

Kompetent person – Inspektion av personlig fallskyddsutrustning

En tvådagarsutbildning för personer som ska utföra periodisk och exceptionell inspektion av personlig fallskyddsutrustning som kompetent person inom utbildningens fastställda omfattning.

Omfattning	2 dagar 08:30–16:30
Genomförande	Teori, fysisk utrustning, aktuella bruks- och kontrollanvisningar, produktjournaler, och omfattande praktisk inspektion
Bedömning	Teoriprov och löpande praktisk bedömning enligt fastställda kriterier
Intyg	Utbildningsintyg efter uppfyllda krav inom utbildningens fastställda omfattning

Utbildningens röda tråd

IDENTIFIERA OCH VERIFIERA → FASTSTÄLL STATUS OCH HISTORIK → INSPEKTERA → BEDÖM OCH BESLUTA → DOKUMENTERA OCH KOMMUNICERA

Om utbildningen

Utbildningen omfattar hela inspektionsprocessen – från produktidentifikation, märkning, aktuell bruks-, underhålls- och kontrollanvisning, produktjournal och historik till fysisk inspektion, funktionstest, bedömning, beslut, dokumentation och kommunikation.

En central princip är att samma skadebild inte alltid innebär samma kassationskriterium. Olika tillverkare och produkter kan använda olika gränsvärden, kontrollmetoder och funktionstester. Den aktuella produktens dokumentation styr därför alltid den faktiska inspektionen. CAMP Inspecting PPE används som tekniskt och pedagogiskt referensmaterial men ersätter aldrig produktspecifika instruktioner.

Målgrupp

Utbildningen riktar sig till personer som ska utföra periodisk och exceptionell inspektion av personlig fallskyddsutrustning som kompetent person inom utbildningens omfattning.

Kursmål

Efter genomförd och godkänd utbildning ska deltagaren, inom utbildningens fastställda omfattning och med utbildningen Planering, arbete och räddning med personliga fallskyddssystem som grundkompetens, kunna:

- förklara rollen som kompetent person, inklusive ansvar, kompetensgränser och när utrustning behöver lämnas vidare för ytterligare bedömning
- identifiera en produkt och använda rätt och aktuell bruksanvisning, produktjournal och historik som grund för inspektionen
- förstå hur tillämpliga regler, standarder och tillverkanvisningar styr periodisk inspektion
- genomföra periodisk inspektion med relevanta visuella, taktila och funktionella kontroller enligt tillverkarens anvisningar
- identifiera och bedöma skador, slitage och andra avvikelser mot den aktuella produktens kontroll- och kassationskriterier
- fatta, motivera och dokumentera ett korrekt beslut om utrustningens fortsatta hantering

- bidra med kunskap i det systematiska arbetsmiljöarbetet samt vid val av utrustning, inköp, ibruktagande, förvaltning och periodisk inspektion av fallskydds- och räddningsutrustning i den egna organisationen

Kompetensens omfattning

Efter godkänt resultat har deltagaren visat kompetens inom utbildningens fastställda omfattning och den aktuella produktdokumentationens tillåtna omfattning.

Kompetensen omfattar inom utbildningens definierade innehåll bland annat förmåga att:

- identifiera produkt, märkning, dokumentation och relevant historik innan inspektionen påbörjas
- fastställa vilken inspektionsomfattning, metod och vilka kriterier som gäller för den aktuella produkten
- genomföra systematisk visuell, taktill och funktionell kontroll där sådan kontroll krävs och får utföras
- tillämpa produktspecifika kontroll- och kassationskriterier utan att generalisera kriterier från andra fabrikat eller produktfamiljer
- fatta och dokumentera beslut om fortsatt användning, kassation, reparation av auktoriserad aktör eller vidare bedömning
- avgöra när information, kompetens, verktyg eller auktorisation inte är tillräckliga för ett slutligt beslut

Kompetensens omfattning är begränsad till det som faktiskt har undervisats, övats och bedömts enligt fastställda kriterier.

Produktkategorier som omfattas

Efter godkänt resultat har deltagaren visat kompetens inom följande produktkategorier, inom utbildningens fastställda omfattning och den aktuella produktdokumentationens tillåtna omfattning.

