

Rustler EM PRO Compact

Genomtänkt utformad MIG- och elektrodsvetsinverter



Rustler EM 350C / 350Cw PRO Pulse

Industri

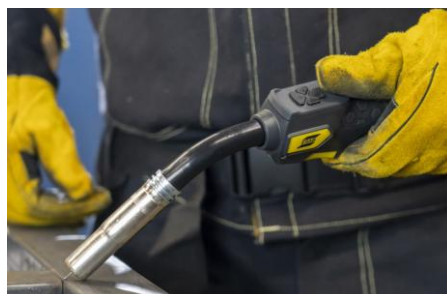
- Industriell och allmän tillverkning
- Tillverkning av konstruktionsstål
- Stålmontage
- Stålservicecenter
- Reparation och underhåll
- Jordbruksutrustning

- Producera mer med hög uteffekt och intermittensfaktor
- Intuitiv panel med direkt tillgång till jobbinställningar minskar justeringstiderna
- Tåligt maskinhölje med flexibel tillbehörsförvaring gör maskinen till en arbetsstation som är lätt att flytta
- Inspektionsfönster och belysning i matarhuset ger bättre synlighet och mindre stilleståndstid
- Utmärkta ljusbågegenskaper, optimerade för de flesta vanliga material ger mindre bearbetning efter svetsning
- Premium 4WD (Ø 38 mm) matningsmekanism för stabil prestanda och lång livslängd på slitdelarna
- Inbyggt läge för MMA-svetsning ger flexibilitet att svetsa olika typer av material
- MIG Pulse-läge tillgängligt för specifika modeller

Besök **esab.com** för mer information.



*Klassens bästa
trådmatningsmekanism*



*Exeor MIG-svetspistol
med fjärrkontroll*



*Verktöglåda som placeras på maskinens
topp för tillbehör finns som tillval*

Rustler EM PRO Compact

Tekniska data				
Modell	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Synergic/Pulse	Rustler EM 350Cw PRO Synergic/Pulse (Vattenkyld)
Nätspänning	400 V ± 15 %, 3Φ, 50/60 Hz			
Primärström I _{MAX}	14.0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Primärström I _{eff}	9 A	13 A	13 A	13 A
Tomgångseffekt	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Nätkabel	4x2,5mm², 4m	4x2,5mm², 4m	4x2,5mm², 4m	4x2,5mm², 4m
Stickkontakt	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Godkänd kVA	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Rekommenderad generator	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Uteffekt vid MIG/MAG-svetsning 40 % intermittensfaktor	280A/28V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Strömområde, MIG/MAG	40–280 A	30–350 A	30–350 A	30–350 A
Spänningsområde, MIG/MAG	16–28 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V
Tomgångsspänning, MIG/MAG	65,0 VDC	71,0 VDC	71,0 VDC	71,0 VDC
Uteffekt vid metallbågsvetsning 40 % intermittensfaktor	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Strömområde, MMA	20–250 A	20–320 A	20–320 A	20–320 A
Spänningsområde, metallbågsvetsning	20,8–30 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V
Tomgångsspänning, MMA	63,0 VDC	66,6 VDC	66,6 VDC	66,6 VDC
Effektfaktor vid maxström	0.9	0.9	0.9	0.8
Verkningsgrad vid maxström	90 %	89 %	89 %	85 %
Trådmatningshastighet	1,5–22 m/min			
Maximal godstjocklek	Mjukt stål: 0,6 – 13 mm Aluminium: 1,2 – 10 mm Rostfritt: 1,0 – 10 mm			
Tråddiameterintervall: Olegerat stål Rostfritt stål Aluminium Fluxfylld	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm			
Trådspolestorlek	200 mm och 300 mm			
Godkännanden	CE/UKCA			
Kapslingsklass	IP23			
Arbetstemperatur	-10 till +40 °C (+14 till +104 °F)			
Strömkällans dimensioner	977×487×800 mm	977×487×800 mm	977×487×800 mm	977x487x1230mm
Strömkällans vikt	54 kg	57.5 kg	61 kg	80 kg
Kyleffekt	1 kW			
Kylningsvolym	1,8 liter			
Max. flöde	1,9 l/min			
Max. tryck	4,5 bar			

