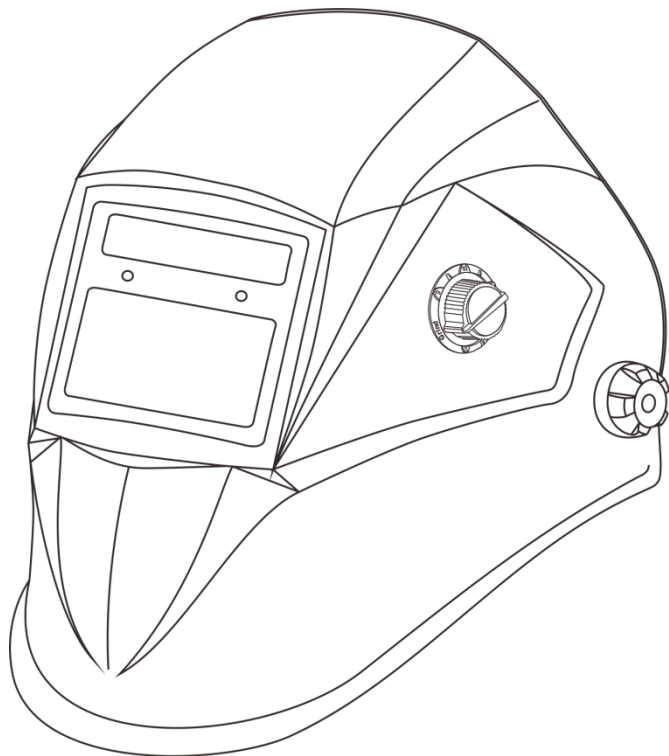


R!MAC ClearWiev



I. Introduktion

Automatiska Svetshjälmor utformade för att skydda ögon och ansikten från gnistor, stänk och skadlig strålning under **normala** svetsförhållanden. De automatiska filtren ändras automatiskt från mörkt till ljust tillstånd när svetsbågen försvinner.



WARNING !!



LÄS DENNA BRUKSANVISNING NOGRANT INNAN DU ANVÄNDER PRODUKTEN

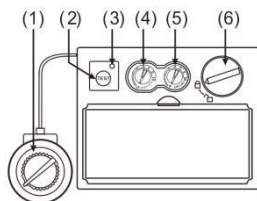
II. Produktgenskaper

1. Operatören kan variera tiden för filtret att återgå till klart läge genom att justera fördröjningsjusteringen.
2. Känslighetsjusterbar för operatörens bekvämlighet under drift.
3. Svets/slip läge kan väljas.
4. Hjälmen använder högpresterande solceller som strömförsörjning och har ett utbytbart 3V litiumbatterier som back-up. Under normala svetsförhållanden kan användare förvänta sig att ett batteri har en livslängd på mer än 5000 timmar.
5. Variabel nyans från DIN 5 till 13 kan justeras.
6. Filtrens ultrahöga prestanda ger fullt skydd för användarens ögon & ansikte mot UV/IR-strålning under hela svetsprocessen, även i ljust tillstånd. UV/IR-skyddsnivån är alltid **upp** till 16(DIN).

III. Tekniska specifikationer

| Modell | LAND-E93D |
|-------------------|--|
| Siktyta | 93×43mm |
| Filterstorlek | 110×90×9mm |
| Ljust tillstånd | DIN4 (på-19) |
| Mörkt tillstånd | Variabel nyans DIN9-13 |
| Omslagshastighet | 1/25000 S |
| Känslighet | Låg till hög, Steglös justerad |
| Fördröjning | Snabb till långsam, steglös justerad |
| Sensorer | 2 |
| TIG Amp | AC TIG, > 10:00; DC TIG, > 30 ampere |
| Slipläge | Ja (DIN4) |
| ADF Självkontroll | Ja (testknapp) |
| Låg batt | Ja (röd lysdiod) |
| Strömkälla | Solceller & utbytbart litiumbatteri (1×CR2450) |
| På/av | Helautomatisk |
| UV/IR-skydd | Upp till DIN 16 hela tiden |
| Använd Temp. | -5°C~+55°C (23°F~131°F) |
| Förvarings Temp. | -20°C~+70°C (-4°F ~158°F) |

IV.



