

3M Slipteknologi  
3M™ Cubitron™ II

# Teknologisk revolution

med unik prestanda



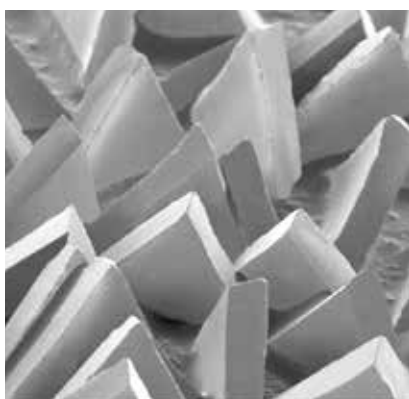
CUBITRON™ II

3M

# En ny epok av slipprestanda

## Ta produktiviteten till en högre nivå

Till skillnad mot konventionella slipprodukter, som består av oregelbundet formade och slumpvis placerade mineralkorn, baseras Cubitron II på 3M:s nya egenutvecklade teknologi för precisionsformning, som bildar perfekta triangelformade keramiska slipmineraler. Mineralerna på Cubitron II har enhetlig form och storlek, och är konstruerade för att brytas och därmed vara självslipande. Teknologin tillåter mycket snabbare avverkning än med konventionella slipprodukter – även i svårbearbetade material som rostfritt stål, nickellegeringar och kobolt-kromstål.



Cubitron II består av vertikalt orienterade, precisionsformade slipkorn av keramisk aluminiumoxid. De triangelformade slipmineralerna är konstruerade för att brytas ned vid belastning, så att det ständigt bildas nya vassa eggar och kanter som skär som en kniv genom metall, istället för att mejsla och nöta materialet. Detta förebygger att värme ackumuleras i materialet, vilket skulle kunna medföra värmerelaterade spänningssprickor och missfärgning. Eftersom själva teknologin leder till en slipprocess med lägre arbetstemperratur får alla Cubitron II produkter betydligt bättre prestanda än motsvarande produkter med traditionell konstruktion. Dvs de avverkar snabbare, har längre livslängd och kräver inte samma tryck från operatören.

Efter hand som de triangelformade kornen slits ner bryts fragment av och bildar nya vassa toppar och kanter, med snabbare och kallare slipning som följd.



Konventionella keramiska slipkorn är mera oregelbundna och blockliknande i formen. Istället för en ren skärande effekt tenderar konventionella korn att nöta sig genom metallen som bearbetas. Detta gör att värme byggs upp i arbetsstycket och slipmaterialet. Följden är långsammare avverkning, kortare livslängd och oönskade effekter som blåanlöpning.



Hemligheten bakom den unika prestandan hos Cubitron II ligger i deras speciella trekantiga mineralform.

Som man ser på gnistbildningen i fotot styr Cubitron II värmeenergin mot spånen, så att både material och band håller sig svalare.

### ▲ Högre sliphastighet

”Det tog en av våra slipare 60 minuter att utföra en uppgift med ett band av konkurrerande märke. Med 984F klarade han samma uppgift på bara 45 minuter.”

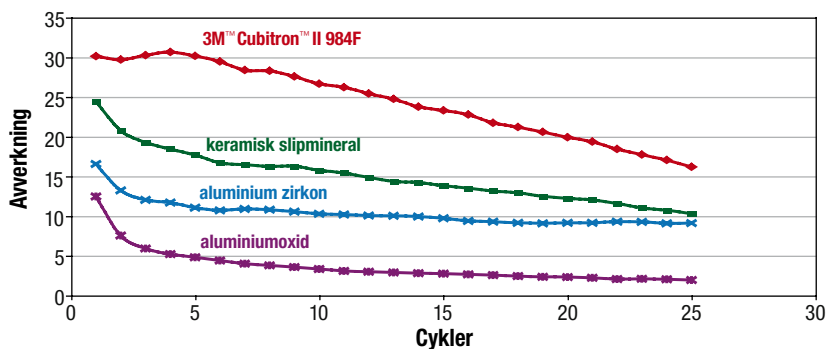
– Precisionsgjuteri

## Glöm allt du tidigare har lärt dig om slipning med band.

Det nya slipbandet 984F från 3M har höjt ribban för prestanda och produktivitet. Detta beror på banbrytande 3M-teknologi som tänjer gränserna för avverkning och bandlivslängd.

- I genomsnitt upp till 30% snabbare avverkning av svårslipade metaller, jämfört med närmaste konkurrerande band
- Lägre sliptemperatur – värmeenergin styrs från arbetsstycke och band till spån
- Minskar risken för blåanlöpning och värmepåverkan
- Håller upp till 4 gånger längre än konventionella band med keramiska korn

## 3M™ Cubitron™ II Slipband SLIPAR MER!

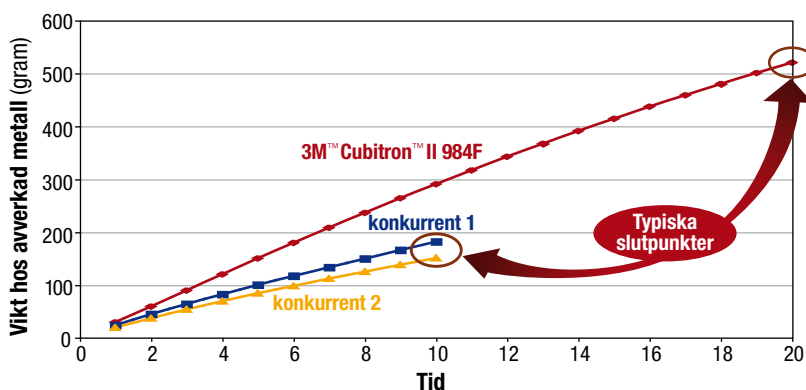


### Utvecklingen av högpresterande slipmineraler

På sin tid representerade var och en av de tre konkurrerande slipmineralerna i diagrammet ett stort framsteg inom slipprestanda. Idag, baserat på rena jämförelser mellan sliphastigheter i rostfritt stål, definierar Cubitron II en helt ny standard för produktivitet.

