

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

Multiprocess svetssystem – MIG/MAG, TIG och MMA



HAR NI DAGAR MED MÅNGA OLIKA SVETSJOBB? EN STRÖMKÄLLA FÖR DEM ALLA.

Med TransSteel 2200 spelar det ingen roll.
Byggplats eller verkstad. Maskin och
stålkonstruktion, pipeline eller kran-
byggnation, rälsfordon och containrar.
TransSteel 2200 klarar MIG/MAG, TIG och
MMA svetsning med samma höga nivå.

Vilka är era svets-
utmaningar?

— Vi kan hjälpa er



DET HÄR KAN KAN TRANSSTEEL 2200



TRE PROCESSER, EN STRÖMKÄLLA

- / MIG/MAG, TIG och MMA svetsning
- / Inga kompromisser mellan svetsprocessernas egenskaper
- / Snabb växling mellan processer
- / Enkelt växling till TIG process med separat skyddsgasventil på baksidan



STATIONÄR ELLER MOBIL

- / Lämplig för verkstäder, byggplatser och montage
- / Lätt att flytta – 15 kg
- / Bärhandtag eller bärrem
- / Glidprofiler på sidorna
- / Kompensering av nätspänningsfluktuationer vid långa nätkablar



ENKEL ATT ANVÄNDA

- / Samma enkla handhavande som alla Fronius strömkällor
- / Alla avgörande parametrar kontrolleras och justeras på frontpanelen
- / Funktionsinställningar i en undermeny
- / Parametrar och inställningar ändras med vrid/tryckreglage
- / Spara arbetspunkter som EasyJob för senare återanvändning



EN SUPERKONPAKT TRANSSTEEL

- / Inbyggt matarverk för D100 och D200 trådbobiner
- / Nyutvecklad tvårullars motorplatta ger stabil trådmatning
- / Utrymme för slitdelssortiment inne i strömkällan

MIG/MAG	TIG	MMA	/ 15 kg / Polaritetsväxling på fronten / Intermittens 30% (220 A) / Stål, CrNi, CuSi, rutil FCW, metallfylld rörtråd, innershield, AlMg5, AlSi5 / Upp till 1.2 mm tråddiameter
Upp till 220 A	Upp till 230 A	Upp till 180 A	
Ø 0,8 – 1,2 mm	Kontakttändning	Ø 1,5 – 4 mm	
Synergilinjor för stål, aluminium och CrNi	TIG pulssvetsning	Perfekta tändegenskaper	
Punkt och intervallsvetsning	Häftfunktion (TAC)		

TEKNISKA DATA

	TransSteel 2200
Nätspänning -20 / +15%	230 V
Nätsäkring (trög)	16 A
Max primärström	26 A
Max effekt	5.92 kVA
Cos phi	0.99
Verkningsgrad	90% (vid 150 A)
Trådmatningshastighet	1.5 – 18 m/min

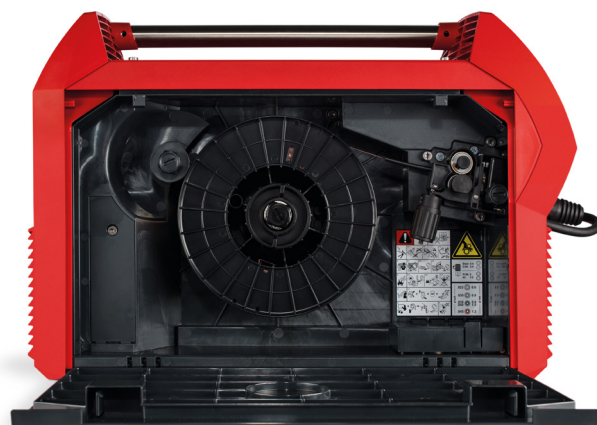
ARBETSOMRÅDE	
MIG/MAG	10 – 210 A
MMA	10 – 180 A
TIG	10 – 230 A

SVETSSTRÖM	
MIG/MAG	
10min/40 °C 30% D.C.	210 A
10min/40 °C 60% D.C.	170 A
10min/40 °C 100% D.C.	150 A
MMA	
10min/40 °C 35% D.C.	180 A
10min/40 °C 60% D.C.	150 A
10min/40 °C 100% D.C.	130 A
TIG	
10min/40 °C 35% D.C.	230 A
10min/40 °C 60% D.C.	200 A
10min/40 °C (104 °F) 100% D.C.	170 A

Tomgångsspänning	90 V
------------------	------

SVETSSPÄNNING	
MIG/MAG	14.5 – 24.5 V
MMA	20.4 – 27.2 V
TIG	10.4 – 19.2 V

Skyddsklass	IP 23
Kylning	AF (fläkt)
Dimensioner l x b x h	560 x 215 x 370 mm
Vikt	15 kg



Axson Teknik är certifierade
enl. ISO 9001:2008



Axson

AXSON TEKNIK AB • S. Långebergsgatan 18 • 436 32 Askim • Tel 031-748 52 80

www.axson.se

Medlem i

SVETS
KOMMISSIONEN