- Selar – EN 361, EN 358, EN 813
- Positioneringslinor – EN 358
- Kopplingsanordningar – EN 362
- Kopplingslinor – EN 354
- Falldämpare – EN 355
- Fallskyddsblock – EN 360
- Styrda glidlås på flexibel förankringslina – EN 353-2
- Styrda glidlås på fast förankringslina eller skena – EN 353-1
- Statiska kärnmantelrep – EN 1891
- Reparbetsutrustning – EN 12841
- Förankringsanordningar – EN 795 Typ A och Typ B
- Nedfyringsdon för räddning – EN 341
- Lyftanordningar för räddning – EN 1496

Orienterande innehåll

- Förankringsanordningar – EN 795 Typ E

Permanent system och permanenta förankringslösningar

- Permanenta livlinesystem – EN 795 Typ C
- Permanenta skensystem – EN 795 Typ D
- Permanenta förankringsanordningar och säkerhetshakar – EN 17235

Förkunskapskrav

Deltagaren ska före kursstart ha genomfört och uppnått godkänt resultat i Hewall Safetys utbildning Planering, arbete och räddning med personliga fallskyddssystem.

Den utbildningen utgör utbildningens fastställda grundkompetens. Annan utbildning eller erfarenhet ersätter inte detta förkunskapskrav inom det ordinarie utbildningsupplägget.

Utbildningens innehåll

Dag 1 – förståelse, dokumentation och inspektionsmetodik

- kompetent persons roll, ansvar, kompetensgränser och tillämpliga arbetsmiljökrav
- AFS 2023:11, förordning (EU) 2016/425, CE-märkning, EN 365, EN 363 och relevanta produktspecifika standarder
- produktidentifikation, märkning, aktuell bruks-, underhålls- och kontrollanvisning samt produktjournal och historik
- registrering och ibruktagande, livslängd, kontrollintervall och bedömning av om tillräckligt underlag finns
- utbildningens arbetsmetod och CAMP Inspecting PPE som tekniskt och pedagogiskt referensmaterial
- material, konstruktion, skadebilder och produktspecifika kontroll- och kassationskriterier
- förankringsanordningar enligt EN 795:2012 Typ A–E samt EN 17235:2024 Kit A–D och klasser 1–4 på teoretisk nivå
- praktisk tillämpning med produktidentifikation, dokumentation, produktjournal och påbörjad periodisk inspektion

Dag 2 – praktisk tillämpning och bedömning

- periodisk inspektion av flera produktkategorier inom utbildningens omfattning
- visuell, taktil och funktionell kontroll enligt aktuell produktdokumentation
- tillämpning av produktspecifika kontroll- och kassationskriterier
- inspektion av både felfri utrustning och produkter med kontrollerat skapade fel, avvikelser eller brister i dokumentation och historik
- praktisk tillämpning på förankringsanordningar och installerade system enligt bland annat EN 795:2012 Typ A, B, C och D samt EN 353-1, inom tillgänglig utrustning och dokumentation
- bedömning, beslut, dokumentation och kommunikation
- löpande individuell praktisk bedömning och teoriprov i slutet av dagen

Regelverk och tekniska referenser

Utbildningen behandlar tillämpliga delar av svensk arbetsmiljölagstiftning och relevanta föreskrifter samt förordning (EU) 2016/425, EN 365, EN 363, relevanta produktspecifika EN-standarder och aktuella bruks-, underhålls- och kontrollanvisningar.

För förankringsanordningar behandlas EN 795:2012 Typ A–E mer ingående. EN 17235:2024 Kit A–D samt klasser 1–4 och tillåtet antal samtidiga användare behandlas teoretiskt. Kommande EN 795 behandlas endast orienterande som information om standardutvecklingen och används inte som inspektionskriterium eller examinationsunderlag.

Standarder används som tekniska referenser. Produktens faktiska identitet, märkning, avsedda användning, aktuella instruktioner och tillämpliga produktdokumentation ska alltid verifieras. En senare standardutgåva är inte i sig ett kassationskriterium.

Pedagogisk metod

Utbildningen följer i huvudsak flödet i CAMP Inspecting PPE och kombinerar teori, fysisk utrustning, aktuella produktinstruktioner, produktjournaler och omfattande praktisk tillämpning. Praktiska färdigheter byggs upp genom instruktion, övning och återkoppling före bedömning.

- **INSTRUERA** – instruktören förklarar hur momentet genomförs, varför det genomförs på det sättet samt relevanta begränsningar och säkerhetskritiska förutsättningar. Demonstration används vid behov som en del av instruktionen.

- **ÖVA** – deltagaren tränar under kontrollerade former med stöd och återkoppling och får möjlighet att korrigera och prova igen.
- **PRÖVA** – genomförs när tillräckligt bedömningsunderlag inte redan har erhållits under övningen. Deltagaren tillämpar då arbetsprocessen självständigt.