## 3M™ Cubitron™ II Slipband HÅLLER LÄNGRE!

Kumulativ slipning, SS304: Typisk slutpunkt



3Ms undersökningar visar att de flesta slipare väljer att byta band när avverkningen har sjunkit till 2/3 av den ursprungliga. Som detta diagram visar dröjer det dubbelt så lång tid innan Cubitron II-band når samma slutpunkt. Dessutom avverkar Cubitron II snabbare genom hela sin livslängd. Resultat? Inte bara mer arbete per timme, utan totalt sett mer arbete per band. Vilket ger lägre kostnad per producerad detalj.

### ▲ Slipar kallare och minskar defekterna på varje detalj

”Vi slipade 24 delar utan värmespanningar med ett enda Cubitron II-band. Med ett band av annat märke såg vi tecken på värmespanningar redan på den första detaljen.”



### ▲ Mer lättarbetat för slipoperatören

”Genom att Cubitron II slipar snabbare upplever så gott som alla slipare att det krävs mycket mindre tryck mot bandet, under hela dess livslängd.”

– Tillverkare av flygplansdelar

## Utan konkurrens

Cubitron II jämfört med konkurrenter med konventionell kornform



Detta foto visar tre identiska stänger i rostfritt stål 304 efter nio slipcykler med tio sekunder per cykel och med samma tryck. Under denna tid har Cubitron II 984F avverkat minst 50% mer material än ett konventionellt keramiskt band av modernare slag.

## Slipar kallare

3M Cubitron II är konstruerade för att slipa kallare. Detta eliminerar problem med blåanlöpning och minskar risken för värmelaterade spänningsprickor.



3M Cubitron™ II 984F 36+ Konkurrentande band 1 Konkurrentande band 2 Konkurrentande band 3

Detta foto visar fyra identiska stänger i rostfritt stål 304 efter nio slipcykler med tio sekunder per cykel. Tre av stängerna slipades med konventionella keramiska slipband och uppvisar varierande grad av oxidation. Stången som slipats med ett Cubitron II-band har däremot ingen blåanlöpning.



## 3M™ Cubitron™ II, urvalsguide för slipband

Konventionell produktkvalitet	Rekommenderat utbyte mot Cubitron II	Potentiella förbättringar	
		Snabbare avverkning, längre livslängd	Färre slipsteg
24	36+	✓	
36	36+	✓	
	60+		✓
40	36+	✓	
	60+		✓
50	36+	✓	
	60+	✓	
	80+		✓
60	60+	✓	
	80+		✓
80	80+	✓	
100	80+	✓	

Den högre slipeffekten och hållbarheten hos Cubitron II-slipband innebär att man kan använda samma eller en finare kornstorlek jämfört med konventionella band, och ändå öka såväl produktivitet som bandlivslängd. Övergång till Cubitron II-slipband betyder i många fall att antalet slipsteg kan minskas utan att kompromissa med kvaliteten.

## 3M™ Cubitron™ II, artikelnummer för slipband

Dimension	Kornstorlek	Artikelnummer	Min. kvantitet
10 x 330 mm	60+	156342	100
10 x 330 mm	80+	156344	100
12 x 330 mm	60+	158706	100
12 x 330 mm	80+	151708	100
13 x 457 mm	60+	159137	100
13 x 457 mm	80+	160549	100
20 x 520 mm	36+	151707	100
20 x 520 mm	60+	151708	100
20 x 520 mm	80+	152378	100
50 x 1600 mm	36+	153470	30
50 x 1600 mm	60+	153471	30
50 x 1600 mm	80+	153472	30
50 x 2000 mm	36+	152353	30
50 x 2000 mm	60+	152354	30
50 x 2000 mm	80+	152355	30
75 x 2000 mm	36+	148781	20
75 x 2000 mm	60+	149398	20
75 x 2000 mm	80+	152195	20
75 x 2250 mm	36+	153747	20
75 x 2250 mm	60+	153748	20
75 x 2250 mm	80+	155337	20

## Att tolka informationen på baksidan av Cubitron II-band

**CUBITRON™ II** Ryggmaterialets tjocklek YF=Styvt – lämpligt för slipning

**3M** **984F** **YF** **60+**

**Bandriktning**  
Bandet kan arbeta i båda riktningarna, men för att nå högsta möjliga avverkningen, låt det gå i riktningen markerad "+". Säkerheten påverkas inte av bandriktningen.

**Artikelnummer**

**Rekommenderad personlig skyddsutrustning**

**Kornstorlek**  
Ett plustecken betyder att de precisionformade slipmineralerna har exakt samma storlek och form enligt angiven gradering. Detta till skillnad från traditionella slipmineraler som istället har olika form och storlek inom ett bestämt intervall.



