



TRANSPOCKET 150 TRANSPOCKET 180

/ MMA & TIG DC



Målet under utvecklingen av TransPocket 150 och TransPocket 180 var enkelt; gör något bra till något ännu bättre.

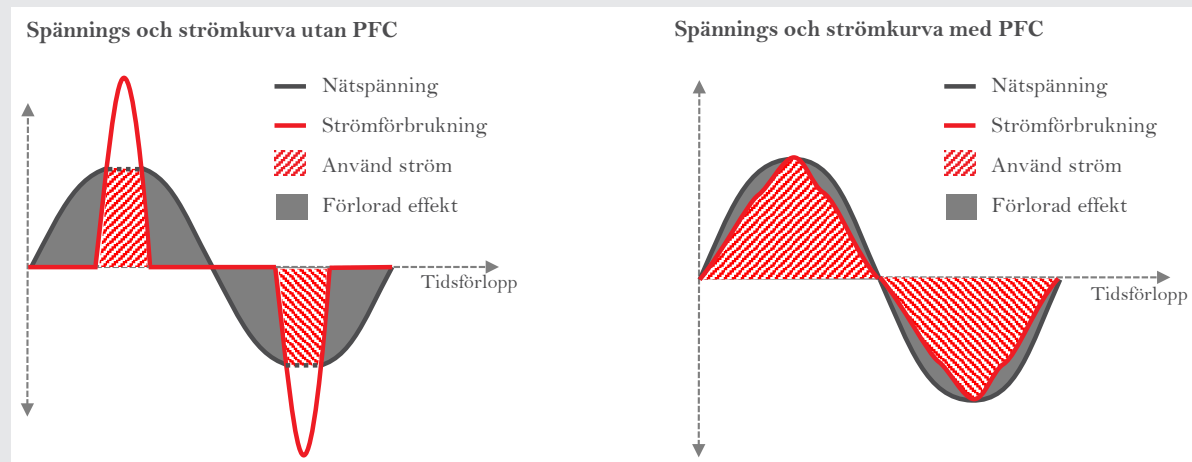
Med ett helt digitalt och intelligent resonanssystem, har reglerdelens responstid förbättrats, vilket ger bättre tändning, mindre sprut och en extremt stabil ljusbåge. Därtill har strömkällornas kapsling optimerats och gjort dem tåligare än någonsin.

MAXIMERAD VERKNINGSGRAD

Den senaste Transpocket generationen har en mycket högre verkningsgrad än de tidigare. Jämfört med föregångaren använder Transpocket 150 upp till 20 procent mindre energi, trots högre uteffekt. För användaren betyder det lägre energikostnader och minskad belastning på elnät/ generator.

Detta är möjligt med en PFC krets (Power Factor Correction) som dels tillåter användandet av mycket långa nätkablar, dels förbättrar elverkskompatibiliteten.

Den nya funktionen Time ShutDown, stänger av nätspanningen till effektdelen, om maskinen inte används inom en inställbar tidsram för ytterligare energibesparing.





ROBUST OCH PORTABEL

Nya Transpocket är tåligare än någon tidigare variant och är det perfekta verktyget på arbetsplatser med krävande förhållanden. Ett kraftigt, slitstarkt, ergonomiskt utformat hölje med smart konstruerade intag och kanaler för kylluft, skyddar elektronik och manöverpanel mot slag, stötar, damm och fukt.

Inre komponenter är monterade på speciellt utformade ramverk, som är en av detaljerna bakom Transpockets extrema tålighet. Det optimerade kylluftflödet reducerar mängden smuts som kan sugas in av fläkten, vilket ger ökad livslängd och IP23 klassningen talar för sig själv. Utrustningarnas låga vikt på 6,3 kg (TP150) respektive 8,7 kg (TP180) gör att de lätt kan flyttas till arbetsställen, som annars kan vara svåra att nå. Inställningen FUS (säkring) gör att maskinen själv begränsar sitt strömutfåg från elnät med låg kapacitet, vilket innebär att varierande nätkapacitet var ett problem som nu har en lösning.



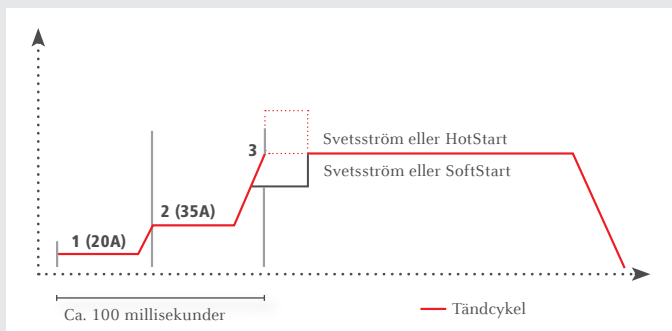
ENKEL OCH INTUITIV

Frontpanelen med sju-segmentsdisplay och LED indikatorer är intuitiv och lättavläst. Panelen är monterad försänkt vilket ger ett skydd mot skador.

Den nya generationen är redo för framtiden. Utrustningarna kan uppdateras och nya mjukvaruversioner, specialprocesser och systeminformation kan enkelt läggas till.

