

Meltolit NS95/NS95F

DIN 8513: L-CuNiZn42, EN ISO 3677: B-CuNi42Zn
AWS/SFA 5.8 : RBCuZnD, EN 1044: Cu306

Allmän beskrivning

Nickel-legerat mässingslod/bronslod för hård-svetslödning/gassvetsning i olegerat stål samt gjutjärn och aducergods. Används mest för sammanfogning inom cykelindustrin, stålmöbler och maskindetaljer etc.. Används även för påläggning av utsatta maskindelar.

Arbetstemperatur	Gas	Hölje
910 grader C	Ac/Ox-Propan	Flussbelagd, Blå

Material Stål, olegerat stål,
gjutjärn, aducergods,
låglegerat stål (koppar
och kopparlegeringar)

Svetsgodsets egenskaper	R_m (Mpa)	$R_p 0,2$ (Mpa)	A_5 (%)	Hårdhet
		500		Ca 190 HB

Svetsgodsets Sammansättning %	Cu	Zn	Sn	Ni	Mn	Si
	48,5	Bal.	0,9	9,5		0,2

Förpackning	Dimension	1,5x1000 mm	2,0x1000 mm	2,5x1000 mm	3,0x1000 mm	4,0x1000 mm	5,0x1000 mm
Flussbelagd			9M4620M501	9M4625M501	9M4630M501	9M4645M502	9M4650M501
	Kg / hylsa	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
SB-Pack				9M4625M991			
Artikel nummer		9M4615R001 9M4615R002	9M4620R501		9M4630R001	9M4640R001	9M4650M501



Meltolit AB
Södra Långebergsgatan 18
421 32 Västra Frölunda
Tel 031-748 52 25 • Fax 031-28 64 65
www.meltolit.se