

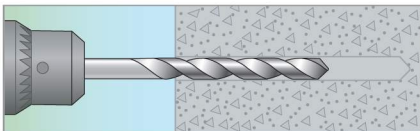
FÖR KORREKT MONTAGE

# SÅ HÄR ANVÄNDER DU ECM

För att uppnå ett säkert och godkänt montage är det viktigt att du följer instruktionerna steg för steg.

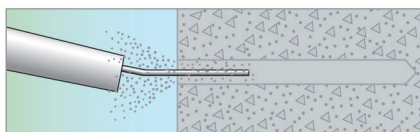
## 1 Borra

Håldiametern ska upp till M16 vara 2 mm större än järnet/bulten som ska förankras. Se Tekniska data för mer information.



## 2 Blåsa

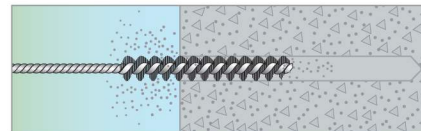
Använd luftpump eller tryckluft för att blåsa rent hålet från damm. Ta minst 4 pumptag. Om du inte gör rent hålet från damm så förankras inte massan i hålets väggar.



▲ Använd inte dammsugare då resultatet inte blir detsamma.

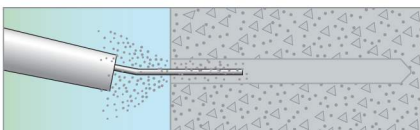
## 3 Borsta

För att lossa ytterligare damm från hålets väggar, borsta ut hålet med den borste som är anpassad efter hålets storlek i diameter. Ta minst 4 borsttag.



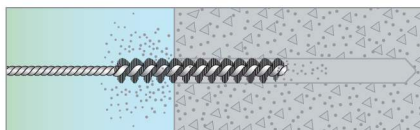
## 4 Blåsa

Blås rent hålet en gång till. Tänk på att alltid blåsa från botten av hålet.



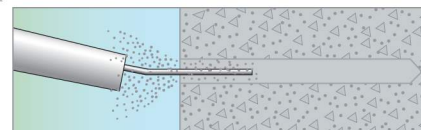
## 5 Borsta

Borsta ut hålet en gång till. Roterar ner borsten och dra ut.



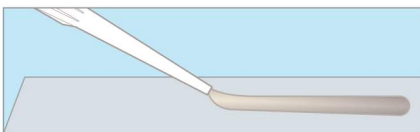
## 6 Blåsa

Avsluta med att blåsa rent hålet för att uppnå maximal vidhäftning.



## 7 Blanda

Börja alltid med att pumpa ut en sträng tills massan får en jämn ljusgrå färg (c:a 2 pumptag). Blandningen sker genom att härdaren och basen blandas i det tillhörande munstyckets labryntsystem.\*

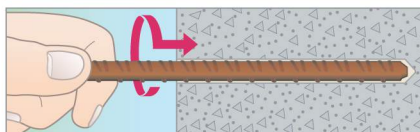
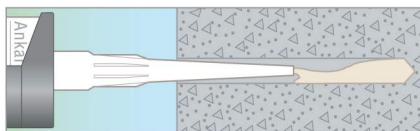


## Rätt färgnyans

\*Varje tub innehåller större mängd ankarmassa än vad innehållsförteckningen uppger för att kompensera för det spill som uppstår vid

## 8 Fyll & förankra

Fyll minst 2/3 av hålet och vrid ner järnet/bulten. Vridningen får bort eventuella luftfickor och gör så att vidhäftning mellan bult och massa blir optimal.



▲ Rör inte eventuell massa som pysar ut. Låt torka och hamra sedan bort det.

## 9 Härdna

Avvakta tid för härdning innan förankringen belastas. Se tabell för användnings- och härdningstider.

