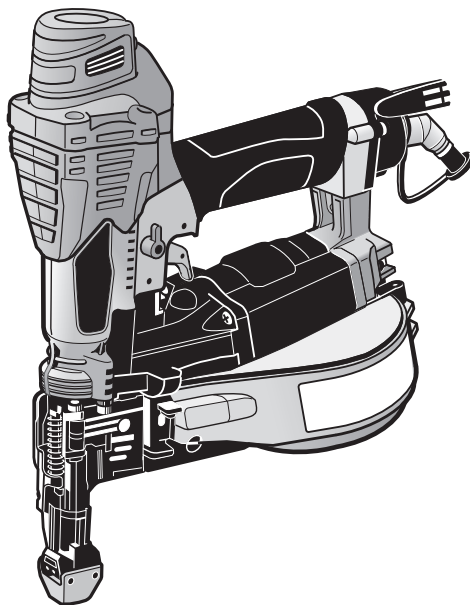


MAX[®]

HVR41G4(CE) SKRUVDRAGNINGSSYSTEM



BRUKSANVISNING

Original Språk: Engelska

SVENSKA



VARNING

LÄS SÄKERHETSVARNINGARNA OCH INSTRUKTIONERNA I DEN HÄR BRUKSANVISNINGEN
INNAN DU ANVÄNDER VERKTYGET.
FÖRVARA BRUKSANVISNINGEN MED VERKTYGET FÖR FRAMTIDA REFERENS.

DEFINITIONER AV SIGNALORD

- VARNING!** Indikerar en riskfylld situation som kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador om den inte undviks.
- VAR FÖRSIKTIG!** Indikerar en riskfylld situation som kan leda till lindriga eller måttliga personskador om den inte undviks.
- OBS:** Indikerar att egendom kan skadas.

BRUKSANVISNING

INDEX

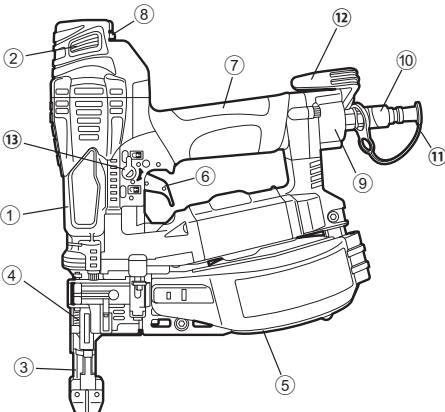
1. KOMPONENTER	2
2. ALLMÄNNA SÄKERHETSVARNINGAR	3
3. SÄKERHETSVARNING	3
4. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA.....	6
5. LUFTTILLFÖRSEL OCH ANSLUTNINGAR.....	6
6. INSTRUKTIONER FÖR DRIFT	7
7. BYTE AV BIT	13
8. UNDERHÅLL	15
9. FÖRVARING	15
10. FELSÖKNING/REPARATIONER	15



VARNING

LÄS SÄKERHETSVARNINGARNA OCH INSTRUKTIONERNA I DEN HÄR BRUKSANVISNINGEN INNAN DU ANVÄNDER VERKTYGET. FÖRVARA BRUKSANVISNINGEN MED VERKTYGET FÖR FRAMTIDA REFERENS.

1. KOMPONENTER



- ① Stomme
- ② Cylinderlock
- ③ Kontaktarm
- ④ Lucka
- ⑤ Magasin
- ⑥ Avtryckare
- ⑦ Handtag
- ⑧ Omkopplingsspak
- ⑨ Regulator
- ⑩ Luftanslutning
- ⑪ Skydd över luftanslutning
- ⑫ Hake
- ⑬ Spärrvred för avtryckaren

2. ALLMÄNNA SÄKERHETSVARNINGAR



VARNING

**UNDVIK ALLVARLIG PERSON- ELLER
EGENDOMSSKADA**
GENOM ATT NOGGRANT LÄSA OCH
FÖRSTÅ SÄKERHETSANVISNINGARNA
NEDAN INNAN DU ANVÄNDER
VERKTYGET. DÖDSFALL ELLER
ALLVARLIGA PERSONSKADOR KAN
INTRÄFFA OM DE VARNINGAR SOM
FÖLJER IGNORERAS.



1. ANVÄND SKYDDSGLASÖGON

Det föreligger alltid risk för ögonskada p.g.a. att damm blåses upp av frånluften, eller att ett fästelement flyger upp p.g.a. felaktig hantering av verktyget. Ha därför alltid på dig skyddsglasögon när du använder verktyget.

Arbetsgivaren och/eller användaren måste säkerställa att lämpligt ögonskydd används. Ögonskyddsutrustningen måste uppfylla kraven i rådets direktiv 89/686/EEG från den 21 december 1989 (ANSI Z87.1 – American National Standards Institute) och ge såväl front- som sidoskydd. Arbetsgivaren ansvarar för att verktygsoperatören och övrig personal i arbetsområdet använder ögonskyddsutrustning. **OBS:** Enbart glasögon utan sidoskydd eller ansiktsskydd ger inte tillräckligt skydd.



2. HÖRSLESKYDD KAN BEHÖVAS I VISSA MILJÖER

Eftersom det på arbetsplatsen kan förekomma höga bullernivåer som kan ge hörselskador bör arbetsgivaren och användaren se till att lämpliga hörselskydd finns tillgängliga och att de används av operatören och andra i arbetsområdet.



3. HÅLL HÄNDERNA OCH KROPPEN PÅ AVSTÅND FRÅN PISTOLMYNNINGEN

Placera aldrig handen eller någon annan kroppsdel framför verktygets fästelementsmykning när du fyller på eller använder verktyget. Det är mycket farligt eftersom handen eller kroppsdelarna kan träffas av misstag.



4. ANVÄND INTE NÄR DU BEFINNER DIG PÅ BYGGNADSTÄLLNINGAR OCH STEGAR

Använd inte när du befinner dig på byggnadsställningar och stegar med fästsättningsverktyg som är försedda med kontaktaktivering eller kontinuerlig kontaktaktivering.

3. SÄKERHETSVARNING



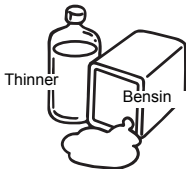
1. ANVÄND EN SPECIELL LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG NÄR DU ANVÄNDER VERKTYGET

I syfte att öka pistolens prestanda är dess arbetsstryck högre inställt än för andra pistoler. Du behöver i alla situationer en speciell luftkompressor och luftslang för att kunna använda verktyget. Bruk av brännbara tryckgaser (till exempel syre och acetylen) orsakar onormal förbränning som kan resultera i explosion. Använd endast den speciella luftkompressorn och luftslangen.



2. HÅLL DIG INOM RÄTT LUFTRYCKSINTERVALL

Verktyget är avsett för att användas inom ett lufttrycksintervall på 18 till 23 bar (250 till 320 p.s.i.). Trycket ska justeras efter den typ av material som ska sättas fast. Verktyget får inte användas om arbetstrycket överskrider 23 bar (320 p.s.i.).



3. ANVÄND INTE VERKTYGET NÄRA LÄTTANTÄNDLIGA ÄMNEN

Använd aldrig verktyget nära lättantändliga ämnen (t.ex. thinner eller bensin). Flyktiga ångor från dessa ämnen kan dras in i kompressorn och komprimeras ihop med luften, vilket kan leda till en explosion.

4. ANVÄND ALDRIG VERKTYGET I EN EXPLOSIV ATMOSFÄR

Gnistor från verktyget kan antända atmosfäriska gaser, damm eller andra brännbara material.

5. ANVÄND INTE FEL KOPPLINGAR

Det får inte förekomma något tryck i verktygets kontakt när lufttillförseln kopplas ifrån. Om en felaktig koppling används, kan en luftladdning finnas kvar i verktyget efter fränkopplingen. Det innebär att ett fästelement kan skjutas ut även efter det att luftledningen har kopplats ifrån, vilket kan leda till personskada.



