

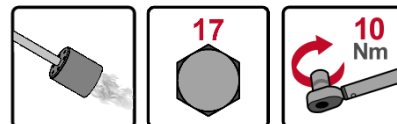


INFÄSTNINGSPLATTA

FÖR SOLPANELER

UNDER BITUMENBASERAT TÄTSKIKT

M-350-4 2303 SE



Tätskiktet ska vara testat enligt EN 13707:2004+A2:2009 och uppfylla följande krav:

| | | |
|---------------------------|-----------------|------------|
| Draghållfasthet: | min 300 N/50 mm | EN 12311-1 |
| Rivstyrka: | min 150 N | EN 12310-1 |
| Skjuvhållfasthet i skarv: | min 500 N/50 mm | EN 12317-1 |
| Fläkhållfasthet i skarv: | min 125 N/50 mm | EN 12316-1 |

Skär till en tätskiktsbit ① min 600 x 600 (Minsta kvalitet YEP 3500).

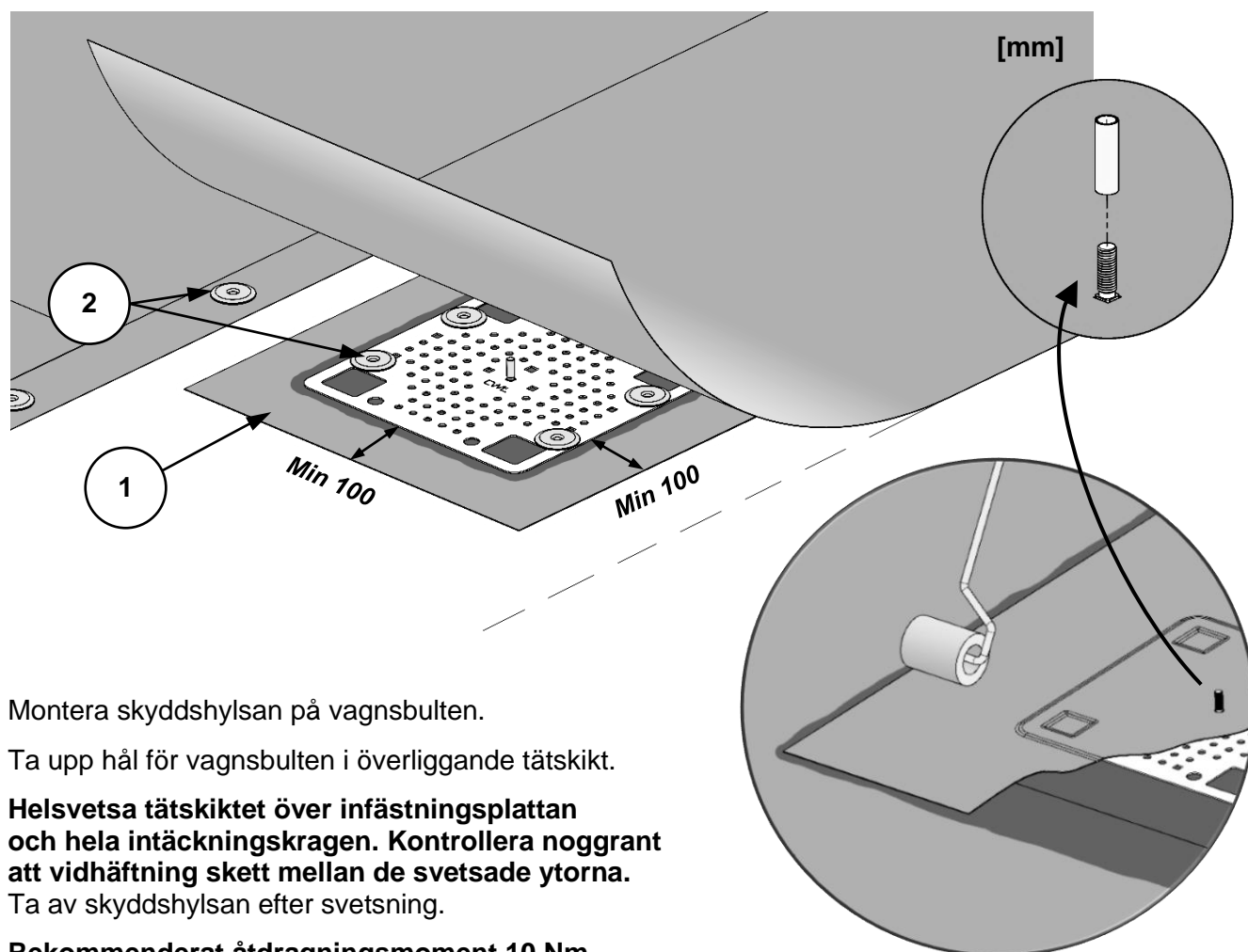
Helsvetsa tätskiktsbiten som en intäckningskrage mot underlaget.

Montera vagnsbult i hål på infästningsplattan. Svetsa infästningsplattan mitt på intäckningskragen och tryck till så att bitumen flyter upp i perforeringen.

Infästningsplattan monteras med minst 4 st infästningsskruvar ② på skruvade tätskikt.

Undantag för infästningsskruv kan göras för helsvetsade tätskikt (kompakttak), vid låga vindlaster i inre mittzon eller i andra fall med tätskiktstillverkarens godkännande. Se datablad CWL0209.

Infästningsskruv, med ETA enligt guideline EAD 030351, ska vara av samma typ som används vid montering av tätskiktet. Dessa fästs i bärande konstruktion, genom infästningshålen i infästningsplattans hörn, innan överliggande tätskikt svetsas.



Montera skyddshylsan på vagnsbulten.

Ta upp hål för vagnsbulten i överliggande tätskikt.

Helsvetsa tätskiktet över infästningsplattan och hela intäckningskragen. Kontrollera noggrant att vidhäftning skett mellan de svetsade ytorna.

Ta av skyddshylsan efter svetsning.

Rekommenderat åtdragningsmoment 10 Nm.