3M™ Filbandsmaskin 28366

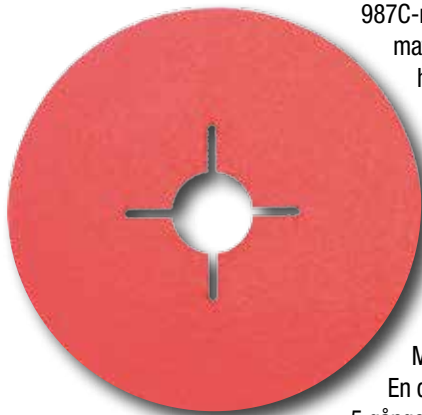
Dimension	Kornstorlek	Artikelnummer	Min. kvantitet
75 x 2500 mm	36+	148997	20
75 x 2500 mm	60+	149399	20
75 x 2500 mm	80+	151967	20
100 x 2000 mm	36+	153793	20
100 x 2000 mm	60+	153794	20
100 x 2000 mm	80+	154810	20
150 x 2000 mm	36+	151965	10
150 x 2000 mm	60+	151966	10
150 x 2000 mm	80+	152352	10
150 x 2500 mm	36+	151368	10
150 x 2500 mm	60+	151963	10
150 x 2500 mm	80+	151964	10



# Det bästa sättet att öka produktiviteten

## Cubitron™ II Fiberrondell 987C:

Om du arbetar med värmekänsliga material som rostfritt stål, kommer du att uppskatta hur 987C-rondellen arbetar sig in i materialet, avverkar snabbare, håller längre och kräver mindre tryck än vanliga slipprodukter.



När du har slipat dubbelt så många detaljer som vanligt med en enda rondell kommer du att känna dig frestad att byta. Men håll ut och slipa vidare! En del kunder har rapporterat 5 gånger längre livslängd.

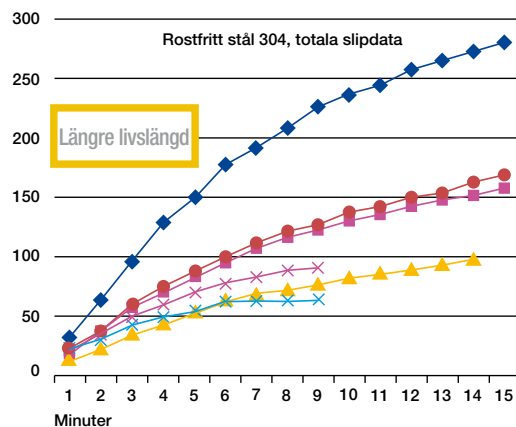
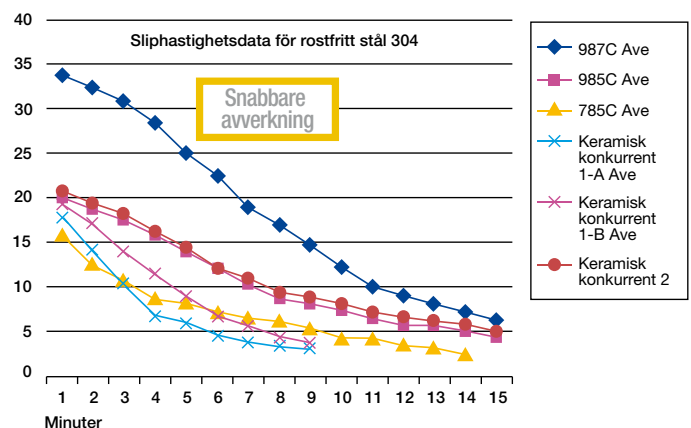
Prova själv 987C – du kommer garanterat att uppleva en avsevärd förbättring jämfört med dina konventionella fiberrondeller.

## Testresultat från kunder med 987C

Tillämpning	Material	Tidigare rondelltyp	Ersatt kornst.	Resultat
Plåtslipning	Legering med hög nickelhalt	Keramisk	24	2,5 gånger längre livslängd
Plåtslipning	Rostfritt stål	Keramisk	24	2 gånger längre livslängd
Avgradning	Kolstål	Keramisk	36	2–4 gånger längre livslängd
Slipning av gjutrester	718 inconel	Keramisk blandning	24	2–3 gånger längre livslängd
Svets-avverkning	Rostfritt stål	Aluminiumoxid	36	5 gånger längre livslängd

De faktiska resultaten påverkas av slutanvändarens tillverkningsprocesser.