6. KOPPLA IFRÅN LUFTTILLFÖRSELN OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET INTE ANVÄNDS

Koppla alltid ifrån lufttillförseln från verktyget och töm magasinet när arbetet har utförts eller skjutits upp, när verktyget lämnas obevakat, när du förflyttar dig till ett annat arbetsområde, när verktyget ska justeras, demonteras eller repareras och när ett fästelement som har fastnat ska plockas bort.



7. KONTROLLERA SKRUVÅDRAGNINGEN

Lösa eller felaktigt monterade skruvar eller bultar kan orsaka person- och verktygsskada när verktyget tas i drift. Kontrollera att alla skruvar och bultar är åtdragna och korrekt monterade innan du använder verktyget.



8. RÖR INTE AVTRYCKAREN SÄVIDA DU INTE HAR TÄNKT SKJUTA UT ETT FÄSTELEMENT

När lufttillförseln är ansluten till verktyget ska du aldrig vidröra avtryckaren såvida du inte har tänkt skjuta in ett fästelement i arbetsstycket. Det är farligt att gå omkring med avtryckaren intryckt. Undvik detta och liknande handlingar.

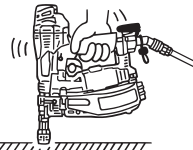


9. RIKTA ALDRIG PISTOLMYNNINGEN MOT DIG SJÄLV ELLER ANNAN PERSONAL

Om pistolmynningen riktas mot personer kan allvariga personskador inträffa p.g.a. av oavsiktlig avfyring. Se till att inte rikta pistolmynningen mot någon person när du ansluter/kopplar ifrån slangen, fyller på/plockar bort fästelement etc.

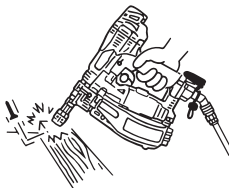
10. ANVÄND ANGIVNA FÄSTELEMENT (SE SIDAN 6)

Använd bara sådana fästelement som anges, annars kommer inte verktyget att fungera som det ska. Se till att bara de angivna fästelementen används när verktyget är i drift.



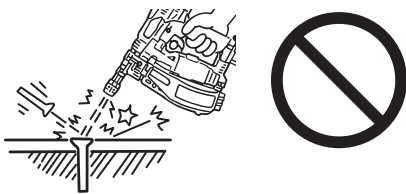
11. PLACERA PISTOLMYNNINGEN PÅ ARBESYTAN PÅ RÄTT SÄTT

Om pistolmynningen inte placeras på rätt sätt kan fästelementet flyga upp, vilket är extremt farligt.



12. SKJUT INTE IN FÄSTELEMENT NÄRA KANTER ELLER HÖRN PÅ ARBESSTYCKET ELLER I TUNNA MATERIAL

Det är troligt att arbetsstycket spricker, och fästelementet kan flyga iväg och träffa någon.



13. SKJUT INTE IN FÄSTELEMENT OVANPÅ ANDRA FÄSTELEMENT

Om ett fästelement skjuts in ovanpå ett annat fästelement kan det skjutas åt sidan, vilket kan leda till personskada.

14. TA BORT FÄSTELEMENTEN NÄR ARBETET HAR UTFÖRTS

Om fästelementen lämnas kvar i magasinet när arbetet har utförts föreligger risk för allvarig personskada innan arbetet återupptas, om verktyget hanteras ovarsamt eller luftkopplingen ansluts. Ta därför alltid bort alla återstående fästelement i magasinet när arbetet har utförts.

15. KONTROLLERA KONTAKTUTLÖSARENS MEKANISM REGELBUNDET OM VERKTYGET ÄR FÖRSEDD MED SÄDAN

Använd inte verktyget om utlösaren inte fungerar korrekt, eftersom ett fästelement då kan avfyras oavsiktligt. Mixtra inte med kontaktutlösarens mekanism.



16. NÄR VERKTYGET ANVÄNDS UTOMHUS ELLER PÅ EN UPPHÖJD PLATS

Om du ska sätta fast tak eller liknande på lutande underlag bör du börja längst ned och arbeta dig uppåt. Det är farligt att backa under fastsättningen eftersom du då kan tappa fotgreppet.

Säkra slangen vid en punkt i närheten av arbetsområdet. Det kan inträffa olyckor om du drar i slangen oavsiktligt eller om slangen fastnar.

17. ANVÄND ALDRIG VERKTYGET OM NÅGOT STYRDON (t.ex. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN) ÄR OBRUKBART, FRÄNKOPPLAT, MODIFIERAT ELLER INTE FUNGERAR ORDENTLIGT

18. SKJUT ALDRIG UT FÄSTELEMENT I LUFTEN

På så sätt undviks risker som orsakas av fritt flygande fästelement och överbelastning av verktyget.

19. ANTA ALLTID ATT DET FINNS FÄSTELEMENT I VERKTYGET

20. VERKTYGET ÄR ETT ARBETSREDSKAP

21. DET ÄR INGEN LEKSAK

22. FYLL ALDRIG PÅ FÄSTELEMENT NÄR NÅGOT STYRDON (t.ex. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN) ÄR AKTIVERAT

23. FÖLJ GÄLLANDE FÖRESKRIFTER NÄR DU SKA KASSERA VERKTYGET ELLER DELAR AV DET

BEAKTA FÖLJANDE ALLMÄNNA VARNINGAR UTÖVER DE ANDRA VARNINGARNA I DEN HÄR BRUKSANVISNINGEN

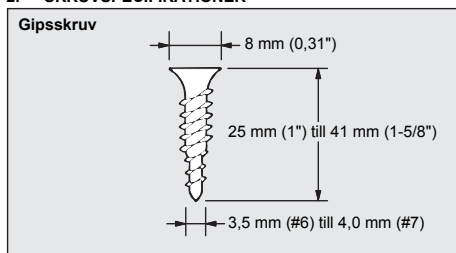
- Använd inte verktyget som en hammare.
- Bär alltid verktyget i handtaget och aldrig i luftslangen.
- Verktyget får endast användas för det ändamål det är avsett för.
- Ta aldrig bort eller mixtra med styrdonen (t.ex. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN)
- Förvara verktyget på ett torrt ställe utom räckhåll för barn när det inte används.
- Använd inte verktyget utan säkerhetsvarningsetiketten.
- Modifiera inte verktyget eller dess funktion utan att det har godkänts av MAX CO., LTD.

4. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA

1. VERKTYGSSPECIFIKATIONER

HÖJD	312 mm (12-1/4")
BREDD	116 mm (1-1/2")
LÅNGD	300 mm (11-3/4")
VIKT	1,9 kg (4,2 lbs.)
REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK	18 till 23 bar (250 till 320 p.s.i.)
MAGASINETS KAPACITET	100 skruvar
LUFTFÖRBRUKNING	1,9 l vid 23,0 bar (320 p.s.i.) arbetstryck
TILLBEHÖR	Insexnyckel, oljespruta, skyddsglasögon, kontakttopp L

2. SKRUVSPECIFIKATIONER



REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK:

18 till 23 bar (250 till 320 p.s.i.). Välj ett arbetslufttryck inom detta intervall för bästa fastsättningsprestanda.

ÖVERSKRID INTE 23 bar (320 p.s.i.).

3. TEKNISKA DATA

1 BULLER

A-vägd ljudeffektsnivå för enstaka förlopp

----- LWA, 1s, d 95,59 dB

A-vägd ljudtrycksnivå vid operatörsplatsen för enstaka förlopp

----- LWA, 1s, d 93,92 dB

Dessa värden fastställs och dokumenteras enligt SS-EN 12549:1999.

2 VIBRATION

Vibrationskaraktäristik = 2,45 m/s²

Dessa värden fastställs och dokumenteras enligt SS-ISO 8662-11.

