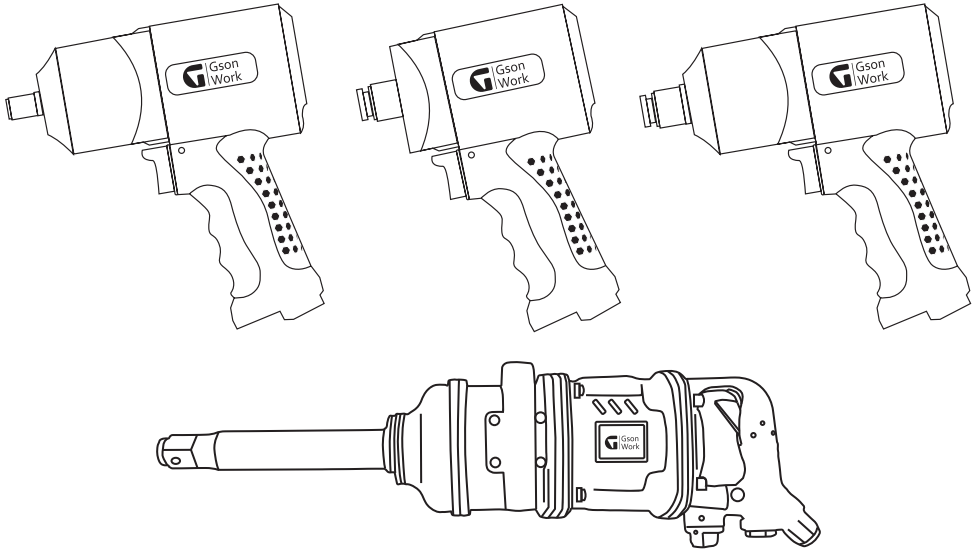


Composite Air Impact Wrench

BRUKSANVISNING



Innehåll:

- Tekniska data
- Viktiga säkerhetsanvisningar
- Handhavandeanvisningar
- Underhåll
- Felsökning
- Komponentförteckning

Språk/language

Svenska sida 1-14 • English page 15-28

VIKTIGT:

Vid mottagande av produkten, läs och följ samtliga säkerhets- och handhavandeanvisningar före första användningen. Spara denna bruksanvisning för framtida konsultation.



Art nr: 1/2": 510712
3/4": 510734
1/2": 510812
1": 510701

Tekniska data

Art: 510712

Hylsfäste: 1/2"
Max. vridmoment: 1600 N.M
Varvtal: 8500 RPM
Genomsnittlig luftförbrukning: 170 L/min
Rekommenderat arbetstryck: 90psi (6,3bar)
Anslutningsgänga: 1/4" (6.35mm)
Slangdiameter:: 3/8" (10 mm)
Längd: 185 mm
Vikt: 2,1 kg
Standard bultkapacitet: M16
Standard mutterkapacitet: 24 mm
Ljudtrycksnivå: 89,9dB
Ljudeffektsnivå: 100,9dB
Vibration i handtaget: 6.847m/s²,k=1.5m/s²

Art: 510812

Hylsfäste: 1/2"
Max. vridmoment: 1200 N.M
Varvtal: 12. 000 RPM
Genomsnittlig luftförbrukning: 170 L/min
Rekommenderat arbetstryck: 90psi (6,3bar)
Anslutningsgänga: 1/4" (6.35mm)
Slangdiameter:: 3/8" (10 mm)
Längd: 125 mm
Vikt: 1,2 kg
Standard bultkapacitet: M14
Standard mutterkapacitet: 19 mm
Ljudtrycksnivå: 89,9dB
Ljudeffektsnivå: 100,9dB
Vibration i handtaget: 6.847m/s²,k=1.5m/s²

Art: 510734

Hylsfäste: 3/4"
Max. vridmoment: 1668 N.M
Varvtal: 8500 RPM
Genomsnittlig luftförbrukning: 170 L/min
Rekommenderat arbetstryck: 90psi (6,3bar)
Anslutningsgänga: 1/4" (6.35mm)
Slangdiameter:: 3/8" (10 mm)
Längd: 185 mm
Vikt: 2,1 kg
Standard bultkapacitet: M22
Standard mutterkapacitet: 32 mm
Ljudtrycksnivå: 89,9dB
Ljudeffektsnivå: 100,9dB
Vibration i handtaget: 6.847m/s²,k=1.5m/s²

Art: 510701

Hylsfäste: 1"
Max. vridmoment: 4203 N.M
Varvtal: 3300 RPM
Genomsnittlig luftförbrukning: 340 L/min
Rekommenderat arbetstryck: 120 psi (8,3bar)
Anslutningsgänga: 1/2" (13 mm)
Slangdiameter: 1/2" (13 mm)
Längd: 570 mm
Vikt: 20 kg
Standard bultkapacitet: M27
Standard mutterkapacitet: 50 mm
Ljudtrycksnivå: 96,7dB
Ljudeffektsnivå: 107,7dB

Viktiga säkerhetsanvisningar

1. Använd alltid skyddsglasögon.
2. Säkerställ alltid att maskinen är avstängd innan den ansluts till luftförsörjningen.
3. Koppla bort maskinen från luftförsörjningen före byte av hylsa liksom före service och underhåll.
4. Håll alltid din Air Impact Wrench ren och smord. Daglig smörjning erfordras för att förhindra invändig korrosion och möjligt haveri.
5. Bär inte armbandsur, ringar, armband eller löst sittande kläder vid användning av maskinen.
6. Använd endast spiralslangar med låg vikt från maskinen till kopplingen på väggen eller kompressorn. Montera inte snabbkopplingar på maskinen eftersom vibrationer kan leda till att kopplingen brister.
7. Överbelasta inte maskinen. Låt verktyget arbeta med optimal hastighet för maximal effektivitet.
8. Höj inte lufttrycket över tillverkarens rekommenderade nivå eftersom för högt lufttryck kan medföra att maskinens hölje brister. Det sliter också hårt på rörliga delar med möjligt haveri som följd.
9. Av säkerhetsskäl och för att undvika möjligt skada på maskinen och personsador på operatören ska alltid säkerställas att maskinen har stannat helt innan det läggs ner efter användning.
10. Säkerställ alltid att arbetsstycket är säkert fastspänt för att lämna användarens båda händer fria att kontrollera maskinen.
11. Säkerställ alltid att de hylsor som används är avsedda för användning med maskinen. Säkerställ också att de är korrekt och säkert fastsatta på maskinen innan den ansluts till luftförsörjningen.
12. Använd alltid lämplig skyddsutrustning vid arbete med maskinen.

