A3

Bemix A3, baserad på ett lågalkaliskt och sulfatresistent cement, pumpbart expanderbruk som används till under- och igjutningar. Användningsområden exempelvis räckesstolpar, maskinundergjutningar, förankringar, brolager. Uppfyller kraven för AMA Anläggning 23. Godkänt för betongreparation enligt EN 1504-6.

Arbetsanvisning

Förarbete:
Betongunderlaget skall vara rent och fritt från damm, skadad betong, fett eller andra föroreningar som kan försämra vidhäftning. Underlag med en uppruggad och rå yta med tätt förekommande ojämnheter ger bättre vidhäftning. Rengör underlaget noga och förvattna om möjligt ett dygn före gjutning. Avlägsna fritt vatten strax före gjutning.

Blandning:
Blanda inte för hand. Bästa blandarna är snabblandare typ Rojo 50 eller automatblandare. Vid mindre mängder går det utmärkt att använda betongvisp/borrmaskin med visp. Vispa till jämn och klumpfri konsistens. Häll alltid i vatten först. Använd ett graderat mätkärl och se till att blandningens temperatur är 20 °C. Det färdigblandade bruket ska användas inom 20 minuter.

Gjutning:
Blandningen ska hällas i formen kontinuerligt och så snabbt som möjligt. Inga avbrott får göras förens gjutningen är klar. Bruket ska hällas i formen endast från en sida för att undvika luftinneslutningar. Kontrollera att formen inte läcker. När stora ytor ska undergjutas bör bruket pumpas på plats för att få bästa resultat.

Armering:
För att undvika sprickor pga. uttorkning läggs armeringsjärn i bruket vid tillfällen så som; vid tjocka undergjutningar, när undergjutningarna blir långa som vid rälsgjutning, när undergjutningarna går utanför plattan, vid pågjutningar eller vid risk för snabb uttorkning. Armeringsjärnet läggs i formen före gjutning med föreskrivet täcktskikt.

Efterbehandling:
Bruk som skall avlägsnas skärs med skärslev när det styvnat tillräckligt. Man kan underlätta arbetet genom att trycka ner en plåt i bruket så att en begränsning eller en bilningsanvisning bildas.

Efterhärdning:
Fria och oskyddade ytor skyddas omedelbart efter gjutning så att krymp- och uttorkningssprickor inte uppstår. Efter gjutning kan ytan fukthärdas med en tunn, lätt vattendimma men som mekaniskt inte får skada bruket. Vid lufttemperaturer över 5°C får härdning ske med kvarsittande form, täckning eller tillförsel av vatten och kan pågå hela första veckan. Så snart ytan hårdnat kan den vattnas och täckas in. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering.
Formrivning:
Finns det risk för uttorkning bör formen sitta kvar första veckan. I annat fall kan formen rivas dagen efter gjutningen.

Förankring:
Arbetet ska utföras enligt EN 1504-10 och ytstrukturen och renheten för ytor i förankringshål och skåror ska överensstämma med 7.2.2, 7.2.3 och 7.2.5 och ska vara lämplig för förankringsmaterialet.

Förberedelser:
Borrning utförs vinkelrätt mot ytan, gäller även vertikala ytor. Borrhålet ska ha en diameter av ingjutningsgodsets plus 25 mm och borren som används ska uppfylla kraven enligt 1504-10 samt EN 1881 och skapa en ytråhet av betongunderlaget. När borrningen av ett hål är utförd renblåses hålet med tryckluft och tillsluts noggrant med lämplig plugg innan borrning av nästa hål påbörjas. Minst ett dygn före montering fylls borrhålet med vatten. Omedelbart före montage renblåses hålet med tryckluft. Fritt vatten får inte finnas i hålet före montering. Efter denna renblåsning måste montaget ske omedelbart. Ingjutningsgodset ska vara rengjort från lös rost, olja och fett samt andra föroreningar.

Montering:
Vid vertikala hål hälls bruket ner i hålet med hjälp av exempelvis tratt. Ingjutningsgodset trycks därefter försiktigt ner i bruket med en rörelse fram och tillbaka så att luftbubblor pressas ut ur bruket. Hela hålet ska vara fyllt med bruk efter ingjutningsgodset

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

monterats. Ingjutningsgodset fixeras med mall eller dylikt. Det får inte kilas fast.

Efterbehandling:
Fixering kan monteras bort dagen efter gjutning.

Efterhärdning:
När efterbehandlingen är gjord skyddas fria ytor mot uttorkning. Begjut med vattendimma och skydda med plastfolie. Fukthållningen bör pågå hela första veckan. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering.

Teknisk data

Teknisk information		
Allmänt		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod
Åtgång	25 kg ger ca 12,5 liter färdig massa	
Bindemedelstyp	Cement,Cem II/A-V 42,5 N –NSR MH/LA	
Stenmax	4 mm	
Rekommenderad skikttjocklek	20–100 mm oarmerat	
Kloridhalt	0,03 %	SP-metod 0433
Max. vattentillsats	2,9 liter per 25 kg (gäller endast säckar tillverkade före 2025-06-30) och finns bara i papperssäck	
Max. vattentillsats	3 liter per 25 kg (gäller endast säckar tillverkade från 2025-07-01) och finns bara i plastsäck	
VCT vid max. vattentillsats	< 0,32	
Rek.Lägsta appliceringstemperatur	≥ +5°C (Väder och vind skall alltid beaktas)	
Rek.Högsta appliceringstemperatur	< +30°C(Väder och vind skall alltid beaktas)	
Färskt bruk		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod
Konsistens efter 5 min	≥ 350-450 mm	SP-metod 1651
Vattenseparation	0	SS 137540
Lufthalt	2–5 %	SS EN 1015-7
Expansion efter 1 och 24 tim	> 0,2-2 %	SS 137540:2008
Utfyllnadsförmåga	≤ 50 st 20–200 mm²	SP 1614
	Ingen > 200 mm²	SP 1614
Tillstyvnadstid	4,5–5,5 timmar	SS 137126
Krympning efter 90 dygn	≤ 1,1 promille	SS-EN 12390-16
Krympning efter 231 dygn	< 2 promille	SS 137215
Härdat bruk		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

Frostresistens 56 cykler, Avflagning medelvärde	Mycket god (i saltvatten), 0,02 [kg/m²]	SS 13 72 44 1A
Tryckhållfasthet vid 20 °C		
Efter 1 dygn	> 20 MPa	EN 196-1
Efter 7 dygn	> 50 MPa	EN 196-1
Efter 28 dygn	> 70 MPa	EN 196-1
Exponeringsklasser	XC4,XS3,XD3,XF4,XA2	SS 137003:2015

Förpackning

Produkten levereras i 25 kg säck och 1000 kg storsäck. 25 kg förpackning i plastsäck består av delvis återvunnen plast och sorteras som mjukplast eller enligt lokala anvisningar i kommunen. 25 kg förpackning i papperssäck sorteras som brännbart material.

Lagring

25 kg i plastsäck ska användas inom 24 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. 25 kg i papperssäck ska användas inom 12 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. Förutsätter torr förvaring i obruten förpackning. Storsäckar som förvaras torrt och täckt ska användas inom 6 månader från tillverkningsdatumet.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.