Detta värde är ett verktygsrelaterat värde och representerar inte påverkan av hand och arm när verktyget används. En påverkan av hand och arm när verktyget används kommer exempelvis att bero på greppets kraft, kontaktrycket, arbetsriktningen, tryckluftsförsörjningen, arbetsstycket samt stödet för arbetsstycket.

4. APPLIKATIONER

* Uppfästning av gipsskivor, dekorationsskivor och andra inredningsskivor.

5. LUFTTILLFÖRSEL OCH ANSLUTNINGAR



VARNING

Läs avsnittet "SÄKERHETSANVISNINGAR"



ANVÄND INTE NÅGON ANNAN KRAFTKÄLLA ÄN EN LUFTKOMPRESSOR

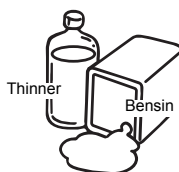
Verktyget är avsett för drift med tryckluft. Använd inte verktyget med några andra brännbara gaser (till exempel syre eller acetylen) p.g.a. explosionsrisken. Använd därför absolut ingenting annat än en luftkompressor för att driva verktyget.



HÅLL DIG INOM RÄTT LUFTTRYCKSINTERVALL

Verktyget är avsett för att användas inom ett lufttrycksintervall på 18 till 23 bar (250 till 320 p.s.i.).

Trycket ska justeras efter den typ av material som ska sättas fast. Verktyget får inte användas om arbetstrycket överskrider 23 bar (320 p.s.i.).



ANVÄND INTE VERKTYGET NÄRA LÄTTANTÄNDLIGA ÄMNER

Använd aldrig verktyget nära lättantändliga ämnen (t.ex. thinner eller bensin). Flyktiga ångor från dessa ämnen kan dras in i kompressorn och komprimeras ihop med luften, vilket kan leda till en explosion.

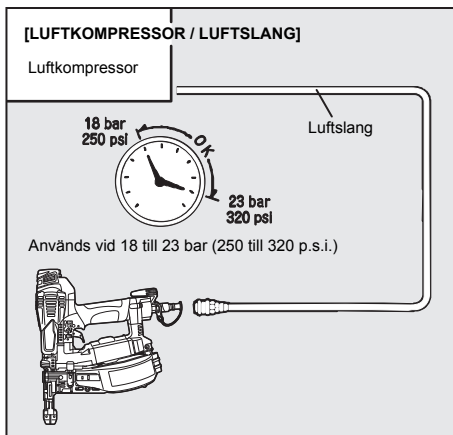
ANVÄND INTE FEL KOPPLINGAR

Det får inte förekomma något tryck i verktygets kontakt när lufttillförseln kopplas ifrån. Om en felaktig koppling används, kan en luftladdning finnas kvar i verktyget efter fränkopplingen. Det innebär att ett fästelement kan skjutas ut även efter det att luftledningen har kopplats ifrån, vilket kan leda till personskada.



KOPPLA IFRÅN LUFTTILLFÖRSELN OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET INTE ANVÄNDS

Koppla alltid ifrån lufttillförseln från verktyget och töm magasinet när arbetet har utförts eller skjuts upp, när verktyget lämnas obevakat, när du förflyttar dig till ett annat arbetsområde, när verktyget ska justeras, demonteras eller repareras och när ett fästelement som har fastnat ska plockas bort.



ANVÄND EN SPECIELL LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG NÄR DU ANVÄNDER VERKTYGET.

I syfte att öka pistolens prestanda är dess arbetstryck högre inställt än för andra pistoler. Du behöver i alla situationer en speciell luftkompressor och luftslang för att kunna använda verktyget (MAX PowerLite Compressor och MAX PowerLite Hose). Bruk av högtrycksgaser (till exempel syre och acetylen) orsakar onormal förbränning som kan resultera i explosion. Använd endast den speciella luftkompressorn och luftslangen.

OBS:

Du erhåller bästa arbetsresultat om du smörjer verktyget ofta, men inte för mycket. Smörj de inre delarna med olja som tillförs via tryckluftsanslutningen.

6. INSTRUKTIONER FÖR DRIFT

Läs avsnittet "SÄKERHETSANVISNINGAR".

1. FÖRE DRIFT

- 1 Sätt på dig skyddsglasögon.
- 2 Anslut inte lufttillförseln.
- 3 Kontrollera skruvåtdragningen.
- 4 Kontrollera att kontaktarmen och avtryckaren rör sig smidigt.
- 5 Anslut lufttillförseln.
- 6 Sök efter luftläckage. (Verktyget får inte ha luftläckage.)
- 7 Ta tag i verktyget utan att placera fingret på avtryckaren och skjut kontaktarmen mot arbetsstycket. (Verktyget får inte vara i drift.)
- 8 Håll i verktyget med kontaktarmen fri från arbetsstycket och tryck in avtryckaren. (Verktyget får inte vara i drift.)
- 9 Koppla ifrån lufttillförseln.



VARNING



2. DRIFT

Använd skyddsglasögon eller ögonskydd

Det föreligger alltid risk för ögonskada p.g.a. att damm blåses upp av fränluften, eller att ett fästelement flyger upp p.g.a. felaktig hantering av verktyget. Ha därför alltid på dig skyddsglasögon när du använder verktyget.

Arbetsgivaren och/eller användaren måste säkerställa att lämpligt ögonskydd används. Ögonskyddsutrustningen måste uppfylla kraven i rådets direktiv 89/686/EEG från den 21 december 1989 (ANSI Z87.1 – American National Standards Institute) och ge såväl front- som sidoskydd. Arbetsgivaren ansvarar för att verktygsoperatören och övrig personal i arbetsområdet använder ögonskyddsutrustning.

OBS:

Enbart glasögon utan sidoskydd eller ansiktsskydd ger inte tillräckligt skydd.

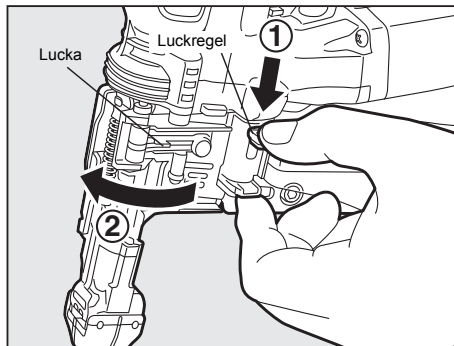


VARNING

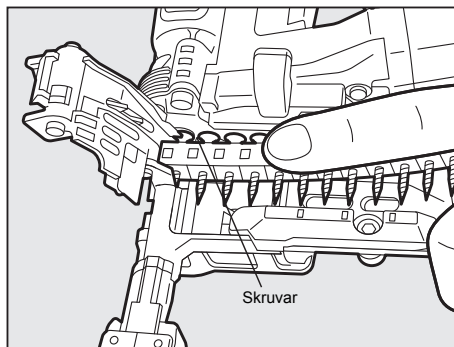
Håll händer och kroppsdelar borta från pistolmynningen när du skjuter ut fästelement eftersom det annars finns risk för att handen eller kroppsdelarna träffas av misstag.



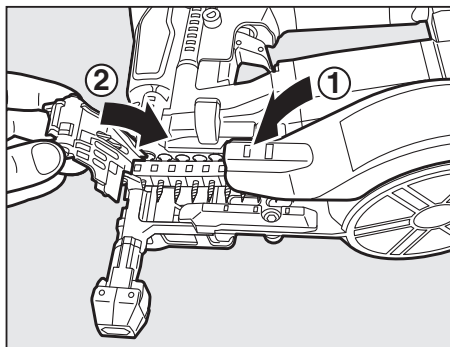
LADDNING AV SKRUV



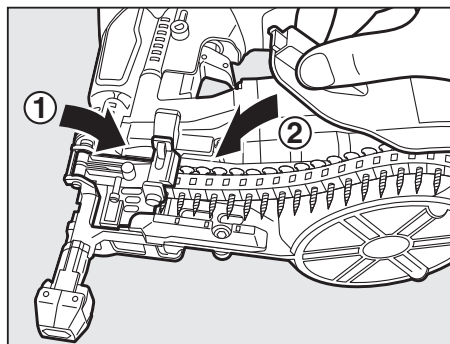
- 1 Öppna magasinet. Dra luckregeln nedåt och fäll upp luckan. Fäll upp magasinsskottet.