Handhavandeanvisning

Beskrivning

Air Impact Wrench är en mutterdragare med slagfunktion och dubbla hammare. Låg vikt, justerbar effekregulator, högt vridmoment, bakåtriktat luftutlopp. En kraftfull maskin med hög prestanda för att enkelt utföra de flesta arbeten såsom i hemmet, fordonsreparationer, tillverkning, monteringslinjer etc. Lossar snabbt envisa och svåra bultar. Robust glasfiberförstärkt komposithölje skyddar användarens händer från kyla och minskar vibrationerna.

Luftförsörjning

1. Säkerställ att luftventilen på maskinen står i läge "OFF" innan luftförsörjningen ansluts.
2. Du behöver ett lufttryck på 90 psi och ett luftflöde enligt specifikationen.
3. VARNING! Säkerställ att luftförsörjningen är ren och inte överskrider 90 psi under arbete med maskinen. För högt lufttryck och ören luft kan orsaka kraftigt slitage och avsevärt förkorta produktens livslängd samt orsaka egendoms- och personskada.
4. Dränera lufttryckkärlet dagligen. Vatten i luftledningen är skadligt för maskinen.
5. Rengör luftinloppet en gång i veckan.
6. Trycket i luftledningen bör höjas för att kompensera för ovanligt långa luftslangar (längre än 8 m). Slangens minsta invändiga diameter ska vara 3/8" och tillbehör måste ha samma dimensioner invändigt.
7. Håll slangen på avstånd från värme, olja och vassa kanter. Kontrollera slangen med avseende på slitage och säkerställ att samtliga anslutningar är säkert fästa.

Smörjning

Vi rekommenderar en automatisk, i ledningen monterad, filter-regulator-smörjenhet (Fig 4) eftersom en sådan förlänger maskinens livslängd och håller den i bibehållet funktionskick. Den i ledningen monterade smörjenheten ska regelbundet kontrolleras och fyllas med olja avsedd för luftverktyg.

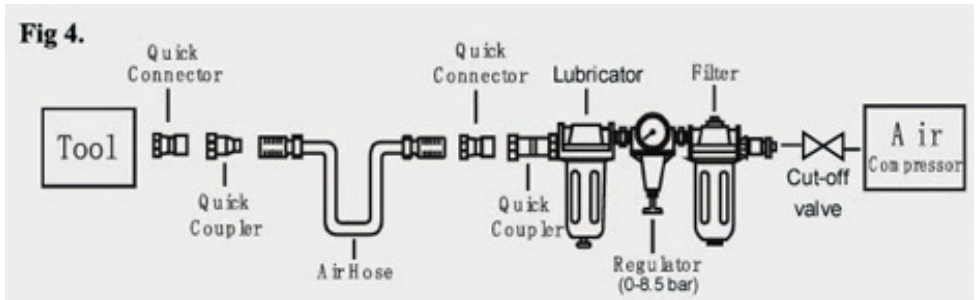
Korrekt justering av smörjenheten sker genom att placera ett ark papper intill utloppsöppningen och hålla pådraget öppet ca 30 sekunder. Smörjenheten är korrekt inställd när en tunn oljehinna bildas på pappret. För stor mängd olja bör undvikas.

Om maskinen ska förvaras under en längre tidsperiod (t ex under natten eller ett veckoslut) bör den ges en större mängd olja. Maskinen ska köras i ca 30 sekunder för att säkerställa att oljan har distribuerats jämnt. Maskinen ska förvaras i ren och torr miljö.

- Det är ytterst viktigt att maskinen erhåller korrekt smörjning genom att hålla smörjenheten i luftledningen fylld och korrekt justerad. I avsaknad av korrekt smörjning kommer maskinen inte att fungera korrekt och dess delar kommer att slitas ut i förtid.
- Använd rätt smörjmedel i luftledningens smörjenhet. Smörjenheten ska vara av typen lågt luftflöde eller returluft och ska hållas fylld till korrekt nivå. Använd endast rekommenderade smörjmedel, speciellt avsedda för pneumatiska applikationer. Ersättningar kan skada gummföreningarna i maskinens O-ringar och andra gummidelar.

VIKTIGT!

Om en filter/regulator/smörjenhet inte är installerad i luftsyste­met ska maskinen smörjas minst en gång varje dag eller efter 2 timmars drift med 2 till 6 droppar olja direkt genom hankopplingen på maskinens hölje.



Montering, belastning och handhavande art nr 510712, 510734 och 510812

WARNING: Säkerställ att du läser, förstår och efterlever säkerhetsanvisningarna innan användning.

Ta för vana att varje dag dränera vattnet ur kompressorns tryckkärl och luftledningar före användningen (se bruksanvisningen för din kompressor angående detaljerade anvisningar).

1. Avlägsna skyddslocket över luftinloppet (Fig 1)
 2. Gänga in hankopplingen med handkraft i inloppets hylsa (Fig 2)
 3. Droppa in 2-3 droppar olja i hankopplingen före varje användning (Fig 3)
 4. Anslut luftkällan med snabbkoppling (Fig 4)
 5. Montera hylsan på fyrkantsfattningen (Fig 5)
- Obs! Använd endast hylsor speciellt avsedda för verktyget.
6. Säkerställ att maskinens rotationsriktning är korrekt.
De tre cirklarna markerar rotation framåt och en cirkel markerar rotation bakåt.
Framåt definieras som riktning medurs sett från användarens placering (Fig 6)
7. Momentinställning: Vridmomentet i framriktningen har tre steg (liten cirkel till stor cirkel) på högra sidan. Omvänt vridmoment har endast ett steg på vänstra sidan (Fig 6)
Använd INTE ytterligare kraft på maskinen för att utföra arbetet.
Låt INTE maskinen arbeta med tomgångsvarvtal under längre tid eftersom detta kommer att avkorta dess livslängd.
8. Starta luftkompressorn och låt den bygga upp trycket när samtliga förberedelser har genomförts. Justera luftkompressorns eller försörjningsledningens regulator till 90 psi.
 9. Tryck in avtryckaren sakta.

Fig 1



Fig 2



Fig 3



Fig 4



Fig 5



Fig 6



Montering, belastning och handhavande art nr 510701

WARNING: Säkerställ att du läser, förstår och efterlever säkerhetsanvisningarna innan användning.

Ta för vana att varje dag dränera vattnet ur kompressorns tryckkärl och luftledningar före användningen (se bruksanvisningen för din kompressor angående detaljerade anvisningar). När du öppnar paketet behöver du montera sidohandtag (#16-18, Fig 7) med medföljande brickor och skruvar. Fäst ordentligt.

1. Avlägsna skyddslocket över luftinloppet (Fig 1)
2. Gänga in hankopplingen med handkraft i inloppets hylsa (Fig 2)
3. Droppa in 2-3 droppar olja i hankopplingen före varje användning (Fig 3)
4. Anslut luftkällan med snabbkoppling (Fig 4)
5. Montera hylsan på fyrkantsfattningen (Fig 5)

Obs! Använd endast hylsor speciellt avsedda för verktyget.