Praktisk bedömning sker mot fastställda observerbara kriterier. Om instruktören under övningen redan har tillräckligt observerbart underlag för samtliga obligatoriska kriterier kan momentet bedömas som godkänt utan separat prövning.

Examination och krav för godkänt resultat

Teoretisk examination

Teoriprovet verifierar i första hand tillämpad förståelse, kontrollgrund, kompetensgränser och säkra beslut inom utbildningens innehåll. Bedömningen är inte inriktad på memorering av paragraf- eller standardnummer eller på orienterande information om framtida standarder.

Praktisk bedömning

Deltagaren ska visa hela inspektionsprocessen enligt fastställda bedömningskriterier: korrekt identifikation och kontrollunderlag, status och historik, systematisk inspektion, korrekt tillämpning av produktspecifika kriterier, beslut, dokumentation och kommunikation. Bedömningen utgår inte från antalet fel som deltagaren hittar.

För godkänt resultat ska deltagaren:

delta i samtliga teoretiska och praktiska moment, uppnå godkänt resultat på utbildningens teoriprov samt uppnå godkänt resultat i de praktiska moment som ingår i utbildningen enligt fastställda bedömningskriterier. Samtliga obligatoriska bedömningskriterier ska vara uppfyllda för godkänt resultat.

Utbildningsintyg

Efter godkänt resultat utfärdas utbildningsintyg. Intyget visar att deltagaren har uppfyllt utbildningens teoretiska och praktiska krav inom utbildningens fastställda omfattning.

Intyget ska inte tolkas som generell tillverkarauktorisering eller som rätt att inspektera alla fabrikat, modeller eller produkter.

Viktiga avgränsningar

Utbildningen:

- ger inte generell tillverkarauktorisering eller automatisk rätt att inspektera alla fabrikat eller modeller
- ger inte kompetens att öppna, demontera eller serva produkter där särskilda tillverkarkrav gäller
- ger inte rätt att själv reparera personlig fallskyddsutrustning; reparation får endast ske när tillverkaren medger det och av den aktör som tillverkaren anger eller godkänner
- omfattar inte projektering eller installation av permanenta förankringsanordningar eller livlinesystem
- omfattar inte strukturell verifiering av byggnad, infästning eller underlag
- ger inte operativ kompetens för reparation endast därför att rep- och reparationsutrustning ingår i inspektionsutbildningen
- ersätter inte tillverkarens krav på särskild utbildning, auktorisering, specialistverktyg eller vidare bedömning

För vissa produkter kan tillverkaren kräva särskild utbildning, auktorisering, specialistverktyg eller att kontrollen utförs av tillverkaren eller annan auktoriserad aktör.

Beslut efter inspektion

- **GODKÄND** – fortsatt användning
- **TAS UR BRUK** – kasseras

- TAS UR BRUK – för vidare bedömning/reparation av tillverkare/auktoriserad aktör

Reparation får endast genomföras när tillverkarens instruktioner medger det och av den aktör som tillverkaren anger eller godkänner.

Kurslitteratur

Varje deltagare får CAMP Inspecting PPE, en omfattande handbok med teknisk information, skadebilder och praktiska inspektionsprinciper. Boken används tillsammans med aktuell produktdokumentation. Inspecting PPE hjälper deltagaren att förstå vad man ska leta efter; den aktuella bruks-, underhålls- och kontrollanvisningen talar om vad som gäller för den produkt som faktiskt inspekteras.

Kvalitetssäkring

Utbildningskonceptet har utvecklats av Hewall Safety sedan 2008 och kvalitetssäkras inom Hewall Safetys ledningssystem, i linje med principerna i ISO 9001, ISO 14001 och ISO 45001, och bygger på fastställda utbildningsmål, styrt utbildningsmaterial samt teoretisk och praktisk bedömning enligt fastställda kriterier. Innehållet utgår från tillämplig arbetsmiljölagstiftning, relevanta föreskrifter, standarder och aktuella bruksanvisningar.

Competent Person – Inspection of Personal Fall Protection Equipment

A two-day course for people who will carry out periodic and exceptional inspections of personal fall protection equipment as a competent person within the defined scope of the course.