- 2 Laddning av skruv. Placera ett skruvband i magasinet. Rulla ut tillräckligt många skruvar för att nå fram till matningsklinkan. Placera sedan den andra skruven på matningsklinkan. Skruvhuvudena passar in i spåret i spetsen.



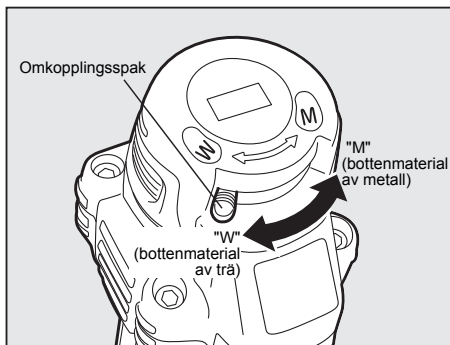
- 3 Fäll tillbaka magasinsskottet.
- 4 Stäng luckan. Kontrollera att regeln går i ingrepp. (Kontrollera annars att skruvhuvudena ligger i spåret i spetsen.)



* Du kan också stänga luckan först och magasinsskottet sedan.

DRIFTEST

- 1 Ställ in lufttrycket på 18 bar (250 p.s.i.) och anslut lufttillförseln.
- 2 Tryck ned kontaktarmen mot arbetsstycket utan att röra avtryckaren.
- 3 Tryck in avtryckaren. (Fästelementet ska skjutas ut.) Ställ in lägsta möjliga lufttryck med hänsyn till fästelementens diameter och längd och arbetsstyckets hårdhet.



OMKOPPLINGSSPAK

Verktøget har en omkopplingsmekanism för optimering av skruvingsarbetet (indrivning, hastighet) med hänsyn till egenskaperna hos bottenmaterialet (reglarna).

OBS:

- Vi rekommenderar att du ställer omkopplingsspaken i lämpligt läge med hänsyn till bottenmaterialets (reglarnas) egenskaper.

OMKOPPLINGSSPAKENS LÄGE

Spakens läge	Material som skruven ska skruvas i	
	Fästmaterial	Skivmaterial
"W" (bottenmaterial av trä)	Trä	Gipsskiva (9,5 till 15 mm tjock), 1 eller 2 st.
"M" (bottenmaterial av metall)	Metall (under 0,8 mm tjockt)	Gipsskiva (9,5 till 15 mm tjock), 1 eller 2 st.

Fästmaterial	Antal skivor	Spakens läge	
		"W"	"M"
Trä	1 st.	*1	*2
	2 st.	*1	*2
Metall	1 st.	*2	*1
	2 st.	*3	*1

*1 : bästa resultat

*2 : användbart

*3 : går inte att använda

OBS:

- Med metall som bottenmaterial och dubbla gipsskivor kan verktyget inte användas med omkopplingsspaken i läge "W".
- Säkerställ att omkopplingsspaken går i ingrepp i läge "W" eller "M".

MODELLIDENTIFIERING

KONTAKTUTLÖSARE

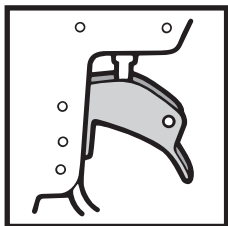
Arbetsmetoden för verktyg med "kontaktutlösare" är normalt att operatören håller avtryckaren intryckt hela tiden och varje gång han/hon sätter verktyget i kontakt med arbetsstycket skjuts ett fästelement ut. På så sätt kan fästelement snabbt sättas på plats vid t.ex. armering, däckläggning och pallmontering.

Alla tryckluftsverktyg kan studsas tillbaka när fästelement skjuts ut.

Verktyget kan hoppa till så att utlösaren aktiveras, och om det oavsiktligen kommer i kontakt med arbetsytan igen och avtryckaren fortfarande är aktiverad (ett finger håller avtryckaren intryckt) kan ytterligare ett fästelement oavsiktligen skjutas ut.

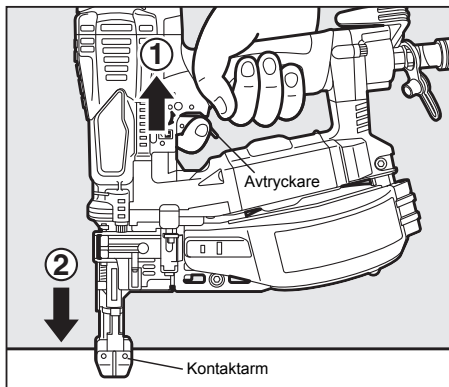
KONTAKTUTLÖSARE MED ANTI-DUBBELUTLÖSARMEKANISM (amerikansk patent 5597106, brittisk patent 2286790)

Kännetecknas av en **RÖD AVTRYCKARE**



START GENOM KONTAKT (KONTAKTUTLÖSNING)

För kontaktstart ska du hålla avtryckaren intryckt och trycka ned kontaktarmen mot arbetsytan.



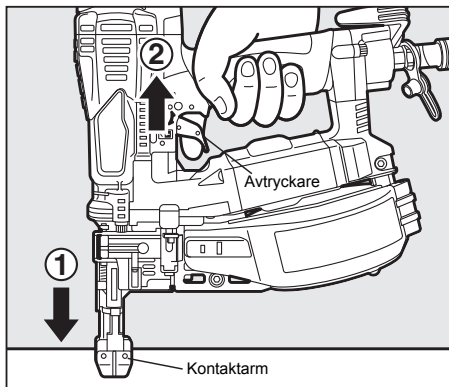
PROCEDUR

- ① Tryck in avtryckaren.
- ② Tryck ned kontaktarmen.

ENSTEGSUTLÖSNING (MEKANISM UTAN DUBBELUTLÖSNING)

För enstegsutlösning ska du trycka kontaktarmen mot arbetsytan och trycka in avtryckaren.

Det går inte att skjuta ut nästa skruv förrän avtryckaren släpps upp så att verktyget kan återställas.



PROCEDUR

- ① Tryck ned kontaktarmen.
- ② Tryck in avtryckaren.

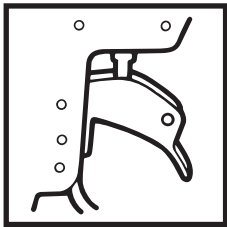
SEKVENSTLÖSNING (extra sats)

Om du använder ett verktyg med sekvensutlösare håller du det mot arbetsstycket innan du trycker in avtryckaren. På så sätt kan fästelement sättas fast noggrannare som t.ex. vid inramning, fotspikning och spjällådsförpackning. Med hjälp av sekvensutlösaren kan du få exakt fästelementsplacering utan möjligheten att skjuta ut ett andra fästelement vid rekylning, vilket beskrevs under "Kontaktutlösare".

Verktyg med sekvensutlösare har en positiv säkerhetsfördel eftersom ett fästelement inte kan skjutas ut oavsiktligt om verktyget kommer i kontakt med arbetsstycket – eller något annat – när avtryckaren hålls intryckt.

SEKVENSUTLÖSARE

Kännetecknas av en **ORANGE AVTRYCKARE**.



KONTAKTTOPP



VARNING

- Kom ihåg att låsa avtryckaren och ta loss luftslangen när du byter ut kontakttoppen.



VAR FÖRSIKTIG

- Använd kontakttopp L om skruven inte dras åt (exempelvis vid uppsättning av gipsskivor på tunna stålreglar eller mjukt trä, etc.).
- * Kontakttopp L minskar driveffekten, vilket ger ett bättre resultat genom att effekterna på bottenmaterialet minskar och förekomsten av lösa skruvar minskar.

