulled over the retaining bar.

④ This type of fixation allows the tooth to be rotated flexibly to ensure easier shade selection.

Note!

The Zolid Shade Guide is not a medical device and must therefore not be used in the patient's mouth.





Made in the European Union

hellblau.com 36740 2023-09-19



Manufacturer | Hersteller
Distribution | Vertrieb

Amann Grrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amangirrbach.com
www.amangirrbach.com