

Appliceringsmanual för IGL Coatings Ecocoat EZ



STEG 1 – RENGÖRING

- Rengör ytan som ska skyddas noggrant för bästa resultat.
- Polera gärna den lackerade ytan till en repfri och högglossig finish.
- Som sista steg innan behandling, använd medföljande IGL Strip för att säkerställa optimalt fäste. Spraya på en mikrofiberduk av god kvalitet samt på ytan och torka omsorgsfullt.

STEG 2 – BEHANDLING

- Undvik direkt solljus vid applicering. Arbeta helst inomhus och se till att ytan inte är onormalt varm.
- Skaka flaskan, montera droppmunstycket (dripper) som sitter i innerlocket på förpackningen och placera en applikationsduk runt applikationsblocket. Droppa några droppar Ecocoat EZ på duken.
- Applicera försiktigt på en panel i taget (t.ex. en dörr) med raka, överlappande rörelser, både horisontellt och vertikalt, så att hela ytan täcks jämnt.
- Torka av efter cirka 2 minuter – kortare eller längre tid beroende på temperatur och luftfuktighet. Högre temperatur/fuktighet = kortare tid innan avtorkning. Om du dröjer längre med att torka av en yta kan du bara applicera några droppar till, upprepa på samma yta och torka av direkt. Rekommenderad duk för avtorkning: art.nr. TG000235, Avtorkningsduk IGL.
- Tips vid avtorkning: använd två avtorkningsdukar! Duk ett för grovtorkning av varje panel och som suger upp det mesta av överskottet och sen tar du duk två för att torka bort det allra sista med.

HÄRDNINGSTID

- Låt ytan lufttorka i minst 3 timmar.
- Undvik vattenkontakt inom de första 10 timmarna.
- Full härdning uppnås efter 3 dagar – då får fordonet sin maximala glans.
- Endast vatten får användas vid rengöring (om det är nödvändigt) inom de första 3 dagarna.

RENGÖRING OCH UNDERHÅLL

- Det är rekommenderat att rengöra ytor behandlade med Ecocoat EZ med ett rengöringsmedel som har ett pH mellan 3–9, men den behandlade ytan tål även starkare alkalisk avfettning mycket bra.