Kontakttopp (orange)

Kontakttopp av standardtyp



Kontakttopp L (transparent)

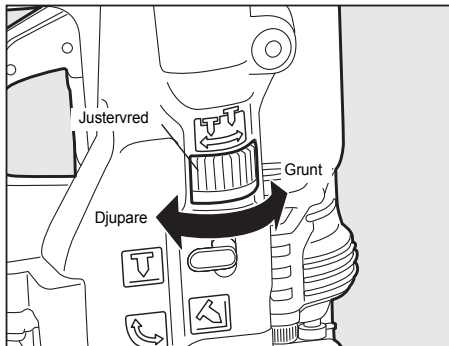
Kontakttopp som medlevereras



Kontakttopp L är 3 mm längre än kontakttoppen av standardformat, vilket minskar driveffekten på bottenmaterialet.

- Om det inte blir någon förbättring när kontakttopp L används ska du ställa omkopplingsspaken i läge "W" (bottenmaterial av trä).

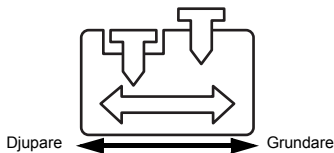
JUSTERVRED FÖR INSKJUTNINGSDJUP



VARNING

- Koppla **ALLTID** ifrån lufttillförseln innan justervredet vrids.

- ① Med lufttrycket inställt skjut du in skruvar i ett materialprov för att fastställa om någon justering behövs.
- ② Om en justering behövs kopplar du ifrån lufttillförseln.
- ③ Märkningen på justervredet visar hur det ska vridas.
- ④ Återanslut lufttillförseln.





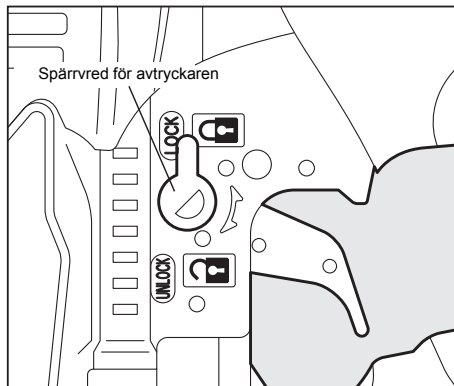
VARNING

- **Koppla ALLTID bort tryckluften innan du använder engreppsjusteranordningen.**

Om det inte går att undvika att skruvar måste drivas in snett, t.ex. vid hörn, kan du enkelt ställa in att skruven ska drivas ned under skivytan.

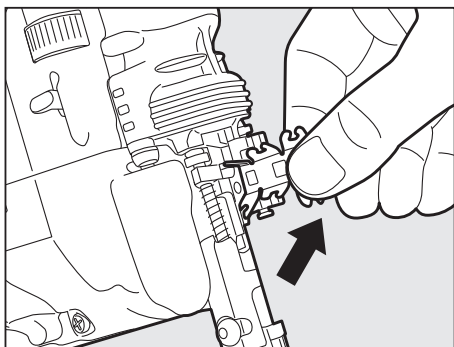
	Justeranordningens läge	Skruv	Applicering
Rak indrivning		<p>Om skruven drivs in snett sticker skruvhuvudet ut utanför skivan.</p>	<p>Används vid rak indrivning</p>
Sned indrivning		<p>Skruvhuvudet försänks under skivytan vid sned indrivning.</p>	<p>Används vid sned indrivning</p>

AVTRYCKARENS SPÄRMEKANISM



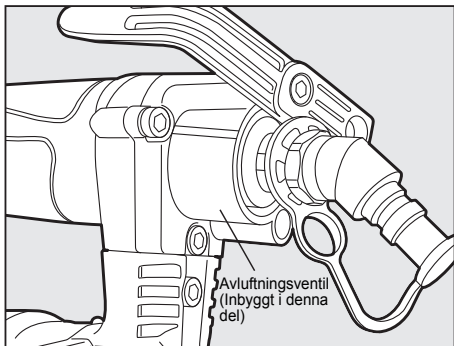
Verktøget har en spärrmekanism för avtryckaren. Tryck in och vrid avtryckarspärren från LÅST till UPPLÅST läge innan du inleder skruvdragningen.

BORTTAGNING AV PLASTBAND



Plastbandet matas ut ur verktyget i takt med att skruvarna dras in. När en tillräckligt lång bit har matats ut kan du riva av den mot den tandade kanten på spetsen.

AVLUFTNINGSVENTIL

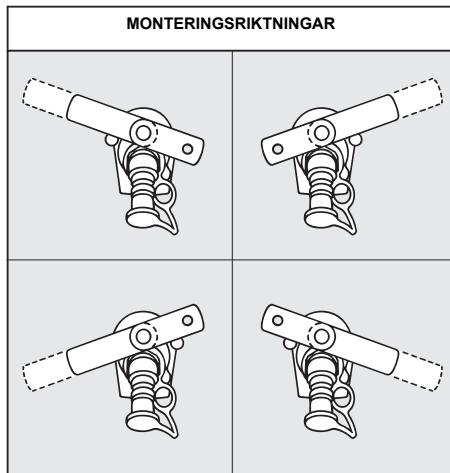


Verktyget är försett med en reducentventil som sänker trycket på PowerLine-sidan (18 till 23 bar (250 till 320 p.s.i.) till omkring 8 bar (120 p.s.i.).

Om reducentventilen skulle sluta fungera och trycket byggs upp inuti verktyget aktiveras avluftningsventilen och sänker trycket samtidigt som en ljudsignal avges. Eftersom det här tyder på att reducentventilen inte fungerar måste du sluta att använda

maskinen, koppla bort tryckluften och skicka verktyget för reparation till närmaste auktoriserade återförsäljare för MAX Co., Ltd. eller till en annan specialist. Observera att avluftningsventilen sitter på maskinstommens baksida.

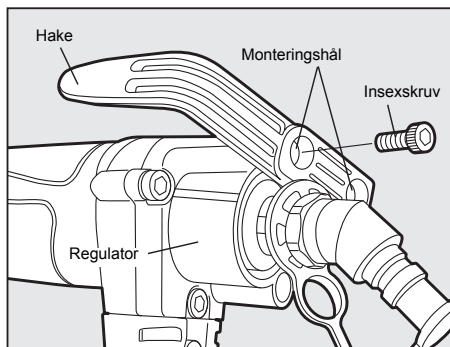
METOD FÖR ATT ÄNDRA HAKRIKTNING



VARNING

- Koppla ALLTID bort lufttillförseln innan du ändrar hakens riktning.

Haken kan placeras i fyra olika lägen och hakbredden kan ställas in i två steg för varje riktning. Haken kan alltså ställas in på sammanlagt åtta sätt.



Använd 4 mm insexnyckel för att lossa och ta bort den insexskruv som håller fast haken när du ska ändra hakens riktning eller vidd. Ändra hakens läge och sätt sedan tillbaka och dra åt insexskruven.

7. BYTE AV BIT



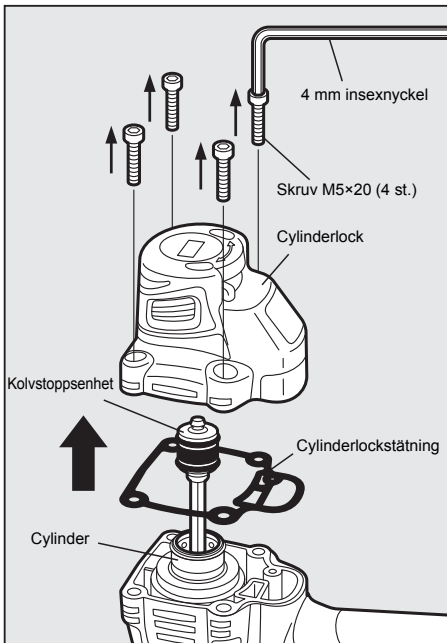
VARNING

- Koppla ALLTID bort lufttillförseln innan du byter bit.

