

VÄGLEDNING VID OLIKA TYPER AV GOLVUNDERLAG FÖR MÅLNING AV GOLVLINJER I UTRYMNINGSVÄGAR MED EFTERLYSANDE FÄRG.

Följande anvisningar och rekommendationer baseras på 35-års erfarenhet av golvlinjemålning med efterlysande färgsystem. De sista 25 åren med Everglows efterlysande färgsystem.

Planering före utförande av efterlysande golvlinjer

Olika golvunderlag kan kräva olika förbehandling.

Asfalt – på finkornig asfalt kan man måla golvlinjer med gott resultat. Det kan vara svårt att få riktigt skarpa kanter vid maskeringstejpen på grund av de små porer som finns i asfalt. Man kan inte använda häftgrund eftersom den innehåller lösningsmedel vilket löser upp asfalten och den blöder igenom. Måla direkt med den vattenbaserade vita grundfärgen.

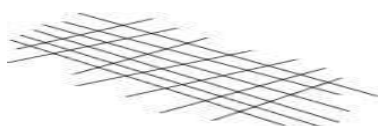
På grovkornig asfalt är det omöjligt att få snygga kanter på grund av alla hål i asfalten. Önskar man måla ändå så gäller samma enligt ovan.

Lämpligt att istället skruva efterlysande aluminiumplåt.

Kalla och fuktiga utrymmen – ska man måla i sådana utrymmen som t.ex. tunnlar och liknande är det viktigt att tänka sig för. Den vattenbaserade vita grundfärgen har svårt att härda vid hög luftfuktighet och låga temperaturer. Rekommendationen är att använda vitpigmenterad häftgrund som grundfärg. Lysfärgen härdar också långsammare. Har erfarenhet av målning ned till +8° C. Vid hög luftfuktighet och låg temperatur kan målningen av grundfärg få ske ena dagen och lysfärgen nästa dag på grund av långsam härdning.

Obehandlade betonggolv – är golvet rent kan det räcka med att dammsuga noga. Smutsig yta fräses alt. slipas eller på annat sätt görs ren. Viktigt att applicera häftgrund före målning av grundfärg och lysfärg för att dammbinda betonggolvet för bästa vidhäftning. Ett obehandlat betonggolv avger betongdamm. Häftgrunden fungerar även som fuktspärr, det förekommer ofta ett ångtryck i betonggolv.

Målat eller dammbundet betonggolv – viktigt att undersöka om färgen sitter bra i underlaget. Det kan testas genom att skära ett tätt nätmönster med en kniv (*se skiss*).



Tejpa ordentligt på den ytan. Låt sitta en stund ca 15 min. ta därefter bort tejpen. Följer det med färg på tejpen så sitter färgen för dåligt för att kunna garantera att den tänkta målningen av golvlinjer sitter ordentligt. Rekommendationen är att fräsa eller slipa före golvlinjemålning. Golv behandlade med någon form av dammbindare där rekommenderas fräsning eller slipning. Den frästa eller slipade ytan hanteras lika som för obehandlade betonggolv.

Om resultatet är bra vid test enligt ovan och man planerar att utföra målningen utan fräsning eller slipning. Viktigt att rengöra ytan med lämpligt rengöringsmedel (t.ex. något lösningsmedel). Testa först på lämpligt ställe med att stryka ut lite lösningsmedel, om färgen skrynklar sig eller släpper från underlaget rekommenderas att fräsa eller slipa före målning. Detta sker ofta när underlaget är behandlat med en 1-komp. färg vilket inte är så bra eftersom utförandet av golvlinjer med 2-komp. färg skapar spänningar när 2-komp. färgen härdar. Kan resultera i att underliggande färg lossnar från underlaget.

På golv med riktigt släta ytor kan man med fördel använda självhäftande material.

Nyare hårda och släta betonggolv - tvättas först med rengöringsmedel (t.ex. något lösningsmedel). Smutsigt golv kan slipas, på riktigt hårda golv fungerar inte fräsen så bra. Rekommenderar att använda häftgrund före applicering av grundfärg och lysfärg.

