


# Meltolit 61 XE

AWS A5.15 : E Ni-C1 ISO 1071  
DIN 8573 E Ni-1 BG 22

## Allmän beskrivning

Gjutjärnselektrod ren nickel med grafitbelagd kärna. För svetsning i AC/DC. Svetsgodset består ren nickel. Används främst för kall svetsning i grått gjutjärn och reparation av sprickor.

Svetslägen	Strömart	Hölje
	= + ~40V	Basisk

**Material** Gjutstål Gjutjärn  
Grågjutjärn

Svetsgodsets egenskaper	$R_m$ (Mpa)	Hårdhet
	>400	Ca:180HB

Svetsgodsets Sammansättning %	C	Si	Mn	Fe	Ni
	1,0	1,2	-	2,0	Rest

Förpackning	Dimension Elektroder/ förp	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 350
		242	152	98
	Kg / hylsa	5,0	5,0	5
	SB-Pack			
	Artikel nummer	8M61XE2501	8M61XE3201	8M61XE4001
	Ampere (A)	80	120	150