Interna testresultat



# Svår att slita ut

## Cubitron™ II Fiberrondell 982C:

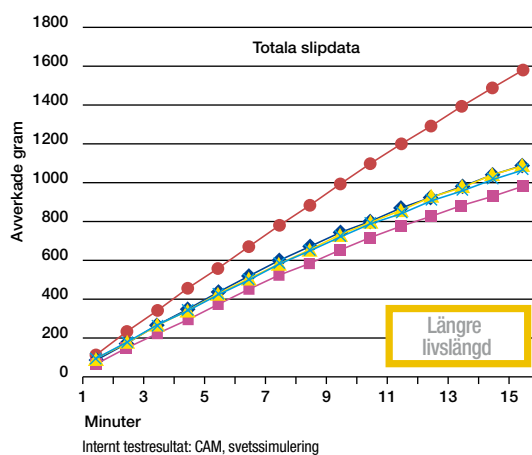
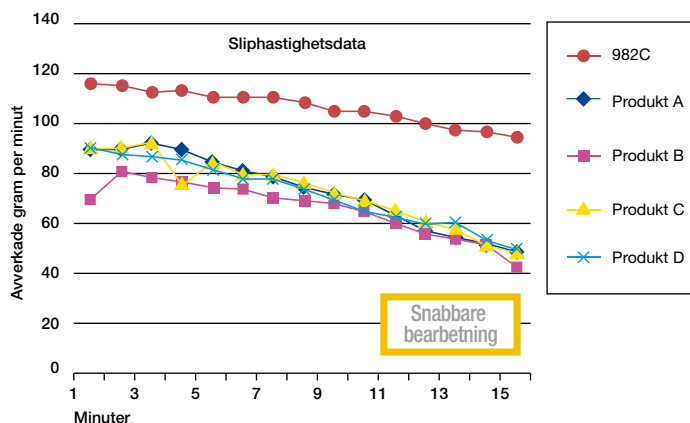


Vill du slipa klart före alla andra och samtidigt sänka kostnaderna? Med 982C får du en rondell som slipar snabbare, varar längre och kräver mindre tryck. 982C jobbar helt enkelt hårdare, så att du slipper göra det. 3M 982C gör så att du får längre livslängd och flera detaljer slipade med en fiberrondell, utan att behöva öka ansträngningen.

### Testresultat från kunder med 982C

Användning	Material	Tidigare rondelltyp	Resultat med 982C	Kommentarer från operatör
Svetsfogar (kant och plan)	kolstål	keramisk, kornstl 36	ALLA operatörer noterade 2-3 ggr längre livslängd	"Mycket bättre slipresultat"
Gassvetsning	kolstål	keramisk, kornstl 24	2 ggr längre livslängd	"Mycket bättre – slipar snabbare och längre"
Svetsförberedelse (plan)	kolstål	keramisk, kornstl 36	2 ggr längre livslängd	"Behöver inte trycka på lika mycket – mera hållbart material"
Nedslipning av svetssträngar	kolstål	keramisk, kornstl 36	4 heta strängar/ rondeller	"Skär in i heta strängar där andra rondeller skulle ge upp"
Kantbearbetning	kolstål	keramisk, kornstl 36	2-3 ggr längre livslängd	"Rondellen håller längre utan att jag behöver öka kraften mot slutet"

De faktiska resultaten påverkas av slutanvändarens tillverkningsprocesser.



Allt du behöver för att klara de tuffast tänkbara slipuppgifterna i kolstål eller rostfritt stål, med kornstorlekarna 36+, 60+ och 80+. Var med i sliprevolutionen med Cubitron™ II och lyft din produktivitet till en ny nivå.

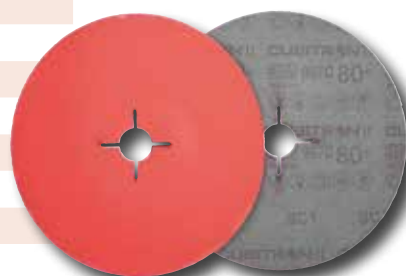
### 3M™ Cubitron™ II Fiberrondell 982C

Diameter	Kornstorlek	Artikelnummer	Max varvtal	MOQ
100 mm	36+	27769	15,200	100
100 mm	60+	27779	15,200	100
100 mm	80+	27771	15,200	100
115 mm	36+	55075	13,500	100
115 mm	60+	27623	13,500	100
115 mm	80+	27627	13,500	100
125 mm	36+	55073	12,000	100
125 mm	60+	27624	12,000	100
125 mm	80+	27628	12,000	100
180 mm	36+	27698	8,500	100
180 mm	60+	27740	8,500	100
180 mm	80+	27741	8,500	100



### 3M™ Cubitron™ II Fiberrondell 987C

Diameter	Kornstorlek	Artikelnummer	Max varvtal	MOQ
100 mm	36+	27772	15,200	100
100 mm	60+	27773	15,200	100
100 mm	80+	27774	15,200	100
115 mm	36+	27619	13,500	100
115 mm	60+	27645	13,500	100
115 mm	80+	27649	13,500	100
125 mm	36+	27618	12,000	100
125 mm	60+	27646	12,000	100
125 mm	80+	27650	12,000	100
180 mm	36+	27744	8,500	100
180 mm	60+	27742	8,500	100
180 mm	80+	27743	8,500	100



3M™ nyutvecklad räfflad  
underläggsplatta.  
64860 115 mm  
64861 127 mm  
64862 178 mm



3M™ nyutvecklad slät  
underläggsplatta.  
64857 115 mm  
64858 127 mm  
64859 178 mm



# Grym prestanda med färre kantskador

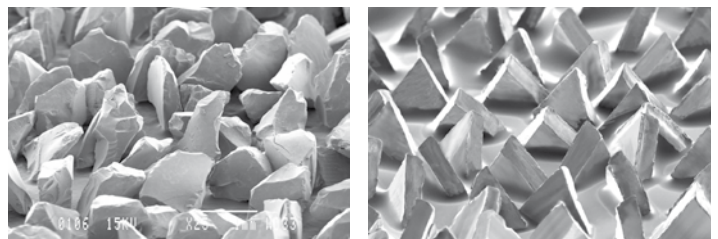


När du använder sliprondeller är det rondellkanten som står för slipning och finbearbetning. Om kanternas bristande slitstyrka är ett av dina problem, övergå till Cubitron™ II Roloc™ 984F. Rondellernas kantförstärkning i kombination med 3M:s precisionsformade slipmineraler, gör denna produkt till en tuff rondell med bett och överlevnadsinstinkt.

