

Caddy[®] Mig C160i

Bärbar MIG/MAG-svets för professionell svetsning

ESABs populära Caddy[®]-serie har fått en ny familjemedlem - Caddy[®] Mig C160i. Nykomlingen är en kompakt och bärbar 1-fas strömkälla på 160A för professionell MIG/MAG - svetsning i stål med solidtråd eller gaslös rörtråd.

Konstruerad för krävande svetsning

Caddy Mig C160i är en kompakt svetsströmkälla baserad på modern inverterteknologi. Användarvänlig inställningspanel och intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrosionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. IP23-godkänd vilket gör att Caddy Mig kan användas både inom- och utomhus.

Mobil MIG/MAG-svetsning

Nya Caddy Mig C160i ger svetsaren total rörelsefrihet. Låg vikt tillsammans med en ergonomisk svetspistol med 3 m långt kablage ger bra räckvidd för svetsaren. Den inbyggda PFC-kretsen tillåter dessutom svetsning med upp till 50 m långa anslutningskablar (Ø 2,5 mm²). Om nätanslutning saknas kan svetsen även anslutas till en generator med AVR-teknologi (Automatic Voltage Regulation).



Enkel att använda

Ställ in materialtjockleken (0,5-4,0 mm) och börja svetsa. Maskinen kontrollerar resten, kan det bli enklare? Vid behov kan bågspänningen (värmen) ökas eller minskas, vilket utförs med värmejusteringsratten.

Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Installation och montage
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Fordons- och bilindustri
- Häftsvetsning
- Lantbruk

XA00149310



Effektfaktor kompensering - Aktiv PFC-krets

Caddy Mig C160i har utrustats med en aktiv PFC-krets, vilket gör att utrustningen ger 30% mer svetseffekt än normalt. Detta innebär att den normala användaren får ut tillräcklig effekt med endast 10A trög säkring.

Val av tillsatsmaterial och skyddsgas

Solidtråd OK Autrod 12.51 Ø 0,8 mm svetsas med utmärkt resultat med både Argon/Mix och koldioxid (CO₂) som skyddsgas. ESAB rekommenderar solidtråd för bästa svetsresultat, speciellt vid svetsning av tunnplåt (<1,5 mm).

Vid svetsning med gaslös rörtråd Coreshield 15 Ø 0,8 mm krävs ingen skyddsgas, endast nätanslutning eller anslutning till generator.

Det inbyggda matarverket är anpassat för 5 kg trådspole.

- **Utmärkta svetsegenskaper i stål.** Optimerad för svetsning med Ø 0,8 mm solidtråd.
- **Enkel att använda** - bara ställ in materialtjockleken (0,5-4,0 mm) och börja svetsa.
- **Aktiv PFC-krets** gör att strömkällan normalt endast **kräver 10A trög säkring**.
- **Ergonomisk svetspistol MXL 180** med 3 m kablage - lång räckvidd
- **Klarar 50 m långa nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm²)** - ökad arbetsradie.
- **Solidtråd OK Autrod 12.51** Ø 0,8 mm svetsas med utmärkt resultat med både Argon/Mix och CO₂. ESAB rekommenderar solidtråd för bästa svetsresultat, speciellt vid svetsning av tunnplåt (<1,5 mm).
- Vid svetsning med **gaslös rörtråd Coreshield 15** Ø 0,8 mm krävs ingen skyddsgas, endast nätanslutning eller anslutning till generator .

Tekniska data

Nätanslutning , V/Faser, Hz	230 /1~ 50/60
Säkring (trög) , A	10/16
Automatsäkring, EN 60898 typ B	10/16
Nätkabel , Ø mm ²	3 x 1,5
Generator med AVR ,	
uteffekt 160A, kVA	min 5,5
uteffekt 100A, kVA	min 3,0
Max uteffekt MIG/MAG vid 40°C	160
35% intermittensfaktor, A/V	150/20,5
100% intermittensfaktor, A/V	100/19
Inställningsområde , A	30-160
Tomgångsspänning , V	60
Matningshastighet , m/min	2 – 11
Dimension trådspole , kg (mm)	5 (Ø 200)
Tomgångseffekt , W	15
Effektfaktor vid 100%	0,99
Verkningsgrad vid 100% , %	82%
Dimensioner LxBxH , mm	449 x 198 x 347
Vikt inkl. pistol och kablage , kg	11,4
Kapslingsklass	IP 23
Skyddsklass	S
Godkänd enligt standard	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-10

Inställningspanel	
Materialtjocklek, mm	0,5-4,0
Spänningsjustering, steglös	kallt - varmt

Beställningsnummer

Caddy® Mig C160i paket (helpall 12 st, halvfall 6 st)	0349 310 850
Vagn 2-hjul för stor gasflaska	0459 366 887

Leveransinnehåll:

Komplett med 3 m lång ergonomisk svetspistol MXL 180 (med kontaktmunstycke Ø 0,8 mm), inbyggt matarverk med matar-rulle för Ø 0,6-1,0 mm tråd, 3 m nätledning med stickpropp, 3 m återledarkabel med klamma, 4,5 m gasslang med slang-klämma och monterad snabbkoppling (hona), axelrem och instruktionsmanual.

Slitdelar matarverk och svetspistol

Mattarulle Ø 0,6-1,0 mm med 2 spår	0349 311 890
Tryckrulle, slät	0349 312 062
Inloppsmunstycke matarverk	0455 049 001
Gasmunstycke (1)	0700 200 054
Kontaktmunstycke (2)	
för solidtråd Ø 0,6 mm	0700 200 063
för solidtråd Ø 0,8 mm	0700 200 064
för solidtråd Ø 1,0 mm	0700 200 066
för gaslös rörtråd Ø 0,8 mm	0700 200 066
Fjäder (3)	0700 200 078
Trådleddare stål 3 m (4)	
för Ø 0,6-0,8 mm tråd	0700 200 085
för Ø 0,9-1,0 mm tråd	0700 200 087
Munstycksadapter (5)	0700 200 072

Tillsatsmaterial 5kg spole (Ø 200 mm)

Solidtråd OK Autrod 12.51 Ø 0,8mm (5kg)	1251084600
Gaslös rörtråd Coreshield 15 Ø 0,8 mm (4,5kg)	35UE084630



Caddy® Mig C160i placerad på 2-hjuls vagn
Vid svetsning med skyddsgas rekommenderas vagn för transport och säkring av gasflaska.

Uvecklad med svetsaren i fokus!



Slitdelar – Svetspistol MXL180



ESAB Sverige AB
Box 8004
SE-402 77 GÖTEBORG
Tel 031-50 90 00
Fax 031-50 92 22
E-mail: info@esab.se

www.esab.se

ESAB is certified according to ISO 9001

The ESAB group is certified according to ISO 14001 & OHSAS 18001