6. Säkerställ att maskinens rotationsriktning är korrekt.

Siffrorna 1,2,3 markerar rotation framåt och bakåt.

Bakåt definieras som riktning moturs sett från användarens placering (Fig 8)

7. Momentinställning: Omvänt vridmomentet (markerat "L") har tre steg (1-3) på högra sidan. Vridmoment i framriktning (markerat "R") har också tre steg (Fig 8).

Omvänt vridmoment lossar bultar, vridmoment framåt drar åt bultar.

Använd INTE ytterligare kraft på maskinen för att utföra arbetet.

Låt INTE maskinen arbeta med tomgångsvarvtal under längre tid eftersom detta kommer att avkorta dess livslängd.

8. Starta luftkompressorn och låt den bygga upp trycket när samtliga förberedelser har genomförts. Justera luftkompressorns eller försörjningsledningens regulator till 120 psi.

9. Tryck in avtryckaren sakta.

Fig 7



Fig 8



Underhåll

WARNING: Koppla bort luftförsörjningsledningen från maskinen före byte av tillbehör, service eller underhåll. Använd endast originalreservdelar. Icke auktoriserade delar kan vara farliga.

1. Smörj maskinen dagligen genom att droppa in några få droppar olja för luftverktyg i luftinloppet.

2. Använd INTE slitna eller skadade hylsor.

3. Kraftförlust eller ojämn gång kan bero på följande:

a) Vatten i luftledningen. Fukt eller hinder i luftförsörjningsledningen. Slanganslutningar av fel storlek eller typ. Problemet åtgärdas genom att kontrollera luftförsörjningen och följa anvisningarna i denna bruksanvisning.

b) Sand- eller gummiinsamlingar i hylsan kan också sänka prestandan. Om din modell är försedd med en luftsil (placerad i luftinloppets närhet), avlägsna silen och rengör den.

4. Koppla bort maskinen från luftförsörjningen när den inte används, rengör hylsorna och förvara maskinen på en säker och torr plats utom räckhåll för barn.

WARNING: Innan du lägger undan maskinen till förvaring, droppa 2-3 droppar olja i verktyget och kör i 25 till 30 sekunder. Detta säkerställer att oljan distribueras genom maskinen.

WARNING: Vid montering av hylsor, säkerställ att de 4 bakre skruvarna (se bilden) dras fast lika med en insexnyckel.

Felsökning

Följande tabell visar de vanligaste problemen och lösningarna. Var god läs och följ noga.

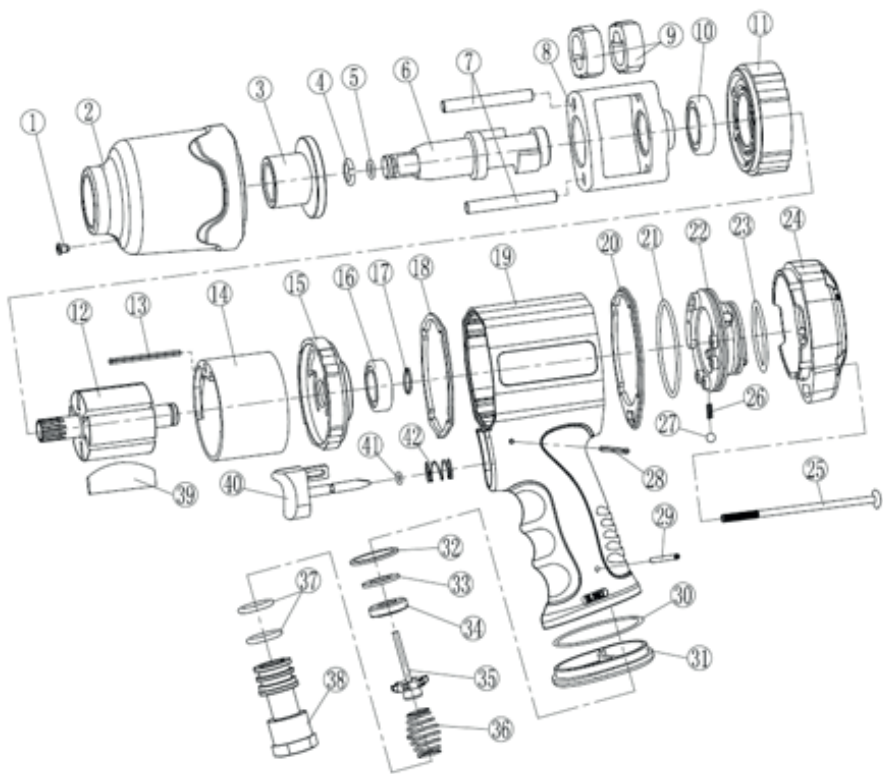
WARNING: Om något av följande problem uppkommer under arbete ska du avbryta användningen av maskinen för att undvika personskador. Endast kvalificerade personer eller ett auktoriserat servicecenter får utföra reparationer.

Koppla bort maskinen från luftförsörjningen före reparation eller justering. Vid byte av O-ringar eller cylinder ska dessa smörjas med olja för luftverktyg före montering.

PROBLEM	MÖJLIGA ORSAKER	ÅTGÄRDER
Maskinen arbetar med normalt varvtal men detalta sjunker vid belastning.	*Slitna delar i motorn. *Kamkopplingen är sliten eller kärvar till följd av utebliven smörjning.	Fettsmörjning *Smörj kopplingshuset. *Kontrollera att det inte är för mycket kopplingsolja. Kopplingshuset ska endast vara fyllt till hälften. Överfyllning kan orsaka motstånd på höghastighetskopplingens delar. En typisk oljesmord mutterdragare kräver 15 ml olja. Observera: Värme markerar vanligen otillräcklig mängd smörjfett i kammaren. Svåra driftsförhållanden kan kräva smörjning oftare. Låt en kvalificerad servicetekniker byta de slitna motordelarna.

PROBLEM	MÖJLIGA ORSAKER	ÅTGÄRDER
Maskinen arbetar sakta. Svagt luftflöde från utloppet.	<ul style="list-style-type: none"> *Motorns delar blockeras av smutspartiklar. *Effektregulatorn i stängt läge. *Luftflödet blockeras av smuts. 	<ul style="list-style-type: none"> *Kontrollera att filtret i luftinloppet inte är blockerat. *Häll i smörjolja för luftverktyg i luftinloppet enligt anvisningarna. *Kör maskinen i korta stötar och kasta snabbt om rotationsriktningen där så är tillämpligt. *Upprepa vid behov ovanstående
Maskinen fungerar inte. Fritt luftflöde från utloppet.	<ul style="list-style-type: none"> *Ett eller flera rotorblad blockeras till följd av materialansamling. 	<ul style="list-style-type: none"> *Kontrollera att filtret i luftinloppet inte är blockerat. *Häll i smörjolja för luftverktyg i luftinloppet enligt anvisningarna. *Kör maskinen i korta stötar och kasta snabbt om rotationsriktningen där så är tillämpligt. *Upprepa vid behov ovanstående
Maskinen stänger inte av.	<ul style="list-style-type: none"> *O-ringarna i varvtalsventilen har rubbats från sätena i inloppsventilen. 	<ul style="list-style-type: none"> *Byt O-ringar.
OBS! Reparationer ska utföras av en kvalificerad person.		