Kan även med fördel använda självhäftande material.

Trapphus med betonggolv med slipad yta - Tvättas först med rengöringsmedel (t.ex. något lösningsmedel). Rekommenderar att använda häftgrund före applicering av grundfärg och lysfärg.

Kan även med fördel använda självhäftande material.

Golv med epoxibeläggning – 2-komp. Epoxi färg eller Epoximassa. Tvättas först med rengöringsmedel (t.ex. något lösningsmedel). Kan även slipas men inte lämpligt att fräsa. Fräsen kan förorsaka sprickor. Rekommenderar att använda häftgrund före applicering av grundfärg och lysfärg.

På golv med riktigt släta ytor kan man med fördel använda självhäftande material.

El-rum med s.k. Datagolv – rengöres först med rengöringsmedel (t.ex. något lösningsmedel). Rekommenderar att använda häftgrund före applicering av grundfärg och lysfärg.

OBS! eftersom golvet består av plattor som kan lyftas bort vid el-arbeten eller liknande så är det viktigt att tejpa över alla skarvar mellan plattorna. Det kan i annat fall ske att plattorna inte kan lyftas eller att linjen spricker sönder.

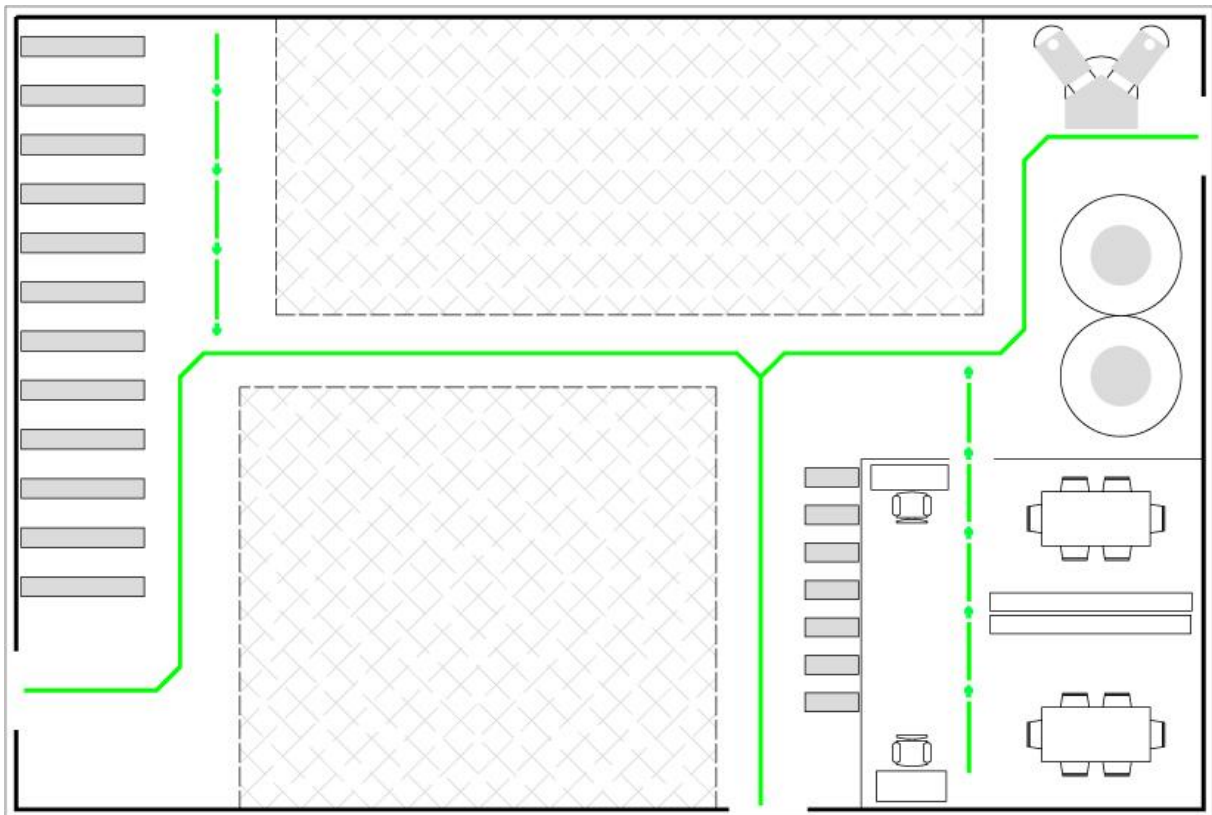
Kan även med fördel använda självhäftande material.

