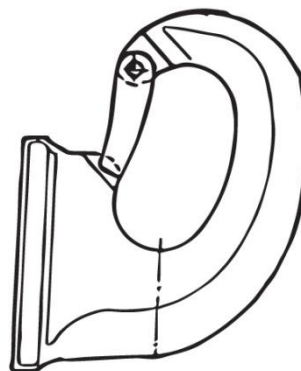


MONTAGE PEJO TYP C

1. Säkerhetskroken måste ovillkorligen vändas åt rätt håll vid fastsvetsning. Grövre delen av kroken vänds mot lyftriktningen.
2. Placera säkerhetskroken så nära skopans centrumlinje som möjligt.
3. Tillse att säkerhetskroken placeras så att den erhåller största möjliga skydd från länkar och skopinfästningar. Fel placerad krok kan utsättas för deformationer av stenar mm.
4. Svetsning runt bottenplattan. Elektrod OK 48.00, OK 48.04, OK 48.30, Philips 35, 77 eller motsvarande kvalitet av andra fabrikat. A mått, se tabell.
5. Maskindirektivet anger testfaktor 1,5 gånger nominell last efter svetsning.

ATT TÄNKA PÅ VID LYFT

1. Överbelasta aldrig.
2. Undvik ryck, lyft sakta.
3. Se till att lyftredskapet ligger rätt i kroken.
4. Tänk på risken för avhalkning av lyftredskapen.
5. Kontrollera lyftredskapen noggrant, tag inga risker med slitna och skadade redskap.
6. Maskinen skall stå på stadigt underlag.
7. Följ maskinens säkerhetsinstruktioner.



Best.nr	Ton max last	Svets a-mått
C201	1	4 mm
C202	2	4 mm
C203	3	6 mm
C204	4	6 mm
C205	5	6 mm
C206	6	8 mm
C208	8	8 mm
C210	10	8 mm
C218	18	12 mm