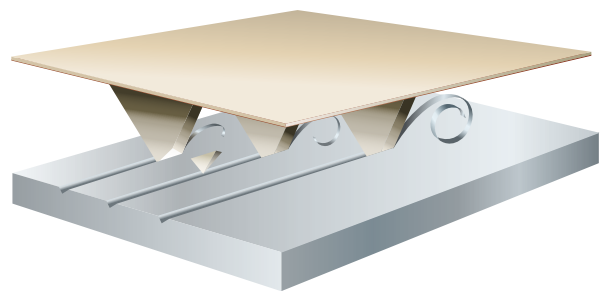
- Robust material för mer hållbar kantbearbetning.
- Precisionsformade mineraler ger rondellen en lägre arbetstemperatur.
- De precisionsformade slipmineralerna är självskärpande och garanterar kontinuerligt god slipverkan med mindre tryck.
- 3M™ Roloc™-gänga för enkel men stadig montering.
- För slipning, finbearbetning och avgradning på i princip alla metaller.

Tillgänglig i storlekarna:

- 38 mm, 50 mm och 75 mm
- Kornstorlek 36+, 60+ och 80+



3M:s precisionsformade slipmineraler med extremt vassa eggar slipar snabbt och varar länge. De triangelformade slipmineralerna (högra bilden) är elektrostatiskt pålagda för att alltid hamna i rätt läge. Varje topp fungerar som ett svarvskär som skär genom metall, slits jämnt och erbjuder överlägsen livslängd och utmärkta resultat.



3M precisionsformade slipmineraler överst i bild.



## Tips för bästa resultat

Maximera fördelarna med 3M:s precisionsformade slipmineraler genom att använda 3M:s verktyg med perfekt avstämda effekt- och varvtalsdata.

3M slipmaskiner (effekt)	Rekommenderat varvtal	Materialtyp
38 mm/0,5 hk	20,000	Rostfritt stål
50 mm/0,5 hk	20,000	Kolstål/aluminium
50 mm/1,0 hk	15,000	Rostfritt stål
75 mm/1,0 hk	15,000	Kolstål/aluminium

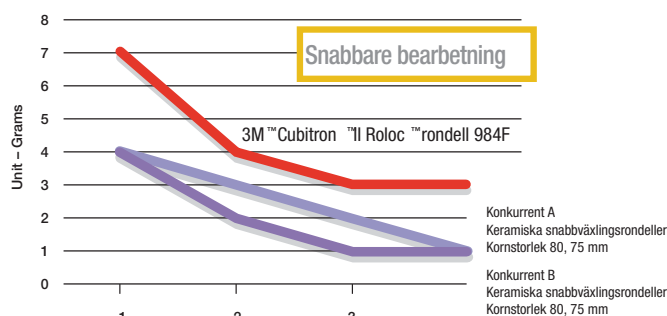
## Välj rätt tillbehör för perfekt resultat.

Stödplattans hårdhet kan påverka kraftbehov och slipresultat. Välj bland 3M:s många olika stödplattor får att hitta den med rätt styvhet och formbarhet för den aktuella uppgiften.

Stödallriksdiameter	Max varvtal	Hårdhet	Art.nr
38 mm	30,000	Hård	50038
50 mm	25,000	Medel	45095
	25,000	Hård	50050
	25,000	Extra hård	45097
75 mm	18,000	Medel	45092
	20,000	Hård	50075
	20,000	Extra hård	45093

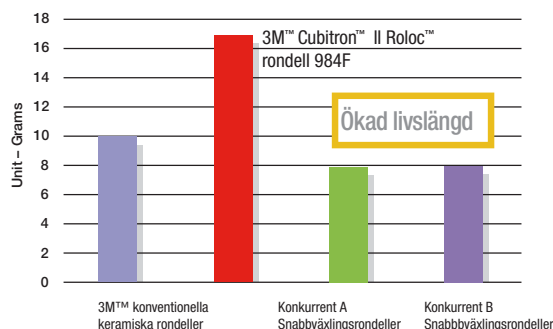
Var inte rädd för att gå nära kanten. Även om kantbearbetning kan ha orsakat förtida förlitning på andra rondeller, kan samma bearbetning faktiskt öka livslängden hos en Cubitron™ II Roloc™ 984F-rondell genom att hjälpa till med självskärpningen av de precisionsformade kornen.

## Svetsavverkning – 3M™ Roloc™ 984F jämförd med konventionell keramisk rondell (75 mm, motsvarande kornstorlek P80/80+)



3M:s interna testresultat – svetsmuleringstest på rostfritt stål 304.