Duration	2 days 08:30–16:30
Format	Theory, physical equipment, current instructions for use and inspection, product records, CAMP Inspecting PPE and extensive practical inspection
Assessment	Theory test and continuous practical assessment against defined criteria
Certificate	Course certificate after all requirements within the defined scope have been met

Course workflow

IDENTIFY AND VERIFY → ESTABLISH STATUS AND HISTORY → INSPECT → ASSESS AND DECIDE → DOCUMENT AND COMMUNICATE

About the course

The course covers the complete inspection process – from product identification, marking, current instructions for use, maintenance and inspection, product records and history to physical inspection, functional testing, assessment, decision-making, documentation and communication.

A central principle is that the same type of damage does not necessarily mean the same rejection criterion. Different manufacturers and products may use different limit values, inspection methods and functional tests. The current product documentation therefore always governs the actual inspection. CAMP Inspecting PPE is used as technical and educational reference material but never replaces product-specific instructions.

Target group

The course is intended for persons who are to carry out periodic and exceptional inspections of personal fall protection equipment as a competent person within the scope of the course.

Course objectives

After completing and passing the course, participants shall, within the defined scope of the course and with the course Planning, Work and Rescue with Personal Fall Protection Systems as their foundation competence, be able to:

- explain the role of a competent person, including responsibilities, competence limits and when equipment needs to be referred for further assessment
- identify a product and use the correct and current instructions for use, product record and history as the basis for inspection
- understand how applicable regulations, standards and manufacturer instructions govern periodic inspection
- carry out periodic inspections using relevant visual, tactile and functional checks in accordance with the manufacturer's instructions
- identify and assess damage, wear and other deviations against the applicable product-specific inspection and rejection criteria
- make, justify and document a correct decision regarding the continued handling of the equipment
- contribute knowledge to the organisation's systematic work environment management and to the selection of equipment, purchasing, commissioning, management and periodic inspection of fall protection and rescue equipment within the organisation

Scope of competence

After a passing result, the participant has demonstrated competence within the defined scope of the course and within the scope permitted by the current product documentation.

Within the defined course content, this includes the ability to:

- identify the product, marking, documentation and relevant history before the inspection begins
- determine the inspection scope, method and criteria applicable to the actual product
- carry out systematic visual, tactile and functional inspection where such checks are required and permitted
- apply product-specific inspection and rejection criteria without generalising criteria from other brands or product families
- make and document decisions on continued use, disposal, repair by an authorised party or further assessment
- determine when information, competence, tools or authorisation are insufficient for a final decision

The scope of competence is limited to what has actually been taught, practised and assessed against defined criteria.

Product categories included

After a passing result, the participant has demonstrated competence within the following product categories, within the defined scope of the course and the scope permitted by the current product documentation.

- Harnesses – EN 361, EN 358, EN 813
- Work positioning lanyards – EN 358
- Connectors – EN 362
- Lanyards – EN 354
- Energy absorbers – EN 355
- Retractable type fall arresters – EN 360
- Guided type fall arresters on a flexible anchor line – EN 353-2
- Guided type fall arresters on a rigid anchor line or rail – EN 353-1
- Low stretch kernmantel ropes – EN 1891
- Rope access equipment – EN 12841
- Anchor devices – EN 795 Type A and Type B
- Descender devices for rescue – EN 341
- Rescue lifting devices – EN 1496

Orientation content

- Anchor devices – EN 795 Type E

Permanent systems and permanent anchor solutions

- Permanent lifeline systems – EN 795 Type C
- Permanent rail systems – EN 795 Type D
- Permanent anchor devices and safety hooks – EN 17235

Prerequisites

Before the start of the course, the participant must have completed and achieved a passing result in Hewall Safety's course Planning, Work and Rescue with Personal Fall Protection Systems.

That course constitutes the defined foundation competence. Other training or experience does not replace this prerequisite within the standard course format.

Course content

Day 1 – understanding, documentation and inspection methodology

- the role, responsibilities and competence limits of the competent person and applicable occupational health and safety requirements
- AFS 2023:11, Regulation (EU) 2016/425, CE marking, EN 365, EN 363 and relevant product-specific standards
- product identification, marking, current instructions for use, maintenance and inspection, and product records and history
- registration and commissioning, service life, inspection intervals and assessment of whether sufficient information is available
- the course workflow and CAMP Inspecting PPE as technical and educational reference material
- materials, construction, damage patterns and product-specific inspection and rejection criteria
- anchor devices according to EN 795:2012 Types A–E and EN 17235:2024 Kits A–D and Classes 1–4 at theoretical level
- practical application involving product identification, documentation, product records and the start of periodic inspection

Day 2 – practical application and assessment

- periodic inspection of several product categories within the scope of the course
- visual, tactile and functional checks in accordance with current product documentation
- application of product-specific inspection and rejection criteria
- inspection of both defect-free equipment and products with controlled defects, deviations or deficiencies in documentation and history
- practical application to anchor devices and installed systems according to, among others, EN 795:2012 Types A, B, C and D and EN 353-1, within the equipment and documentation available
- assessment, decisions, documentation and communication
- continuous individual practical assessment and theory test at the end of the day

Legislation and technical references

The course covers applicable parts of Swedish occupational health and safety legislation and relevant provisions, together with Regulation (EU) 2016/425, EN 365, EN 363, relevant product-specific EN standards and current instructions for use, maintenance and inspection.