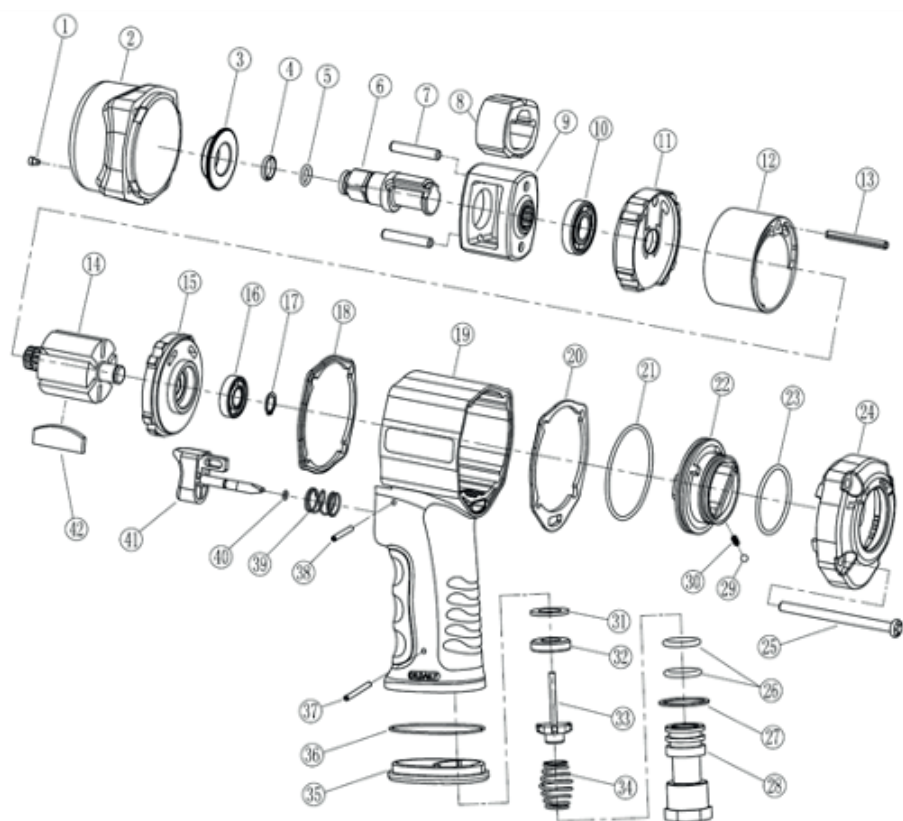
Sprängskiss art nr 510712 och 510734



Komponentförteckning art nr 510712 och 510734

Nr	Beskrivning	Ant	Nr	Beskrivning	Ant
1	Smörjnippel	1	22	Riktningssomkopplare	1
2	Hammarkåpa	1	23	O-ring	1
3	Bussning	1	24	Ändlock	1
4	Låsring	1	25	Skruv för ändlock	1
5	O-ring	1	26	Fjäder för stålkula	1
6	Städ	1	27	Stålkula	1
7	Hammarsprint	2	28	Avtryckarsprint	1
8	Hammarram	1	29	Sprint	1
9	Hammarföljare	2	30	O-ring	1
10	Kullager	1	31	Utloppsavledare	1
11	Främre cylinderplatta	1	32	Bricka	1
12	Rotor	1	33	Packning	1
13	Sprint	1	34	Plugg	1
14	Cylinder	6	35	Pådragsventil	1
15	Bakre cylinderplatta	1	36	Ventilfjäder	1
16	Lager	1	37	O-ring	2
17	Packning	1	38	Luftinlopp	1
18	Främre tätningbricka	1	39	Rotorblad	6
19	Hölje	1	40	Avtryckare	1
20	Bakre tätningbricka	1	41	O-ring	1
21	O-ring	1	42	Avtryckarfjäder	1

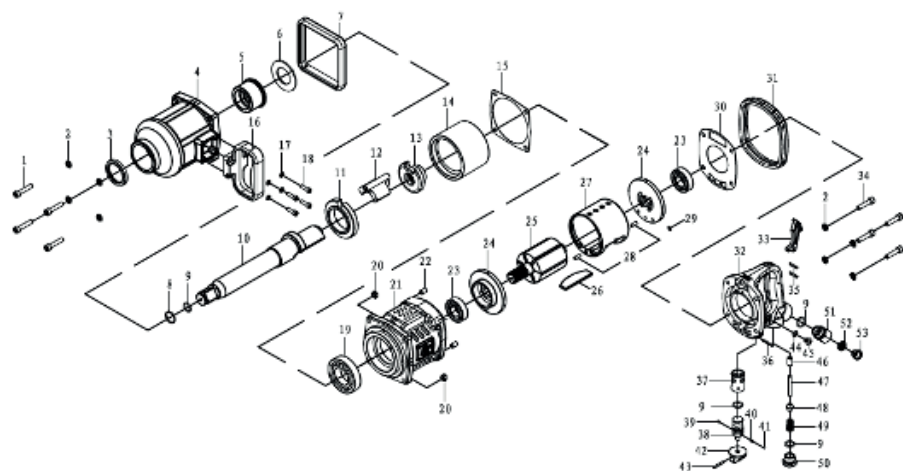
Sprängskiss art nr 510812



Komponentförteckning art nr 510812

Nr	Beskrivning	Ant	Nr	Beskrivning	Ant
1	Smörjnippel	1	22	Riktningssomkopplare	1
2	Hammarkåpa	1	23	O-ring	1
3	Bussning	1	24	Ändlock	1
4	Låsring	1	25	Skruv för ändlock	1
5	O-ring	1	26	O-ring	2
6	Städ	1	27	Bricka	1
7	Hammarsprint	2	28	Luftinlopp	1
8	Hammarföljare	1	29	Stålkula	1
9	Hammararm	2	30	Fjäder för stålkula	1
10	Kullager	1	31	Bricka	1
11	Främre cylinderplatta	1	32	Plugg	1
12	Cylinder	1	33	Pådragsventil	1
13	Sprint	1	34	Ventilfjäder	1
14	Rotor	1	35	Utloppsavledare	1
15	Bakre cylinderplatta	1	36	O-ring	1
16	Lager	1	37	Sprint	1
17	Packning	1	38	Sprint	1
18	Främre tätningbricka	1	39	Avtryckarfjäder	1
19	Hölje	1	40	O-ring	1
20	Bakre tätningbricka	1	41	Avtryckare	6
21	O-ring	1	42	Rotorblad	1