## Slipdata – 3M™ Roloc™ 984F jämförd med konventionell keramisk rondell (75 mm, motsvarande kornstorlek P80/80+)





## 3M™ Cubitron™ II Roloc™ rondell 984F

### 3M™ Cubitron™ II Roloc™-rondell, testresultat från kunder

Tillämpning	Metall	Nuvarande rondell	Testresultat
Slipning	Rostfritt stål	Keramisk	Snabbare avverkning, bättre kanthållfasthet, bättre finish
Svetsavverkning	Kolstål	Aluminium Zirkon	2–4 gånger längre livslängd
Kantslipning	Aluminium	Aluminiumoxid	Bättre hållfasthet, 2 gånger snabbare avverkning
Avgradning	Titan	Aluminiumoxid	Längre livslängd, lägre arbetstemperatur, mindre värmeutveckling

Storlek	Kornstorlek	Typ av fäste	Rondeller/förp.	Artikelnummer
38 mm	36+	Typ Roloc™	200/lev.fp (4x50)	27700
	60+	Typ Roloc™		27708
	80+	Typ Roloc™		27716
50 mm	36+	Typ Roloc™	200/lev.fp (4x50)	27701
	60+	Typ Roloc™		27709
	80+	Typ Roloc™		27717
75 mm	36+	Typ Roloc™	200/lev.fp (4x50)	27702
	60+	Typ Roloc™		27710
	80+	Typ Roloc™		27718



3M™ Vinkelslip 25124



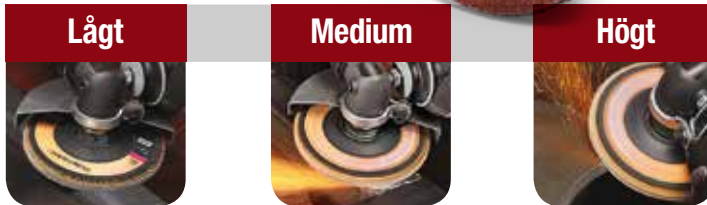
3M™ Vinkelslip 25125

3M tryckluftsdrivna vinkelslipar rekommenderas vid slipning av 3M™ Cubitron™ II 984F Roloc™ rondeller.

\*De faktiska resultaten påverkas av slutanvändarens tillverkningsprocesser.

För ytterligare information, besök [3M.se/slip](http://3M.se/slip)

# Gör mer på kortare tid


**Lågt**

 Rost/  
Oxidborttagning

**Medium**

 Svets-  
borttagning  
Svets-  
förberedning  
Slagg-  
borttagning

**Högt**

 Gradning  
Kantbrytning

Cubitron II Lamellrondeller 967A är idealiska för en rad applikationer från lågt till medelhögt tryck, särskilt förberedning vid målning samt arbete i rostfritt där ytfinish är viktig och risken för felskar stor.

Använd Cubitron II Lamellrondell 967A på rostfritt stål, kolstål, aluminium och icke-järnmetaller. Kylmedlet hjälper till att hålla arbetsstycket svalt när man slipar i värmekänsliga metaller.

Varhelst jobbet tar dig, 3M™ Cubitron™ II Lamellrondeller 967A hjälper dig att göra mer!

**Transport**

- Skepps- & båtvarv
- Bilindustri
- Lastbil och järnväg

**Metalltillverkningsindustrin**

- Konstruktionsstål
- Plåt
- Maskinverkstäder
- Rör och tank

**Maskintillverkning**

- Industriella maskiner
- Olja och gas
- Livsmedelstillverkning
- Jordbruksmaskiner

**Produkt sortiment 3M Lamellrondell Cubitron™ II 967A**

Artnr.	Korn	Dim	Max Varvtal	Lev/förp.
65051	40+	115MM	13,300	10
65052	60+	115MM	13,300	
65053	80+	115MM	13,300	
65054	40+	125MM	12,200	
65055	60+	125MM	12,200	
65056	80+	125MM	12,200	
65060	40+	180MM	8,600	
65061	60+	180MM	8,600	10
65062	80+	180MM	8,600	
65066	40+	115MM	13,300	
65067	60+	115MM	13,300	
65068	80+	115MM	13,300	
65069	40+	125MM	12,200	
65070	60+	125MM	12,200	
65071	80+	125MM	12,200	10
65072	40+	180MM	8,600	
65073	60+	180MM	8,600	
65074	80+	180MM	8,600	


**KONISK**

**RAK**



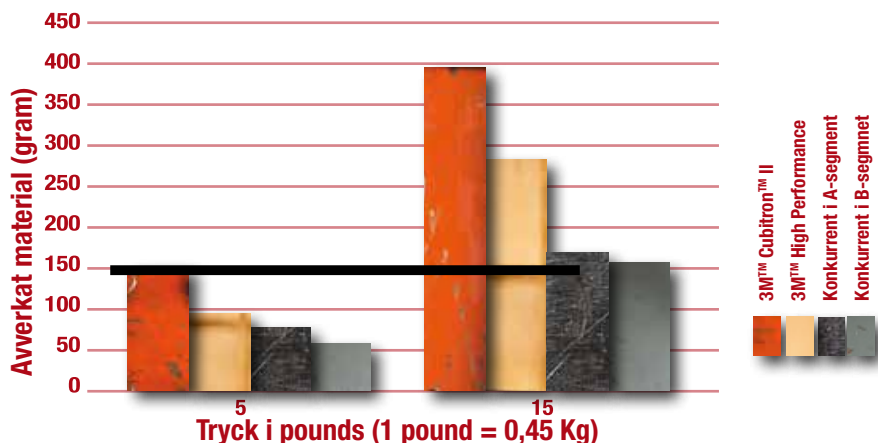
# Skapar en helt ny prestandanivå

3M™ Cubitron™ II precisionsformade slipmineraler tar produktiviteten till en ny nivå. Vid en jämförelse med traditionella navrondeller tillverkade med aluminiumoxid, zirkoniumoxid eller keramiska korn så ger den nya teknologin en bättre avverkning och längre livslängd.