Golvbeläggning av hårda s.k. Vinylplattor - Tvättas först med rengöringsmedel (t.ex. något lösningsmedel). Rekommenderar att använda häftgrund före applicering av grundfärg och lysfärg.

På golv med riktigt släta ytor kan man med fördel använda självhäftande material.

Golvbeläggning med olika typer av plastmattor – direkt olämpligt att måla på. Plastmattor är elastiska och reagerar på temperaturväxlingar vilket gör att färgen spricker och ser efter en tid ut som mosaik. Kan även släppa från underlaget. Antistatiska mattor som förekommer inom elektronikbranchen är **absolut olämpliga** att måla på ytskiktet motverkar vidhäftning av färg.

Kan endast använda självhäftande material på dessa material.



Viktigt! Före målning kontrollera att alla de olika färgernas mängd (Bas resp. Härdare) och artikelnummer stämmer överens.

Läs även det tekniska databladet för Inerta 50 längre ned i detta dokument.

Häftgrund Inerta 50 (art.nr: 7664-10 klar häftgrund eller 7663-10 vitpigmenterad)

Häftgrund appliceras före grundmålning för bästa möjliga vidhäftning. Maskering och målning av häftgrund kan utföras dagen innan grundmålning och färdigmålning. Vid utförande samma dag så ska häftgrunden härda före målning av den vita grundfärgen. Detta kontrolleras genom att känna på färgen, den får inte smeta av sig. Vid normal temperatur 18-22 °C övermålningsbar efter ca 1 tim. För tidig målning visar sig genom att häftgrunden blöder igenom vita färgen. Man ser det tidigt genom små prickar i den vita färgen.

Häftgrunden är en lösningsmedelbaserad 2-komp färg. Spädes ej.

1 liter räcker till ca 65 meter linje.

Häftgrund rekommenderas att använda vid all målning men kan uteslutas om man så önskar vid riktigt bra och rena golv.

OBS! i tekniska utrymmen med gaslarm kan detta utlösas av häftgrunden. Det bör stängas av.

OBS! i utrymmen för livsmedel eller liknande som kan ta smak av häftgrunden bör man undvika att måla med den alt. vidta andra åtgärder för att förhindra att så sker.

Grundmålning Teknofloor 2K

Vit grundfärg Teknofloor 2K vattenbaserad Epoxi: (art.nr: 7665-xx)

Späd eventuellt med c:a 5% rent vatten till önskad viskositet.

Blanda komp A+B väl med en färgomrörare i en bormaskin eller liknande.

Färgåtgång: ca 35 m linje 10 cm bred/0,9 liter grundfärg.

Blandad färg ska användas inom 3-4 timmar.

Målning

Beroende på om man använt klar eller vitpigmenterad häftgrund så målar man vitt i ett eller två lager. Grundfärgen målas, två gånger om man använder en klar häftgrund och en gång om man använder den vitpigmenterade häftgrunden, för att erhålla en så vit yta som möjligt. Vid normal temperatur 18-22 °C övermålningsbar efter ca 1 tim. Andra lagret målas när färgen är klibbtorr men inte smetar av sig. Lämpligt att applicera med 10 cm bred elementroller för 2-komp. färg.

Läs även det tekniska databladet för Teknofloor 2K längre ned i detta dokument.

Färdigmålning

Efterlysande färg 3-komp. Epoxi: F100 (art.nr: 90.7666-xx)

Färgen består av Bas + Härdare + Efterlysande pigment.

Blanda först komp. Bas + Pigment och rör om med en blandare tills alla klumpar försvunnit.

