

Fransgård

Manual

SE



Strängläggare

TI-6000 FL

Fransgård

Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø www.fransgard.dk

Model

TI-6000FL

Kg.

698

KW

Serie nr.



Made in Denmark

Importör:

Närlant
IMPORT AB

Filarevägen 8, 703 75 Örebro
Tele: 019-603 60 60 Fax: 019-31 20 96
E-post: info@narlant.se
www.narlant.se

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjergvej 132, Fredbjerg
DK - 9640 Farsø
Telefon: +45 98 63 21 22
Fax: +45 98 63 18 65
www.fransgard.dk
mail@fransgard.dk

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Sida

Tekniska specifikationer.....	1
Säkerhetsåtgärder	2
Inledning.....	3
Montering	3
Lägga strängar	3
Transportposition	3
Beställa reservdelar	4
Smörjning och underhåll	4

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Arbetsbredd	4,60 m/15,0'–5,70 m/19,0'
Transportbredd	3,10 m/10,5'
Arbets hastighet upp till	12–15 km/h / 7–10 m.p.h.
Effektbehov.....	40 hp/30 kW.
Kraftuttag	400–540 rpm.
Däckstorlek.....	18,5x8,5-6 ply.
Vikt	698 kg
Antal fjäderpinnar	36 st.



SÄKERHETSÅTGÄRDER

Det är ägarens ansvar att informera alla som arbetar med utrustningen samt stödpersonal i hur maskinen används.

Använd inte den här maskinen förrän du har läst och förstått ägarmanualen. Du kan få nya ägarmanualer från din återförsäljare eller fabriken, telefonnummer + 45 98 63 21 22.

Alla skärmar måste placeras korrekt och kontrolleras före maskinen startas. Det är farligt att uppehålla sig i maskinens arbetsområde medan arbetsdelarna roterar. Håll händer, fötter och kläder undan från motordrivna delar! Lämna inte traktorn igång oövervakad.

Koppla bort kraftuttaget och stäng av traktorn före du utför service på maskinen.

Maskinen är tillverkad för att arbeta med hö- och halmgrödor och får inte användas för något annat.

Maskinen får endast manövreras av kvalificerade operatörer.

Bekanta dig med manöverorganen och hur man stoppar maskin och traktor i nödfall.

Låt inte barn eller oförmögna personer manövrera maskinen.

Maskinen får endast smörjas, justeras och ställas in när den inte används och när strömmen är avstängd.

Dra ur nycklarna så att det inte går att starta traktorn oavsiktligt.

Dra åt bultar och kontrollera justeringarna efter ca 5 driftstimmar.

Använd endast Fransgård-originalreservdelar.

INLEDNING

Fransgårds strängläggare modell TI-6000 FL är en av de snabbaste och effektivaste strängläggarna på den globala marknaden.

För att kunna lägga strängar styrs armarna i kurvspår så att fjäderpinnarna lutar uppåt vilket gör att materialet hanteras mycket skonsamt.

Maskinen har ballongdäck med bred bärande yta.

Traktorns rotorhastighet och körhastighet måste väljas utifrån grödan och vilket skick den har.

KRAFTUTTAG: Strängläggning, 350 – max. 400 v/min.

MONTERING

Montera bärram (pos. 1 sida 10) och hållare (pos. 4) på huvudramen.

Spindel och spindelrör (pos. 15 och 19) monteras på huvudramen och handtaget (pos. 22) monteras med specialstift (pos. 14–28).

Spindeln är monterad på draganordningen (pos. 5) med bult och stift.

Montera hjulet och stödbenet.

Montera hydraulslangen på cylindern.

Sätt fast skyddsöglan och hållaren.

Montera armatur (42476, sida 14 och 18, pos. 19) med fjäderpinnar.

Tänk på att det finns vänster- och högergjorda fjäderpinnar.

Nu är maskinen redo att användas.

Se även ritningarna för montering/reservdelar på följande sidor.

LÄGGA STRÄNGAR

För att lägga strängar ska du montera armaturerna med fjäderpinnar i de kurvspårstyrda armaturerna på rotorerna.

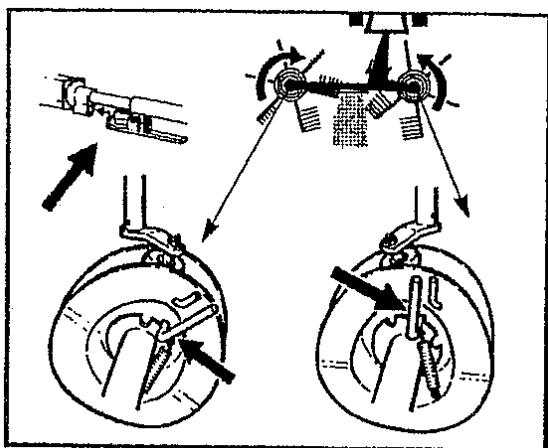
Maskinen måste justeras för horisontellt läge med hjälp av handtaget som sitter högst uppe på mittramen. Låt inte fjäderpinnarna vidröra marken.

Arbetsbredden justeras hydrauliskt och när maskinen rör sig.

Valet av arbetsbredd beror på grödan som ska spridas samt den önskade strängbredden.

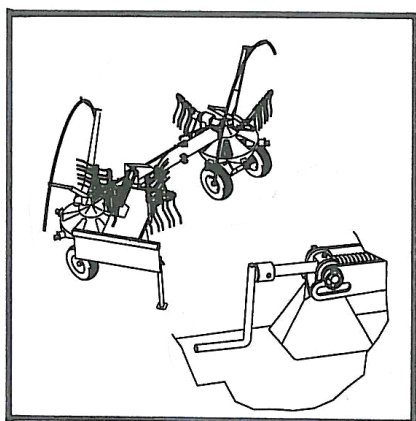
Under rotorerna har kurvspåren ett handtag som kan användas för att välja en av tre inställningar vilket bestämmer hur fjäderpinnarna levererar materialet. Valet beror på grödans skick samt den önskade strängbredden.

Maskinen ställs i mitt-/markposition på fabriken.



TRANSPORT

I transportposition måste säkerhetshållarna vändas vertikalt och låsas med en bult (pos. 6 sida 22) och fästas med beslagshållarna, lossa sedan maskinen från bultarna (pos. 9 sida 10) och vrid till transportposition där maskinen är fäst med hållare (pos. 8 sida 10) och bultar (pos. 9 sida 10), hållarna (pos. 12 sida 10) måste flyttas från det avlånga hålet till det runda hålet och spindeln måste vändas så att den avlastar tryck, sedan fästs armarna i fästarmaturerna på dragramen.



BESTÄLLA RESERVDELAR

Reservdelsbeställningen måste innehålla följande information:

1. Maskintyp.
2. Reservdelsnummer och beskrivning – ev. även mått och antal delar.

SMÖRJNING OCH UNDERHÅLL

Smörj kraftuttagsaxeln var 10:e driftstimme och smörj de angivna smörjpunkterna efter behov.

Dra åt bultar igen.

EU-deklaration om överensstämmelse

25. januar 2018

Tillverkare

Namn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adress: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

som själv monterar den tekniska dokumentationen

förklarar härmed att

Produkt

Produktnummer: TI-6000FL
Namn: TI-6000FL Combirive med hydr. indstilling
Typ: TI-6000FL
Serienummer:
Firmanamn: Närlant Import A/B

i överensstämmelse med

Europaparlamentets och rådets direktiv 2006/42/EG av den 17 maj 2006 om maskiner

Titel: Udviklingschef
Namn: Ivan Kristensen
Firmanamn: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Ivan Kristensen

Datum

Namnteckning