Rustler EM PRO Compact

Beställningsinformation

Beskrivning	Strömkälla	Strömkälla + verktygslåda + brännare
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO Synergic Pulse	0448350995	0448350885
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884
Rustler EM 350Cw PRO Synergic Pulse	0448350996	0448350886

I leveransen medföljer: Strömkälla med 4 m nätkabel 3-fas 16 A/32 A stickpropp, 3 m återledarkabel med klamma, gasslang med snabbkoppling 4 m, drivhjul för 0,9/1,0 och 1,2 mm tråd. Paket 280C/350C innehåller Exeor PSF 315 brännare med R4, 4 m, 350Cw innehåller ExeorPSF420w brännare med R4, 4 m.

Tillval och tillbehör

Beskrivning	Artikelnummer
Exeor MIG 315 R4 brännare, 3 m	0700026150
Exeor MIG 315 R4 brännare, 4 m	0700026151
Exeor MIG 315 R4 brännare, 5 m	0700026152
Exeor PSF 420w R4 brännare, 3 m	0700026186
Exeor PSF 420w R4 brännare, 4 m	0700026187
Exeor PSF 420w R4 brännare, 5 m	0700026188
Elektrodhållare, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Elektrodhållare, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Återledarsats, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006903
Återledarsats, 50 mm ² , OKC 50, 5 m	0700006893
Verktygslåda	0448156880
Skydd för panelen	0448157880
CO ₂ -värmarsats	0700401024
Gasslang med snabbkopplingar, 4 m	0349312105
Slangförlängningssats	0448479880
Snabbkoppling Marathon Pac	F102440880
Kylvätska 10 l.	0465720002

Slitdelar - Exeor

Beskrivning	Artikelnummer
Munstycksadapter M6 (40,6 mm)	0366394001
Munstycksadapter M8 Cu (31,6 mm)	0460819001
Munstycksadapter M8 mässing (31,6 mm)	0700025851
Gasmunstycke standard (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Gasmunstycke koniskt (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Gasmunstycke rakt (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Trådleddare i stål 1,0–1,2, röd, 5 m	0700025801
Trådleddare i stål HD 0,9–1,2, röd, 5 m	0700025824
Trådleddare i PTFE 1,0–1,2, röd, 5 m	0700025812
Trådleddare i PA/brons, 1,2–1,6, Antracit 5 m	0700025821
Exeor R4-modul	0700026118

Rustler EM PRO Compact

Slitdelar			
Beskrivning	Spår / Sida 1	Spår/sida 2	Artikelnummer
Matarhjul V-spår för Fe/SS/rörtråd			
Matarhjul V-spår	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Matarhjul V-spår	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Matarhjul V-spår	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Matarhjul V-spår *	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Matarhjul V-spår	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Matarhjul V-spår för rörtråd			
Matarhjul V-K-spår	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Matarhjul V-K-spår	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Matarhjul V-K-spår	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Matarhjul U-spår för aluminiumtråd			
Matarhjul U-spår	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Matarhjul U-spår	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Matarhjul U-spår	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Tråddledare	Inloppsmunstycke	Mellanmunstycke	Utloppsmunstycke
Utloppstråddledare för Fe/SS/C 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Utloppstråddledare för Al 0,8–1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

För en komplett lista över slit- och reservdelar, se separat manual.

* Ingår i leveransen.

Funktion	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic	Rustler PRO Pulse
MIG manuell	x	x	x
MIG synergisk		x	x
MIG Pulse			x
Punktsvetsning	x	x	x
MMA-läge	x	x	x
2T/4T	x	x	x
Induktans	x	x	x
Gasförströmning	x	x	x
Krypstart	x	x	x
Efterbrinntid	x	x	x
Kraterfyllnad	x	x	x
Gasefterströmning	x	x	x
Fixa snabbjobb	x	x	x
WFS, strömstyrka eller tjocklek display		x	x
Varmstart			x



ESAB / esab.se