Blanda i Härdaren, rör om väl med en färgomrörare i en bormaskin eller liknande med en långsam omrörare (max 300 rpm). Håll över i en annan behållare och blanda noga igen.

Färgåtgång: ca 10 m linje 10 cm bred/kg lysfärg. 1 kg= ca 1,0 m²

Blandad färg måste användas inom 25 minuter – risk för härdning i burken.

Läs även det tekniska databladet för Efterlysande Färg längst ned i detta dokument.

Målning

Den vita grundfärgen måste vara torr före målning av lysfärgen. Smetar den vita färgen av sig finns risk för genomblödning av vita färgen.

Lämpligt att rolla med 10 cm bred elementroller för 2-komp. färg.

Lysfärgen appliceras mycket flödigt. Vid rätt applicering är det tillräckligt med ett lager färg.

OBS! Vid större målningsarbeten kan rengöring och maskering samt målning av häftgrund utföras dag 1 och all grund- och färdigmålning kan utföras dag 2.

All vit grundmålning och färdigmålning med efterlysande färg ska utföras samma dag, annars stora problem vid borttagning av maskeringstejpen.

Borttagning av maskeringstejpp för färdig linje kan ske så tidigt som möjligt efter att lysfärgen har stabiliserat sig, efter ca 30-45 minuter beroende på temperatur.

För din egen säkerhet är det viktigt att läsa alla våra ”Säkerhetsdatablad” före arbetet planeras. Vid behov spärras arbetsområdet av.

Färdig linje är härdad efter c:a 8-10 timmar, något mindre vid varma och väl ventilerade lokaler, något mer vid kalla lokaler. Kontrollera att linjen är härdad genom att trycka med något hårt verktyg, det ska inte bli något märke i ytan.

För ytterligare information kontakta EverGlow AB

Mobil: 0739-856991

TEKNOFLOOR 2K

betongfärg

FÄRGTYP	TEKNOFLOOR 2K betongfärg är en tvåkomponent, vattenspädbar epoxifärg. Den bildar en blank, hård och elastisk yta som tål nötning. Färgproduktgrupp 653 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 2 (FI), blank.
ANVÄNDNING	TEKNOFLOOR 2K används på betonggol. Andra användningsområden är väggar i fuktiga utrymmen och industrilokaler, dvs. ytor som bör ha ett hållfast och tätt färgskikt, som är lätt att hålla rent. Även cementputs, tegel och hårda byggnadsskivor kan målas med TEKNOFLOOR 2K. Låmpliga användningsområden är bastur, tvätttrum, källarutrymmen osv.
SPECIALEGENSKAPER	TEKNOFLOOR 2K tål väl mekanisk påfrestning. Den tål vatten, bensin, olja, fett, starka lutlösningar, lösningsmedel som stänk och kortvarig påverkan av svaga syror. TEKNOFLOOR 2K ger varken smak eller lukt åt livsmedel. Färgen torkar snabbt, och därför kan både grund- och täckmålningen göras under samma arbetsdag.
GODKÄNNANDEN	Vid klassificering av emissioner från byggnadsmaterial har färgen godkänts i grupp M1 . Färgen har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3: "CE-MÄRKNING". TEKNOFLOOR 2K lämpar sig för användning i utrymmen för livsmedelsproduktion och -packning (Smithers Rapra, Certificate Number GC0069). Permeabilitet för vattenånga av TEKNOFLOOR 2K betongfärg uppfyller kraven för klass I i standard EN ISO 7783-1, $s_p < 5$ m.