1. Variabel DIM kontroll
2. ADF-knapp för självkontroll
3. Indikator för lågt batteri
4. Känslighetskontroll
5. Justering fördröjning
6. Batterihus

V. BRUKSANVISNING

V. BRUKSANVISNING

1. Före svetsning

1.1 Se till att de inre och yttre skyddsfilmerna avlägsnas från linserna.

1.2 Kontrollera att batterierna har tillräcklig ström för att använda hjälmen. Filtret kan hålla i 5000 arbetstimmar och drivs av litiumbatterier och solceller. När batteriet är svagt tänds LED-indikatorn för låg batterinivå. Filtret kanske då inte fungerar korrekt. Byt ut batterierna (se Byte av underhållsbatteri).

1.3 Kontrollera att bågsensorerna är rena och inte blockerade av damm eller skräp.

1.4 Kontrollera om huvudbandet är åtsittande före varje användning.

1.5 Kontrollera alla delar före användning efter tecken på slitage eller skador. Alla repade, spruckna eller på annat sätt skadade delar bör bytas omedelbart innan du använder igen för att undvika allvarliga skador.

1.6 Välj den nyans du behöver (se nedan tabell).

Tabell

| Welding Procees | ARC Current (Amperes) | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------------|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| | 0.5 | 2.5 | 10 | 20 | 40 | 80 | 125 | 175 | 225 | 275 | 350 | 450 | | | |
| SMAW | | | | | 9 | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | |
| MIG (heavy) | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | |
| MIG (light) | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | 15 |
| TIG , GTAW | | | | 9 | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | | | | |
| MAG /CO ₂ | | | | | | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | |
| SAW | | | | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | |
| PAC | | | | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | 13 | |
| PAW | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | | 15 |

OBS: ▼ SMAW-MMA. ▼ TIG GTAW- (GTAW)(TIG).

▼ MIG(Heavy)-MIG på tungmetaller. ▼ SAM Skärnad halvautomatisk bågsvetsning.

▼ MIG(Light)-MIG på ljuslegeringar. ▼ PAC-Plasma bågskärning

2. Känslighet

Känslighetsregleringen ställs in enligt svetsprocessen och omgivande ljus.

2.1 Låg inställning - lämplig för hög amperesvetsning och svetsning i områden med höga nivåer av naturligt solljus.

2.2 Medium Inställning - lämplig för de flesta inomhus- och utomhus miljöer.

2.3 Hög inställning lämplig för låg amperesvetsning och svetsning i områden med låga ljusförhållanden, särskilt för låg ampere argonbågsvetsning.

3. Självkontroll

3.1 Ställ in filtret till någonstans mellan DIN9-13.

3.2 Tryck på TEST-knappen för att se om den växlar till mörkt-läge.

3.3 Släpp testknappen för att kontrollera att filtret återgår till det ljusa läget.

4. Slipläge

Svetshjälmen kan också användas för att skydda ansiktet vid slipning. Om du växlar till slipläge förhindras att filtret mörknar när gnistor skapas.

5. Fördröjningstid

Fördröjningstiden avser den tid filtret är inställt på att skifta från mörkt till ljust tillstånd efter svetsstopp. Fördröjningen kan justeras upp till en sekunds fördröjning.

5.1 Minsta fördröjning är inställd mellan 0,1 till 0,2 sekunder, lämplig för punktsvetsar eller korta svetsar.

5.2 Den maximala fördröjningstiden är inställd mellan 0,85 och 1,0 sekund, lämplig för tung svetsning eller när synligt ljus produceras.

5.3 Val mellan minimum och maximum är lämpliga för de flesta svetsoperationer inomhus och utomhus.

6. I artikel 3.1 Justera pannbandet

6.1 Justera pannbandet för korrekt passform på huvudet till säkerställa rätt balans och stabilitet. (Se nr 1).

6.2 Justerar avståndet mellan ansiktet och objektivet.

För att justera, positionsskruvarna flyttas framåt eller bakåt.

(Båda sidor måste vara lika placerade för korrekt syn,

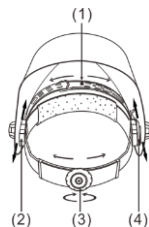
Se nr 2)

6.3 Vrid justeraren på baksidan av

pannbandet åt vänster eller höger till önskad passform. (Se nr 3)

6.4 Flytta plattan med olika positioneringshål

för att justera fönstervinkeln för klar vy. (Se nr 4)



Börja och fortsätt ditt svetsarbete.

