

Rebel™ EMP 235ic

MIG/MAG-, MMA- och Lift TIG-strömkälla



EMP 235ic – nästa serie Rebel-strömkällor med verklig flermetodskapacitet i portabelt format. Nu även för 300mm spole (18kg). När det gäller att få jobbet gjort, är det ingen som slår Rebel 235ic på fingrarna. Det är den mest mobila svetsströmkällan i sin klass och den har effekt och prestanda nog att tackla även de mest krävande jobben.

- Verklig flermetodskapacitet – utomordentliga prestanda i MIG/MAG, TIG och MMA.
- Extremt användarvänlig, flerspråkig TFT-display, på vilken även reservdelslistor och svetsparameterriktlinjer för alla svetsmetoder visas.
- Oöverträffad portabilitet – vikten är endast 28,6 kg. Höljet har en robust skyddsbur som även fungerar som 4 handtag.
- Kraft och kapacitet – klarar alla trådar från diameter 0,6 till 1,0 mm samt rörtråd upp till diameter 1,2 mm på såväl 200 som 300 mm trådrullar.
- Oinskränkta MMA-prestanda med elektroder upp till 4 mm diameter. Utmärkt Lift TIG-prestanda inställbar gasförströmning och gasefterströmning samt slope-up och slope-down av svetsströmmen.
- sMIG-teknik – innovativ ”smart-MIG”-funktion som dynamiskt övervakar bågens egenskaper och anpassar dem till din svesteteknik, vilket ger en jämn och stabil båge. Ställ in tråddiameter, material och godstjocklek och du är redo att börja svetsa.
- Två gasinlopp, ett för MIG och ett för TIG, som båda kan vara anslutna samtidigt. Inbyggd magnetventil för TIG-skyddsgas på strömkällans framsida.

För mer information, besök esab.com.

Bransch

- Allmän tillverkning
- Underhåll och reparation
- Byggnation
- Teknikentreprenad
- Fordonsindustri och fordonsreparation
- Jordbruk
- Installation och montage
- Utbildning

Rebel™ EMP 235ic

Tekniska data	
Nätanslutning 1-fas	120/230 V
Matningsspänningsintervall	90–270 V
Antal faser	1
Matningsfrekvens	50/60 Hz
Nätkontakt	230 V, Jordad 16 A (trög)
Nätkabel	3 m 3 x 2,5 mm ² H07RN-F
Maximiström	250 A
Svetsström och -spänning MIG (230 V) intermittensfaktor 25 % intermittensfaktor 40 % intermittensfaktor 60 %	230 A 25,5 V 195 A 23,8 V 170 A 22,5 V
Svetsström och -spänning MMA (230 V) intermittensfaktor 25 % intermittensfaktor 60 %	210 A 28,4 V 150 A / 26 V
Svetsström och -spänning TIG (230 V) intermittensfaktor 40 % intermittensfaktor 60 %	235 A 19,4 V 200 A / 18 V
Inställningsområde V MIG/MAG svetsning	14,8–26 V
Trådmatningshastighet	2,0–17,8 m/min
Tråddiameter: kolstål rostfritt stål aluminium rörtråd	0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm
Trådrullediameter	100 mm, 200 mm, 300 mm
Godkännanden	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 och 13. RoHS
Kapslingsklass	IP23S
Strömkällans mått, L x B x H	686 x 292 x 495 mm
Strömkällans vikt	28,6 kg

Rebel™ EMP 235ic

Beställningsinformation

Rebel EMP 235ic för MIG/MAG, MMA och Lift TIG	0700300989
---	------------

I leveransen ingår: Strömkälla med 3 m nätkabel, brännare MXL™ 270 3 m, svets- och återledarkabelsats 3 m, gasslang 4,5 m med snabbkoppling, matarrullar och kontaktmunstycken.

Tillval och tillbehör

TIG-brännare TXH™ 202 4 m	0700300857
Fotmanövrerat TIG-fjärrdon med 4,5 m kabel och 8-stifts kontakt	W4014450
2-hjulig vagn	0700300872

Slit- och reservdelar*

Kontaktmunstycke MXL 270/340 0,8 mm	0700200068
Kontaktmunstycke MXL 270/340 1,0 mm	0700200070
Kontaktmunstycke MXL 270/340 1,2 mm	0700200071
Trådledare, stål, 3 m, för tråddiameter 0,6–0,8 mm	0700200085
Trådledare, stål, 3 m, för tråddiameter 1,0–1,2 mm	0700200087
Matarrulle 0,6–0,8 mm V-spår	0367556001
Matarrulle 0,8–1,0 mm V-spår	0367556002
Matarrulle 1,0–1,2 mm V-spår	0367556003

* För MIG/MAG-brännare MXL 270 och trådmatarmekanism

Slit- och reservdelar för aluminium

Matarrulle för aluminium 1,0 och 1,2 mm U-spår	0367556004
Utloppsårsats, aluminium	0464598880
Trådledare, PTFE, för aluminiumtråd 0,8–1,2 mm	0700200091

När du väljer svetsmaskiner med toppprestanda, behöver du tillsatsmaterial med toppprestanda – tillsatsmaterial från ESAB. Läs mer på esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