Sprängskiss art nr 510701



Komponentförteckning art nr 510701

Nr	Beskrivning	Ant	Nr	Beskrivning	Ant
1	Skruv	4	28	Elastisk cylindersprint	2
2	Fjäderbricka	8	29	Elastisk cylindersprint	1
3	Oljetätning	1	30	Handtagspackning	1
4	Främre hölje	1	31	Skyddshölje	1
5	Oljehylsa	1	32	Handtag	1
6	Packning	1	33	Avtryckare	1
7	Skyddshölje	1	34	Skruv	4
8	Låsring	1	35	Elastisk cylindersprint	2
9	O-ring	4	36	Elastisk cylindersprint	1
10	Städ	1	37	Ventilkåpa till hastighetsreglage	1
11	Hammarramslock	1	38	Hastighetsreglage	1
12	Hammare	1	39	Elastisk cylindersprint	1
13	Kamdrivare	1	40	Hastighetsreglage-fjäder	1
14	Hammarramslock	1	41	Stålkula	1
15	Främre skyddspackning	1	42	Hastighetsreglage-knapp	1
16	Handtag	1	43	Elastisk cylindersprint	1
17	Fjäderbricka	4	44	O-ring	1
18	Skruv	4	45	Inre sexkantsskruv	1
19	Kullager	1	46	Kopparbussning	1
20	Sexkantsmutter	4	47	Knock-out sprint	1
21	Hölje	1	48	Strypventil	1
22	Skruvbussning	4	49	Luftventilsfjäder	1
23	Kullager	2	50	Sockel till luftventilsfjäder	1
24	Främre cylinderskydd	2	51	Luftventil	1
25	Rotor	1	52	Filter	1
26	Rotorblad	6	53	Dammskydd	1
27	Cylinder	1			

Machinery Directive 2006/42/EC
EN ISO 11148-6:2012
2018-04-23

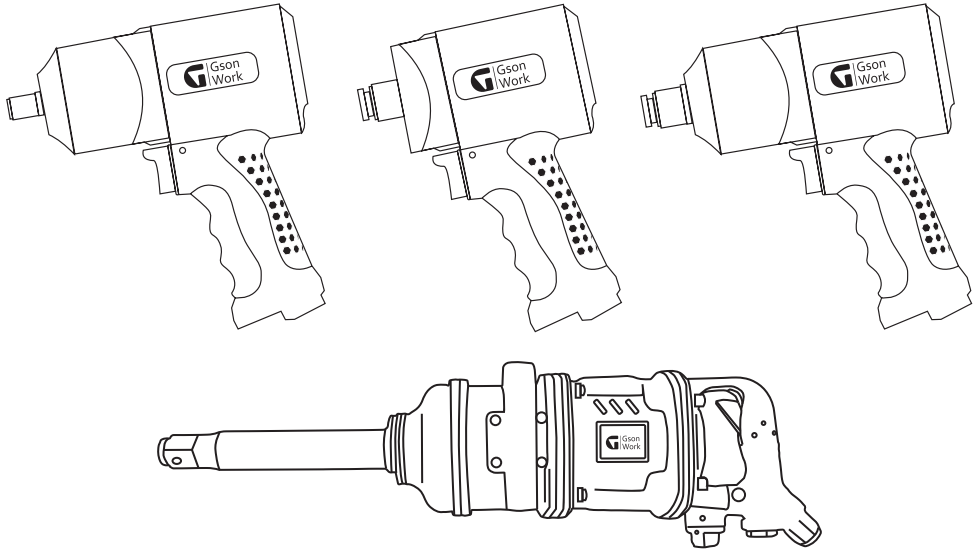
Gson Europe AB
Nastagatan 9
702 27 Örebro
www.gson.se



GSON EUROPE

Composite Air Impact Wrench

INSTRUCTION MANUAL



Content:

- Technical Data
- Important safety rules
- Operating Instructions
- Maintenance
- Trouble Shooting
- List of Components

Språk/language

Svenska sida 1-14 • English page 15-28

IMPORTANT:

Upon receipt of the product, read and follow all safety rules and operating instructions before first use. Save this manual for future reference.



Art no: 1/2": 510712
3/4": 510734
1/2": 510812
1": 510701

Technical Data

Art: 510712

Square Drive: 1/2"
Max torque: 1600 N.M
Free Speed: 8500 RPM
Average Air consumption: 170 L/min
Standard operating pressure: 90psi (6,3bar)
Air inlet size: 1/4" (6.35mm)
Air Hose (ID) : 3/8" (10 mm)
Length: 185 mm
Net weight: 2,1 kg
Standard Bolt Capacity: M16
Standard Socket capacity: 24 mm
Sound pressure level: 89,9dB
Sound power level: 100,9dB
Vibration in the handle: 6.847m/s²,k=1.5m/s²

Art: 510812

Square Drive: 1/2"
Max torque: 1200 N.M
Free Speed: 12. 000 RPM
Average Air consumption: 170 L/min
Standard operating pressure: 90psi (6,3bar)
Air inlet size: 1/4" (6.35mm)
Air Hose (ID) : 3/8" (10 mm)
Length: 125 mm
Net weight: 1,2 kg
Standard Bolt Capacity: M14
Standard Socket capacity: 19 mm
Sound pressure level: 89,9dB
Sound power level: 100,9dB
Vibration in the handle: 6.847m/s²,k=1.5m/s²

Art: 510734

Square Drive: 3/4"
Max torque: 1668 N.M
Free Speed: 8500 RPM
Average Air consumption: 170 L/min
Standard operating pressure: 90psi (6,3bar)
Air inlet size: 1/4" (6.35mm)
Air Hose (ID) : 3/8" (10 mm)
Length: 185 mm
Net weight: 2,1 kg
Standard Bolt Capacity: M22
Standard Socket capacity: 32 mm
Sound pressure level: 89,9dB
Sound power level: 100,9dB
Vibration in the handle: 6.847m/s²,k=1.5m/s²

Art: 510701

Square Drive: 1"
Max torque: 4203 N.M
Free Speed: 3300 RPM
Average Air consumption: 340 L/min
Recommended pressure: 120 psi (8,3bar)
Air inlet size: 1/2" (13 mm)
Air Hose (ID) : 1/2" (13 mm)
Length: 570 mm
Net weight: 20 kg
Standard Bolt Capacity: M27
Standard Socket capacity: 50 mm
Sound pressure level: 96,7dB
Sound power level: 107,7dB

Important Safety Rules

1. Always wear safety goggles or glasses.
2. Always ensure machine is switched off before connecting to air supply.
3. Disconnect the machine from the air supply before changing socket and before service and maintenance.
4. Always keep your Air Impact Wrench clean and lubricated. Daily lubrication is essential to avoid internal corrosion and possible failure.
5. Do not wear watches, rings, bracelets or loose clothing when using the machine.
6. Use only light weight coil hoses from the machine to the wall or compressor coupling. Do not fit quick change couplings onto the machine as vibrations can cause the coupling to fail.
7. Do not overload the machine. Allow it to operate at its optimum speed for maximum efficiency.
8. Do not increase the air pressure above the manufacturers recommended level, as excessive overload can cause the casing of the machine to split. This also creates excessive wear on moving parts and possible failure.
9. For safety reasons and to avoid damage of the machine and personal injuries, always ensure that the machine has stopped completely before putting it down after use.
10. Always ensure that the workpiece is firmly secured leaving both hands free to control the machine.
11. Always ensure that the sockets that are used are designed for use with the machine. Also make sure that they are correctly and securely fastened before connecting the machine to the air supply.
12. Always use appropriate safety equipment when working with the machine.

