520 Industri

Cementbaserad, pumpbar avjämningsmassa för underlag av betong. Lämplig som färdig yta vid lätt industribelastning eller som underlag för härdplastbeläggningar. Lämplig till fallbyggnad. Tål tillskjutande fukt. För inomhusbruk.

Arbetsanvisning

Förarbete:
Kontrollera att betongunderlaget är fast. Avlägsna alltid cementhud, föroreningar, fett, olja och tidigare ytbeläggningar. Underlaget ska även vara fritt från damm och annat som kan försämra vidhäftningen. Underlagets ytdraghållfasthet får inte underskrida 1,5 MPa. Rörelsefogar i underlaget ska öppnas om de överspacklas.
Ny betongplatta ska inte avjämnas tidigare än ca 1 månad efter gjutning. Detta med hänsyn till betongens krympning och plattans eventuella sättningar och sprickbildningar. Riktvärdet 95 % RF i betongplattan, mätt enligt AMA Hus tabell Q/3, brukar anges som övre gräns för avjämningsarbete. Vid större ojämnheter kan uppfyllnad eller bottning göras med 510 F Industri dagen innan.

Golvvärme:
Värmen får inte aktiveras inom 28 dygn efter spackling. För att uppnå styrka ska elslingor ha ett täckande spackelskikt på minst 10 mm och en minsta total skikttjocklek på 15 mm. Vattenslingor ska ha ett minsta täckande spackelskikt på 20 mm. Följ alltid anvisningar från golvvärmeleverantören.

Underlaget förbehandlas med Finja Primer enligt anvisning. Se aktuellt produktblad på finja.se.
OBS! Temperaturen i underlag, lokal och material ska inte understiga 10 ˚C pga att detta påverkar produktens egenskaper och funktion negativt.

Blandning för hand:
Blandas med 3,2–3,6 liter rent kranvatten per 20 kg. Blandning sker med borrmaskin och visp. Tillsätt först vatten i blandningskärlet, därefter bruket och blanda minst två minuter efter en homogen massa uppnåtts.

Blandning maskinellt:
Använd en för ändamålet avsedd blandarpump. Rätt vatteninblandning kontrolleras med flytprov. Vid flytprovet ska också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation. Under vintertid bör avjämningsmaterialet förvaras i uppvärmt utrymme innan läggningstillfället, eftersom starkt nedkylt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen.

Utläggning:
Den färdigblandade massan pumpas eller hälls ut i våder på underlaget. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt, så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Normalt behövs en lätt bearbetning med tandspackel. Vådlängden anpassas till blandningskapacitet och beläggningstjocklek. Vådlängden bör normalt inte överstiga 8–10 meter utan avgränsare. Som avgränsare används Finja Avstängarlist. Förse alltid brunnar med nödvändig tätning innan spacklingen påbörjas, detta för att undvika igensättning av avloppsledningar. Skyddas från direkt soljus under uttorkningstiden.

Efterarbete:
Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Sickla eller skrapa av eventuella ”ryggar”.

Ytskikt:
Är färdig för trafikbelastning utan ytskikt, men kan med hänsyn till estetiska skäl eller kemisk belastning behöva täckas med lämpligt ytskikt. Följ alltid ytskiktleverantörens anvisningar. På uttorkat, ej tätt underlag är produkten målningbar 3–5 dygn efter spackling. Följ HusAMAs rekommendationer. Den angivna tiden förutsätter 20 °C, 50 % RF och bra luftombyte i lokalen. En lägre temperatur och/eller högre RF förlänger tiden för beläggning.

Teknisk data

Underlag	Skikttjocklek	Kommentar
Betong och sten	3-30 mm	

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

Färska massans egenskaper	Värde	Metod
Åtgång	1,75 kg/mm/m²	GBR mätmetod
Flytförmåga	145-155 mm	SS 923519
Flytförmåga	135-145 mm	EN 12706
Bearbetningsbar	10–15 minuter	
Massan gångbar	1–2 timmar	
Härdade massans egenskaper	Värde	Metod
Tryckhållfasthet	> 30 MPa	EN 13892-2
Böjdraghållfasthet	> 6 MPa	EN 13892-2
Krympning mm/m	< 0,5	EN 13454-2:2019+A1:2007
Vidhäftning till underlag	> 1,5 MPa	EN 13892-8
Ytdraghållfasthet	> 2,0 MPa	GBR Branschstandard 2-2017
Motståndsförmåga rullande stålhjul	100 cm³	EN 13892-5
För övriga tekniska värden, se prestandadeklaration.		

Förpackning

Produkten levereras i 20 kg säck.

Lagring

Används inom 12 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. Förutsätter torr förvaring i obruten förpackning.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.