TEKNISKA DATA

Torrhalt	Ca 45 volym-%
Blandningsförhållande	Plastdel 1 volymdel Härdare: TEKNOFLOOR 2K, HÄRDARE 1 volymdel
Brukstid vid +23 °C	1½ h
Totala massan av fasta ämne	ca 650 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	EU VOC gränsvärde (kat A/j): 140 g/l. Produktens VOC: max. 140 g/l.
Praktisk färgåtgång	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärden för stålglättat, ytslipat betonggol: 1. appliceringen 4 - 6 m²/l 2. appliceringen 7 - 9 m²/l

Torktid, +23°C / 50 % RH

- dammtorr	efter 1 h
- tål gångtrafik	efter 4 h
- genomhärdad	efter 7 dygn

- övermålningsbar

med sig själv		
Temperatur	min.	max.
+10°C	efter 12 h	efter 7 d
+23°C	efter 4 h	efter 7 d

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning	Vatten
Rengöring av redskap	Vatten och syntetiskt tvättmedel
Glans	Blank
Kulörer	TEKNOFLOOR 2K ingår i Teknomix-nyanseringsystemet. Teknofloor-färgkartans kulörer samt övriga kulörer nyanseras av basfärgerna 1, 2 och 3.
Förpackningsstorlekar (tillgängligheten varierar landvis)	Basfärg 1: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L Basfärg 2: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L Basfärg 3: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L Standardkulörer: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

NYTT BETONGGOLV:

Ny betong bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat så, att all betonggjutningens fuktighet är bunden och ytan är torr. Betongens fuktighet bör vara under 97 % som relativ fuktighet eller under 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med ytslipning eller betning. Ytslipning är den bästa metoden att avlägsna cementhuden. Denna metod rekommenderas alltid för industrigolv och den utförs för ett nytt betonggolv som våtslipning i samband med golvarbetet. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort efter slipningen.

Betning används om slipning inte kan utföras. Betningen görs med Teknos RENSA ETCHING betningsmedel eller med utspädd saltsyra (1 del koncentrerad saltsyra och 4 delar vatten). Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får torka.

GAMMALT BETONGGOLV:

Omalade, nedsmorda golv kan rengöras med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas möjlig cementhud med diamantslipning eller syrabetning. Avlagande gammal färg och cementhud kan avlägsnas med diamantslipning.

TEKNOFLOOR 2K lämpar sig även på golv som målats med färger av annan typ, förutsatt att den gamla färgen har god vidhäftning till ytan. Om golvet utsätts för vattenpåfrestning, t.ex. i bastur och tvätttrum, bör den gamla färgytan slipas grov. Till sist tvättas och spolas golvet.

Kittning

Betongytor del- och bredspacklas och gropar fylls med TEKNOFLOOR-HÅRDKITT epoxikitt. De kittade områdena slipas tidigast efter 8 timmar (vid +23 C).

Applicering

Sammanblandning av komponenterna: 1 volymdel plastdel och 1 volymdel härdare blandas noga samman omedelbart före appliceringen. Innan komponenterna uppmäts bör plastdelen omröras så att den blir homogen. För blandning av partier större än 1 liter bör en långsamt roterande handbormaskin användas.

Ofullständig blandning eller feldosering förorsakar ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Den färdiga färgen bör användas inom 1 1/2 h från sammanblandningen. Färgblandning som är äldre än detta är obrukbar.

Nya betonggolv stryks två gånger. Vid grundmålningen förtunnas färgen 5 - 10 % med vatten. Så rikligt med färg används, att den porösa betongytan impregneras. Färgen förtunnas med vatten, som tillsätts i den färdigt blandade färgen. Färgen får ej förtunnas med lösningsmedel!

Färgen appliceras med pensel, korthårig mohairroller eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,018". Redskapen tvättas omedelbart efter avslutat arbete med vatten och tvättmedel.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 70 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Vid behov bör tillräcklig ventilation ombesörjas, så att luftens relativa fuktighet under målningsarbetet och under minst de första 12 timmarnas torktid håller sig under 70 %.

ÖVRIG INFORMATION

Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 13 Prestandadeklaration nr 0023	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1)	
Nötningshårdighet	Krav: Viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.

INERTA 50

epoxitäckfärg

FÄRGTYP	INERTA 50 är en blank, tvåkomponent epoxireaktionstäckfärg.
ANVÄNDNING	Används som täckfärg i de kemikaliebeständiga epoxifärgsystemen K17.
SPECIALLEGESKAPER	INERTA 50 är beständig mot kemikalier lösta i vatten samt mot oljor, fetter och lösningsmedel. Värmebeständigheten är +150°C torr värme. Färgen uppfyller kraven i den svenska standarden SSG 1026-TA.