For anchor devices, EN 795:2012 Types A–E are covered in greater depth. EN 17235:2024 Kits A–D, Classes 1–4 and the permitted number of simultaneous users are covered at a theoretical level. The forthcoming EN 795 is covered only as orientation regarding standardisation developments and is not used as an inspection criterion or examination content.

Standards are used as technical references. The product's actual identity, marking, intended use, current instructions and applicable product documentation must always be verified. A later edition of a standard is not in itself a rejection criterion.

Teaching and practical progression

The course largely follows the flow of CAMP Inspecting PPE and combines theory, physical equipment, current product instructions, product records and extensive practical application. Practical skills are developed through instruction, practice and feedback before assessment.

- **INSTRUCT** – the instructor explains how the task is carried out, why it is done that way and the relevant limitations and safety-critical conditions. Demonstration is used when needed as part of the instruction.
- **PRACTISE** – the participant trains under controlled conditions with support and feedback and has the opportunity to correct and try again.
- **ASSESS** – a separate independent assessment is carried out when sufficient assessment evidence has not already been obtained during practice. The participant then applies the work process independently.

Practical assessment is based on defined observable criteria. If the instructor already has sufficient observable evidence during practice that all mandatory criteria are met, the task may be assessed as passed without a separate assessment phase.

Assessment and requirements for a passing result

Theory assessment

The theory test primarily verifies applied understanding, inspection basis, competence limits and safe decision-making within the course content. The assessment is not focused on memorising section or standard numbers or on orientation-level information about future standards.

Practical assessment

Participants must demonstrate the entire inspection process against defined assessment criteria: correct identification and inspection basis, status and history, systematic inspection, correct application of product-specific criteria, decision-making, documentation and communication. The assessment is not based on the number of defects identified.

For a passing result, the participant must:

participate in all theoretical and practical elements, achieve a passing result on the course theory test, and achieve a passing result in the practical elements included in the course according to defined assessment criteria. All mandatory assessment criteria must be met for a passing result.

Course certificate

A course certificate is issued after a passing result. The certificate confirms that the participant has met the theoretical and practical requirements within the defined scope of the course.

The certificate must not be interpreted as general manufacturer authorisation or as the right to inspect all makes, models or products.

Important limitations

The course:

- does not provide general manufacturer authorisation or an automatic right to inspect all makes or models
- does not provide competence to open, dismantle or service products where specific manufacturer requirements apply
- does not provide the right to personally repair personal fall protection equipment; repair may only be carried out where permitted by the manufacturer and by the party specified or approved by the manufacturer
- does not cover the design or installation of permanent anchor devices or lifeline systems
- does not cover structural verification of buildings, fixings or supporting structures
- does not provide operational rope-access competence solely because rope-access equipment is included in the inspection course
- does not replace manufacturer requirements for specific training, authorisation, specialist tools or further assessment

For certain products, the manufacturer may require specific training, authorisation, specialist tools or that the inspection is carried out by the manufacturer or another authorised party.

Decisions following inspection

- APPROVED – continued use
- TAKEN OUT OF SERVICE – discarded
- TAKEN OUT OF SERVICE – for further assessment or repair by the manufacturer/authorised party

Repair may only be carried out where permitted by the manufacturer's instructions and by the party specified or approved by the manufacturer.

Course literature

Each participant receives CAMP Inspecting PPE, a comprehensive handbook containing technical information, damage examples and practical inspection principles. The book is used together with current product documentation. Inspecting PPE helps participants understand what to look for; the current instructions for use, maintenance and inspection determine what applies to the actual product being inspected.

Quality assurance

The training concept has been developed by Hewall Safety since 2008 and is quality-assured within Hewall Safety's management system, in line with the principles of ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001. It is based on defined training objectives, controlled training material, and theoretical and practical assessment against defined criteria. The content is based on applicable occupational health and safety legislation, relevant provisions and standards, and current instructions for use.