Underhåll

1. Rengöring och desinficering: Rengör filterytorna regelbundet; använd inte starka rengöringslösningar. Håll alltid sensorer och solceller rena med en ren ludd fri trasa.

2. Använd neutralt rengöringsmedel för att rengöra svetsskalet och pannbandet.

3. Byt ut yttre och inre skyddsglas regelbundet.

4. Sänk inte ned linsen i vatten eller någon annan vätska. Använd aldrig slipmedel, lösningsmedel eller oljebaserade rengöringsmedel.

5. Försök aldrig öppna filtret.

VARNING

-Vi rekommenderar användning under en period av 3 år. Användningstiden beror på olika faktorer som användning, rengöring, lagring och underhåll. Regelbundna inspektioner rekommenderas och utbyte om den är skadad.

-Material som kan komma i kontakt med bärarens hud kan orsaka allergiska reaktioner

på mottagliga personer

-Ögonskydd mot höghastighetspartiklar som bärs över vanliga glasögon kan överföra stötar, vilket skapar en fara för bäraren.

1. Denna svetshjälm är inte lämplig för lasersvetsning & Oxy / acetylen-svetsning.
2. Placera aldrig hjälmen och det automatiska filtret på varm yta.
3. Öppna eller manipulera aldrig filtret för automatisk mörkning.
4. Innan du använder produkten, vänligen se till att funktionsinställningsbrytaren "SVETSNING"/"SLIPNING", är i önskat läge. Denna svetshjälm för automatisk mörkning skyddar inte mot slag.
5. Denna hjälm skyddar inte mot explosioner eller frätande vätskor.
6. 3.1 Gör inga ändringar i filtret eller hjälmen om det inte anges i den här handboken. Använd inte andra reservdelar än de som anges i den här handboken.
7. 3.1 Obehöriga ändringar och reservdelar upphäver garantin och risk att användaren utsätts för personskada.
8. 3.1 Om filtret inte mörknar när ljusbågen tänds, sluta svetsa omedelbart
9. I artikel 3.1 Sänk inte ned filtret i vatten.
10. Använd inga lösningsmedel på filtret eller hjälmkomponenter.
- 11 11 2.1 i Använd endast vid temperaturer: $-5^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ ($23^{\circ}\text{F} \sim 131^{\circ}\text{F}$)
- 12 12 Förvaringstemperatur: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \sim 158^{\circ}\text{F}$)
- 13.13.1 Skydda filtret från kontakt med vätska och smuts.
14. 14 Rengör filterytorna regelbundet; använd inte starka lösningar. Håll alltid sensorer och solceller rena med en ren ludd fri trasa.
15. Byt regelbundet ut spruckna/repiga/smutsiga skyddsglas.

DEFINITIONER AV FAROR

Bekanta dig med de varningsmeddelanden som finns i denna bruksanvisning. Allvarliga personskador kan uppstå om användaren inte följer ovannämnda varningar. och / eller misslyckas med att följa bruksanvisningen.

VII.

1. Filtret mörknar inte eller flimrar

- 1.1 Yttre eller inre skyddsglasen är smutsiga eller skadade. (Rengör eller byt ut)
- 1.2 Sensorerna är nedsmutsade. (rengör sensorns yta.)
- 1.3 Svetsströmmen är för låg. (Om du vill justera på "KÄNSLIGHET" väljer du "Hög")

2. Långsam respons

Driftstemperaturen är för låg (använd inte vid temperaturer under -5°C eller 23°F).

4. Dålig sikt

- 4.1 Främre /inre täcklins och/eller filterlins är smutsiga (rengör)
- 4.2 Det finns inte tillräckligt med omgivande ljus
- 4.3 Skuggnummer (DIN) är felaktigt inställt (återställ nyansnumret)

5. Svetshjälm glider

Pannbandet inte korrekt justerat (justera pannband)

WARNING!! Operatören måste omedelbart sluta använda svetshjälmen om ovanstående problem inte kan åtgärdas.

VIII. PRODUKTGARANTI

1. Tillverkarens enda skyldighet enligt denna garanti är begränsad till att göra utbyte av reparationer eller återbetalning av inköpspriset för produkter med defekter.