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 50 HARDENER	3 volymdelar 1 volymdel
Bruktid vid +23 °C	6 h	
Torrhalt	48 ±2 volym-%	
Totala massan av fasta ämnen	ca 700 g/l g/l	
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm) 40 50	Våtfilm (µm) 83 104 Teoretisk drygheit (m ² /l) 12,0 9,6

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färggång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca 480 g/l (Teoretisk)
ca 386 g/l (Enligt China GB/T 23985-2009)

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h
- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 6 h
- genomhärdad efter 7 dygn

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

ytans temperatur	med sig själv FÖR KONSTRUKTIONER I LUFT		med sig själv FÖR KONSTRUKTIONER I VÄTSKA	
		max.*		max.*
+10°C	efter 24 h	efter 3 mån	efter 36 h	efter 7 dygn
+23°C	efter 12 h	efter 3 mån	efter 12 h	efter 7 dygn

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap
Glans

TEKNOSOLV 9506

Blank

Kulörer

Färgen kan nyanteras med Teknotint- och Teknomix-nyanseringsystem. Samma nyanteringssystem borde användas under hela målningsprojektet. Fabrikskulörer enligt överenskommelse.

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn hårdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.
Färgen förtunnas vid behov med TEKNOSOLV 9506.

Färgen appliceras med pensel eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,011 - 0,015".

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.

Teknisk information



Tvåkomponents epoxiharts

Snabbreagerande tvåkomponents epoxiharts, efterlysande

Består av härdare och bindemedel + pigment i en separat behållare (inget farligt ämne enligt definitionen i förordningen om farliga ämnen)

Produktbeskrivning

Användningsområden

- Produktion av fotoluminescerande golvmarkeringar till vägledande utrymningssystem

Materialegenskaper

- Bra härdning även vid 10 °C
- Väderbeständig
- Resistent mot väta
- God kemisk resistans
- Låga emissioner
- Lämplig för alla mineraliska underlag
- Låg gulning

Materialbas

- Tvåkomponents epoxiharts med låg viskositet och självlysande pigment

Förpackning

- 1,0 kg
- 2,5 kg
- 5,0 kg

Färg

- Gulaktig - grön

Behandling

Lämpliga underlag

- Alla mineraliska underlag
- Underlaget måste vara stabilt, fast, fritt från lösa delar, damm, oljor

Lagring

- Sval, torr plats, skyddad från frost
- Hållbarhetstid minst 1 år i stängd originalbehållare

- Vid lägre temperaturer ska materialet förvaras vid 20 °C innan behandling

Tekniska data

- Densitet cirka 1,1 g/cm³
- Tjocklek för torrt skikt cirka 95 µm /100 g/m²
- Nötningsmotstånd 47 mg CS 10/1000/1000
- Hårdhet Shore D cirka 80
- Förbrukning cirka 650 g/m² vid nominell luminans
- Temperaturbeständighet (torr värme)

Permanent	+50 °C
Korttids max 7 d	+80 °C
Korttids max 12 h	+100 °C

Betong- och cementskikt max 4 vikt-%
Anhydritskikt max 0,3 vikt-%
Magnesitskikt 2 - 4 vikt-% Stenträskikt 4 - 8 vikt-%

- Undvik stigande fukt, obligatoriskt med anhydrit- och magnesitskikt som tätning mot marken

Förberedelse av underlag

- Förbered underlaget med lämpliga åtgärder t.ex. stålsandsblästring eller fräsning på ett sådant sätt att angivna krav uppfylls.
- Fyll sprickor och luckor i underlaget med lämpligt murbruk jämnt med ytan

Förberedelse

1. Tillsätt pigmentet till basen och rör om med en blandare tills alla klumpar försvunnit.
2. Tillsätt härdare till basen
3. Blanda ordentligt med en långsam omrörare (max 300 rpm)
4. Häll över i en annan behållare och blanda noga igen

Blandningsförhållande (viktdelar)

Bas : Härdare
3 : 1
+ plus pigment

Bearbetningstid (brukstid)

Cirka 25 minuter vid 20 °C och 60 % relativ fuktighet. Högre temperaturer förkortar, sänker formens brukstid.