## Mindre tryck krävs, mer material avverkas

En traditionellt produkt kräver upp till tre gånger högre tryck för att kunna matcha skärförmågan hos 3M™ Cubitron™ II navrondeller.

Avsedd för applikationer inom: Svetsning, mekaniska verkstäder, verkstadsindustri, skeppsvarv och allmän metallbearbetning.

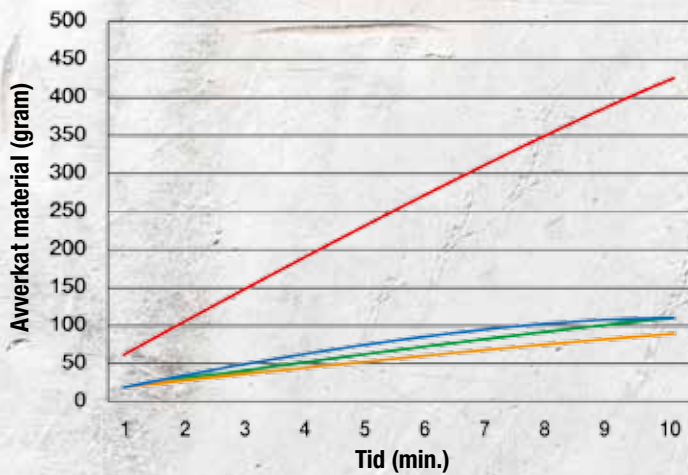


## 3 skäl till varför produkten är bättre

1. Skär snabbare  
– bidrar till att öka produktiviteten
2. Räcker längre – sparar pengar
3. Användarvänlig – bra för operatören, bra för verksamheten

## Mervärde

- Högre avverkning med lägre tryck
- Mindre belastning för operatören
- Ökad produktivitet



3M™ Cubitron™ II  
 3M™ Green Corps  
 Konkurrent i A segment  
 Konkurrent i B segment

Bilden visar att efter **10 minuters slipning** har Cubitron™ II navrondell tredubblat avverkningen jämfört med sina konkurrenter.

**Cubitron™ II navrondeller genererar hög avverkning på olika metaller. Framtagna för avverkning på svetsfogar, vid fasning eller andra typer av svetsförberedning.**

## 3M™ Cubitron™ II Navrondell T27

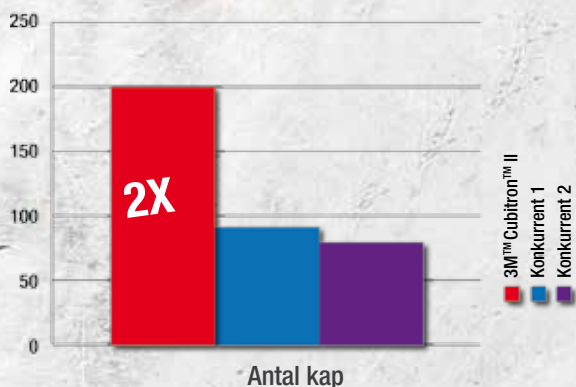
Unik teknologi. 3M™ precisionformade slipmineraler för hög avverkning och lång livslängd. Framtagna för att användas främst på stål och rostfritt. Skär kallare och kräver mindre tryck. Lägre arbetstemperatur förebygger blåanlöpning och värmerelaterade spänningssprickor. Har ett järn, svavel- och klorinnehåll < 0,1% för renare resultat på t.ex. rostfritt.

Diameter	Tjocklek	Hålbild	Artikelnummer	Max. varvtal	Inner/ytterförpackning
115	7,0	22,23	65510	13.300	10/20
125	7,0	22,23	65509	12.250	10/20
150	7,0	22,23	65492	10.200	10/20
180	7,0	22,23	65493	8.500	10/20
230	7,0	22,23	65494	6.650	10/20

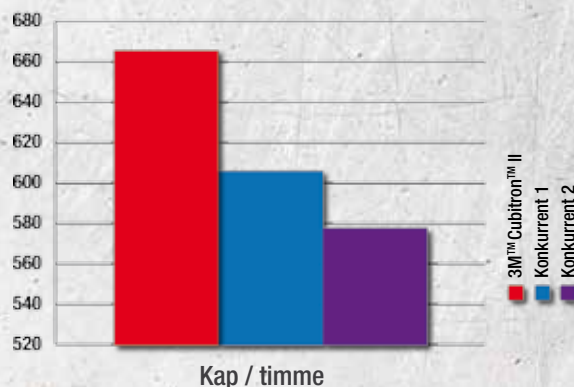


Cubitron™ II kapskivor är framtagna för att ge en hög avverkning och lång livslängd på järn, stål, rostfritt stål, legerat stål och gjutgods.

LIVSLÄNGD TOTALT ANTAL KAP / SKIVA



HASTIGHET: KAP / TIMME



Cubitron™ II kapskivor ger högre avverkning och längre livslängd vilket bidrar till lägre totalkostnader.