2. Denna garanti täcker inte produktfel eller skador till följd av manipulering, felaktig användning eller missbruk av produkten. Följ bruksanvisningen noggrant för att bibehålla denna garanti. Underlåtenhet att göra detta kommer att ogiltigförklara garantin. Tillverkaren kan inte heller hållas ansvarig för indirekta skador eller följdskador som uppstår till följd av användningen av denna produkt.

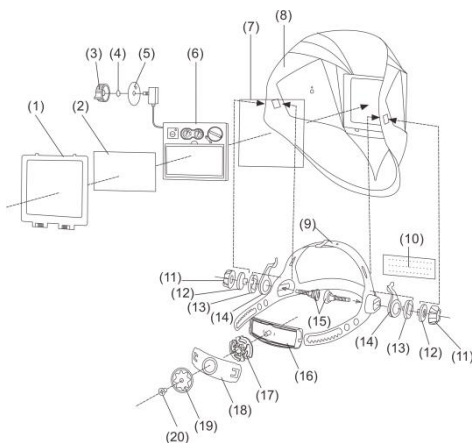
IX. BYTE AV SKYDDSLINS & RESERVDELSLISTA

1. Lista över skyddslinser

| Främre skyddslins | | Inre skyddslins | |
|-------------------|----------|-----------------|----------|
| Modellkod | Mått: | Modellkod | Mått: |
| 399300 | 116X89mm | 399301 | 100X47mm |

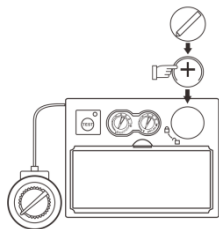
2. Reservdelstila

En modell som visas enligt nedan. De andra modellerna är baserade på den faktiska produkten.



1. Skyddsram
2. Inre skyddsglas
3. Nyanskontroll mutter
4. Mutter
5. Guideplatta
6. Svetsfilter
7. Yttre skyddsglas
8. Skal (svetsmask)
9. Huvudbinsle
10. Svettband
11. Plastmutter
12. Kontroll mutter
13. Vinkeluppsättning mutter
14. Vinkelplatta
15. Plastskruv
16. Justersäte
17. Justerskåp
18. Justerlock
19. Juster fjädern
20. Skruv

X. BYTA BATTERI



För att byta ut batteriet, ta bort det automatiska filtret från hjälmen, ta sedan bort litiumbatteriet och ersätt med nytt batteri.

Se till att batteriets positiva (+) sida är vänd uppåt (mot insidan av hjälmen).

Sätt tillbaka täckplattan och tryck på TEST-knappen. Linsen ska blinka mörkt en gång.

XI. Huvudsakliga säkerhetsstandarder

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, ANSI Standard Z49.1, finns som en gratis nedladdning från American Welding Society på <http://www.aws.org>. Säker praxis för arbets- och utbildningsögon- och ansiktsskydd, ANSI Standard Z87.1, från America National Standards Institute (webbplats: www.ansi.org).

CSA Standard Z94.3, från Canada Standards Association (webbplats: www.csagroup.org).

(EU) 2016/425 CE EN166, EN175 & EN379, från DIN CERTCO (webbplats: www.dincertco.tuv.com) eller från ECS GmbH (webbplats: www.ecs-eyesafe.de).

Standardnummer: EN 379, EN 175, EN 166

Betydelsen av märkningen

Standard EN 379 för märkning på ADF: 4/5–9//9–13 JA 1/2/1/1/379

Förklaring: 4=ljustillstånd, 5-8/9-13=justerbara mörka tillstånd, JA=tillverkarens identifiering, 1=optisk klass, 2=diffusion av ljus klass, 1=homogenitetsklass, 1=vinkelberoendeklass, 379=provningsstandard.

Standard EN 175 för märkning på hjälmskal: JA EN175 F CE

Förklaring: JA=tillverkarens identifiering, EN175=provningsstandard, F=Mekanisk hållfasthet (45m/s) CE

Standard EN 166 för märkning på skyddslocklins: JA 1 F CE

Förklaring: JA=tillverkarens identifiering, 1=optisk klass, F=mekanisk hållfasthet 45 m/s

- Om hjälmen har F och den främre linsen B gäller endast den svagaste markeringen F för hålprodukten

-Det skydd som är märkt i enlighet med ANSI-standarderna tillhandahålls endast när alla lins- och retentionskomponenter är installerade enligt förteckningen.



MILJÖSKYDD

För att skydda vår miljö, vänligen återvinn dina produkter och komponenter