OBS:

- 1 Var försiktig när du byter bit så att inte sand, damm, främmande föremål m.m. kommer in i verktyget. Om det sker kan verktyget gå sönder.
- 2 Bits är förbrukningsartiklar. Om du använder en sliten bit blir arbetet mindre effektivt och skruvindrivningen kan bli otillfredsställande. Kontrollera biten innan du börjar arbeta och byt den om den är sliten.
- 3 Använd "TURBO DRIVER BIT B41X2", som finns att köpa som tillbehör hos auktoriserade MAX Co., Ltd.-återförsäljare och hos andra specialister.

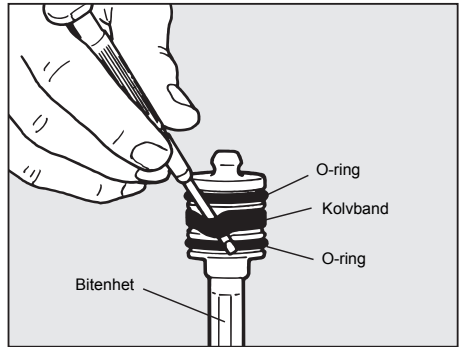
1. BORTTAGNING AV BIT



- 1 Ta bort skruvarna M5x20 (4 st.) med hjälp av den medföljande 4 mm insexnyckeln.
- 2 Ta bort cylinderlocket. Bitenheten och cylinderlockstättningen följer med. Dra ut bitenheten ur cylinderlocket.

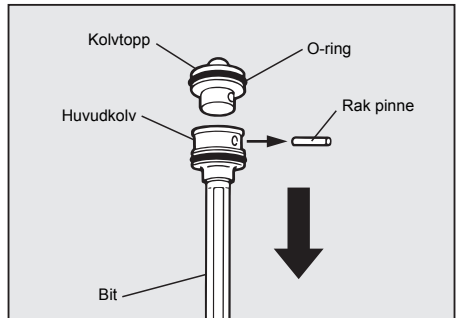
OBS:

- Om kolvstoppshenet också lossnar när du drar ut bitenheten ur cylinderlocket måste du sätta tillbaka kolvstoppshenet i cylinderlocket.
- Om bitenheten sitter kvar inuti cylindern kan du ta ut den genom att vända verktyget upp och ned.

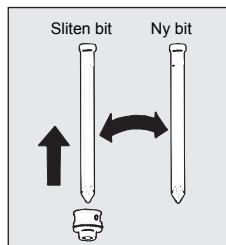


VAR

- Var försiktig när du tar bort kolvbandet så att du inte skär av eller skadar det.
 - Den övre och den undre O-ringen är viktiga tätningselement för tryckluften. Undvik att vidröra dem.
- 3 Ta bort kolvbandet från bitenheten med en precisionsskruvmejsel eller en liten spik.



- 4 Dra ur den raka pinnen. Huvudkolvet och bit lossnar från kolvtoppen.



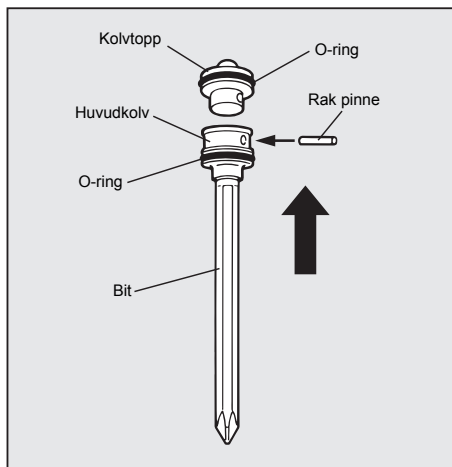
- 5 Ta bort den slitna biten från huvudkolven och ersätt den med en ny bit.

2. HOPSÄTTNING

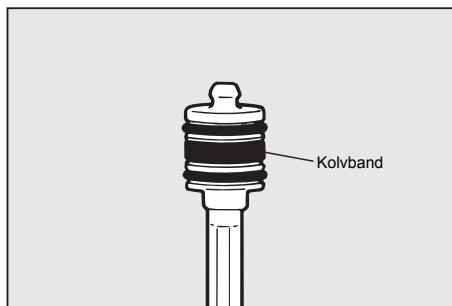


VAR FÖRSIKTIG

- Använd enbart föreskrivna oljor och fetter vid hopsättningen.

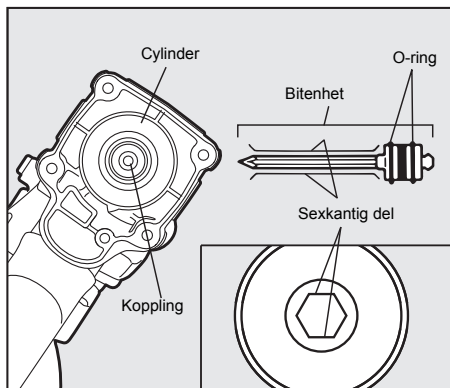


- ⑥ Sätt med hjälp av den raka pinnen fast den nya biten, huvudkolven och kolvtoppen enligt steg ⑤ i omvänd ordningsföljd mot steg ④.



VAR FÖRSIKTIG

- Se noga till att den raka pinnen blir korrekt isatt.
- ⑦ Passa in kolvbandet i det mellersta spåret på bitenheten.

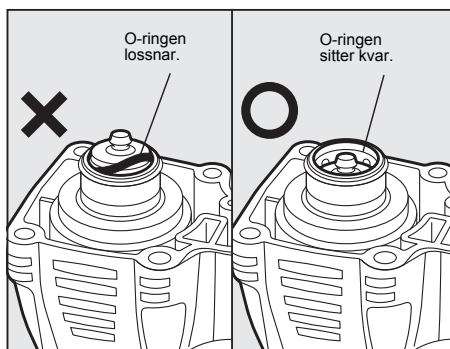


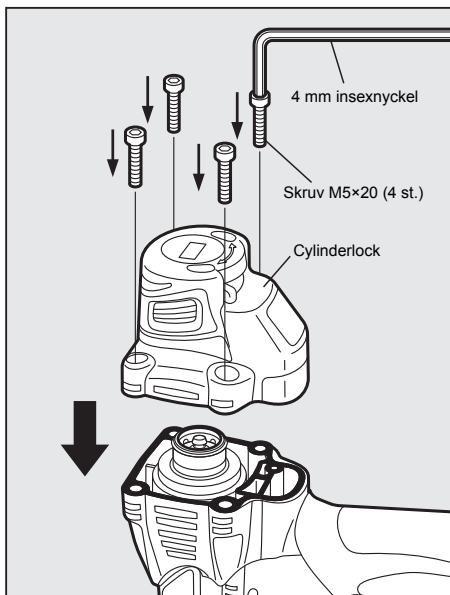
VAR FÖRSIKTIG

- Se noga till att O-ringens inte lossnar från bitenheten.
- ⑧ Passa in bitens sexkantiga del med kopplingen och för in bitenheten i cylindern.

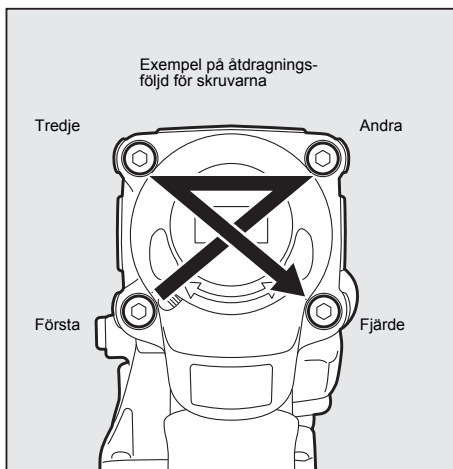
OBS:

- Droppa minst 10 droppar olja i cylindern.