## Produkt-egenskaper

- Unik teknologi.
- 3M™ precisionsformade slipmineraler för mycket hög avverkning och lång livslängd.
- Lägre arbetstemperatur och kräver mindre tryck.
- Har ett järn, svavel- och klorinnehåll <0,1% för renare resultat på t.ex. rostfritt.



### 3M™ Cubitron™ II Kapskivor T41

Diameter	Tjocklek	Hållbild	Artikelnummer	Max. varvtal	Inner/ytterförpackning
75	1,0	8,00	65170	25.450	25/50
75	1,0	10,00	170890	25.450	25/50
100	2,0	16,00	65501	15.300	25/50
115	1,0	22,23	65513	13.300	25/50
115	1,6	22,23	65454	13.300	25/50
125	1,0	22,23	65512	12.200	25/50
125	1,6	22,23	65455	12.200	25/50
125	2,0	22,23	65464	12.200	25/50
150	1,6	22,23	65173	10.200	25/50
150	2,0	22,23	65174	10.200	25/50
180	1,6	22,23	65456	8.500	25/50
180	2,0	22,23	65462	8.500	25/50
230	2,0	22,23	65463	6.650	25/50
230	2,5	22,23	65471	6.650	25/50
230	3,0	22,23	65487	6.650	25/50

### 3M™ Cubitron™ II Kapskivor T42

Diameter	Tjocklek	Hållbild	Artikelnummer	Max. varvtal	Inner/ytterförpackning
115	2,5	22,23	65472	13.300	25/50
125	2,5	22,23	65477	12.200	25/50
180	2,5	22,23	65479	8.500	25/50
230	2,5	22,23	65481	6.650	25/50



# Har allt du behöver

Den ger snabbare avverkning, längre livslängd och är användarvänlig. Inget är bättre än Cubitron II slipprodukter.

Om ni letar efter ett enkelt, effektivt sätt att öka er produktivitet är nya 3M™ Cubitron™ II kap & sliprondell svaret! Dessa mångsidiga rondeller är konstruerade för att användas både som navrondell och som en kapskiva – vilket gör dem idealiska för kapning, slipning och svetsförberedning m.m.

## Andra kommer inte ens i närheten

Konstruerad med 3M:s revolutionerande teknologi precisionsformade slipmineraler skär 3M's kap & sliprondell nästan dubbelt så snabbt som vår närmaste konkurrent. De håller längre samt tar bort nästan dubbelt så mycket material på samma tid. Dessutom krävs inte samma tryck vilket gör rondellen mer användarvänlig. Du får piggare personal och mer gjort till en lägre kostnad per sliptillfälle.

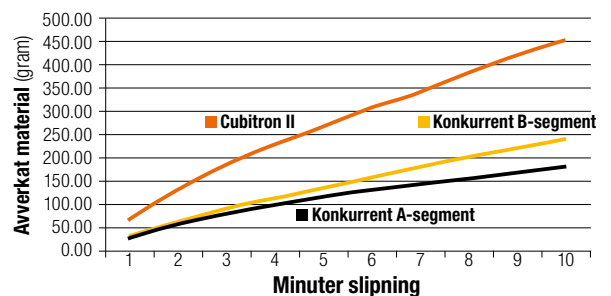
**Optimerad för användning på järn, stål och rostfritt.  
Förslag på applikationer:**

- Kapning
- Borttagning av källsvets
- Slipning
- Svetsförberedning
- Avfasning



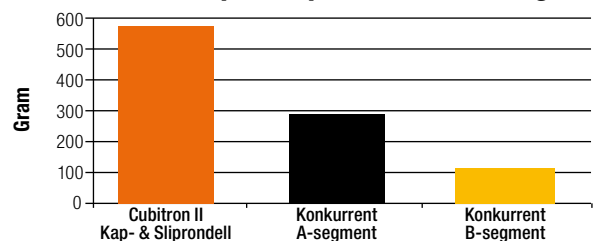
Nästan dubbelt så effektiv som närmsta konkurrent efter 10 min slipning.

## Cubitron II Kap- & Sliprondell skär snabbare!



Avverkar nästan dubbelt så mycket material som närmsta konkurrent.

## Cubitron II Kap- & Sliprondell räcker längre!



## 3M™ Cubitron™ II Kap- & Sliprondell T27

Diameter	Tjocklek	Hålbild	Artikelnummer	Max. varvtal	Inner/ytterförpackning
100	4,2	16,00	PN81153	15.300	10/20
115	4,2	22,23	PN81157	13.300	10/20
125	4,2	22,23	PN81149	12.250	10/20
150	4,2	22,23	PN81152	10.200	10/20
180	4,2	22,23	PN81148	8.500	10/20
230	4,2	22,23	PN81154	6.650	10/20

**“ Klarar tuffare jobb utan ansträngning och utan rondellbyte!**

Möt vårt senaste tillskott till Cubitron II-familjen som tar bort mer material, jobbar snabbare och med mindre tryck än våra närmaste konkurrenter.”



**3M Svenska AB**  
**Slipteknologi**

Bollstanäsvägen 3  
191 89 Sollentuna

Te vxl: 08-92 21 00

Fax: 08-92 22 88

Epost: [kundservice@mmm.com](mailto:kundservice@mmm.com)

[www.3M.se/slip](http://www.3M.se/slip)

[www.youtube.com/3Mabrasives](http://www.youtube.com/3Mabrasives)