Operating Instructions

Description

The Air Impact Wrench is a composite torque wrench with twin hammer mechanism. Low weight, adjustable effect regulator, high torque, reverse air outlet. A powerful machine with high performance for automotive repairing jobs, production, assembly or the home garage. Quickly removes stubborn bolts under tough working conditions. Robust Fiberglass reinforced composite housing helps insulate users' hand from cold and reduces vibrations.

Air supply

1. Ensure wrench air valve (or trigger) is in the 'off' position before connecting to the air supply.
2. You will require an air pressure of 90 psi, and an air flow according to specification.
3. **WARNING!** Ensure the air supply is clean and does not exceed 90psi while operating the machine. Too high air pressure and unclean air will cause excessive wear and shorten the life span of the machine as well as increasing the risk of damage or personal injury.
4. Drain the air tank daily. Water in the air line will damage the machine.
5. Clean the air inlet filter weekly.
6. Line pressure should be increased to compensate for unusually long air hoses (over 8 meters). The minimum hose diameter should be 3/8" and fittings must have the same inside dimensions.
7. Keep hose away from heat, oil and sharp edges. Check hose for wear and make certain that all connections are secure.

Lubrication

An automatic in-line filter-regulator-lubricator is recommended (Fig4) as it increases the lifespan of the machine and keeps it in sustained operation. The in-line lubricator should be regularly checked and filled with air tool oil.

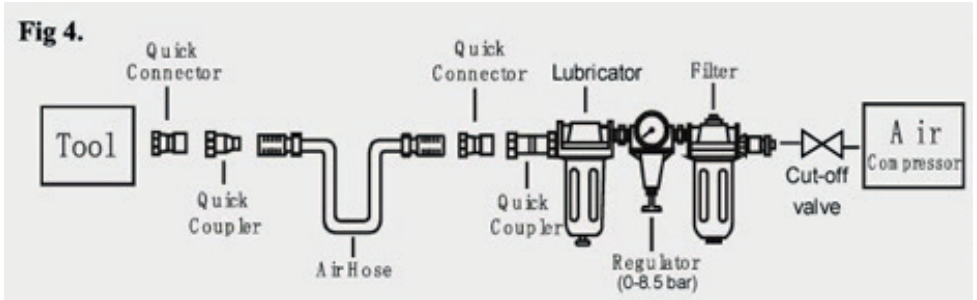
Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a thin film of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.

If the machine is to be for an extended period of time (i.e. overnight or during the weekend), it should be generously lubricated. The machine should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed. The machine should be stored in a clean and dry environment.

- It is most important that the machine be properly lubricated by keeping the air line lubricator filled and correctly adjusted. Without correct lubrication the machine will not work properly and parts will wear prematurely.
- Use the correct lubricant in the air line lubricator. The lubricator should be of low air flow or changing air flow type and should be kept filled to the correct level. Use only recommended lubricants, specially made for pneumatic applications. Substitutes may harm the rubber compounds in the tools O-rings and other rubber parts.

IMPORTANT!!!

If a filter/regulator/lubricator is not installed on the air system, the machine should be lubricated at least once a day or after 2 hours work with 2 to 6 drops of oil, depending on the work environment, directly through the male fitting in the housing.



Assembly, loading and operation art no 510712, 510734 and 510812

WARNING: Ensure you read, understand and apply safety instructions before use.

As a standard practice, drain water from the air compressor tank and air lines prior to use (reference your compressor operators manual for detailed instructions)

1. Remove the air inlet protective cap (Fig 1)
 2. Thread the male plug by hand into the inlet bushing (Fig 2)
male plug should have seal tap on its male threads.
 3. Add 2-3 drops oil into male plug before each use (Fig 3)
 4. Connect to air source with quick coupler (Fig 4)
 5. Insert the socket on the square drive (Fig 5)
- Attention: Only use sockets which are specifically designed for use with this machine.
6. Make sure that the direction of rotation is correct.
Three circles indicate forward. One circle indicates reverse. Forward is defined as clockwise direction seen from the operator's position (Fig 6)
7. Torque adjustment: Forward torque have 3 steps (small circle to big circle) on the right side. Reverse torque has only one step on the left side (Fig 6)
DO NOT use any additional force upon the machine in order to work
DO NOT allow the machine to run idle for an extended period of time as this will shorten its life.
8. Turn on the air compressor and allow it to build up pressure when all preparations are done. Adjust the air compressor's regulator or the supply line regulator to 90 psi.
 9. Squeeze the trigger gently.

Fig 1



Fig 2



Fig 3



Fig 4



Fig 5



Fig 6



Assembly, loading and operation art no 510701

WARNING: Ensure you read, understand and apply safety instructions before use.

As a standard practice, drain water from the air compressor tank and air lines prior to use (reference your compressor operators manual for detailed instructions). When you open the package, you must assemble side handle (#16-18, Fig 7) using accompanying washer and screws. Tighten properly.

1. Remove the air inlet protective cap (Fig 1)
2. Thread the male plug by hand into the inlet bushing (Fig 2)
male plug should have seal tap on its male threads.
3. Add 2-3 drops oil into male plug before each use (Fig 3)
4. Connect to air source with quick coupler (Fig 4)
5. Insert the socket on the square drive (Fig 5)

Attention: Only use sockets which are specifically designed for use with this machine.

6. Make sure that the direction of rotation is correct.

Three circles indicate forward. One circle indicates reverse. Forward is defined as clockwise direction seen from the operator's position (Fig 6)

7. Torque adjustment: Reverse torque (marked "L") have 3 steps (1-3) on the right side. Forward torque (marked "R") also have three steps on right side with marks (Fig 8). Reverse torque loosens bolts and forward torque fastens them.

8. Turn on the air compressor and allow it to build up pressure when all preparations are done. Adjust the air compressor's regulator or the supply line regulator to 90 psi.
9. Squeeze the trigger gently.

