

# Om PMC Flex

@Rolf Friberg



**PMC Flex är PMC3 men med ett annat bindemedel. Det betyder att det är samma finsilver som PMC3 och skall ha samma bränntemperatur.**

1] Men med det annorlunda bindemedlet uppträder PMC Flex annorlunda när man skapar med det. Bindemedlet gör att det torkar något långsammare och håller ihop lite bättre.

2] Men det är bara små skillnader jämfört med PMC3. Den stora skillnaden är hur det uppträder när det torkats. Det torkar långsammare än PMC3 och skall få torka långsammare om man vill behålla den speciella egenskapen.

3] Det innebär att man får inte forcera torkningen med torkapparat, hårtork, ugnstorkning eller liknande. För att behålla sin speciella egenskap skall det självtorka. Det innebär att ofta måste det få torka i en halvtimme till ett par timmar innan man kan fortsätta sitt projekt om inte leran gjorts tunn. Då hinner det självtorka på kortare tid.

4] Den speciella flex egenskapen finns då kvar. Det innebär att om man gjort en platt bit med eller utan mönster och den fått torka av sig självt, man lyfter upp sin bit och där man vill böja den "vickar" lite fram och tillbaka millimeter för millimeter och den stela strukturen ledas upp och leran går att böja där utan att den spricker trots att den är torr. Det innebär att om man har ett platt torkat band som man böjt lite fram och tillbaka i hela dess längd millimeter för millimeter, kan böja det till en rund ring eller en båge eller vrida det i sidled. Att göra detta när det är torrt istället för vått gör det mer precist att utföra.

När man gett det sin skepnad får

man hålla kvar ett ögonblick för att det skall stanna där.

Nu är det också lättare att fukta och lägga dit pasta för att fästa ihop.

5] När föremålet är klart och man torkat det i varmluft fungerar det som vanlig PMC3. Flexibiliteten är borta. Om man fuktar kan man som med PMC3 göra små förändringar.

6] Den här flexegenskapen kan man få även tillsammans med andra PMC produkter. Vill man ha både mer styrka och flexibiliteten av ett designskäl kan man göra PMC 960 FLEX. Istället för att blanda PMC3 och PMC Sterling till vanliga PMC 960, blandar man PMC Flex med PMC Sterling 50/50 och får PMC 960 Flex. En väldigt användbar legering.



I smycket ovan är varje band gjort för sig som en rak sträng och sedan böjd och lagd intill nästa.