PERFEKTA SVETSEGENSKAPER

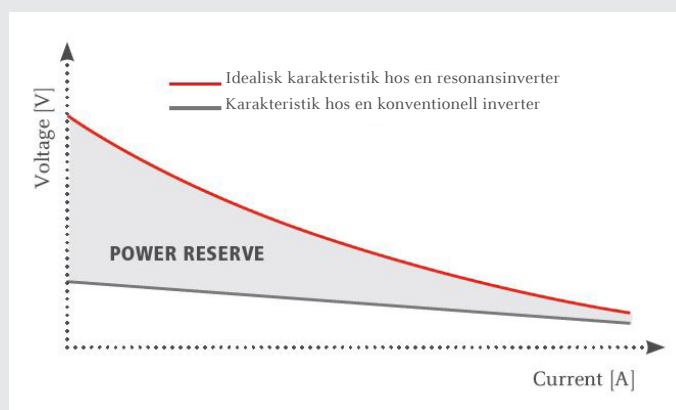
Fronius beprövade digitala resonanssystem, har förfinats för att ge ännu noggrannare och snabbare reglering av svetsströmmen. Då det hela tiden finns en tillgänglig effektreserv, kan minsta förändring i ljusbågen omedelbart korrigeras. Detta möjliggör startegenskaper som är näst intill fullkomliga och en ljusbåge som konsekvent ger optimala svetsegenskaper med minimalt sprut.



Perfekt tändning: begränsningen av kortslutningsströmmen vid kontakt med arbetsstycket, gör att elektroden inte fastnar. För att direkt från start få en stabil båge, ökas strömmen och stiger till inställt värde för SoftStart, svetsström eller HotStart. Alternativt kan tändningen ske utan upprampning, som hos äldre utrustningar.

Nya TP klarar alla elektrodotyper. Med celluloseelektroder (CEL) fås perfekta resultat tack vare en speciell karakteristik för sådana. Steglöst inställbara, startparametrar ger optimala tändegenskaper för alla elektrodotyper; hotstart, softstart eller direkt till svetsström, med eller utan upprampning. Ny steglös dynamikinställning möjliggör exakt anpassning till alla elektroder.

Ny MMA puls 0,5-100 Hz, ger en lättkontrollerad, viskös smälta, som kan vara fördelaktig vid svetsning i tunna material och positionssvetsning.



VARIANTER

Både Transpocket 150 och 180 finns med eller utan fjärruttag och i TIG version.

TIG versionerna har magnetventil, TIG-puls, TAC för snabb, effektiv häftning och TMC-anslutning (TIG Multi Connector). TP 180 TIG kan dessutom leverera upp till 220 A vid tigsvetsning.

Transpocket 180 finns även som Multi Voltage. Den ger en stabil process med matningsspänningar från 96-265 V och kan användas nästan var som helst i världen..

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Nätspänning -20% / +15%, 50/60 Hz	230 V	230 V	230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Effektkonsumtion	5.52 kVA	5.75 kVA	5.75 kVA	3.48 kVA	2.28 kVA
Cos phi	0.99 (150 A)	0.99 (180 A)	0.99 (180 A)		
Verkningsgrad	88% (90 A)	89% (at 120 A)	89% (at 120 A)		
Svetsström					
MMA	10 - 150 A	10 - 180 A	10 - 180 A	10 - 120 A	10 - 85 A
TIG	10 - 150 A	10 - 220 A	10 - 220 A	10 - 170 A	10 - 140 A
Intermittens/svetsström					
MMA					
10min/40°C 35% d.c.	150 A	–	–	–	–
10min/40°C 40% d.c.	–	180 A	180 A	120 A	85 A
10min/40°C 60% d.c.	110 A	150 A	150 A	100 A	70 A
10min/40°C 100% d.c.	90 A	120 A	120 A	90 A	65 A
TIG					
10min/40°C 35% d.c.	150 A	–	–	–	–
10min/40°C 40% d.c.	–	220 A	220 A	170 A	140 A
10min/40°C 60% d.c.	110 A	150 A	160 A	130 A	110 A
10min/40°C 100% d.c.	90 A	120 A	130 A	100 A	100 A
Tomgångsspänning	96 V	101 V	101 V		
Arbetspänning					
MMA	20.4 - 26.0 V	20.4 - 27.2 V	20.4 - 27.2 V		
TIG	10.4 - 16.0 V	10.4 - 18.8 V	10.4 - 18.8 V		
Skyddsklass	IP 23	IP 23	IP 23		
Kylning	AF / A	AF / A	AF / A		
Dimensioner l x w x h	365 x 130 x 285 mm	435 x 160 x 310 mm	435 x 160 x 310 mm		
Vikt	6.3 kg	8.9 kg	8.9 kg		



fro_bro_TP_150_180_sve_2017-11

Axson Teknik är certifierade
enl. ISO 9001:2015



Axson

AXSON TEKNIK AB • S. Långebergsgatan 18 • 436 32 Askim • 031- 748 52 80

www.axson.se

Medlem i

SVETS
KOMMISSIONEN