Fig 7



Fig 8



Maintenance

WARNING: Disconnect the machine from the air supply before changing accessories, service or maintenance. Use genuine parts only. Non-authorized parts may be dangerous.

1. Lubricate the machine daily with a few drops of air tool oil dripped into the air inlet.
2. DO NOT use worn or damaged sockets.
3. Loss of power or uneven speed may be due to the following:
 - a) Excessive drain in the air line. Moisture or restriction in the air pipe. Incorrect size or type of hose connectors. To fix this, check the air supply and follow instructions.
 - b) Grit or rubber deposits in the socket may also reduce performance. If your model has an air strainer (located in the area of the air inlet), remove the strainer and clean it.
4. When not in use, disconnect the machine from the air supply, clean the sockets and store in a safe, dry, and childproof location.

WARNING: Before you put the machine away for storage, please add 2 to 3 drops of oil and let the machine run for 25 to 30 seconds. This will ensure the oil to be distributed throughout the machine.

WARNING: When you assemble sockets, please make sure the 4 rear bolts (see picture) are tighten equally.

Trouble Shooting

The following list contains the most common operating problems and their solutions. Please read and follow carefully.

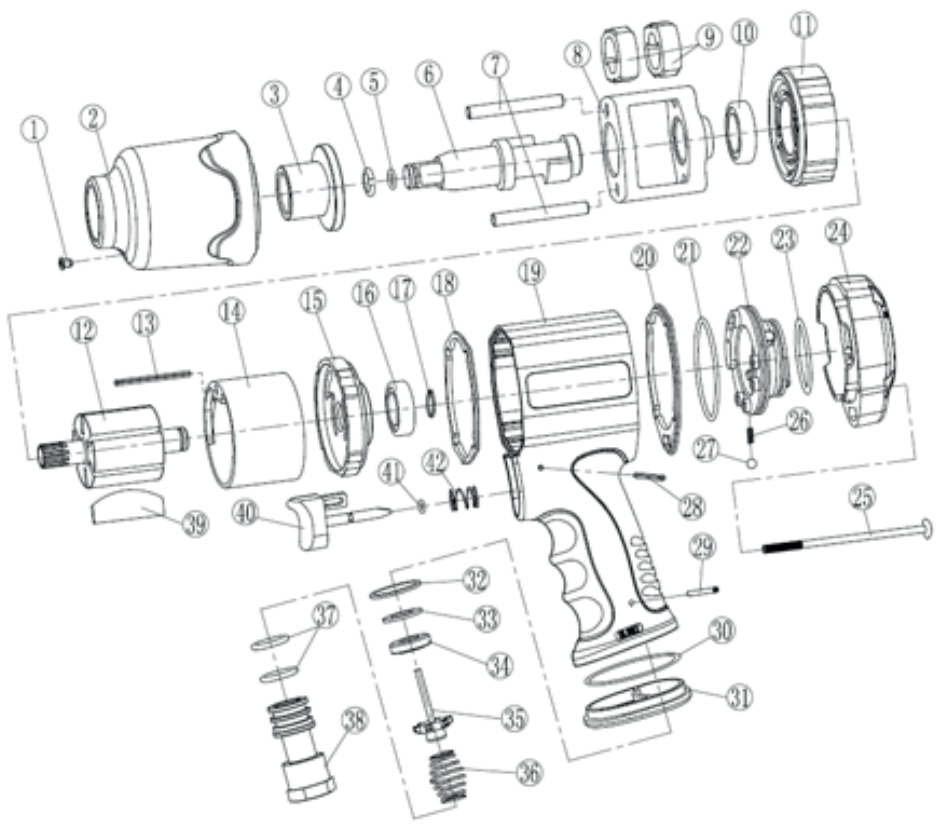
WARNING: If any of the following problems appears while operating the machine, stop using the machine immediately to avoid serious personal injury. Only qualified persons or an authorized service center can perform repairs.

Disconnect the machine from the air supply before repair or adjustment. When replacing O-rings or cylinder, lubricate with oil before assembly.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	SOLUTION
Tool runs at normal speed but loses speed under workload	*Motor parts worn. *Cam clutch worn or jammed due to lack of lubricant.	LUBRICATE *Lubricate clutch housing. *Check for excess clutch oil. Clutch cases need only be half full. Overfilling can cause drag on high speed clutch parts. A typical oiled/lubricated torque wrench requires 1/2 ounce of oil. NOTE: Heat usually indicates insufficient grease in chamber. Severe operating conditions may require more frequent lubrication. Have a qualified service technician replace the worn motor parts.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	SOLUTION
Machine works slowly. Weak air flow from exhaust.	<ul style="list-style-type: none"> *Motor parts jammed with dirt particles *Power regulator in closed position *Air flow blocked by dirt. 	<ul style="list-style-type: none"> *Check air inlet filter for blockage. *Pour air tool lubricating oil into air inlet as per instructions. *Operate tool in short bursts, quickly reversing rotation back and forth where applicable. *Repeat above as needed.
Machine is not working. Air flows freely from exhaust.	<ul style="list-style-type: none"> *One or more rotor blades stuck due to material build up. 	<ul style="list-style-type: none"> *Pour air tool lubricating tool into air inlet. *Operate tool in short bursts of forward and/ or reverse rotation where applicable. *Tap motor housing gently with plastic mallet. *Disconnect air supply. Release the motor by rotating drive shaft manually if necessary.
Tool will not shut off	<ul style="list-style-type: none"> *O-rings in speed valve are dislodged from seat inlet valve. 	<ul style="list-style-type: none"> *Replace O-rings.
Note: Repairs should be carried out by a qualified person.		