Appliceringsprocess

Beroende på applicering, använd en gummispackel, medelstor roller eller spackelspade.

Beläggningsstruktur

1. Basbeläggning

Häll ut det blandade materialet på ytan och sprid ut jämnt med gummispackeln, alternativt använd roller för att applicera en liten bit i taget. Eventuella pölar kan strykas ut med en medelstor roller. Slipa ner ny primer efter behov.

För halsäkra beläggningar som appliceras med en roller och för överdrag av murbruk med spridd kvarts.

För självutjämnande beläggningar som appliceras med spatelmetoden, strö med blandad kvarts.

Primer som inte har slipats måste få en beläggning inom 8 – 24 timmar.

Behandlingstemperatur

- Material, cirkulationsluft och underlagets temperatur min 10 °C, max 30 °C.
- Den relativa fuktigheten får inte överstiga 80 %.
- Underlagets temperatur ska alltid vara minst 3 °C över daggpunktstemperaturen.

Torrperiod

Vid 20 °C och 60 % relativ fuktighet

- Det går att gå på underlaget efter cirka 12 h
- Mekaniskt hållfast efter cirka 3 dagar
- Helt härdat efter cirka 7 dagar

Motsvarande längre tid vid låga temperaturer

Skydda applicerat material i minst 24 h från fukt, annars kan ytan bli defekt och reducerad vidhäftning kan uppstå

Rengöring av redskap

Rengör med ett lämpligt thinner (t.ex. Sika thinner C) omedelbart efter användning och vid längre avbrott i arbetet.

Tips

Varningar och säkerhetsråd (status vid tidpunkten för tryck)

- Produkt enbart avsedd för kommersiell behandling

Bindemedel:

- Brandfarlig
- Irriterande för ögon och hud.
Sensibilisering av hudkontakt möjligt.
- Förvaras utom räckhåll för barn.
- Håll borta från antändningskällor.
Rökning förbjudet.
- Undvik att andas in gas/rök/ångor/spray
- Undvik kontakt med ögonen.
- Efter hudkontakt, tvätta omedelbart med stora mängder tvål och vatten.
- Får inte släppas ut i avlopp/vattendrag och mark.
- Innehåller epoxisammansättningar.
- Följ tillverkarens instruktioner (i säkerhetsdatabladet)

Härdare:

- Skadligt vid inandning
- Förtäring och hudkontakt orsakar kemiska brännskador
- Kan orsaka sensibilisering via hudkontakt.
- Förvaras inlåst och utom räckhåll för barn.

Vid ögonkontakt, skölj omedelbart med stora mängder vatten och kontakta läkare.

- Bär lämplig skyddsklädsel, skyddshandskar och säkerhetsglasögon/ansiktsskydd när du arbetar med produkten
- I händelse av en olycka eller om du mår dåligt, sök läkarhjälp omedelbart (visa behållarens etikett om möjligt)
- Använd bara i välventilerade områden.

Transport

Se säkerhetsdatablad

Avfallshantering

Förpackningar som innehåller restar av farliga substanser eller som är kontaminerade med farliga substanser, samt om förpackningen inte är helt tömd, måste avfallshandteras på ett korrekt och säkert sätt som för produkten.

Överblivet material: Låt bassammansättningen härddas med härdaren och avfallshandtera som färgavfall.

Bindemedel:

Flytande material i enlighet med avfallskoden 080111* (färgavfall och lack som innehåller organiska lösningsmedel eller andra farliga substanser).

Härdare:

Flytande material i enlighet med avfallskoden 080111* (färgavfall och lack som innehåller organiska lösningsmedel eller andra farliga substanser).

GIS-kod: RE 30

Detaljer:

Se säkerhetsdatablad.