- ⑨ Sätt på cylinderlockstämningen ovanpå stommen.
 ⑩ Placera cylinderlocket på cylinderlockstämningen.
 ⑪ Håll fast cylinderlocket och dra åt de fyra skruvarna (M5×20) med 4 mm insexnyckeln.



VARNING

- Kontrollera att cylinderlocket har blivit ordentligt och likformigt fastsatt på stommen med de fyra skruvarna (M5×20) och att skruvarna har dragits åt till föreskrivet moment.

OBS:

- Dra åt skruvarna korsvis och jämnt. Åtdragningsmoment 100 till 120 kgf-cm (86,8 till 104,2 in lbs.).

8. UNDERHÅLL

- 1 SKJUT INTE MED PISTOLEN NÄR DEN ÄR TOM
- 2 ANVÄND DEN REKOMMENDERADE OLJAN
 Velocite- eller turbinolja ska användas för att smörja verktyget. När arbetet har utförts droppar du 10 droppar olja i luftanslutningen med oljesprutan. (rekommenderad olja: ISO VG32).
- 3 INSPEKTERA OCH UNDERHÅLL VARJE DAG ELLER FÖRE ARBETE



VARNING

Koppla ifrån lufttillförseln och töm magasinet innan du inspekterar eller underhåller verktyget.

- (1) Töm luftkompressorn
- (2) Dra åt alla skruvar
- (3) Se till att kontaktarmen rör sig smidigt

9. FÖRVARING

- 1 Om inte verktyget ska användas under en längre tid stryker du på ett tunt smörjmedelsskikt på stådelarna för att undvika rost.
- 2 Förvara inte verktyget på kalla platser. Håll verktyget i ett varmt område.
- 3 När verktyget inte används ska det förvaras på ett varmt och torrt ställe. Håll det utom räckhåll för barn.
- 4 Alla kvalitetsverktyg behöver så småningom service eller komponentbyte p.g.a. slitage från normal användning.

10. FELSÖKNING/REPARATIONER

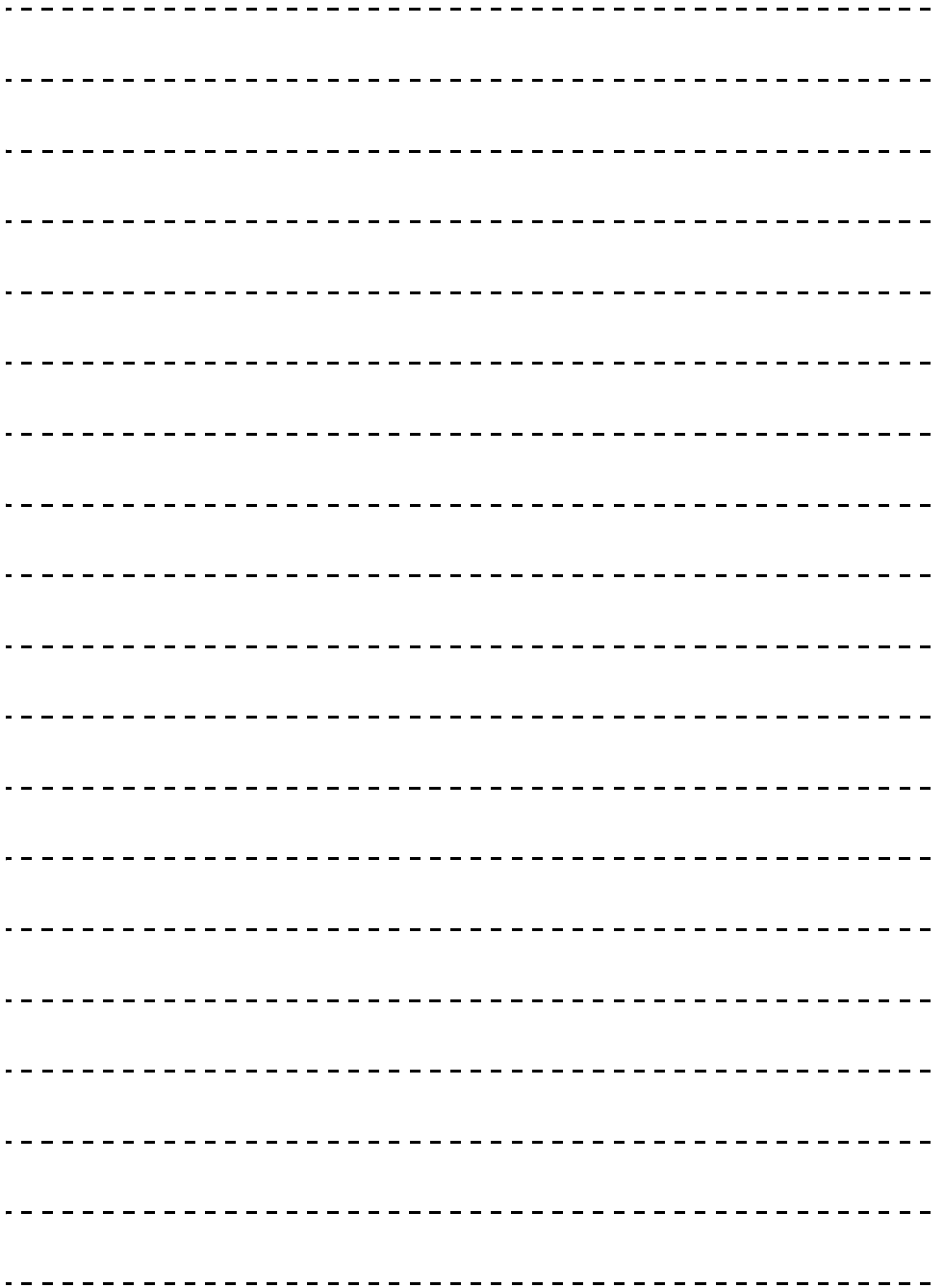
Felsökning och reparationer får endast utföras av behöriga återförsäljare för MAX CO., LTD. eller av andra specialister.