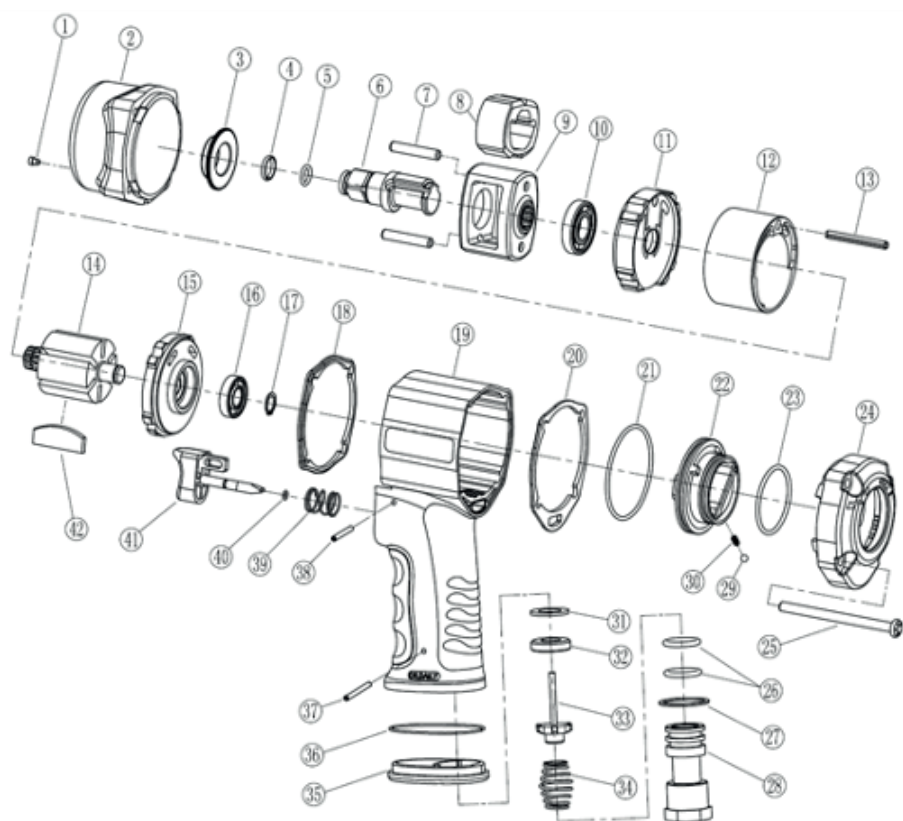
Spare Parts Drawing art no 510712 and 510734



Part list art no 510712 and 510734

NO.	DESCRIPTION	QTY	NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Press-Oiling cup	1	22	Reverse switch	1
2	Hammer case	1	23	O-ring	1
3	Bushing	1	24	End cap	1
4	Retainer	1	25	End cap screw	1
5	O-ring	1	26	Steel ball spring	1
6	Anvil	1	27	Steel ball	1
7	Hammer pin	2	28	Trigger pin	1
8	Hammer frame	1	29	Pin	1
9	Hammer dog	2	30	O-ring	1
10	Bearing	1	31	Exhaust deflector	1
11	Front cylinder plate	1	32	Washer	1
12	Rotor	1	33	Intake gasket	1
13	Pin	1	34	Throttle valve	1
14	Cylinder	1	35	Throttle	1
15	Rear cylinder plate	1	36	Throttle spring	1
16	Bearing	1	37	O-ring	2
17	Gasket	1	38	Air inlet	1
18	Front washer	1	39	Rotor blade	6
19	Housing	1	40	Trigger	1
20	Rear washer	1	41	O-ring	1
21	O-ring	1	42	Trigger spring	1

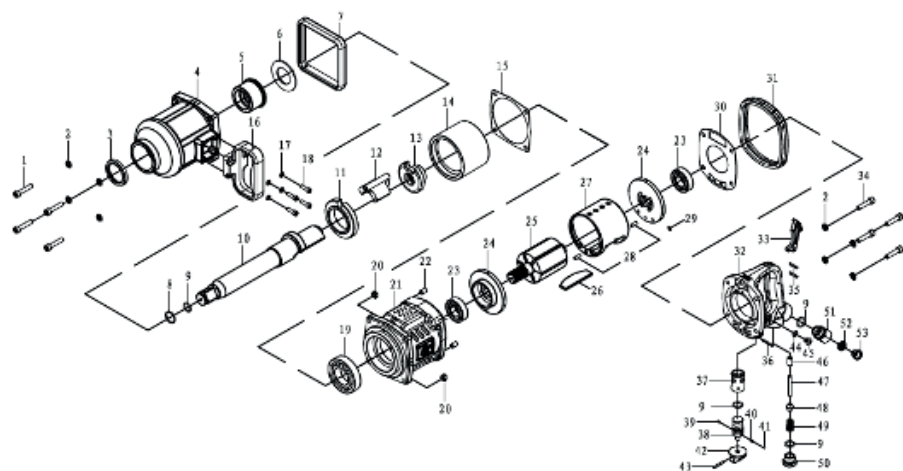
Spare Parts Drawing art no 510812



Part list art no 510812

NO.	DESCRIPTION	QTY	NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Press-Oiling cup	1	22	Reverse switch	1
2	Hammer case	1	23	O-ring	1
3	Bushing	1	24	End cap	1
4	Retainer	1	25	End cap screw	1
5	O-ring	1	26	O-ring	2
6	Anvil	1	27	Washer	1
7	Hammer pin	2	28	Air inlet	1
8	Hammer dog	1	29	Steel ball	1
9	Hammer frame	2	30	Steel ball spring	1
10	Bearing	1	31	Washer	1
11	Front cylinder plate	1	32	Throttle valve	1
12	Cylinder	1	33	Throttle	1
13	Pin	1	34	Throttle spring	1
14	Rotor	1	35	Exhaust deflector	1
15	Rear cylinder plate	1	36	O-ring	1
16	Bearing	1	37	Pin	1
17	Gasket	1	38	Pin	1
18	Front seal washer	1	39	Trigger spring	1
19	Housing	1	40	O-ring	1
20	Rear seal washer	1	41	Trigger	6
21	O-ring	1	42	Rotor blade	1

Spare Parts Drawing art no 510701



Part list art no 510701

NO.	DESCRIPTION	QTY	NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Screw	4	28	Elastic cylindrical pin	2
2	Spring washer	8	29	Elastic cylindrical pin	1
3	Oil seal	1	30	Handle gasket	1
4	Front housing	1	31	Protecting jacket	1
5	Oil sleeve	1	32	Handle	1
6	Gasket	1	33	Trigger	1
7	Protecting jacket	1	34	Screw	4
8	Retainer ring	1	35	Elastic cylindrical pin	2
9	O-ring	4	36	Elastic cylindrical pin	1
10	Anvil	1	37	Speed control valve cover	1
11	Hammer frame lid	1	38	Speed control valve	1
12	Hammer	1	39	Elastic cylindrical pin	1
13	Drive cam	1	40	Speed control valve spring	1
14	Hammer frame lid	1	41	Steel ball	1
15	Front cover gasket	1	42	Speed control valve knob	1
16	D handle	1	43	Elastic cylindrical pin	1
17	Spring washer	4	44	O-ring	1
18	Screw	4	45	Inner hex screw	1
19	Bearing	1	46	Copper bush	1
20	Hex nut	4	47	Knock-Out pin	1
21	Housing	1	48	Throttle valve	1
22	Screw bush	4	49	Air inlet spring	1
23	Bearing	2	50	Air inlet spring pedestal	1
24	Front cylinder cover	2	51	Air inlet	1
25	Rotor	1	52	Filter screen	1
26	Blade	6	53	Dust cap	1
27	Cylinder	1			

Machinery Directive 2006/42/EC
EN ISO 11148-6:2012
2018-04-23

Gson Europe AB
Nastagatan 9
702 27 Örebro
www.gson.se



GSON EUROPE