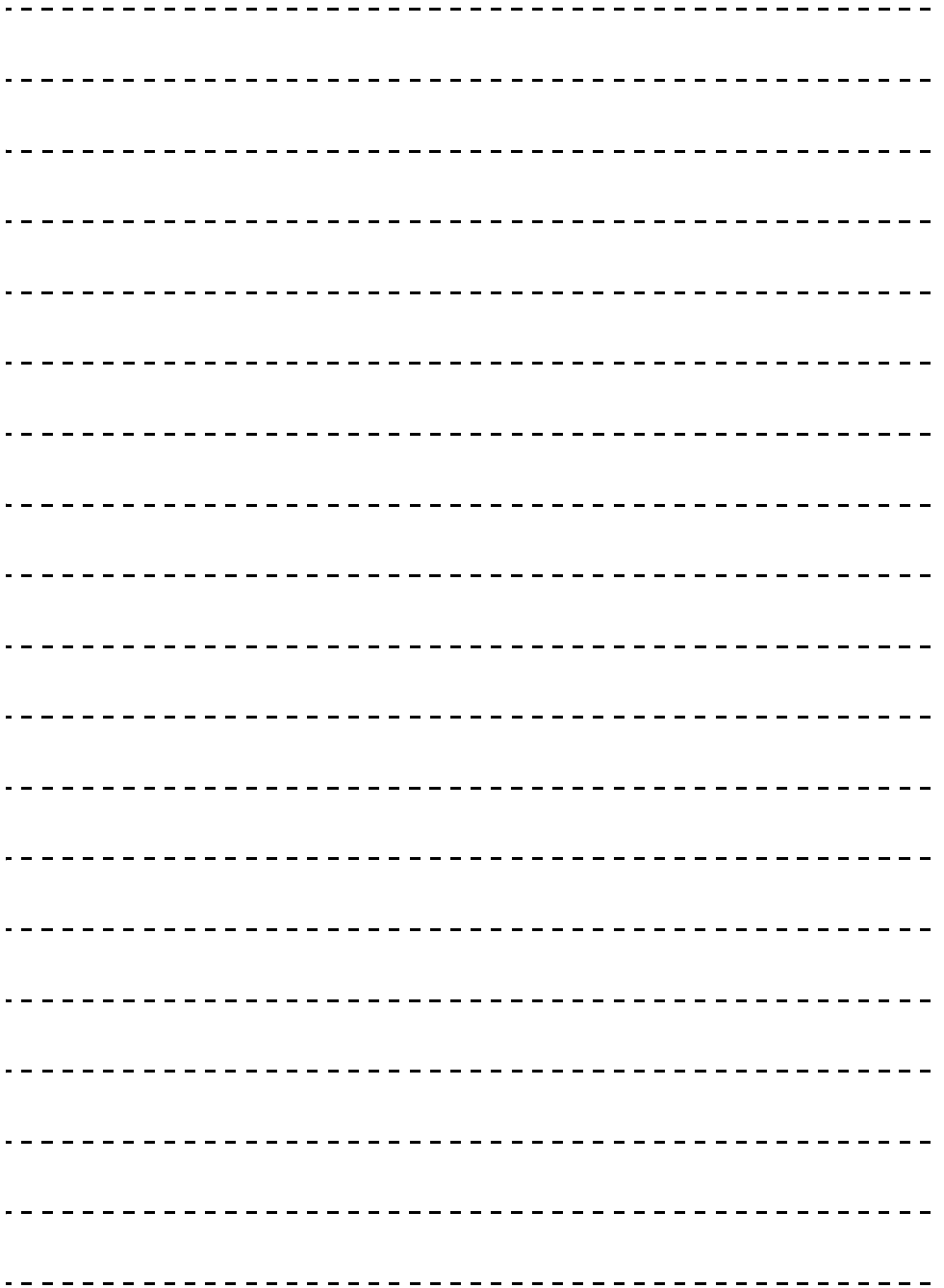


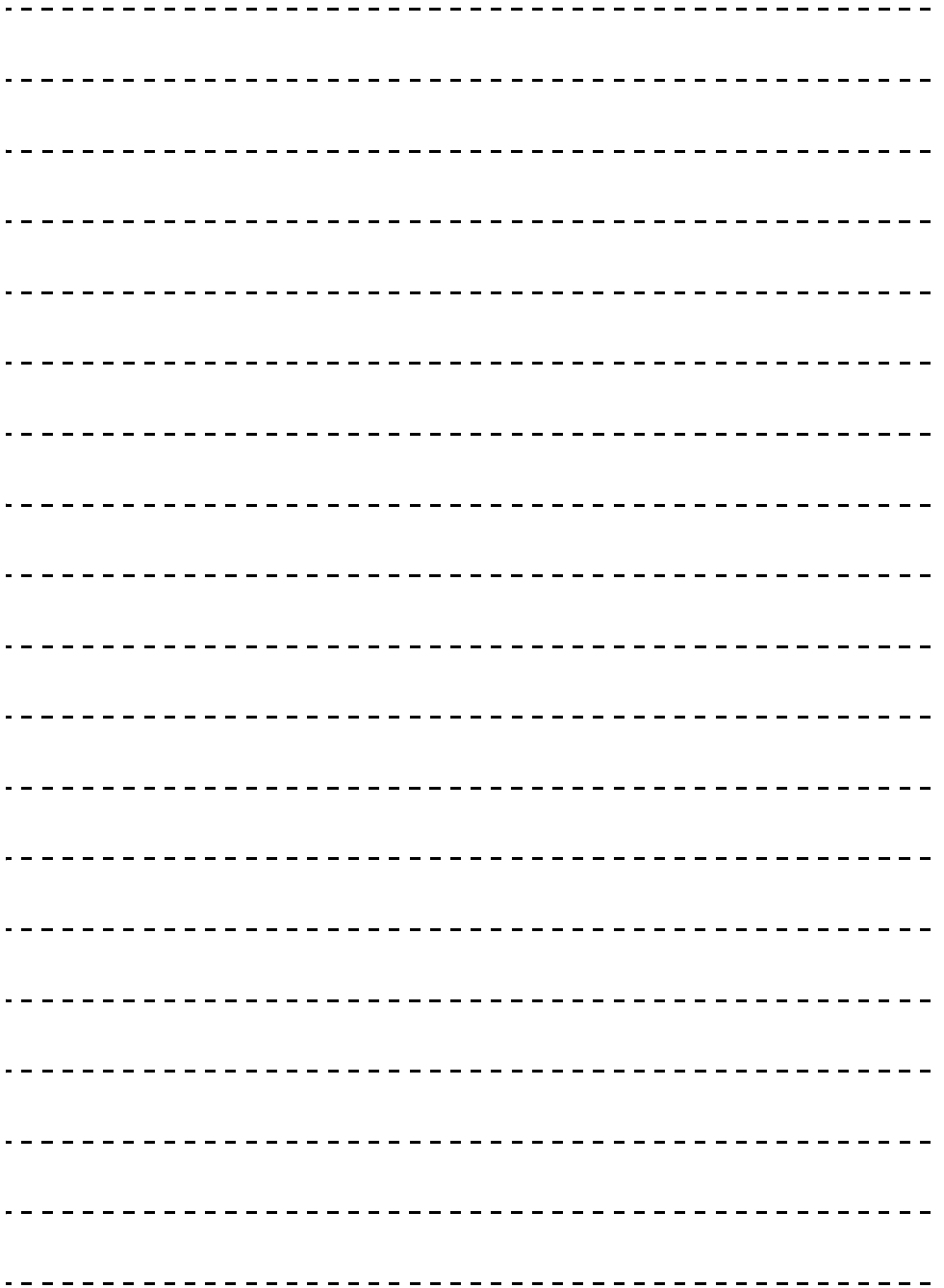
Tilllägg till bruksanvisningen

Enligt den europeiska standarden SS-EN 792-13 som gäller fr.o.m. den 1/1 2001 ska alla fastsättningsverktyg med kontaktutlösare märkas med en symbol som betyder "Använd inte på byggnadsställningar eller stegar". De får således inte användas i vissa applikationer, som t.ex:

- * vid byte från en arbetsplats till en annan då byggnadsställningar, stegar eller steglignande konstruktioner som t.ex. takribbor används
- * vid förslutning av boxar eller spjällådor,
- * vid montering av transportsäkerhetssystem på t.ex. fordon och vagnar.







HVR41G4

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Härmed intygas att produkten som nämns i denna bruksanvisning överensstämmer med essentiella hälso- och säkerhetskrav enligt nedan EU direktiv.

Direktiv :Maskindirektivet 2006/42/EG

Tillverkare :MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 Japan

Denna produkt har kontrollerats för överensstämmelse med ovan direktiv med följande Europeiska standarder.

Maskindirektivet :EN ISO 12100:2010
EN792-13 :2000+A1 :2008

Titel :Direktör, Kvalitetssäkringsavdelningen

Adress :1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 Japan

Auktoriserad leverantör :MAX.EUROPE BV/President i gemenskapen
Camerastraat 19,1322 BB
Almere, Nederländerna

- Vid förbättringar kan innehållet i den här bruksanvisningen komma att ändras utan föregående meddelande.
- Specifikationerna för och konstruktionen av produkterna i den här bruksanvisningen kan komma att ändras utan föregående meddelande. Det beror på vårt fortlöpande arbete med att förbättra kvaliteten på våra produkter.



MAX EUROPE BV

Camerastraat 19
1322 BB Almere The Netherlands
Phone: +31-36-546-9669
FAX: +31-36-536-3985

**wis.max-ltd.co.jp/int/ (GLOBAL webbplats)
www.max-europe.com (EUROPEISK webbplats)**

